
Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	0.15 J
Peso corsa da 0 mm	0.064 kg
Peso corsa da +10 mm	0.016 kg
Corsa max.	300 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale guarnizioni	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Dado per fissaggio cilindro	Acciaio, cromato
Codice	R422001132

Informazioni tecniche

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

Nei cilindri con filettatura esterna prolungata la dimensione "A" viene aumentata rispettivamente del valore indicato.

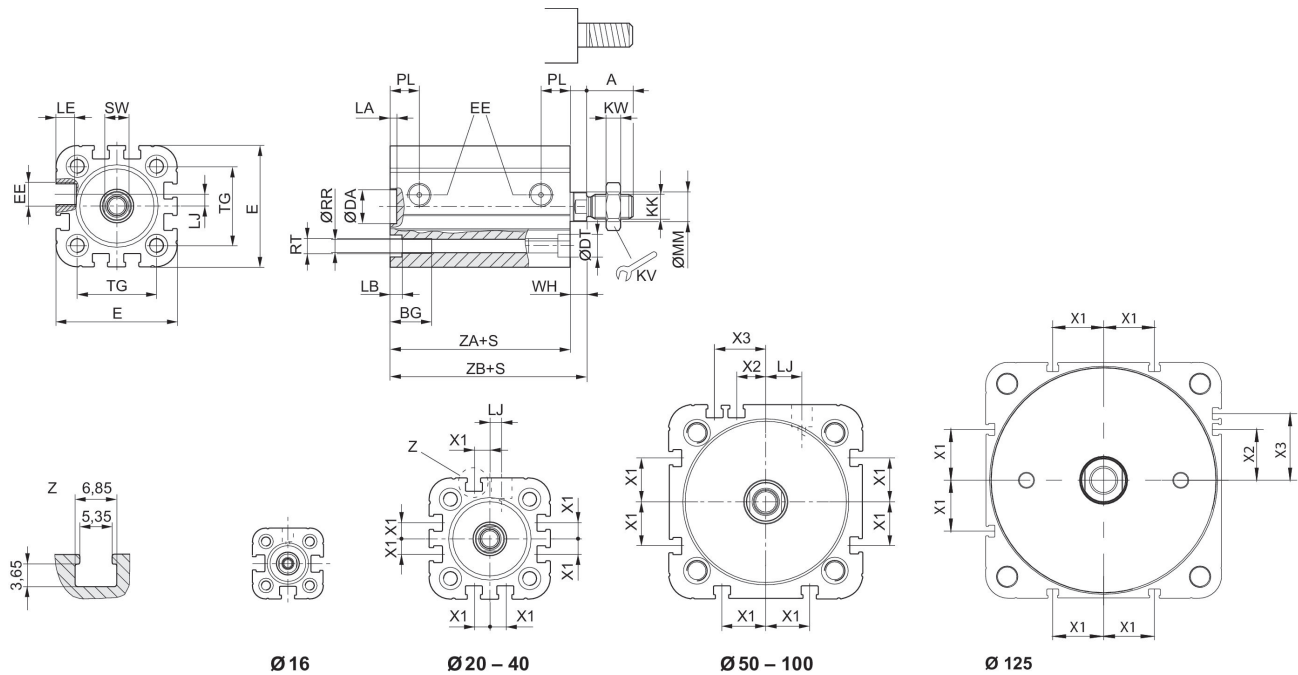
Se si ordina l'opzione "asta pistone prolungata" nel configuratore Internet, le dimensioni "WH e ZB" vengono prolungate rispettivamente del valore indicato.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensioni

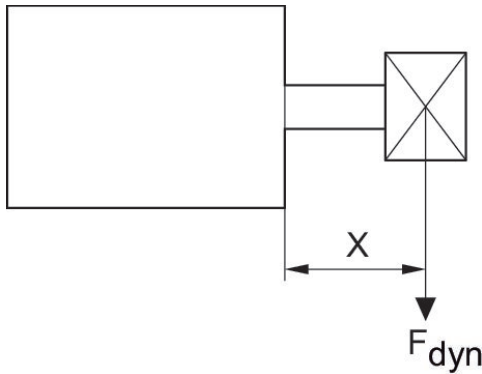


Ø pistone	A	BG	DA H11	DT	E	EE	KK	KV	KW
16	12	15	10	6	29.3	M5	M6	10	3
20	16	15.5	12	7.5	36.3	M5	M8	13	4
25	16	15.5	12	8	40.3	M5	M8	13	4
32	19	17	14	8.6	50	G 1/8	M10x1,25	17	5
40	19	17	14	9.2	58	G 1/8	M10x1,25	17	5
50	22	17	18	11	68.3	G 1/8	M12x1,25	19	6
63	22	17	18	11	80	G 1/8	M12x1,25	19	6
80	28	20	23	15	96	G 1/8	M16x1,5	24	8
100	28	20	28	15	116	G 1/8	M16x1,5	24	8
125	40	25	12	-	134.6	G 1/4	M20x1.5	30	10

Ø pistone	LA	LB	LE	LJ	MM f8	PL	RR	RT 6H	SW
16	2.5	3.5	4.5	-	8	8	3.3	M4	7
20	2.5	4.5	4.5	4.5	10	10	4.2	M5	8
25	2.5	4.5	4.5	4	10	10	4.2	M5	8
32	2.5	5	7.5	4.85	12	12	5.1	M6	10
40	2.5	5	7.5	9.85	12	12	5.1	M6	10
50	2.5	5	7.5	12	16	12	6.7	M8	13
63	2.5	5	7.5	14.8	16	12	6.7	M8	13
80	3	5	7.5	22	20	14	8.5	M10	16
100	3	5	7.5	27	25	16.5	8.5	M10	21
125	2.6	-	???	39	25	20.5	11.1	M12	21

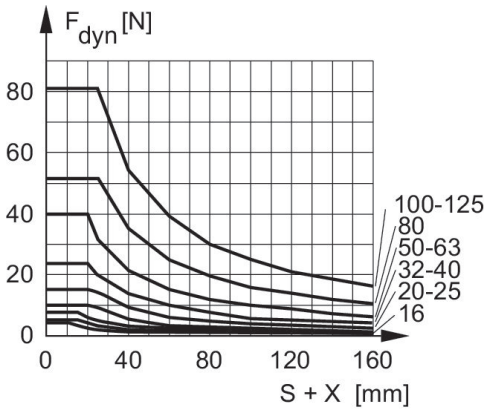
Ø pistone	TG	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	18	4,8 ±0,9	–	–	–	34,9 ±0,1	39,7 ±0,8
20	22	5,6 ±0,9	4.2	–	–	37,3 ±0,1	43,6 ±0,8
25	26	5,6 ±0,9	4.5	–	–	39 ±0,1	44,5 ±0,9
32	32.5	7,4 ±0,9	6.5	–	–	44 ±0,1	51,4 ±1
40	38	7,4 ±0,9	11	–	–	45 ±0,1	52,4 ±1
50	46.5	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5 ±0,1	53,6 ±1
63	56.5	8,5 ±0,9	18	12	21	49 ±0,1	57,4 ±1
80	72	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7 ±0,1	64,4 ±1
100	89	9,8 ±1	20	20	29	67 ±0,1	76,7 ±1
125	110	11	29	29	38	81	92 ±1

Forza laterale max. consentita
dinamico



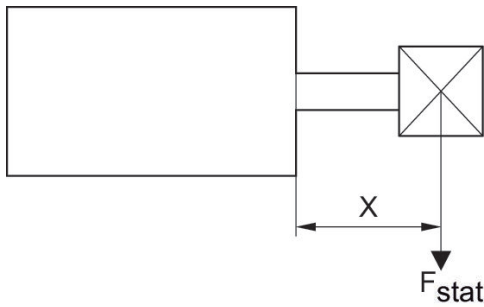
F dyn. = forza laterale dinamica
X = X = distanza tra forza e testata del cilindro
S = corsa

Forza laterale max. consentita
dinamico



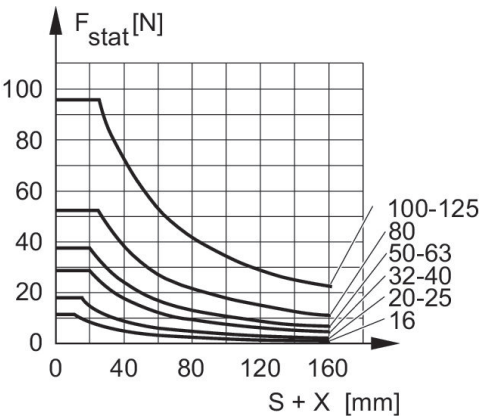
F dyn. = forza laterale dinamica
X = X = distanza tra forza e testata del cilindro
S = corsa

Forza laterale max. consentita
statica



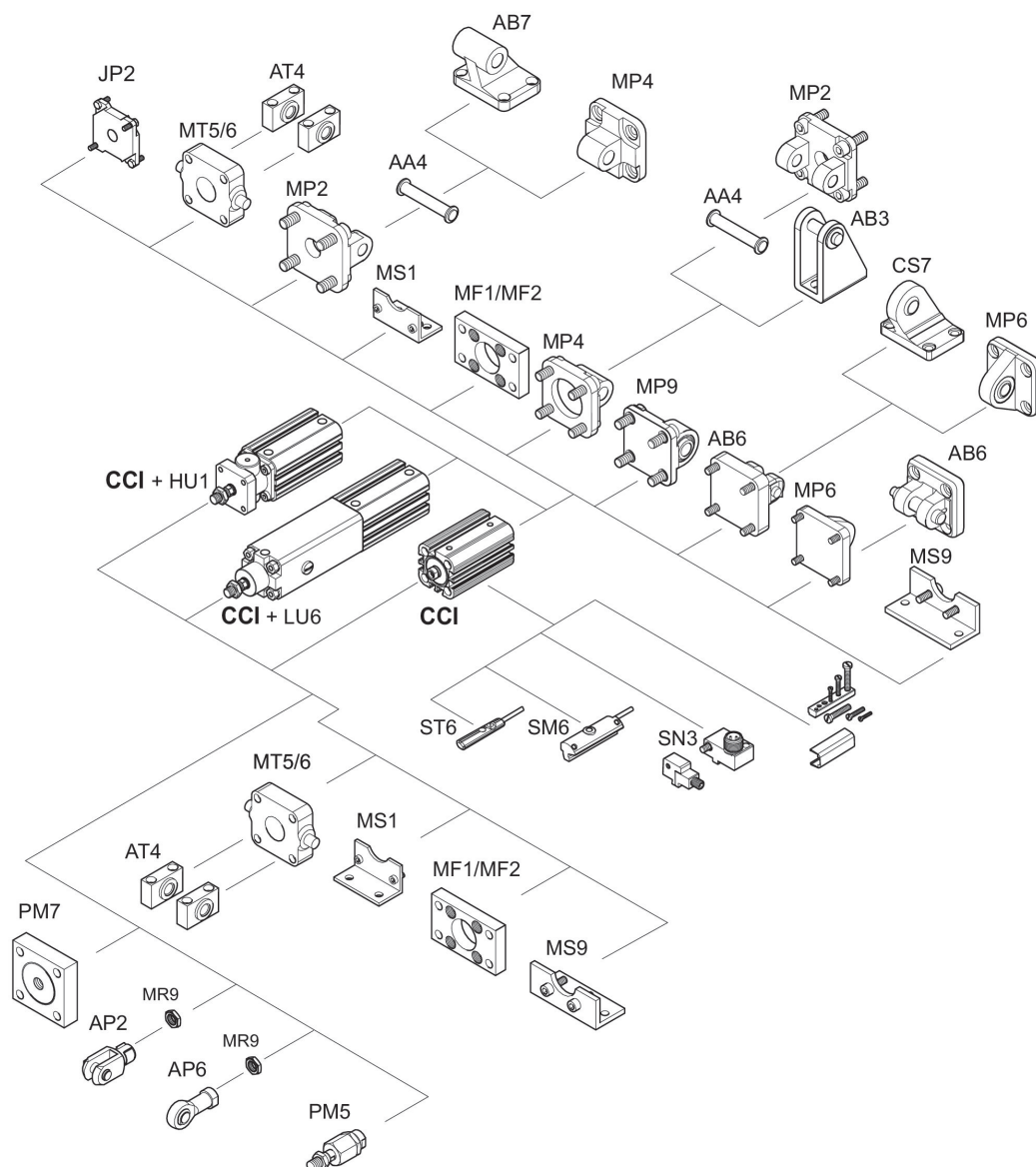
F_{stat} = forza laterale statica
 X = X = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita
statica



F_{stat} = forza laterale statica
 X = X = distanza tra forza e testata del cilindro
 S = corsa

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.