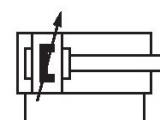


Cilindri profilati AVENTICS Serie PRA (ISO 15552)

I cilindri AVENTICS Serie PRA (ISO 15552) hanno design dal profilo compatto con scanalature per i sensori integrate. I cilindri Serie PRA (ISO 15552) possono essere utilizzati in tutti i settori. Alcuni di questi sono la tecnologia di automazione in generale, la costruzione di macchine e sistemi e altre applicazioni industriali specifiche.



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 15552
Ø pistone	50 mm
Corsa	80 mm
Raccordi	G 1/4
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento a regolazione pneumatica
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale Resistente al calore
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M16x1,5
Asta pistone	unilaterale
Raschia-asta	Raschia-asta resistente al calore
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	1035 N
Forza del pistone in uscita	1235 N
Temperatura ambiente min.	-10 °C
Temperatura ambiente max.	120 °C
Pressione di esercizio min.	2 bar

Pressione di esercizio max	10 bar
Lunghezza di ammortizzamento	17 mm
Energia di ammortizzamento	15 J
Peso corsa da 0 mm	1.06 kg
Peso corsa da +10 mm	0.047 kg
Corsa max.	2100 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-10 °C
Temperatura del fluido max.	120 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Gomma al fluoro
Materiale guarnizioni	Gomma al fluoro
Materiale coperchio anteriore	alluminio pressofuso
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	alluminio pressofuso
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	R412014162

Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

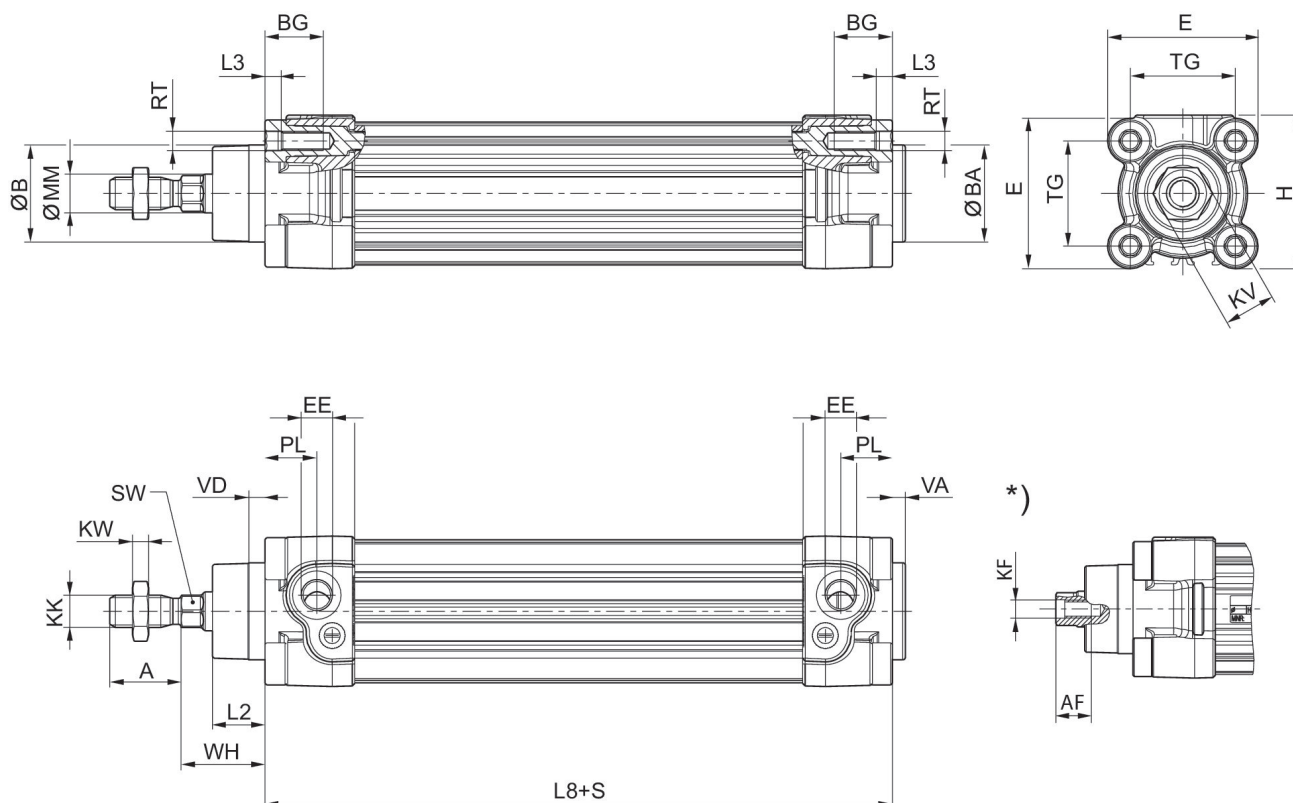
Cilindro profilato ISO 1552, serie PRA

R412014162

serie PRA

2024-04-12

Dimensioni



S = corsa

* Filettatura interna

\varnothing pistone	A -2	AF+1	$\varnothing B$ d11	$\varnothing BA$ d11	BG min.	E	EE	G	H
32	22	12	30	30	16	46.5	G 1/8	27.75	47.5
40	24	13.5	35	35	16	53	G 1/4	33.25	53
50	32	17	40	40	16	65	G 1/4	31	65
63	32	17	45	45	16	75	G 3/8	38.25	75
80	40	21	45	45	17	95	G 3/8	38.25	95
100	40	21	55	55	17	115	G 1/2	42.25	115
125	54	28	60	60	20	140	G 1/2	53.85	140

\varnothing pistone	KF	KK	KV	KW	$\varnothing MM$ f8	PL	L2	L3 $\pm 0,5$	L8
32	M6	M10x1,25	16	5	12	16	16.25	4.5	94 $\pm 0,4$
40	M8	M12x1,25	18	6	16	20	18.25	4.5	105 $\pm 0,7$
50	M10	M16x1,5	24	8	20	19	25	4.5	106 $\pm 0,7$
63	M10	M16x1,5	24	8	20	24	25	4.5	121 $\pm 0,8$
80	M12	M20x1,5	30	10	25	23.5	33	0	128 $\pm 0,8$
100	M12	M20x1,5	30	10	25	25	36	0	138 ± 1
125	M16	M27x2	41	13.5	32	33	45	0	160 ± 1

\varnothing pistone	RT	SW	TG	VA -1	VD	WH
32	M6	10	32,5 $\pm 0,5$	4	5	26 $\pm 1,4$

Cilindro profilato ISO 15552, serie PRA

R412014162

serie PRA

2024-04-12

Ø pistone	RT	SW	TG	VA -1	VD	WH
40	M6	13	38±0,5	4	5	30±1,4
50	M8	17	46,5±0,6	4	5	37±1,4
63	M8	17	56,5±0,7	4	5	37±1,8
80	M10	22	72±0,7	4	5	46±1,8
100	M10	22	89±0,7	4	5	51±1,8
125	M12	27	110±1,1	6	7	65±2,2

Diagramma di ammortizzamento



v_i = velocità pistone [m/s] m = massa ammortizzabile [kg]

Cilindro profilato ISO 1552, serie PRA

R412014162

serie PRA

2024-04-12

