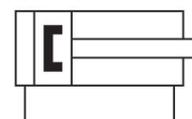


Cilindri compatti AVENTICS serie CCI (ISO 21287)

I cilindri della serie CCI AVENTICS (ISO 21287) si distinguono per la struttura innovativa e compatta e per il design facile da pulire. La serie CCI (ISO 21287) è ideale per lunghe corse e maggiori requisiti di spostamento di masse e tempi di ciclo ottimizzati. I sensori possono essere installati rapidamente e facilmente su tutti i lati e sull'intera lunghezza del cilindro.



Dati tecnici

| | |
|--|---|
| Settore | Industria |
| Norme | ISO 21287 |
| Ø pistone | 16 mm |
| Corsa | 5 mm |
| Raccordi | M5 |
| Principio attivo | a doppio effetto |
| Ammortizzamento | ammortizzamento elastico |
| Pistone magnetico | Pistone con magnete |
| Requisiti ambientali | Standard industriale opzionalmente in ATEX |
| Filettatura asta pistone - tipo | Filettatura interna |
| Filettatura asta pistone | M4 |
| Asta pistone | unilaterale |
| Raschia-asta | Raschia-asta industriale standard |
| Pressione per determinare le forze del pistone | 6,3 bar |
| Forza del pistone in entrata | 95 N |
| Forza del pistone in uscita | 127 N |
| Temperatura ambiente min. | -20 °C |
| Temperatura ambiente max. | 80 °C |
| Pressione di esercizio min. | 1 bar |
| Pressione di esercizio max | 10 bar |
| Energia d'urto | 0.15 J |
| Peso corsa da 0 mm | 0.059 kg |
| Peso corsa da +10 mm | 0.016 kg |

| | |
|--|---------------------|
| Corsa max. | 300 mm |
| Fluido | Aria compressa |
| Temperatura del fluido min. | -20 °C |
| Temperatura del fluido max. | 80 °C |
| Dimensione max. particella | 50 µm |
| Contenuto di olio dell'aria compressa min. | 0 mg/m ³ |
| Contenuto di olio dell'aria compressa max. | 5 mg/m ³ |

Materiale

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Asta pistone | Acciaio inox |
| Materiale raschia-asta | Poliuretano |
| Materiale guarnizioni | Poliuretano |
| Materiale coperchio anteriore | Alluminio |
| Canna del cilindro | Alluminio |
| Coperchio terminale | Alluminio |
| Codice | R422001002 |

Informazioni tecniche

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

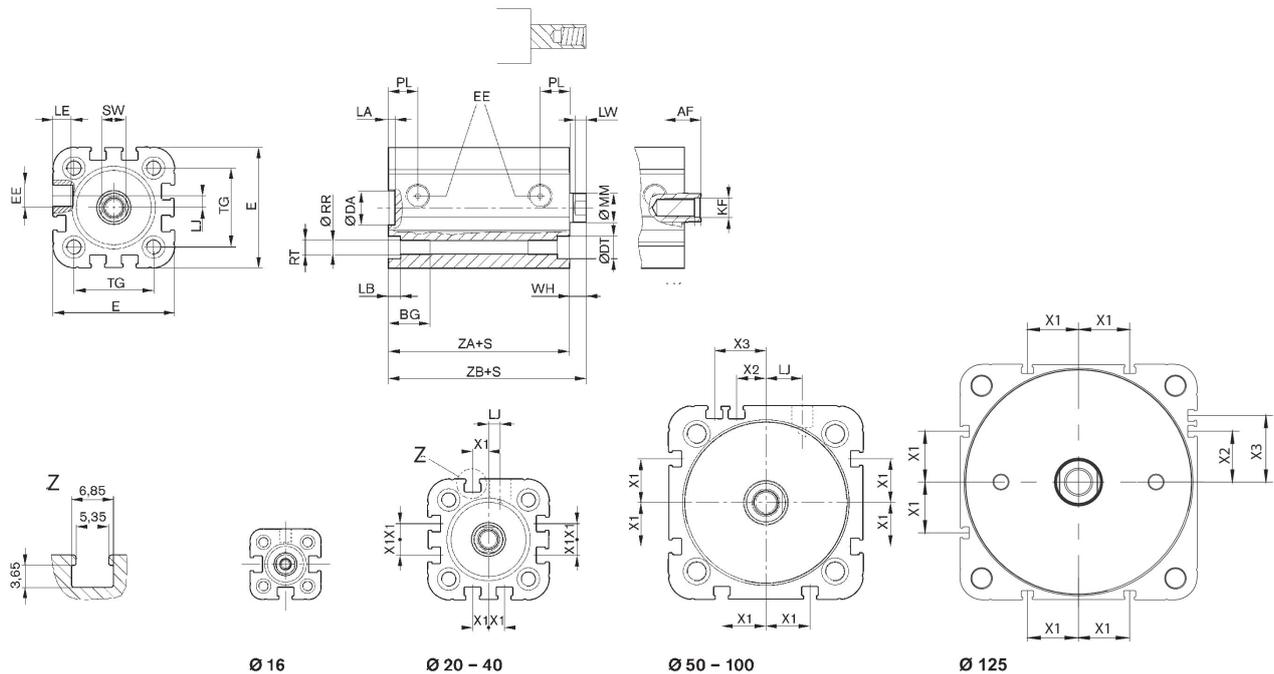
Se si ordina l'opzione "asta pistone prolungata" nel configuratore Internet, le dimensioni "WH e ZB" vengono prolungate rispettivamente del valore indicato.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensioni

