

## Système modulaire de racleurs

Le système de racleur modulaire et l'élément graissant AVENTICS permettent une plus grande flexibilité en mettant en place un modèle de racleur différent sur le même vérin si le vôtre doit être changé. Ils sont disponibles séparément comme pièces de rechange avec joints et bagues entièrement installés et peuvent être échangés facilement et rapidement à tout moment, sans retirer le vérin.



## Données techniques

|   |                     |
|---|---------------------|
| Secteur                                 | Industrie           |
| Pour série                              | CCL-IS              |
| Ø du piston                             | 80 mm<br>100 mm     |
| Pression de service min.                | 1.5 bar             |
| Pression de service maxi                | 10 bar              |
| Température ambiante min.               | -20 °C              |
| Température ambiante max.               | 80 °C               |
| Fluide                                  | Air comprimé        |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Matériau

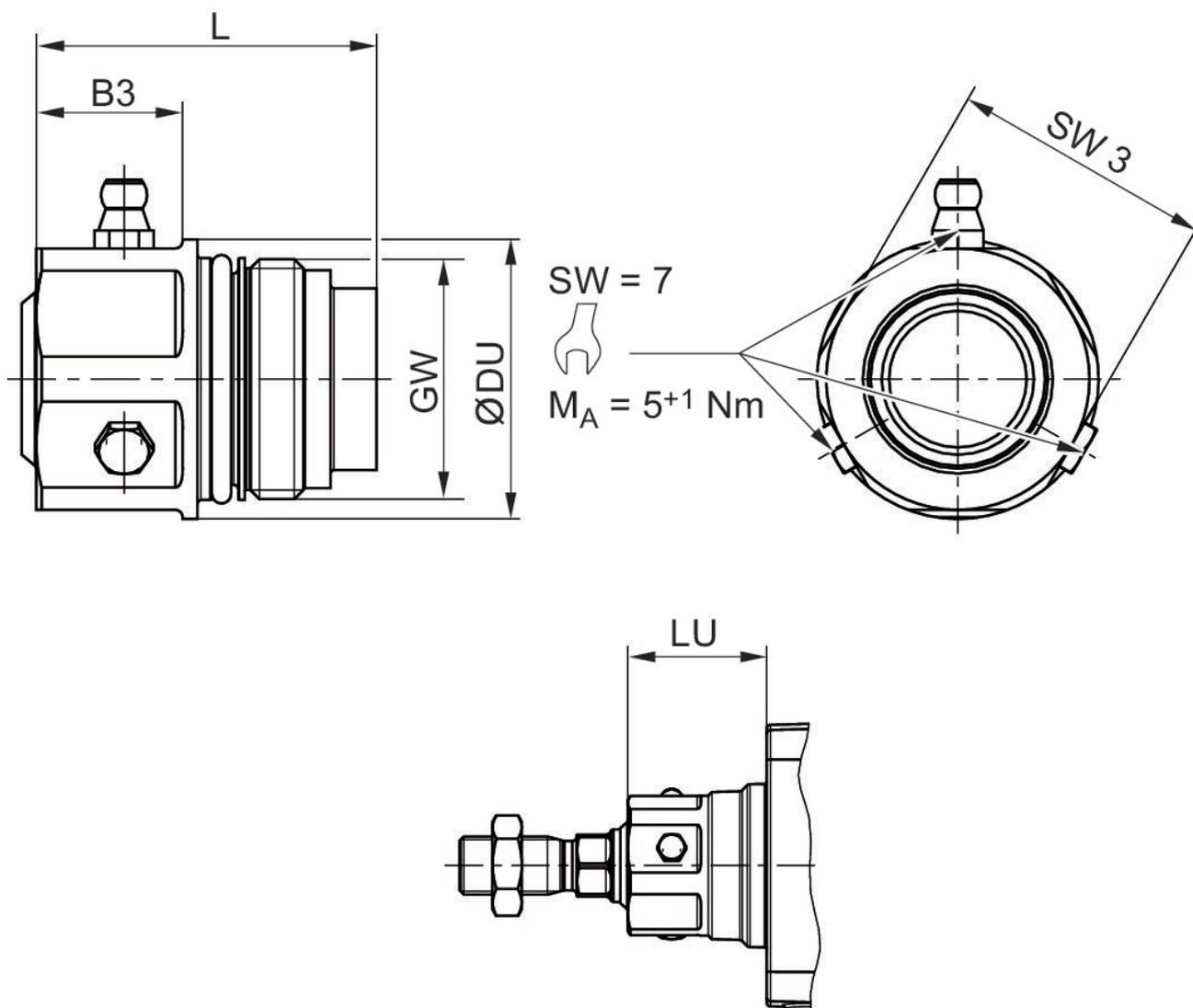
|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Matériau boîtiers          | Aluminium, anodisé   |
| Joint de la tige de piston | Polyester#élastomère |
| Racleur                    | Polyester#élastomère |
| Référence                  | R412027887           |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).



| Ø du piston | Référence  | SW 3 | MA [Nm] | GW      | DU   | L    | B3 | LU    |
|-------------|------------|------|---------|---------|------|------|----|-------|
| 32          | R412027884 | 24   | 20      | M22x1   | 27.5 | 36   | 6  | 29.25 |
| 40          | R412027885 | 30   | 20      | M26x1.5 | 34   | 41.1 | 20 | 31.25 |
| 50, 63      | R412027886 | 36   | 30      | M33x2   | 38.5 | 46.5 | 20 | 38    |
| 80, 100     | R412027887 | 41   | 40      | M40x2   | 44   | 57   | 21 | 46    |

# Elément graisseur

2023-11-07

R412027887

---

| Ø du piston | Référence  | SW 3 | MA [Nm] | GW    | DU | L  | B3 | LU |
|-------------|------------|------|---------|-------|----|----|----|----|
| 125         | R412027888 | 50   | 50      | M50x2 | 57 | 69 | 23 | 58 |