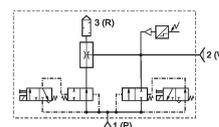
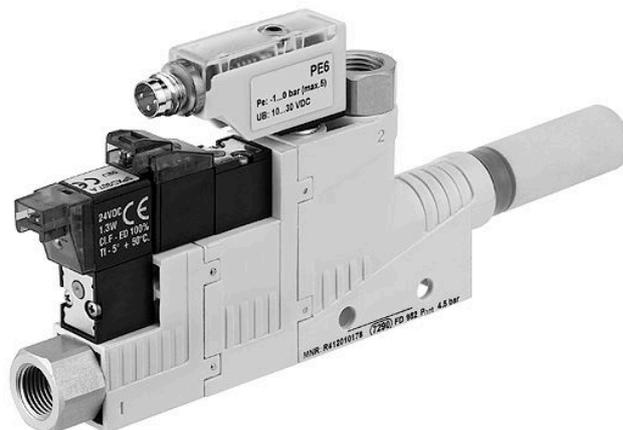


AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



Technische Daten

Branche	Industrie
Betätigung	elektrisch
Hinweis	Gewindeanschluss
Typ	Ejektor
Ausführung	Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
mit Schalldämpfer	mit Schalldämpfer
Düsen-Ø	2.5 mm
Vakuumschalter	elektronisch einstellbar
Betriebsdruck min.	3 bar
Betriebsdruck max.	6 bar
Umgebungstemperatur min.	0 °C
Umgebungstemperatur max.	50 °C
Mediumtemperatur min.	0 °C
Mediumtemperatur max.	50 °C
Medium	Druckluft
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	1 mg/m ³
Max. Partikelgröße	5 µm
Druckluftanschluss	G 1/4

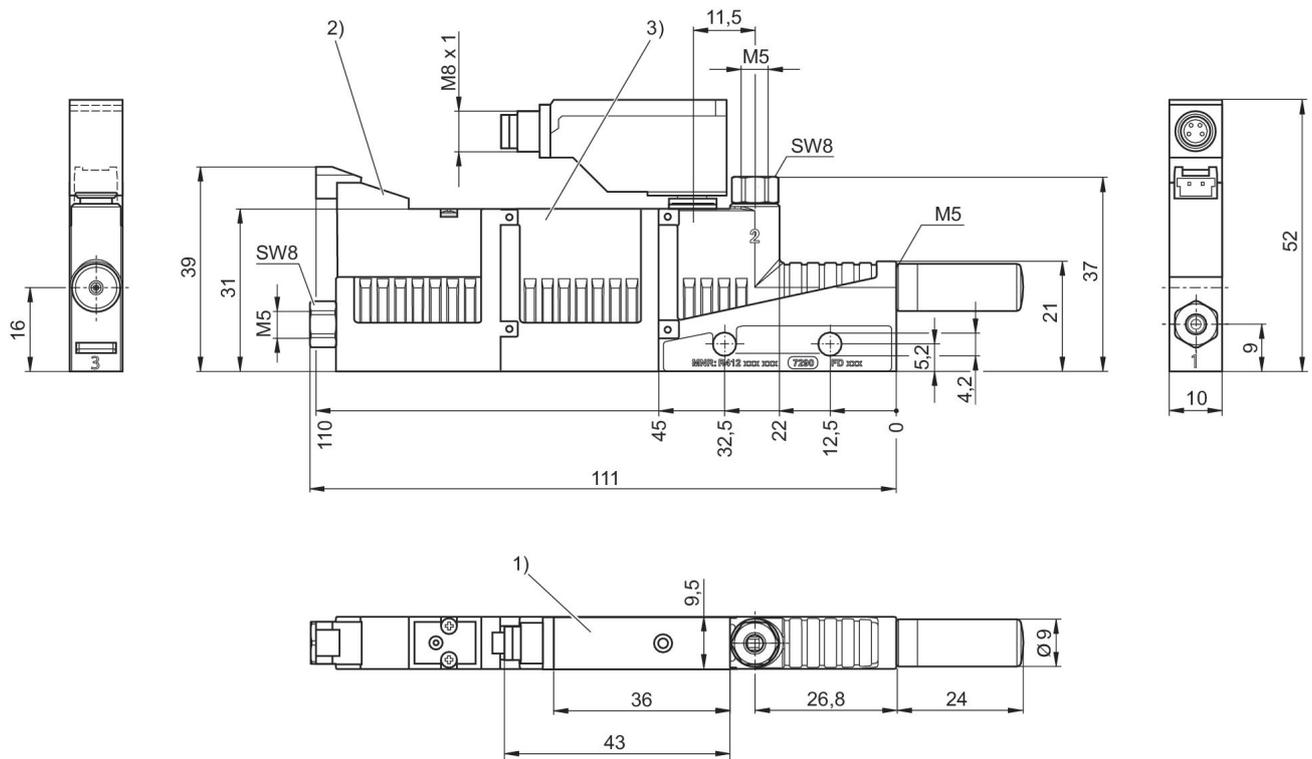
Vakuumananschluss	G 3/8
Max. Saugvermögen	223 l/min
Luftverbrauch bei p.opt.	320 l/min
Max. Vakuum bei p.opt	84 %
Schalldruckpegel angesaugt	70 dB
Schalldruckpegel ansaugend	78 dB
Überdrucksicherheit (max.)	5 bar
Abstoßimpuls	Abstoßimpuls
Schutzart	IP40
Einschaltdauer nach Norm DIN VDE 0580	100 %
Betriebsspannung DC	24 V
Hysterese	2% vom Endwert, fest
Genauigkeit in % (vom Endwert)	± 3 %
Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)	± 1 %
Spannungstoleranz DC	- 5% / +10%
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	1.3 W
Schaltpunkt	einstellbar 0 ... 100%
Gewicht	0.152 kg
Werkstoff Gehäuse	Polyamid glasfaserverstärkt
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Düse	Aluminium
Werkstoff Schalldämpfer	Polyethylen
Werkstoff Drucksensor	Polycarbonat
Materialnummer	R412010181