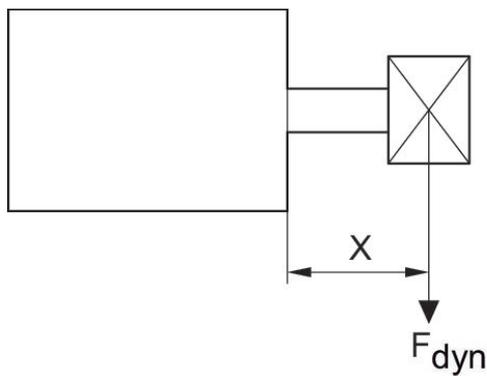


| Ø pistone | AF | BG | DA H11 | DT | E | EE | KF | LA | LB |
|-----------|----|------|--------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|
| 16 | 10 | 15 | 10 | 6 | 29.3 | M5 | M4 | 2.5 | 3.5 |
| 20 | 12 | 15.5 | 12 | 7.5 | 36.3 | M5 | M6 | 2.5 | 4.5 |
| 25 | 12 | 15.5 | 12 | 8 | 40.3 | M5 | M6 | 2.5 | 4.5 |
| 32 | 12 | 17 | 14 | 8.6 | 50 | G 1/8 | M8 | 2.5 | 5 |
| 40 | 12 | 17 | 14 | 9.2 | 58 | G 1/8 | M8 | 2.5 | 5 |
| 50 | 16 | 17 | 18 | 11 | 68.3 | G 1/8 | M10 | 2.5 | 5 |
| 63 | 16 | 17 | 18 | 11 | 80 | G 1/8 | M10 | 2.5 | 5 |
| 80 | 20 | 20 | 23 | 15 | 96 | G 1/8 | M12 | 3 | 5 |
| 100 | 20 | 20 | 28 | 15 | 116 | G 1/8 | M12 | 3 | 5 |
| 125 | 25 | 35 | 12 | - | 134.6 | G 1/4 | M16 | 2.6 | - |

