



---

Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	1.8 J
Poids 0 mm course	1.46 kg
Poids +10 mm course	0.136 kg
Course maxi	500 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m <sup>3</sup>

## Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Plaque frontale	Aluminium
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R422001269

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

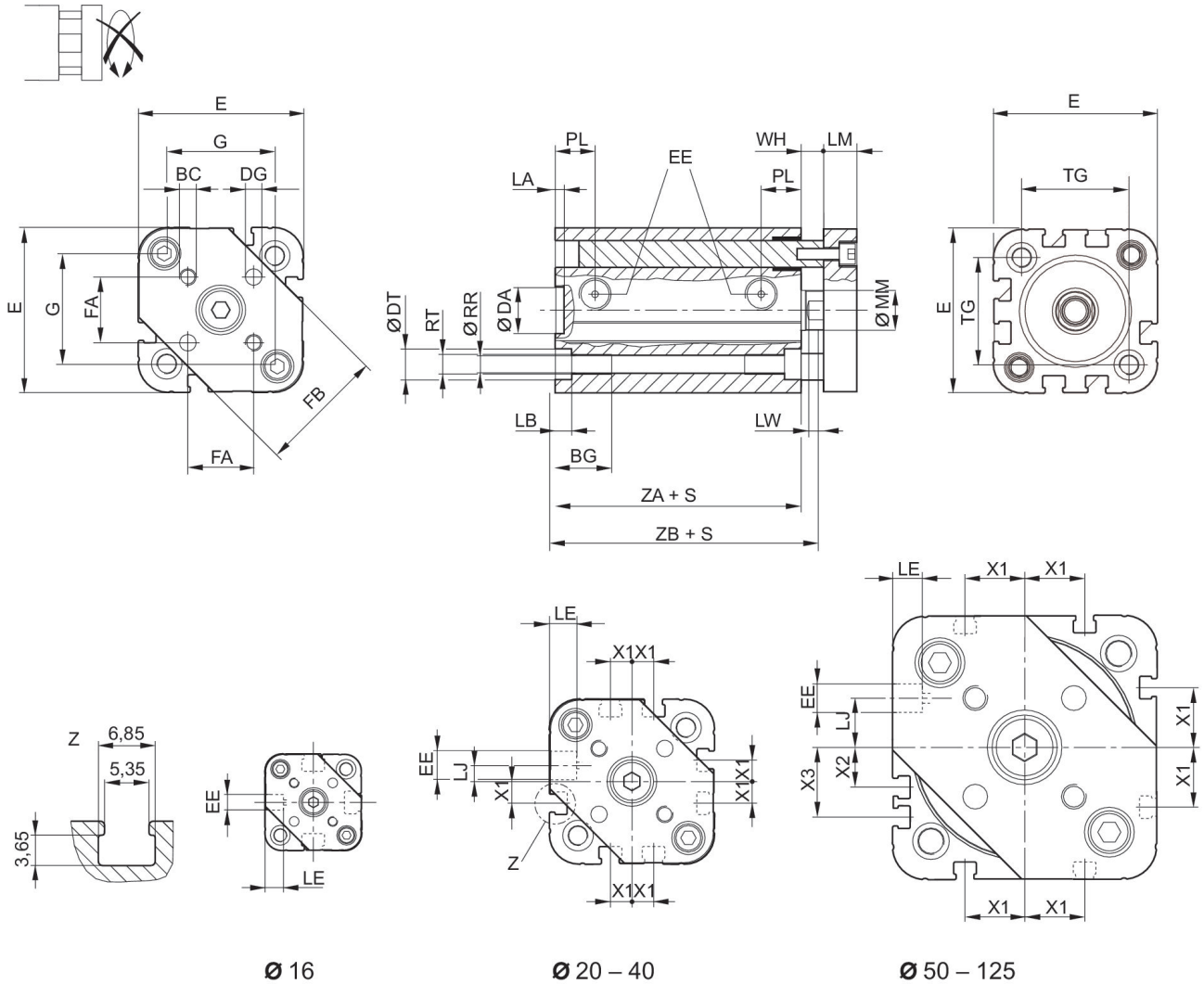
# Vérin compact ISO 21287, Série CCI

série CCI

R422001269

2023-11-09

## Dimensions



S = course

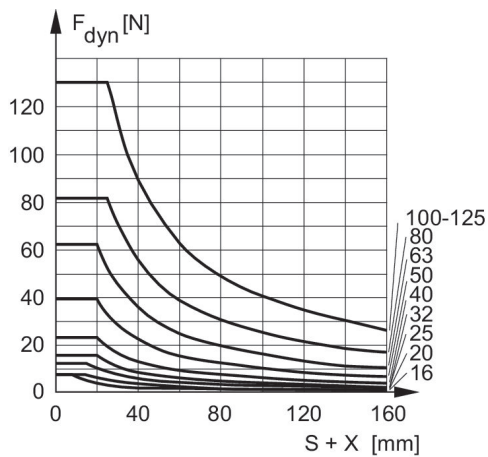
G = distance entre les tiges de guidage

Ø du piston	BC	BG	DA H11	DG H13	DT	E	EE	FA	FB
16	M3	15	10	3	6	29.3	M5	9.9 ±0.1	20
20	M4	15.5	12	4	7.5	36.3	M5	12 ±0.1	24
25	M5	15.5	12	5	8	40.3	M5	15.6 ±0.1	30
32	M5	17	14	5	8.6	50	G 1/8	19.8 ±0.1	38
40	M5	17	14	5	9.2	58	G 1/8	23.3 ±0.1	44
50	M6	17	18	6	11	68.3	G 1/8	29.7 ±0.1	54
63	M6	17	18	6	11	80	G 1/8	35.4 ±0.1	62
80	M8	20	23	8	15	96	G 1/8	46 ±0.1	80