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von $[[1,013]]$ bar] und eine Umgebungstemperatur von $[[20]]^{\circ}\text{C}$.

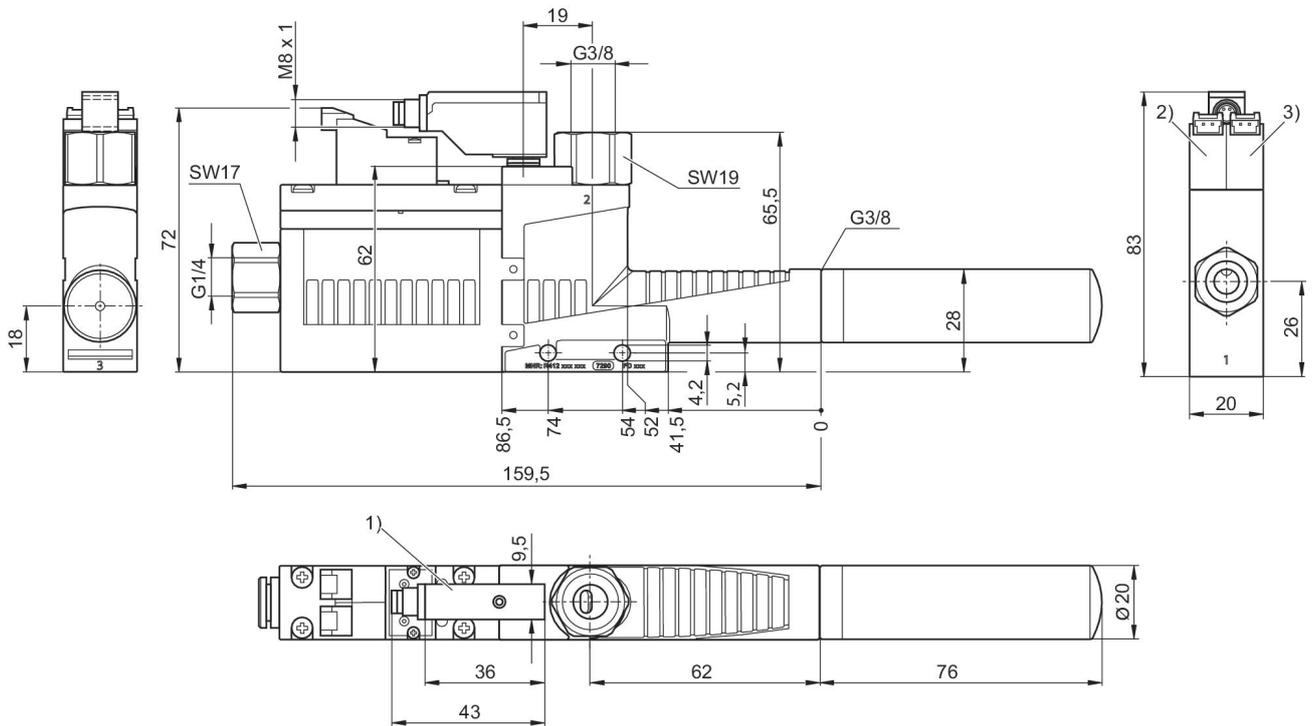
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15°C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3°C betragen.

