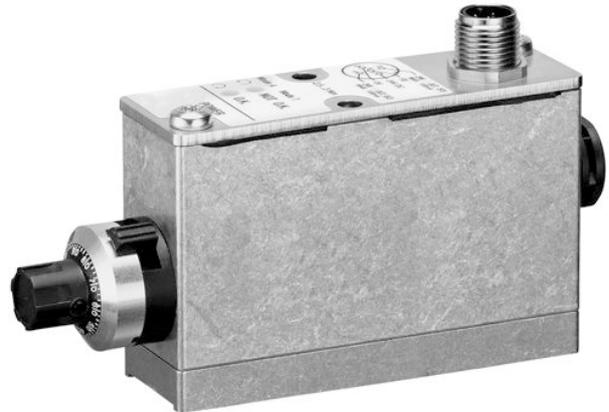


## MS01系列

安沃驰 MS01 系列气动位置监控传感器，作为功能模块可与 CD01 阀门系统集成成为解决方案，方便配置于每个机器设备。这意味着用户的装配和安装工作量很小。该测量系统可以安装在带快插接头的塑料底板或带螺纹连接件的铝制底板上。以此确保结构稳固，符合 ISO 的 15407-1 标准。



## 技术数据

行业	工业
标准	ISO 15407-1
标准	26 mm
类型	测试模块MS01
电气连接	多芯插头
电气连接	M12
电气连接	5-针
制动尺寸	27 mm
合格证书	CE认证
压缩空气连接	按照标准DIN ISO 15407-1制造的接地板
最小运行压力	2.7 bar
最大运行压力	3.3 bar
最低环境温度	0 °C
最高环境温度	50 °C
介质温度最小值	0 °C
介质温度最大值	50 °C
介质	压缩空气
颗粒大小 max.	5 µm
压缩空气中的含油量 最小.,	0 mg/m³

压缩空气中的含油量 最大	0.1 mg/m <sup>3</sup>
自由鼓风压力的最大值	10 bar
工作电压DC	24 V
电压偏差 DC	-10% / +10%
防护等级	IP67
暂载率	100 %
可确定检测距离 最小/	0.01 mm
可确定检测距离 /最大	0.3 mm
材料：外壳	铝材
盖板材料	不锈钢
重量	0.282 kg
物料号	R412011545

## 技术信息

压力露点必须至少低于环境和介质温度 15 °C ，并且允许的最高温度为 3 °C 。

压缩空气的油含量必须在整个使用寿命中保持不变。

只可使用经过 AVENTICS 公司许可的油。详细信息请参见文档“技术信息” ( <https://www.emerson.com/en-us/support> 中获取 ) 。

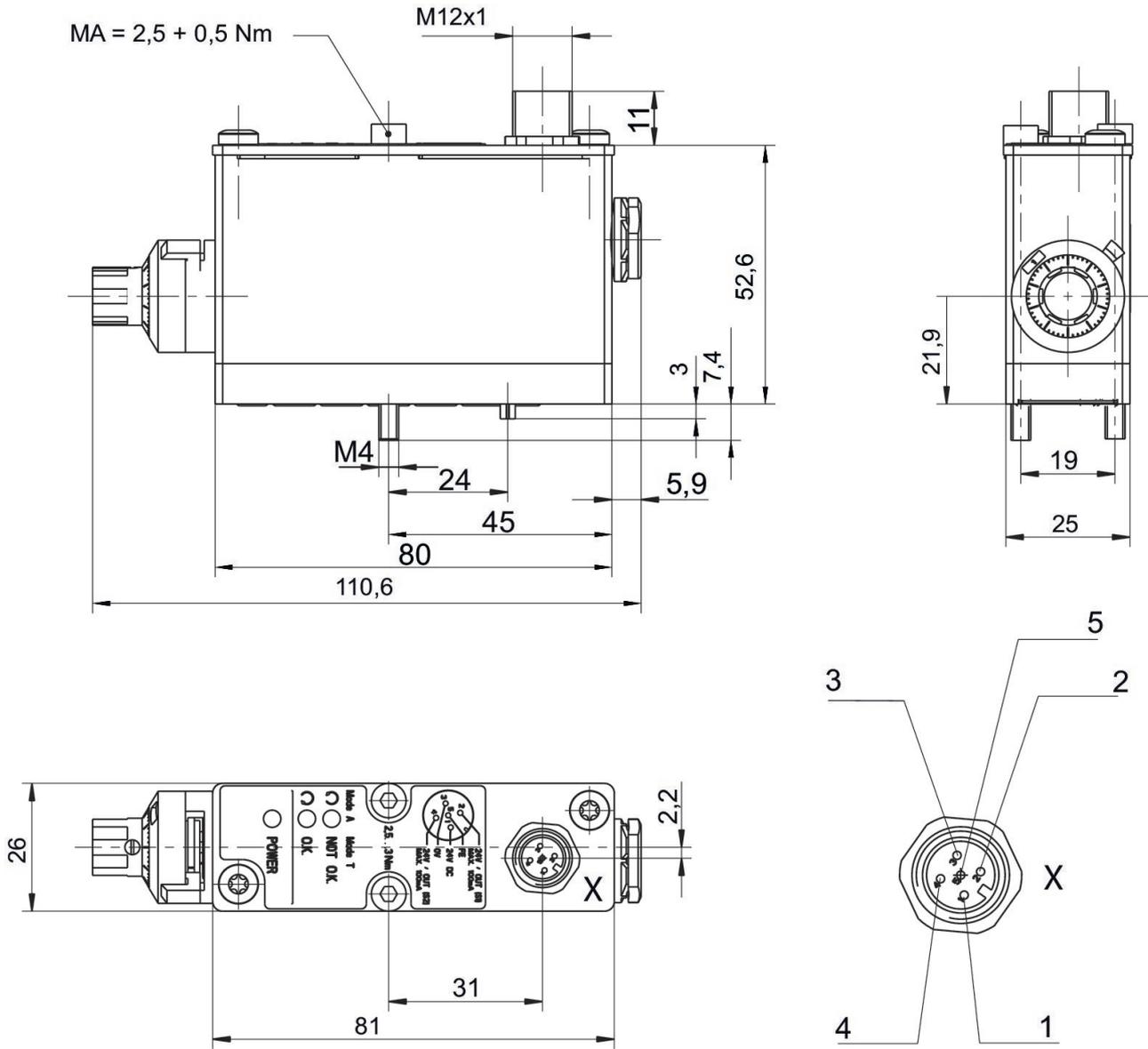


# 工件位置检测装置, 系列 MS01

2024-04-04

R412011545

## 规格



M12 触点布线: 触点1: 24 V DC 触点2: 输出信号24 V DC, S1 (运行压力), 最大100 mA 触点3: 0 V 触点4: 输出信号24 V DC, S2 (检测), 最大100 mA 触点5: FE