100	M10	20	28	10	15	116	G 1/8	56.6 ±0.1	100
125	M10	35	12	10	-	134.6	G 1/4	63.64 ±0.1	120

Ø du piston	G	LA	LB	LE	LJ	LM	LW	MM f8	PL
16	19	2.5	3.5	4.5	-	6	4	8	8
20	25	2.5	4.5	4.5	4.5	8	4	10	10
25	27	2.5	4.5	4.5	4	8	4	10	10
32	34	2.5	5	7.5	4.85	10	4.5	12	12
40	42	2.5	5	7.5	9.85	10	4.5	12	12
50	49	2.5	5	7.5	12	12	6	16	12
63	60	2.5	5	7.5	14.8	12	6	16	12
80	72	3	5	7.5	22	14	7	20	14
100	92	3	5	7.5	27	14	7	25	16.5
125	110	2.6	-	???	39	18	7.5	25	20.5

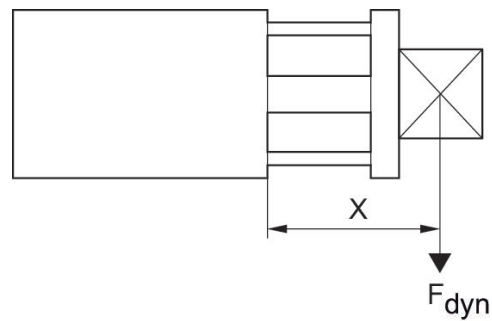
Ø du piston	RR	RT 6H	TG	WH	X1	X2	X3	ZA ±0,1	ZB
16	3.3	M4	18	4.8 ±0.9	-	-	-	34.9	39.7 ±0.8
20	4.2	M5	22	5.6 ±0.9	4.2	-	-	37.3	43.6 ±0.8
25	4.2	M5	26	5.6 ±0.9	4.5	-	-	39	44.5 ±0.9
32	5.1	M6	32.5	7.4 ±0.9	6.5	-	-	44	51.4 ±1
40	5.1	M6	38	7.4 ±0.9	11	-	-	45	52.4 ±1
50	6.7	M8	46.5	8.4 ±0.9	13	4	13	45.5	53.6 ±1
63	6.7	M8	56.5	8.5 ±0.9	18	12	21	49	57.4 ±1
80	8.5	M10	72	9.8 ±1	18	16.5	25.5	54.7	64.4 ±1
100	8.5	M10	89	9.8 ±1	20	20	29	67	76.7 ±1
125	11.1	M12	110	11	29	29	38	81	92 ±1