Fig. 1



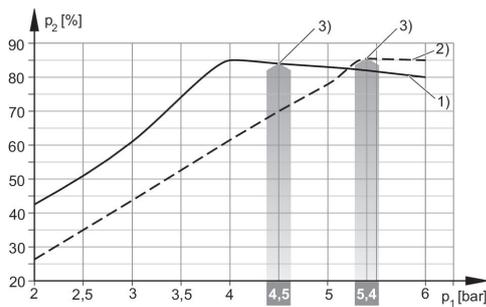
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Abstoßimpuls aus Speicher

Fig. 3

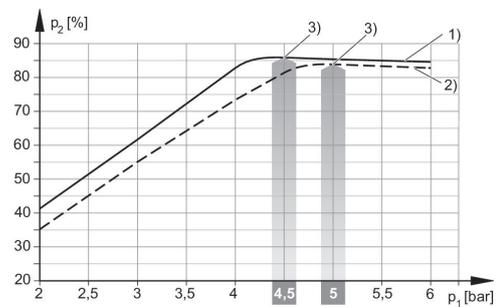


- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Magnetventil Abstoßimpuls

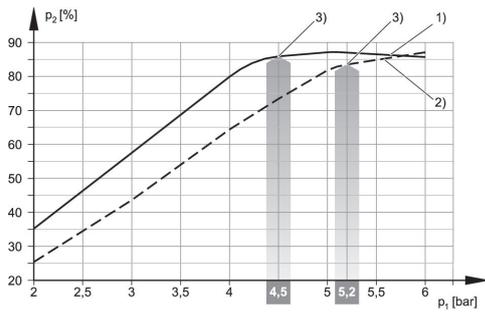
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
- 3) optimaler Betriebsdruck

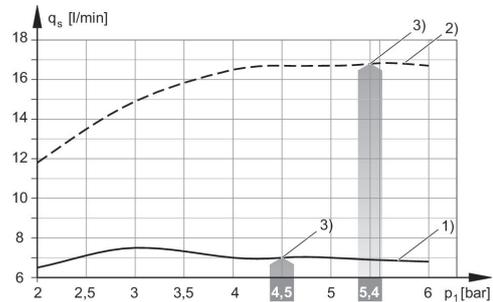


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
- 3) optimaler Betriebsdruck

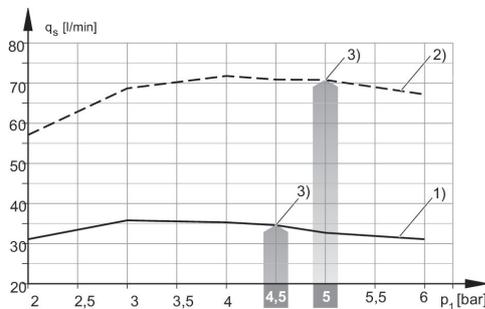


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

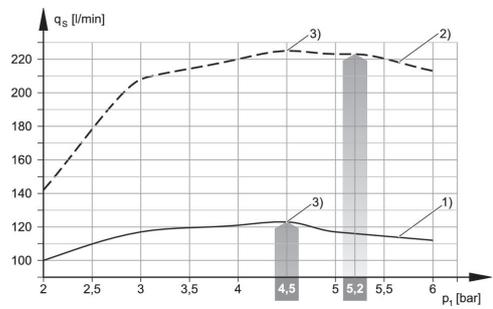
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

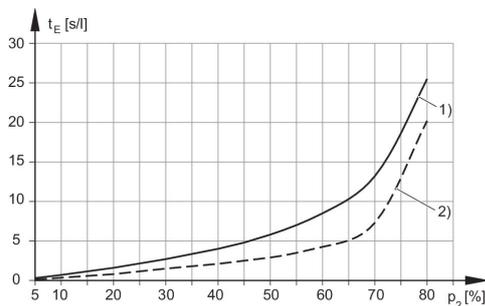


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

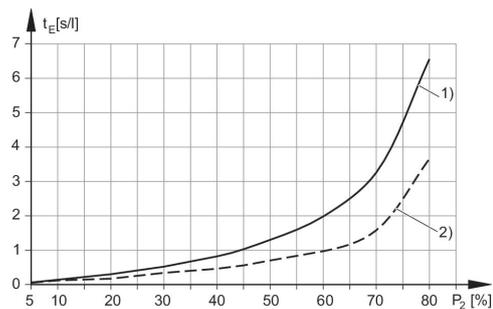


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

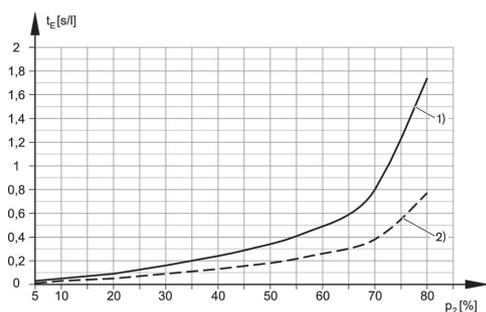
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

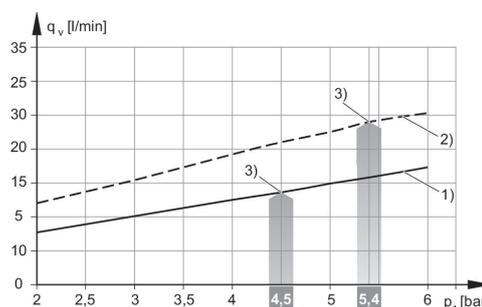


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

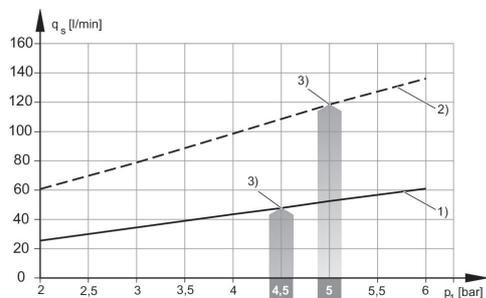


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

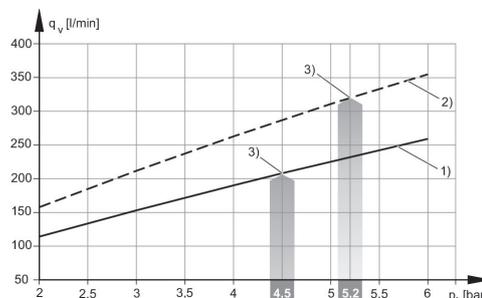
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck