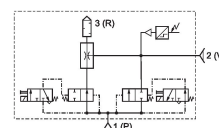
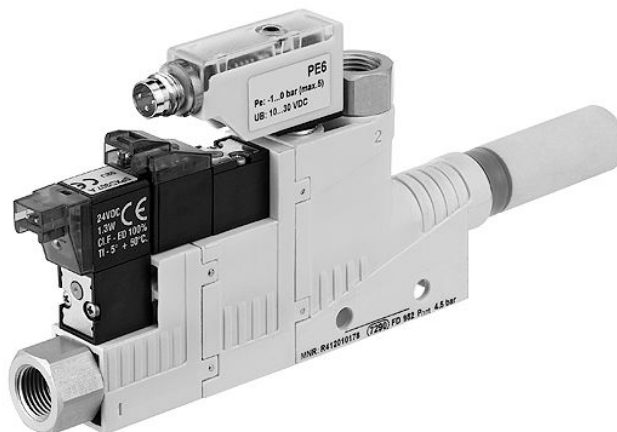


AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



Technische Daten

Branche

Betätigung

Hinweis

Typ

Ausführung

mit Schalldämpfer

Düsen-Ø

Vakuumschalter

Betriebsdruck min.

Betriebsdruck max.

Umgebungstemperatur min.

Umgebungstemperatur max.

Mediumtemperatur min.

Mediumtemperatur max.

Medium

Ölgehalt der Druckluft min.

Ölgehalt der Druckluft max.