## Force latérale maximale admissible dynamique



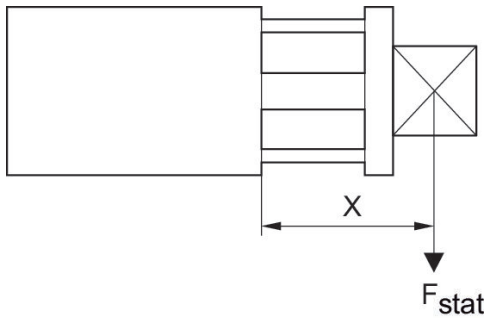
F dyn. = force latérale dynamique  
 X = distance entre force et fond du vérin  
 S = course

## Force latérale maximale admissible dynamique



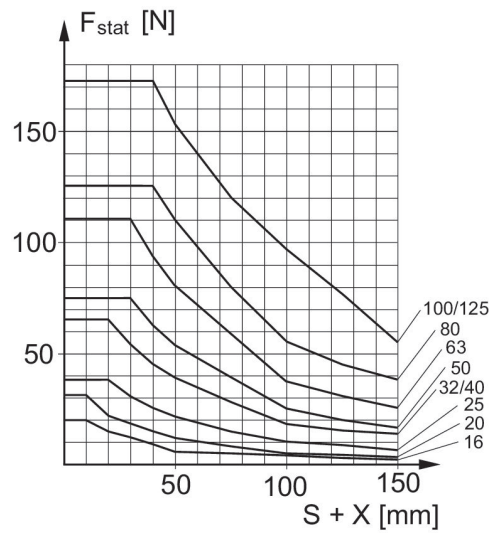
F dyn. = force latérale dynamique  
 X = distance entre force et fond du vérin

## Force latérale maximale admissible statique



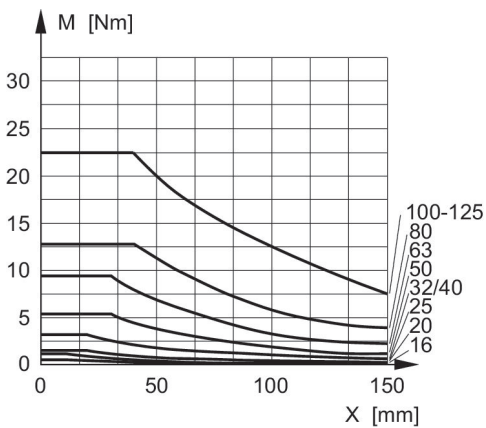
F stat. = force latérale statique  
X = distance entre force et fond du vérin

## Force latérale maximale admissible statique



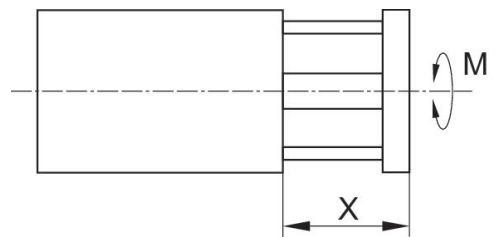
F stat. = force latérale statique  
X = distance entre force et fond du vérin  
S = course

