

Cilindri compatti AVENTICS serie CCI (ISO 21287)

I cilindri della serie CCI AVENTICS (ISO 21287) si distinguono per la struttura innovativa e compatta e per il design facile da pulire. La serie CCI (ISO 21287) è ideale per lunghe corse e maggiori requisiti di spostamento di masse e tempi di ciclo ottimizzati. I sensori possono essere installati rapidamente e facilmente su tutti i lati e sull'intera lunghezza del cilindro.



Dati tecnici

Settore

Industria

Norme

ISO 21287

Ø pistone

40 mm

Corsa

30 mm

Raccordi

G 1/8

Principio attivo

a doppio effetto

Ammortizzamento

ammortizzamento elastico

Pistone magnetico

Pistone con magnete

Requisiti ambientali

Standard industriale
opzionalmente in ATEX

Filettatura asta pistone - tipo

Filettatura interna

Filettatura asta pistone

M8

Asta pistone

con dispositivo antirotazione, con piastra frontale

Raschia-asta

Raschia-asta industriale standard

Pressione per determinare le forze del pistone

6,3 bar

Forza del pistone in entrata

720 N

Forza del pistone in uscita

792 N

Temperatura ambiente min.

-20 °C

Temperatura ambiente max.

80 °C

Pressione di esercizio min.

1 bar

Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	0.7 J
Peso corsa da 0 mm	0.383 kg
Peso corsa da +10 mm	0.06 kg
Corsa max.	300 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale guarnizioni	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Piastra frontale	Alluminio
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	R422001316

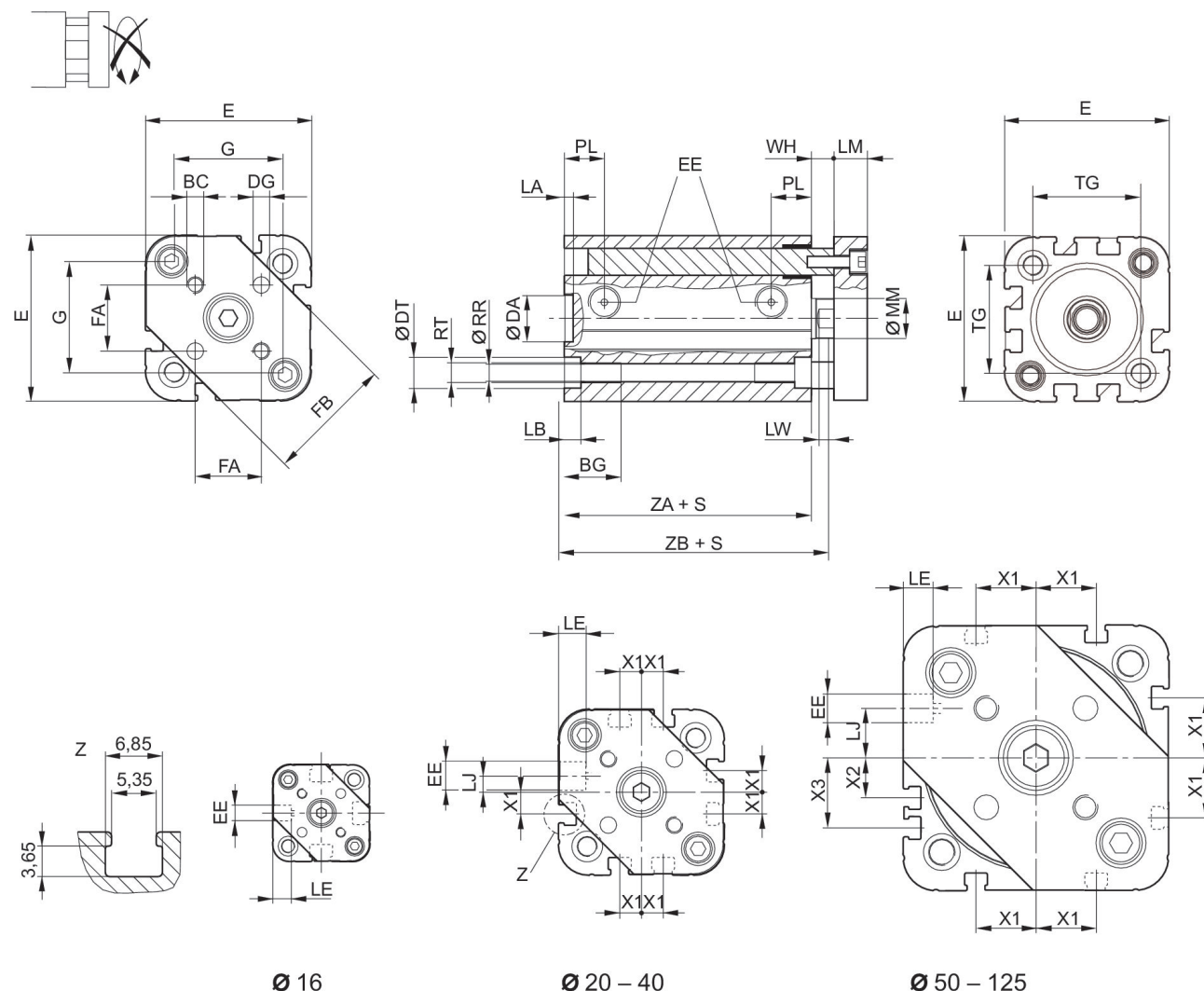
Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensioni



S = corsa

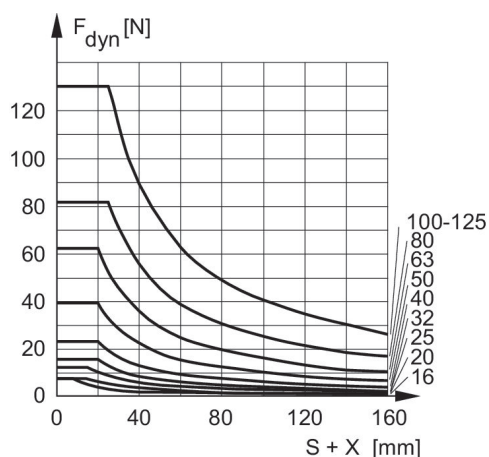
G = distanza delle aste di guida

Ø pistone	BC	BG	DA H11	DG H13	DT	E	EE	FA	FB
16	M3	15	10	3	6	29.3	M5	9.9 ±0.1	20
20	M4	15.5	12	4	7.5	36.3	M5	12 ±0.1	24
25	M5	15.5	12	5	8	40.3	M5	15.6 ±0.1	30
32	M5	17	14	5	8.6	50	G 1/8	19.8 ±0.1	38
40	M5	17	14	5	9.2	58	G 1/8	23.3 ±0.1	44
50	M6	17	18	6	11	68.3	G 1/8	29.7 ±0.1	54
63	M6	17	18	6	11	80	G 1/8	35.4 ±0.1	62
80	M8	20	23	8	15	96	G 1/8	46 ±0.1	80
100	M10	20	28	10	15	116	G 1/8	56.6 ±0.1	100
125	M10	35	12	10	-	134.6	G 1/4	63.64 ±0.1	120

Ø pistone	G	LA	LB	LE	LJ	LM	LW	MM f8	PL
16	19	2.5	3.5	4.5	—	6	4	8	8
20	25	2.5	4.5	4.5	4.5	8	4	10	10
25	27	2.5	4.5	4.5	4	8	4	10	10
32	34	2.5	5	7.5	4.85	10	4.5	12	12
40	42	2.5	5	7.5	9.85	10	4.5	12	12
50	49	2.5	5	7.5	12	12	6	16	12
63	60	2.5	5	7.5	14.8	12	6	16	12
80	72	3	5	7.5	22	14	7	20	14
100	92	3	5	7.5	27	14	7	25	16.5
125	110	2.6	-	???	39	18	7.5	25	20.5

Ø pistone	RR	RT 6H	TG	WH	X1	X2	X3	ZA ±0,1	ZB
16	3.3	M4	18	4.8 ±0.9	—	—	—	34.9	39.7 ±0.8
20	4.2	M5	22	5.6 ±0.9	4.2	—	—	37.3	43.6 ±0.8
25	4.2	M5	26	5.6 ±0.9	4.5	—	—	39	44.5 ±0.9
32	5.1	M6	32.5	7.4 ±0.9	6.5	—	—	44	51.4 ±1
40	5.1	M6	38	7.4 ±0.9	11	—	—	45	52.4 ±1
50	6.7	M8	46.5	8.4 ±0.9	13	4	13	45.5	53.6 ±1
63	6.7	M8	56.5	8.5 ±0.9	18	12	21	49	57.4 ±1
80	8.5	M10	72	9.8 ±1	18	16.5	25.5	54.7	64.4 ±1
100	8.5	M10	89	9.8 ±1	20	20	29	67	76.7 ±1
125	11.1	M12	110	11	29	29	38	81	92 ±1

Forza laterale max. consentita dinamico



F_{dyn} = forza laterale dinamica

$X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro

S = corsa

Forza laterale max. consentita dinamico



F_{dyn} = forza laterale dinamica

$X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita statica



F_{stat} = forza laterale statica

X = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita statica



F_{stat} = forza laterale statica

X = distanza tra forza e testata del cilindro

S = corsa

coppia max. consentita



M = coppia max. consentita

X = distanza tra piano di presa temporaneo e testata del cilindro

coppia max. consentita



M = coppia max. consentita

X = distanza tra forza e testata del cilindro

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.