

Cilindri compatti AVENTICS serie CCI (ISO 21287)

I cilindri della serie CCI AVENTICS (ISO 21287) si distinguono per la struttura innovativa e compatta e per il design facile da pulire. La serie CCI (ISO 21287) è ideale per lunghe corse e maggiori requisiti di spostamento di masse e tempi di ciclo ottimizzati. I sensori possono essere installati rapidamente e facilmente su tutti i lati e sull'intera lunghezza del cilindro.



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 21287
Ø pistone	20 mm
Corsa	15 mm
Raccordi	M5
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento elastico
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale opzionalmente in ATEX
Filettatura asta pistone - tipo	Filettatura interna
Filettatura asta pistone	M6
Asta pistone	con dispositivo antirotazione, con piastra frontale
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	148 N
Forza del pistone in uscita	198 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	1 bar

Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	0.2 J
Peso corsa da 0 mm	0.119 kg
Peso corsa da +10 mm	0.026 kg
Corsa max.	300 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale guarnizioni	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Piastra frontale	Alluminio
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	R422001283

Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensioni



S = corsa

G = distanza delle aste di guida

Ø pistone	BC	BG	DA H11	DG H13	DT	E	EE	FA	FB
16	M3	15	10	3	6	29.3	M5	9.9 ±0.1	20
20	M4	15.5	12	4	7.5	36.3	M5	12 ±0.1	24
25	M5	15.5	12	5	8	40.3	M5	15.6 ±0.1	30
32	M5	17	14	5	8.6	50	G 1/8	19.8 ±0.1	38
40	M5	17	14	5	9.2	58	G 1/8	23.3 ±0.1	44
50	M6	17	18	6	11	68.3	G 1/8	29.7 ±0.1	54
63	M6	17	18	6	11	80	G 1/8	35.4 ±0.1	62
80	M8	20	23	8	15	96	G 1/8	46 ±0.1	80
100	M10	20	28	10	15	116	G 1/8	56.6 ±0.1	100
125	M10	35	12	10	-	134.6	G 1/4	63.64 ±0.1	120

Ø pistone	G	LA	LB	LE	LJ	LM	LW	MM f8	PL
16	19	2.5	3.5	4.5	—	6	4	8	8
20	25	2.5	4.5	4.5	4.5	8	4	10	10
25	27	2.5	4.5	4.5	4	8	4	10	10
32	34	2.5	5	7.5	4.85	10	4.5	12	12
40	42	2.5	5	7.5	9.85	10	4.5	12	12
50	49	2.5	5	7.5	12	12	6	16	12
63	60	2.5	5	7.5	14.8	12	6	16	12
80	72	3	5	7.5	22	14	7	20	14
100	92	3	5	7.5	27	14	7	25	16.5
125	110	2.6	-	???	39	18	7.5	25	20.5

Ø pistone	RR	RT 6H	TG	WH	X1	X2	X3	ZA ±0,1	ZB
16	3.3	M4	18	4.8 ±0.9	—	—	—	34.9	39.7 ±0.8
20	4.2	M5	22	5.6 ±0.9	4.2	—	—	37.3	43.6 ±0.8
25	4.2	M5	26	5.6 ±0.9	4.5	—	—	39	44.5 ±0.9
32	5.1	M6	32.5	7.4 ±0.9	6.5	—	—	44	51.4 ±1
40	5.1	M6	38	7.4 ±0.9	11	—	—	45	52.4 ±1
50	6.7	M8	46.5	8.4 ±0.9	13	4	13	45.5	53.6 ±1
63	6.7	M8	56.5	8.5 ±0.9	18	12	21	49	57.4 ±1
80	8.5	M10	72	9.8 ±1	18	16.5	25.5	54.7	64.4 ±1
100	8.5	M10	89	9.8 ±1	20	20	29	67	76.7 ±1
125	11.1	M12	110	11	29	29	38	81	92 ±1

Forza laterale max. consentita dinamico



F_{dyn} = forza laterale dinamica

$X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro

S = corsa

Forza laterale max. consentita dinamico



F_{dyn} = forza laterale dinamica

$X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita statica



F_{stat} = forza laterale statica

X = X = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita statica



F_{stat} = forza laterale statica

X = X = distanza tra forza e testata del cilindro

S = corsa

coppia max. consentita



M = coppia max. consentita

X = distanza tra piano di presa temporaneo e testata del cilindro

coppia max. consentita



M = coppia max. consentita

X = X = distanza tra forza e testata del cilindro

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.