## Couple max. admissible



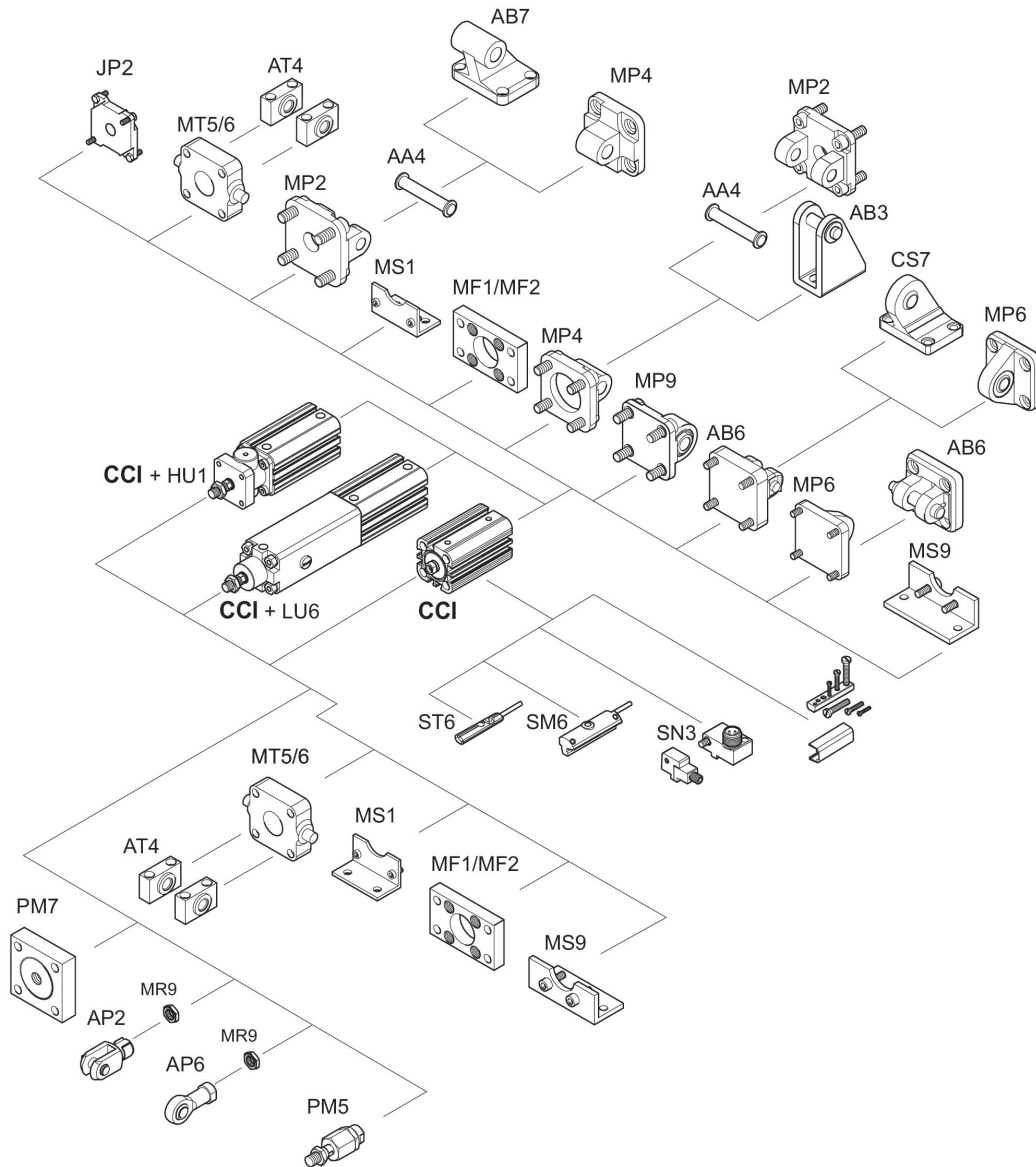
M = couple max. admissible  
X = distance entre le niveau d'action du couple et le couvercle du vérin

## Couple max. admissible



M = couple max. admissible  
X = distance entre force et fond du vérin

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.