

AVENTICS™ série CCI Cilindros compactos (ISO 21287)

Os cilindros AVENTICS série CCI (ISO 21287) têm construção inovadora e compacta e design fácil de limpar. A série CCI (ISO 21287) é ideal para cursos longos e aplicações que exigem maior tempo de ciclo e maior movimentação de massa. Os sensores podem ser instalados rápida e facilmente em todos os lados e em todo o comprimento do cilindro.



Dados técnicos

| | |
|--|---------------------------------------|
| Setor | Indústria |
| Normas | ISO 21287 |
| Ø De pistão | 63 mm |
| Curso | 30 mm |
| Conexões | G 1/8 |
| Princípio de ação | com efeito duplo |
| Amortecimento | Amortecimento elástico |
| Pistões magnéticos | Pistão com ímã |
| Exigências ambientais | Padrão industrial opcional em ATEX |
| Rosca da biela do pistão - tipo | rosca externa |
| Rosca de biela do pistão | M12x1,25 |
| Haste do pistão | unilateral |
| Separador | Separador industrial padrão |
| Pressão para definir as forças de pistão | 6,3 bar |
| Força de pistão em retração | 1837 N |
| Força de pistão em extensão | 1964 N |
| Temperatura ambiente mín. | -20 °C |
| Temperatura ambiente máx. | 80 °C |
| Pressão de operação mín. | 1 bar |

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Pressão de operação máx | 10 bar |
| Energia de impacto | 1.3 J |
| Peso 0 mm curso | 0.728 kg |
| Peso +10 mm curso | 0.087 kg |
| Curso máx. | 300 mm |
| Fluido | Ar comprimido |
| Temperatura mín. do#fluido. | -20 °C |
| Temperatura máx. do#fluido. | 80 °C |
| Tamanho máx. da partícula | 50 µm |
| Teor de óleo do ar comprimido min. | 0 mg/m ³ |
| Teor de óleo do ar comprimido máx. | 5 mg/m ³ |

Material

| | |
|--------------------------------|----------------|
| Haste do pistão | Aço inoxidável |
| Material separador | Poliuretano |
| Material de vedações | Poliuretano |
| Material da tampa frontal | Alumínio |
| Tubo de cilindro | Alumínio |
| Tampa final | Alumínio |
| Porca para fixação de cilindro | Aço, cromado |
| N° de material | R422001188 |

Informações técnicas

Os cilindros com certificação ATEX e marcação II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X podem ser gerados no configurador de Internet.

A faixa de temperatura de aplicação para cilindros com certificação Atex é de -20°C ... 60°C.

No caso de cilindros com rosca externa com extensão, a medida "A" será prolongada pelo valor do prolongamento de rosca indicado.

AVISO: Se você encomendar a opção "haste de pistão com extensão" no configurador na internet, as medidas "WH e ZB" serão prolongadas correspondentemente segundo o valor indicado.

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensões



| Ø De pistão | A | BG | DA H11 | DT | E | EE | KK | KV | KW |
|-------------|----|------|--------|-----|-------|-------|----------|----|----|
| 16 | 12 | 15 | 10 | 6 | 29.3 | M5 | M6 | 10 | 3 |
| 20 | 16 | 15.5 | 12 | 7.5 | 36.3 | M5 | M8 | 13 | 4 |
| 25 | 16 | 15.5 | 12 | 8 | 40.3 | M5 | M8 | 13 | 4 |
| 32 | 19 | 17 | 14 | 8.6 | 50 | G 1/8 | M10x1,25 | 17 | 5 |
| 40 | 19 | 17 | 14 | 9.2 | 58 | G 1/8 | M10x1,25 | 17 | 5 |
| 50 | 22 | 17 | 18 | 11 | 68.3 | G 1/8 | M12x1,25 | 19 | 6 |
| 63 | 22 | 17 | 18 | 11 | 80 | G 1/8 | M12x1,25 | 19 | 6 |
| 80 | 28 | 20 | 23 | 15 | 96 | G 1/8 | M16x1,5 | 24 | 8 |
| 100 | 28 | 20 | 28 | 15 | 116 | G 1/8 | M16x1,5 | 24 | 8 |
| 125 | 40 | 25 | 12 | - | 134.6 | G 1/4 | M20x1.5 | 30 | 10 |

| Ø De pistão | LA | LB | LE | LJ | MM f8 | PL | RR | RT 6H | SW |
|-------------|-----|-----|-----|------|-------|------|------|-------|----|
| 16 | 2.5 | 3.5 | 4.5 | - | 8 | 8 | 3.3 | M4 | 7 |
| 20 | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 10 | 10 | 4.2 | M5 | 8 |
| 25 | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4 | 10 | 10 | 4.2 | M5 | 8 |
| 32 | 2.5 | 5 | 7.5 | 4.85 | 12 | 12 | 5.1 | M6 | 10 |
| 40 | 2.5 | 5 | 7.5 | 9.85 | 12 | 12 | 5.1 | M6 | 10 |
| 50 | 2.5 | 5 | 7.5 | 12 | 16 | 12 | 6.7 | M8 | 13 |
| 63 | 2.5 | 5 | 7.5 | 14.8 | 16 | 12 | 6.7 | M8 | 13 |
| 80 | 3 | 5 | 7.5 | 22 | 20 | 14 | 8.5 | M10 | 16 |
| 100 | 3 | 5 | 7.5 | 27 | 25 | 16.5 | 8.5 | M10 | 21 |
| 125 | 2.6 | - | ??? | 39 | 25 | 20.5 | 11.1 | M12 | 21 |

| Ø De pistão | TG | WH | X1 | X2 | X3 | ZA | ZB |
|-------------|------|----------|-----|------|------|-----------|-----------|
| 16 | 18 | 4,8 ±0,9 | – | – | – | 34,9 ±0,1 | 39,7 ±0,8 |
| 20 | 22 | 5,6 ±0,9 | 4.2 | – | – | 37,3 ±0,1 | 43,6 ±0,8 |
| 25 | 26 | 5,6 ±0,9 | 4.5 | – | – | 39 ±0,1 | 44,5 ±0,9 |
| 32 | 32.5 | 7,4 ±0,9 | 6.5 | – | – | 44 ±0,1 | 51,4 ±1 |
| 40 | 38 | 7,4 ±0,9 | 11 | – | – | 45 ±0,1 | 52,4 ±1 |
| 50 | 46.5 | 8,4 ±0,9 | 13 | 4 | 13 | 45,5 ±0,1 | 53,6 ±1 |
| 63 | 56.5 | 8,5 ±0,9 | 18 | 12 | 21 | 49 ±0,1 | 57,4 ±1 |
| 80 | 72 | 9,8 ±1 | 18 | 16.5 | 25.5 | 54,7 ±0,1 | 64,4 ±1 |
| 100 | 89 | 9,8 ±1 | 20 | 20 | 29 | 67 ±0,1 | 76,7 ±1 |
| 125 | 110 | 11 | 29 | 29 | 38 | 81 | 92 ±1 |

Força lateral máxima permitida dinâmico



F_{dyn} = força lateral dinâmica
 X = distância entre força e tampa de cilindro
 S = curso

Força lateral máxima permitida dinâmico



F_{dyn} = força lateral dinâmica
 X = distância entre força e tampa de cilindro
 S = curso

Força lateral máxima permitida estático



F stat. = força lateral estática
X = distância entre força e tampa de cilindro

Força lateral máxima permitida estático



F stat. = força lateral estática
X = distância entre força e tampa de cilindro
S = curso

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.