

## AVENTICS™ série CCI Cilindros compactos (ISO 21287)

Os cilindros AVENTICS série CCI (ISO 21287) têm construção inovadora e compacta e design fácil de limpar. A série CCI (ISO 21287) é ideal para cursos longos e aplicações que exigem maior tempo de ciclo e maior movimentação de massa. Os sensores podem ser instalados rápida e facilmente em todos os lados e em todo o comprimento do cilindro.



## Dados técnicos

|                                          |                                       |
|------------------------------------------|---------------------------------------|
| Setor                                    | Indústria                             |
| Normas                                   | ISO 21287                             |
| Ø De pistão                              | 16 mm                                 |
| Curso                                    | 50 mm                                 |
| Conexões                                 | M5                                    |
| Princípio de ação                        | com efeito duplo                      |
| Amortecimento                            | Amortecimento elástico                |
| Pistões magnéticos                       | Pistão com ímã                        |
| Exigências ambientais                    | Padrão industrial<br>opcional em ATEX |
| Rosca da biela do pistão - tipo          | rosca externa                         |
| Rosca de biela do pistão                 | M6x1                                  |
| Haste do pistão                          | unilateral                            |
| Separador                                | Separador industrial padrão           |
| Pressão para definir as forças de pistão | 6,3 bar                               |
| Força de pistão em retração              | 95 N                                  |
| Força de pistão em extensão              | 127 N                                 |
| Temperatura ambiente mín.                | -20 °C                                |
| Temperatura ambiente máx.                | 80 °C                                 |
| Pressão de operação mín.                 | 1 bar                                 |

|                                    |               |
|------------------------------------|---------------|
| Pressão de operação máx            | 10 bar        |
| Energia de impacto                 | 0.15 J        |
| Peso 0 mm curso                    | 0.064 kg      |
| Peso +10 mm curso                  | 0.016 kg      |
| Curso máx.                         | 300 mm        |
| Fluido                             | Ar comprimido |
| Temperatura mín. do#fluido.        | -20 °C        |
| Temperatura máx. do#fluido.        | 80 °C         |
| Tamanho máx. da partícula          | 50 µm         |
| Teor de óleo do ar comprimido min. | 0 mg/m³       |
| Teor de óleo do ar comprimido máx. | 5 mg/m³       |

## Material

|                                |                |
|--------------------------------|----------------|
| Haste do pistão                | Aço inoxidável |
| Material separador             | Poliuretano    |
| Material de vedações           | Poliuretano    |
| Material da tampa frontal      | Alumínio       |
| Tubo de cilindro               | Alumínio       |
| Tampa final                    | Alumínio       |
| Porca para fixação de cilindro | Aço, cromado   |
| N° de material                 | R422001202     |

## Informações técnicas

Os cilindros com certificação ATEX e marcação II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db\_X podem ser gerados no configurador de Internet.

A faixa de temperatura de aplicação para cilindros com certificação Atex é de -20°C ... 60°C.

No caso de cilindros com rosca externa com extensão, a medida "A" será prolongada pelo valor do prolongamento de rosca indicado.

AVISO: Se você encomendar a opção "haste de pistão com extensão" no configurador na internet, as medidas "WH e ZB" serão prolongadas correspondentemente segundo o valor indicado.

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

# Cilindro compacto ISO 21287, Série CCI

R422001202

série CCI

2023-11-10

## Dimensões



| Ø De pistão | A  | BG   | DA H11 | DT  | E     | EE    | KK       | KV | KW |
|-------------|----|------|--------|-----|-------|-------|----------|----|----|
| 16          | 12 | 15   | 10     | 6   | 29.3  | M5    | M6       | 10 | 3  |
| 20          | 16 | 15.5 | 12     | 7.5 | 36.3  | M5    | M8       | 13 | 4  |
| 25          | 16 | 15.5 | 12     | 8   | 40.3  | M5    | M8       | 13 | 4  |
| 32          | 19 | 17   | 14     | 8.6 | 50    | G 1/8 | M10x1,25 | 17 | 5  |
| 40          | 19 | 17   | 14     | 9.2 | 58    | G 1/8 | M10x1,25 | 17 | 5  |
| 50          | 22 | 17   | 18     | 11  | 68.3  | G 1/8 | M12x1,25 | 19 | 6  |
| 63          | 22 | 17   | 18     | 11  | 80    | G 1/8 | M12x1,25 | 19 | 6  |
| 80          | 28 | 20   | 23     | 15  | 96    | G 1/8 | M16x1,5  | 24 | 8  |
| 100         | 28 | 20   | 28     | 15  | 116   | G 1/8 | M16x1,5  | 24 | 8  |
| 125         | 40 | 25   | 12     | -   | 134.6 | G 1/4 | M20x1.5  | 30 | 10 |

| Ø De pistão | LA  | LB  | LE  | LJ   | MM f8 | PL   | RR   | RT 6H | SW |
|-------------|-----|-----|-----|------|-------|------|------|-------|----|
| 16          | 2.5 | 3.5 | 4.5 | -    | 8     | 8    | 3.3  | M4    | 7  |
| 20          | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5  | 10    | 10   | 4.2  | M5    | 8  |
| 25          | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4    | 10    | 10   | 4.2  | M5    | 8  |
| 32          | 2.5 | 5   | 7.5 | 4.85 | 12    | 12   | 5.1  | M6    | 10 |
| 40          | 2.5 | 5   | 7.5 | 9.85 | 12    | 12   | 5.1  | M6    | 10 |
| 50          | 2.5 | 5   | 7.5 | 12   | 16    | 12   | 6.7  | M8    | 13 |
| 63          | 2.5 | 5   | 7.5 | 14.8 | 16    | 12   | 6.7  | M8    | 13 |
| 80          | 3   | 5   | 7.5 | 22   | 20    | 14   | 8.5  | M10   | 16 |
| 100         | 3   | 5   | 7.5 | 27   | 25    | 16.5 | 8.5  | M10   | 21 |
| 125         | 2.6 | -   | ??? | 39   | 25    | 20.5 | 11.1 | M12   | 21 |

| Ø De pistão | TG   | WH       | X1  | X2   | X3   | ZA        | ZB        |
|-------------|------|----------|-----|------|------|-----------|-----------|
| 16          | 18   | 4,8 ±0,9 | –   | –    | –    | 34,9 ±0,1 | 39,7 ±0,8 |
| 20          | 22   | 5,6 ±0,9 | 4.2 | –    | –    | 37,3 ±0,1 | 43,6 ±0,8 |
| 25          | 26   | 5,6 ±0,9 | 4.5 | –    | –    | 39 ±0,1   | 44,5 ±0,9 |
| 32          | 32.5 | 7,4 ±0,9 | 6.5 | –    | –    | 44 ±0,1   | 51,4 ±1   |
| 40          | 38   | 7,4 ±0,9 | 11  | –    | –    | 45 ±0,1   | 52,4 ±1   |
| 50          | 46.5 | 8,4 ±0,9 | 13  | 4    | 13   | 45,5 ±0,1 | 53,6 ±1   |
| 63          | 56.5 | 8,5 ±0,9 | 18  | 12   | 21   | 49 ±0,1   | 57,4 ±1   |
| 80          | 72   | 9,8 ±1   | 18  | 16.5 | 25.5 | 54,7 ±0,1 | 64,4 ±1   |
| 100         | 89   | 9,8 ±1   | 20  | 20   | 29   | 67 ±0,1   | 76,7 ±1   |
| 125         | 110  | 11       | 29  | 29   | 38   | 81        | 92 ±1     |

Força lateral máxima permitida  
dinâmico



F dyn. = força lateral dinâmica  
X = distância entre força e tampa de cilindro  
S = curso

Força lateral máxima permitida  
dinâmico



F dyn. = força lateral dinâmica  
X = distância entre força e tampa de cilindro  
S = curso

Força lateral máxima permitida  
estático



$F_{stat}$  = força lateral estática  
 $X$  = distância entre força e tampa de cilindro

Força lateral máxima permitida  
estático



$F_{stat}$  = força lateral estática  
 $X$  = distância entre força e tampa de cilindro  
 $S$  = curso

## Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.