Max. Partikelgröße

Druckluftanschluss

Industrie

elektrisch

Gewindeanschluss

Ejektor

Elektrische Ansteuerung, T-Bauform

mit Schalldämpfer

2 mm

elektronisch

einstellbar

3 bar

6 bar

0 °C

50 °C

0 °C

50 °C

Druckluft

0 mg/m³

1 mg/m³

5 µm

G 1/4

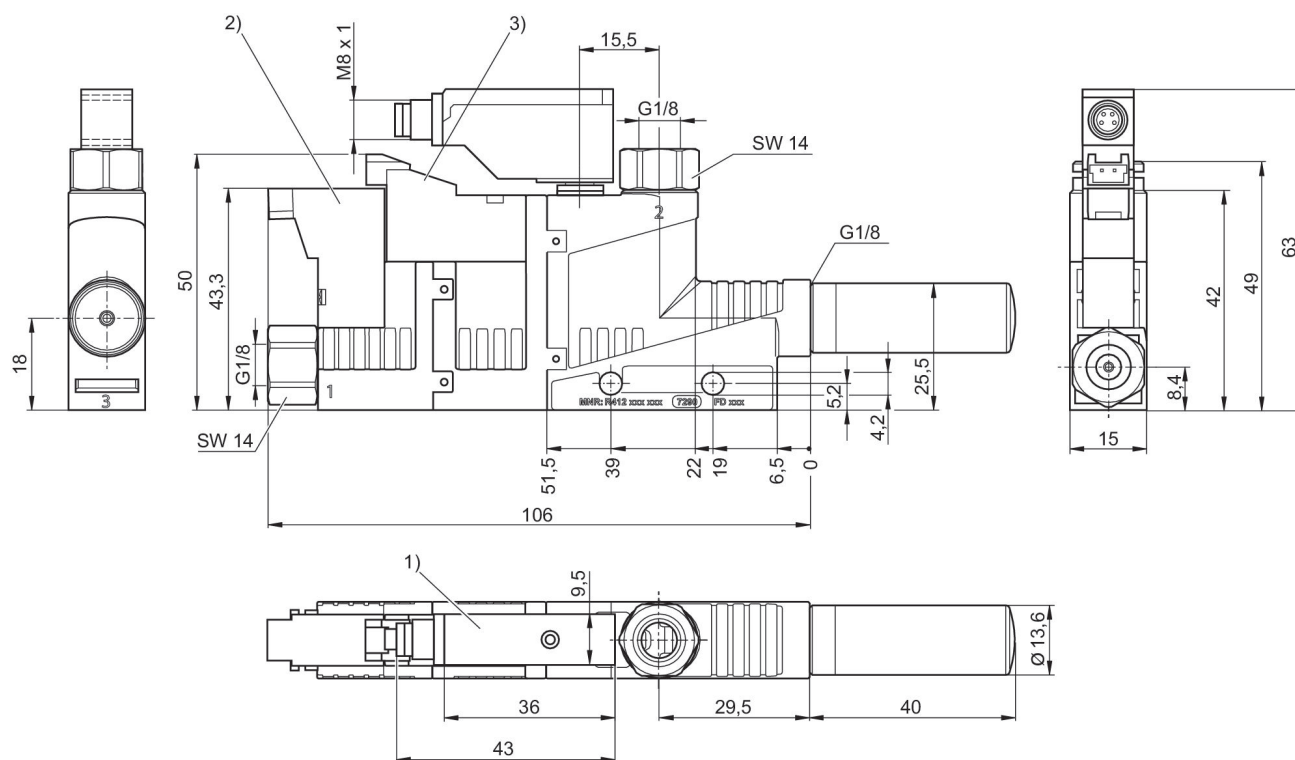
Vakuumananschluss	G 3/8
Max. Saugvermögen	123 l/min
Luftverbrauch bei p.opt.	208 l/min
Max. Vakuum bei p.opt	86 %
Schalldruckpegel angesaugt	68 dB
Schalldruckpegel ansaugend	77 dB
Überdrucksicherheit (max.)	5 bar
Abstoßimpuls	Abstoßimpuls
Schutzart	IP40
Einschaltdauer nach Norm DIN VDE 0580	100 %
Betriebsspannung DC	24 V
Hysterese	2% vom Endwert, fest
Genauigkeit in % (vom Endwert)	± 3 %
Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)	± 1 %
Spannungstoleranz DC	- 5% / +10%
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	1.3 W
Schaltpunkt	einstellbar 0 ... 100%
Gewicht	0.152 kg
Werkstoff Gehäuse	Polyamid glasfaserverstärkt
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Düse	Aluminium
Werkstoff Schalldämpfer	Polyethylen
Werkstoff Drucksensor	Polycarbonat
Materialnummer	R412010180

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von $[[1,013]]$ bar] und eine Umgebungstemperatur von $[[20]]^{\circ}\text{C}$.

