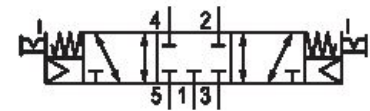


Série CD04

Qn max. 900 l/min

Distributeurs à tiroir 3/2, 5/2, 5/3 avec corps métallique

Pour environnements exigeants



Données techniques

Secteur

Commande

Type de construction du distributeur

Équipement distributeur de base

Principe de commutation

Principe d'étanchéité

Type de raccordement

Commande manuelle

Industrie

électrique

Distributeur à tiroir chevauchement positif

Distributeur de base sans bobine

5/3, centre fermé

à étanchéification souple

Raccordement direct

à crantage

Type de raccordement d'air comprimé

Norme raccordement de l'air comprimé

Entrée raccord d'air comprimé

Sortie raccord d'air comprimé

Raccord d'air comprimé échappement

Raccord d'air comprimé pilot échappement

Taraudage

Selon ANSI B1.20.3

1/8-27 PTF

1/8-27 PTF

1/8-27 PTF

M5

Débit nominal Qn

900 l/min

Débit nominal Qn 1 vers 2

900 l/min

Débit nominal Qn 2 vers 3

900 l/min

Pression de service min.	3.5 bar
Pression de service maxi	10 bar
Pression de pilotage mini	3.5 bar
Pression de pilotage maxi	10 bar

Raccordement électrique type	Connecteur
Raccordement électrique, taille	EN 175301-803, forme B
Raccordement électrique, Nombre de pôles	À 3 pôles
Raccord électrique normé	EN 175301-803:2006
Indice de protection avec raccord	IP65

Pilote	Interne
Largeur de bobine	22 mm
Largeur du distributeur pilote	26 mm
Index de compatibilité	14

Durée de mise en circuit	100 %
Temps de mise en route typ.	12 ms
Temps de déconnexion typ.	27 ms

Résistance à chaud	-15 °C Résistant#au#froid
Température ambiante min.	-15 °C
Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	-15 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	1 mg/m ³
Taille de particule max.	50 µm

Montage sur embase multiple	Barre P
Poids	0.39 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Zinc coulé sous pression Polyamide, renforcé par fibres de verre
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)

Référence

R412012852

Informations techniques

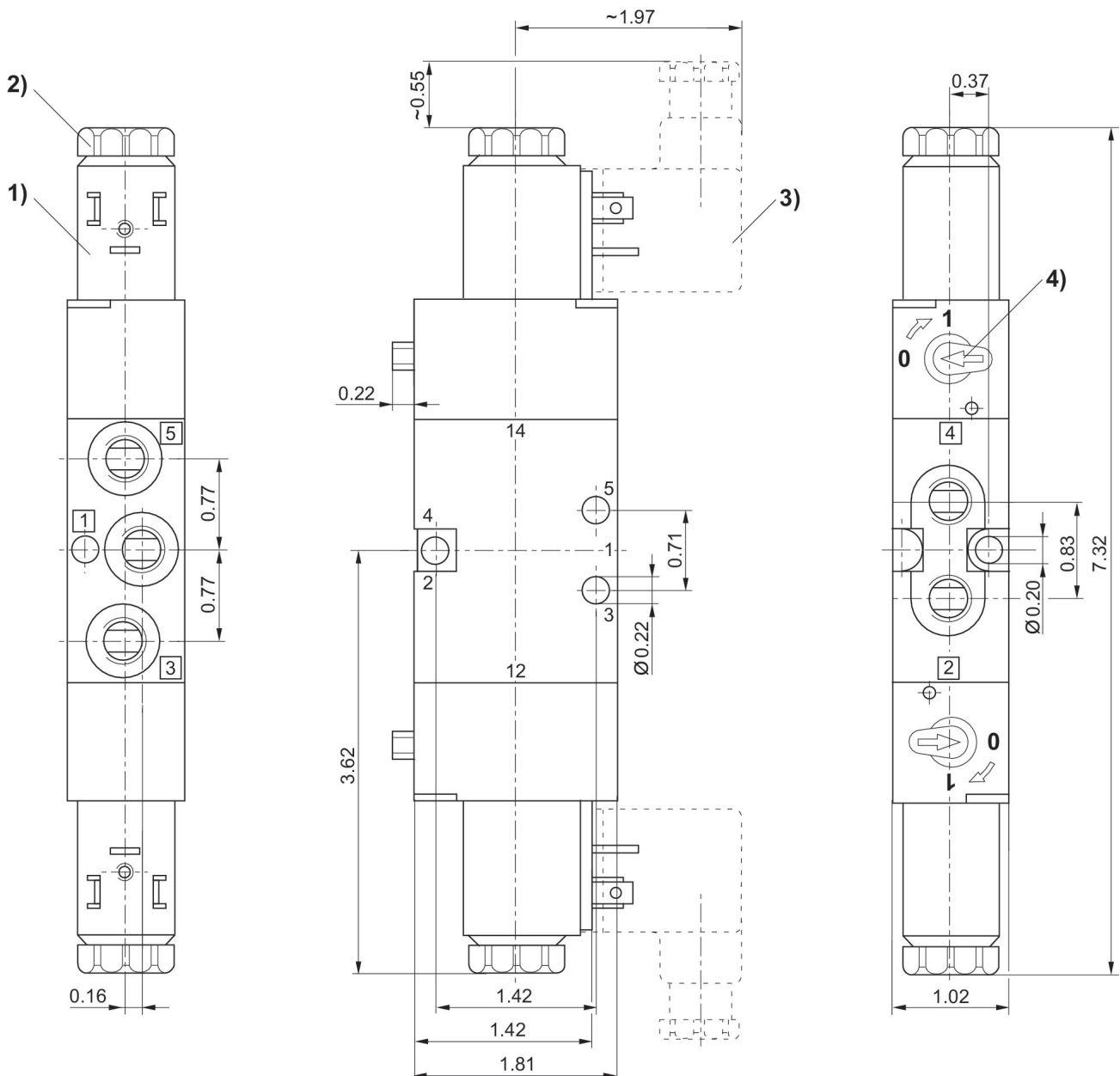
La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions en pouce



- 1) Bobine orientable par pas de 90°
- 2) Après avoir enlevé le capuchon, taraudage M5
- 3) Connecteur de distributeur enfichable par pas de 180°
- 4) Commande manuelle auxiliaire