| Ø pistone | LE | LJ | LW | MM f8 | PL | RR | RT 6H | SW | TG |
|-----------|-----|------|-----|-------|------|------|-------|----|------|
| 16 | 4.5 | 0 | 4 | 8 | 8 | 3.3 | M4 | 7 | 18 |
| 20 | 4.5 | 4.5 | 4 | 10 | 10 | 4.2 | M5 | 8 | 22 |
| 25 | 4.5 | 4 | 4 | 10 | 10 | 4.2 | M5 | 8 | 26 |
| 32 | 7.5 | 4.85 | 4.5 | 12 | 12 | 5.1 | M6 | 10 | 32.5 |
| 40 | 7.5 | 9.85 | 4.5 | 12 | 12 | 5.1 | M6 | 10 | 38 |
| 50 | 7.5 | 12 | 6 | 16 | 12 | 6.7 | M8 | 13 | 46.5 |
| 63 | 7.5 | 14.8 | 6 | 16 | 12 | 6.7 | M8 | 13 | 56.5 |
| 80 | 7.5 | 22 | 7 | 20 | 14 | 8.5 | M10 | 16 | 72 |
| 100 | 7.5 | 27 | 7 | 25 | 16.5 | 8.5 | M10 | 21 | 89 |
| 125 | ??? | 39 | 7.5 | 25 | 20.5 | 11.1 | M12 | 21 | 110 |

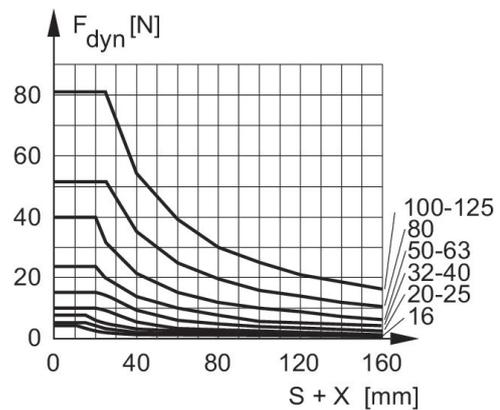
| Ø pistone | WH | X1 | X2 | X3 | ZA ±0,1 | ZB |
|-----------|----------|-----|------|------|---------|-----------|
| 16 | 4,8 ±0,9 | – | – | – | 34.9 | 39,7 ±0,8 |
| 20 | 5,6 ±0,9 | 4.2 | – | – | 37.3 | 43,6 ±0,8 |
| 25 | 5,6 ±0,9 | 4.5 | – | – | 39 | 44,5 ±0,9 |
| 32 | 7,4 ±0,9 | 6.5 | – | – | 44 | 51,4 ±1 |
| 40 | 7,4 ±0,9 | 11 | – | – | 45 | 52,4 ±1 |
| 50 | 8,4 ±0,9 | 13 | 4 | 13 | 45.5 | 53,6 ±1 |
| 63 | 8,5 ±0,9 | 18 | 12 | 21 | 49 | 57,4 ±1 |
| 80 | 9,8 ±1 | 18 | 16.5 | 25.5 | 54.7 | 64,4 ±1 |
| 100 | 9,8 ±1 | 20 | 20 | 29 | 67 | 76,7 ±1 |
| 125 | 11 | 29 | 29 | 38 | 81 | 92 |

Forza laterale max. consentita dinamico



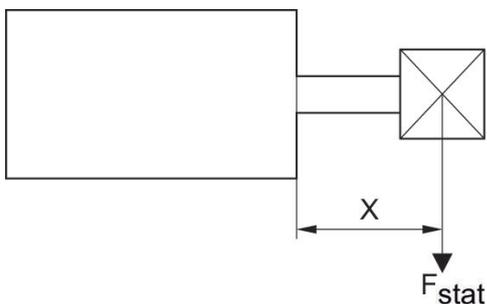
F_{dyn} = forza laterale dinamica
 $X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro
 S = corsa

Forza laterale max. consentita dinamico



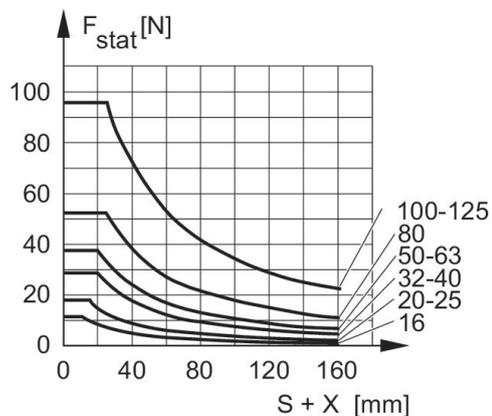
F_{dyn} = forza laterale dinamica
 $X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro
 S = corsa

Forza laterale max. consentita statica



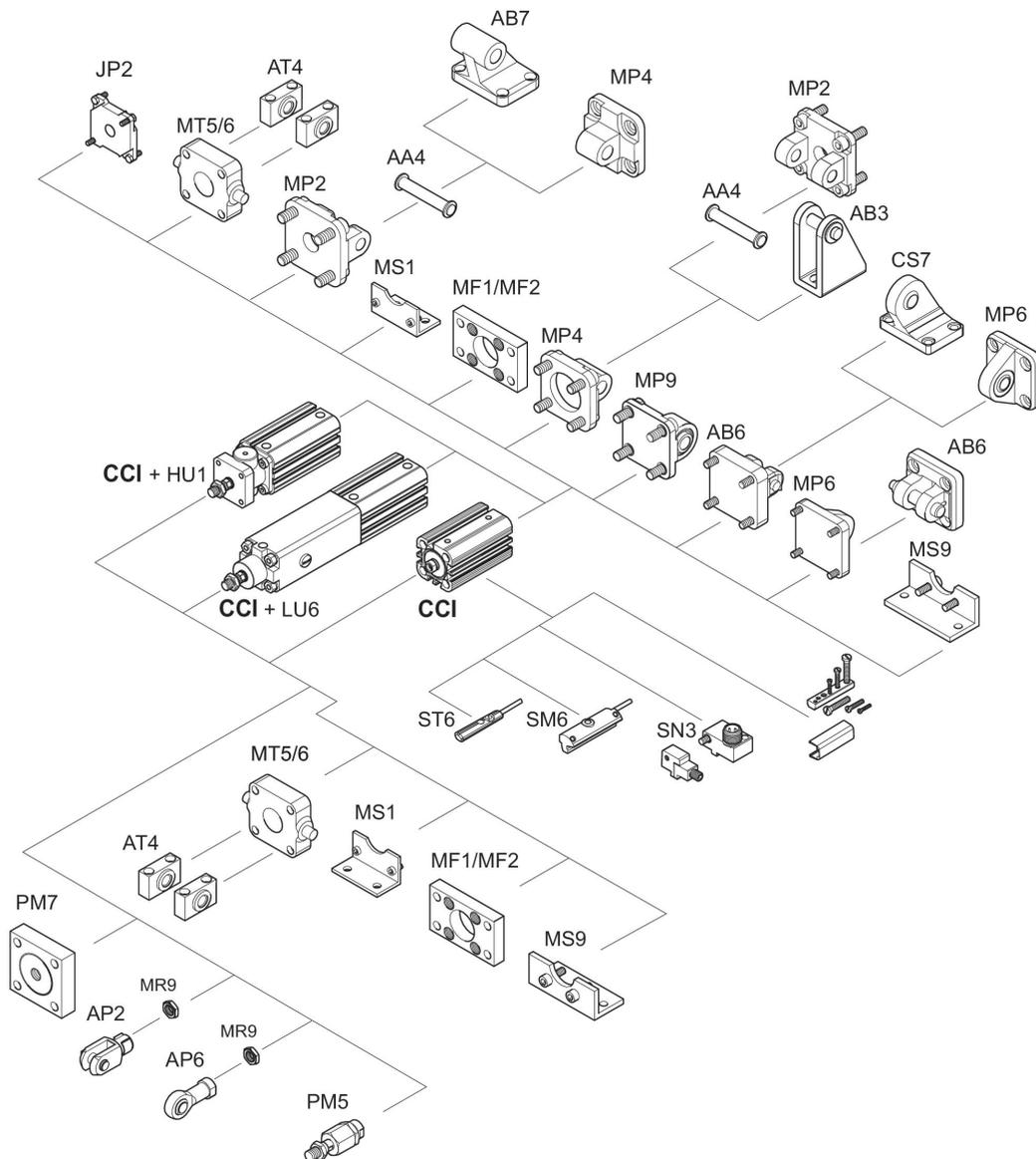
F stat. = forza laterale statica
 X = X = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita statica



F stat. = forza laterale statica
 X = X = distanza tra forza e testata del cilindro
 S = corsa

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.