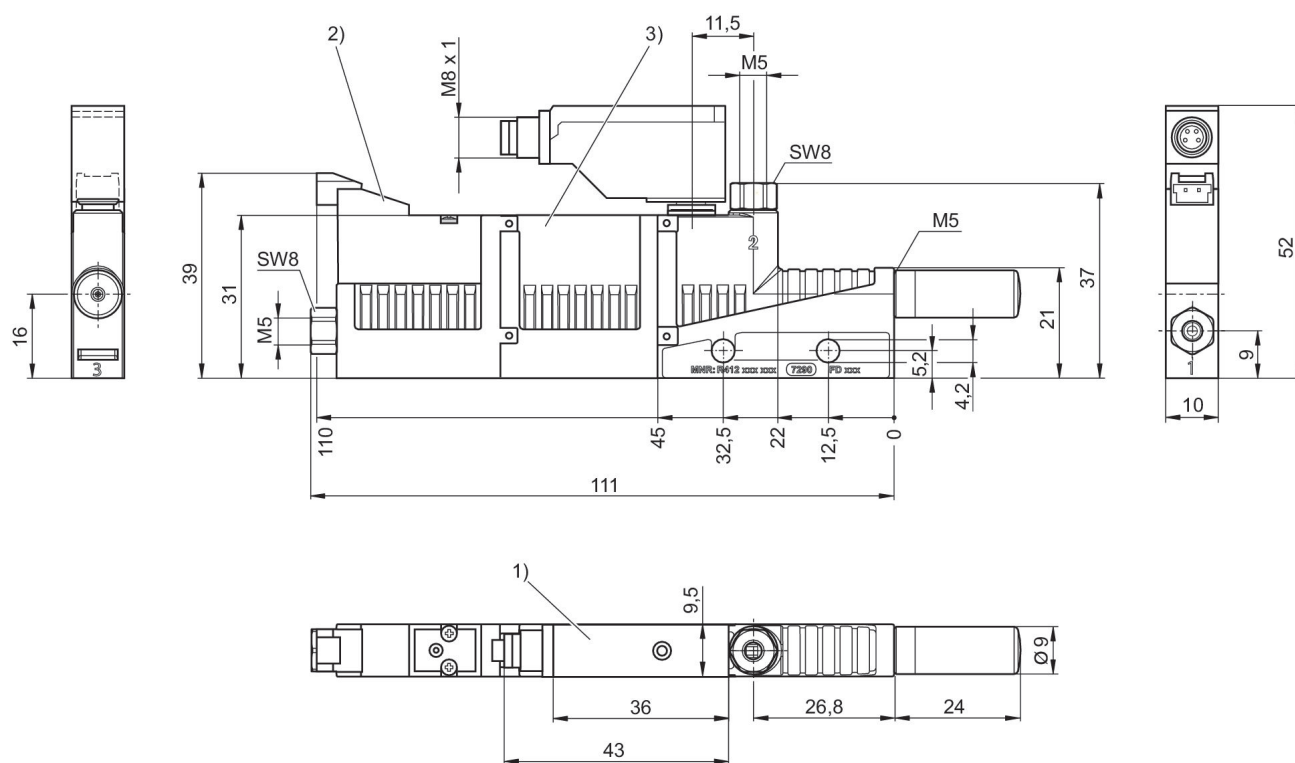
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Fig. 2



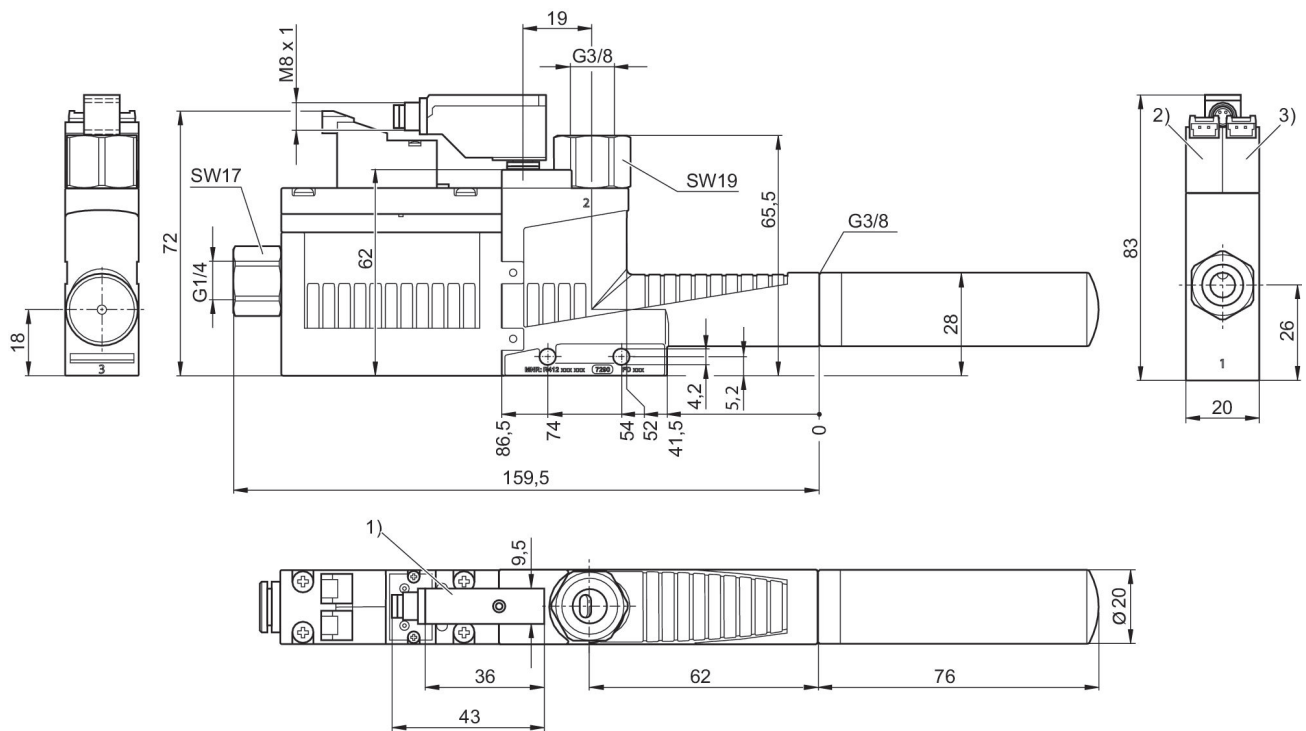
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 1



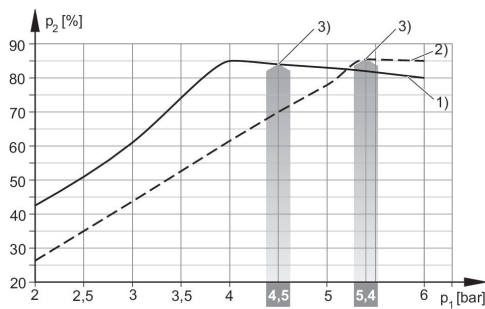
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Abstoßimpuls aus Speicher

Fig. 3

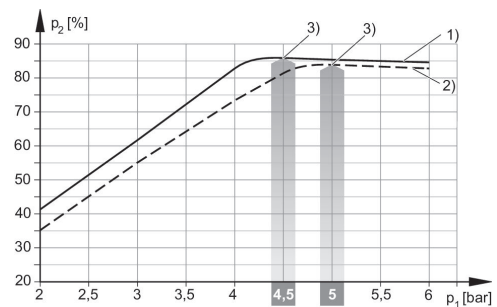


- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Magnetventil Abstoßimpuls

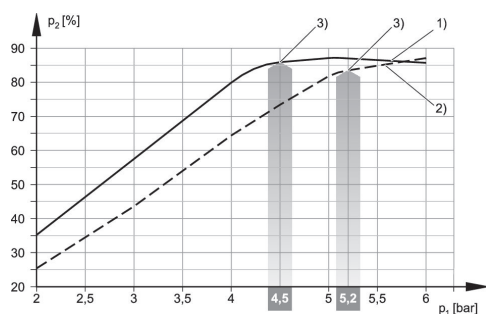
Vakuum p2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p1



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

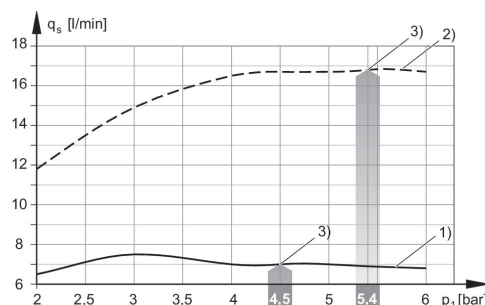


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

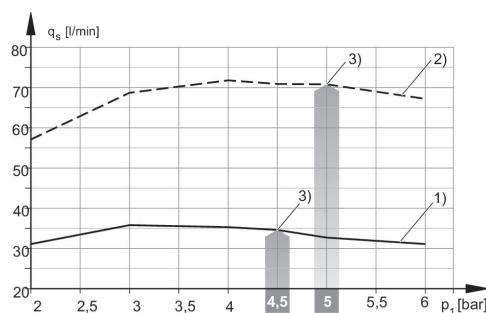


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

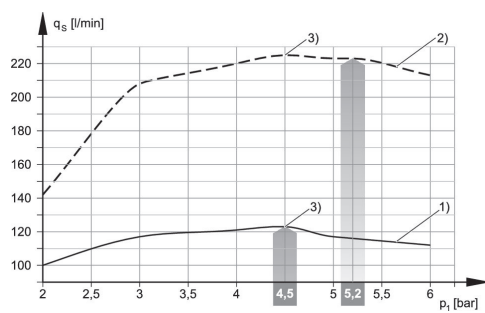
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

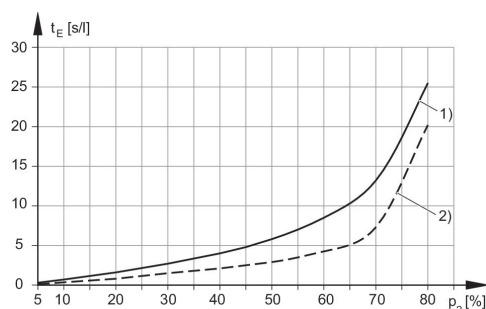


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

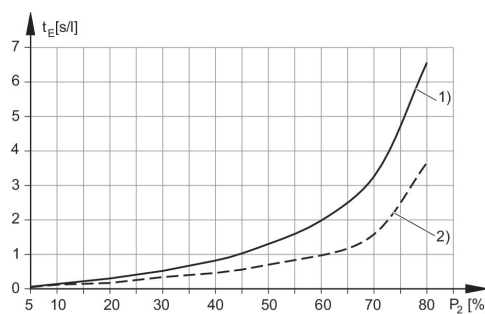


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

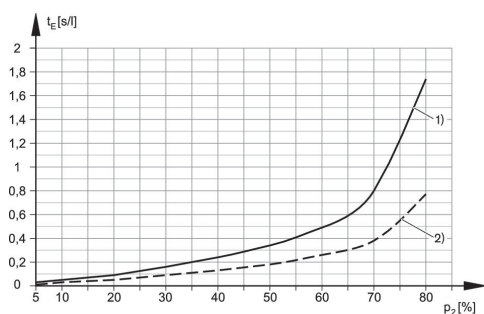
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

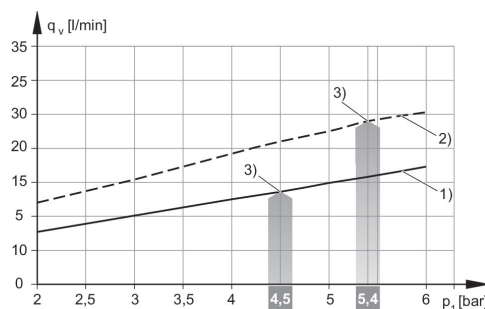


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

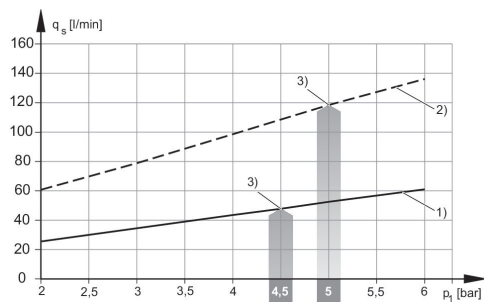


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

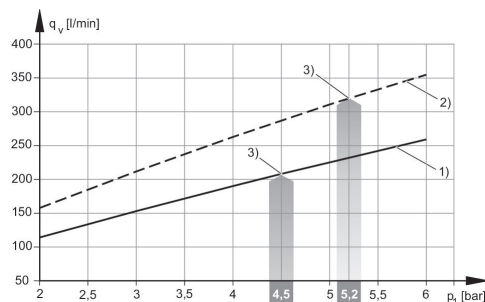
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck