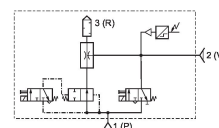
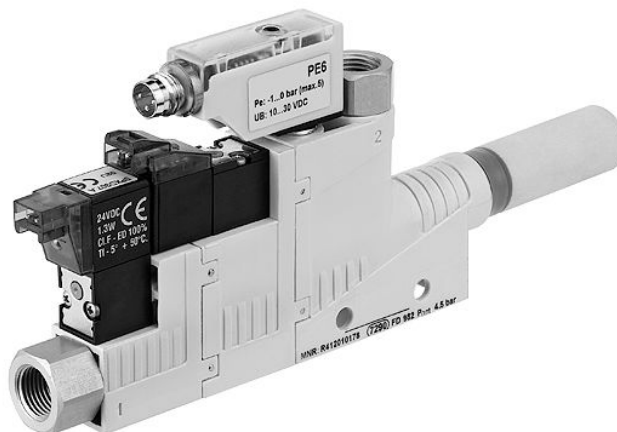


### AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



### Technische Daten

Branche

Betätigung

Hinweis

Typ

Ausführung

mit Schalldämpfer

Düsen-Ø

Vakuumschalter

Betriebsdruck min.

Betriebsdruck max.

Umgebungstemperatur min.

Umgebungstemperatur max.

Mediumtemperatur min.

Mediumtemperatur max.

Medium

Ölgehalt der Druckluft min.

Ölgehalt der Druckluft max.

Max. Partikelgröße

Druckluftanschluss

Industrie

elektrisch

Gewindeanschluss

Ejektor

Elektrische Ansteuerung, T-Bauform

mit Schalldämpfer

1.5 mm

elektronisch

einstellbar

3 bar

6 bar

0 °C

50 °C

0 °C

50 °C

Druckluft

0 mg/m<sup>3</sup>

1 mg/m<sup>3</sup>

5 µm

G 1/8

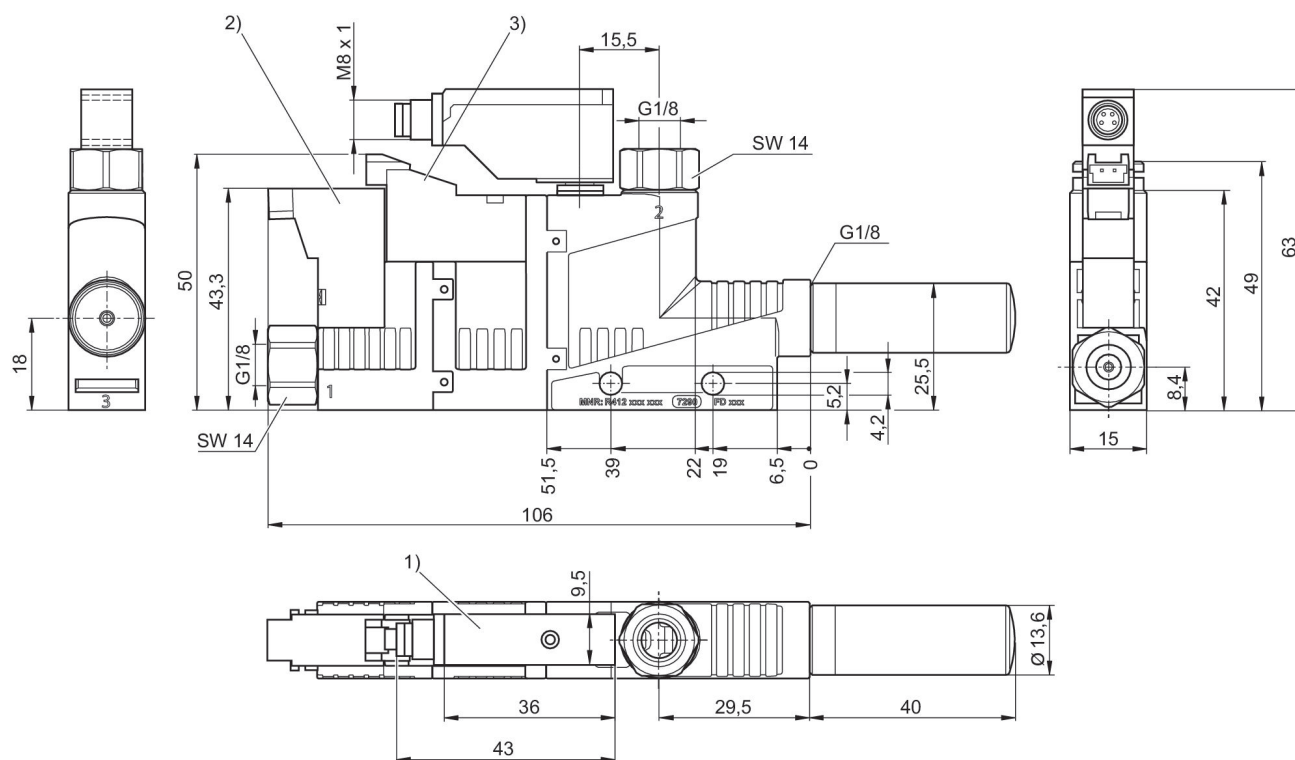
|                                                |                                |
|------------------------------------------------|--------------------------------|
| Vakuumananschluss                              | G 1/8                          |
| Max. Saugvermögen                              | 71 l/min                       |
| Luftverbrauch bei p.opt.                       | 118 l/min                      |
| Max. Vakuum bei p.opt                          | 84 %                           |
| Schalldruckpegel angesaugt                     | 71 dB                          |
| Schalldruckpegel ansaugend                     | 71 dB                          |
| Überdrucksicherheit (max.)                     | 5 bar                          |
| Abstoßimpuls                                   | Abstoßimpuls                   |
| Schutzart                                      | IP40                           |
| Einschaltdauer nach Norm DIN VDE 0580          | 100 %                          |
| Betriebsspannung DC                            | 24 V                           |
| Hysterese                                      | 2% vom Endwert, fest           |
| Genauigkeit in % (vom Endwert)                 | ± 3 %                          |
| Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)        | ± 1 %                          |
| Spannungstoleranz DC                           | - 5% / +10%                    |
| Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil | 1.3 W                          |
| Schaltpunkt                                    | einstellbar 0 ... 100%         |
| Gewicht                                        | 0.075 kg                       |
| Werkstoff Gehäuse                              | Polyamid glasfaserverstärkt    |
| Werkstoff Dichtungen                           | Acrylnitril-Butadien-Kautschuk |
| Werkstoff Düse                                 | Aluminium                      |
| Werkstoff Schalldämpfer                        | Polyethylen                    |
| Werkstoff Drucksensor                          | Polycarbonat                   |
| Materialnummer                                 | R412010179                     |

## Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von  $[[1,013]]$  bar] und eine Umgebungstemperatur von  $[[20]]^{\circ}\text{C}$ .

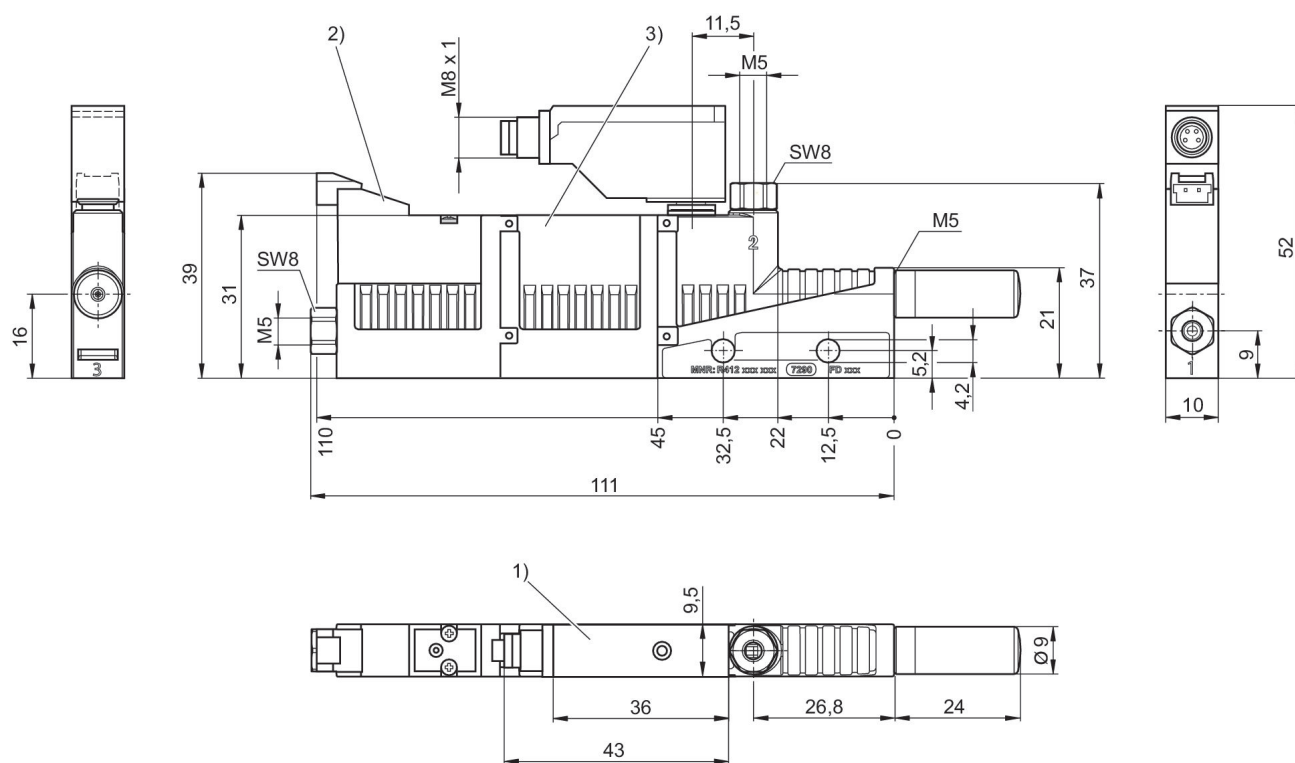
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Fig. 2



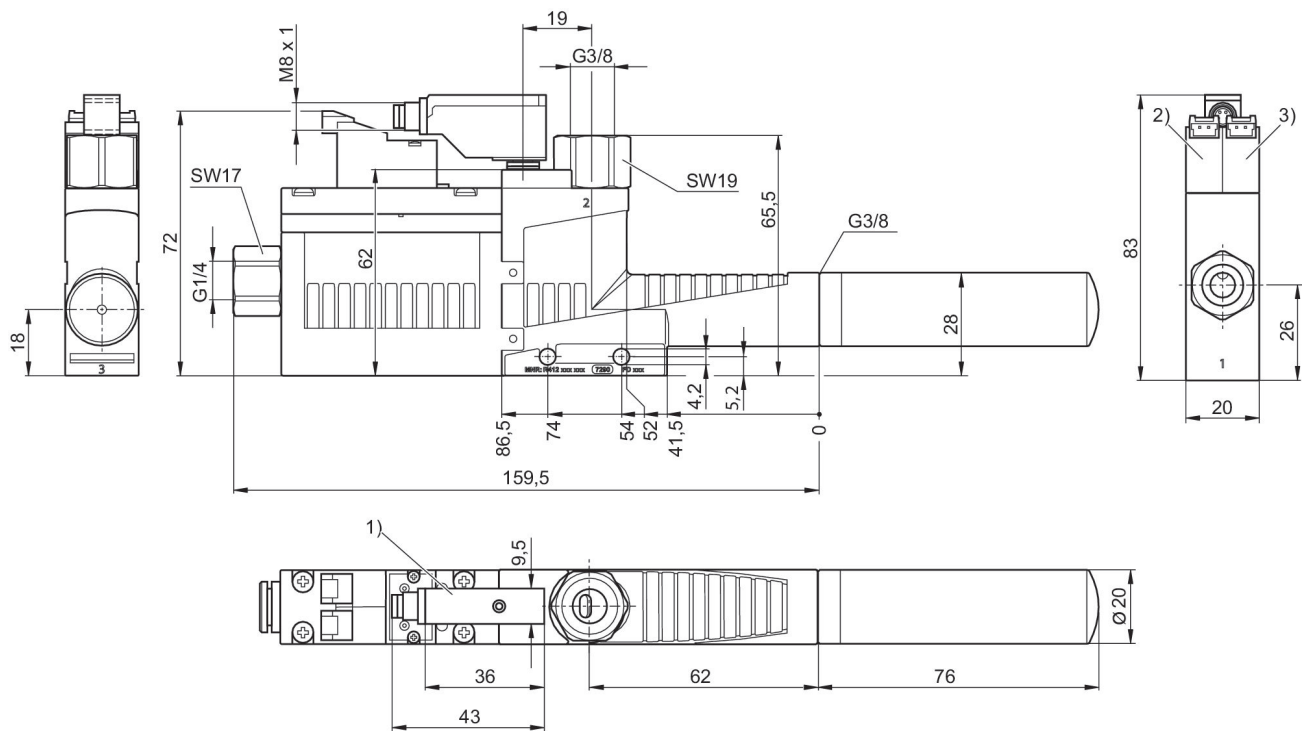
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 1



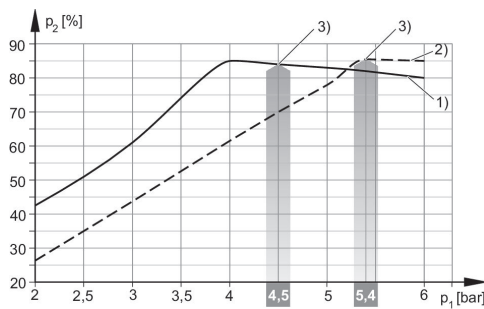
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Abstoßimpuls aus Speicher

Fig. 3

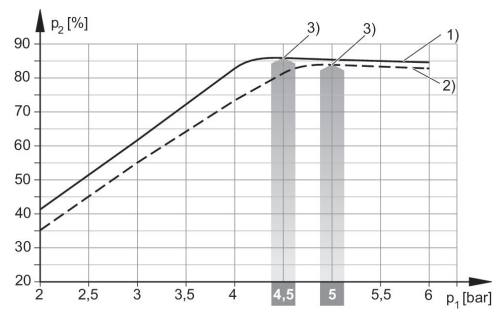


- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Magnetventil Abstoßimpuls

## Vakuum $p_2$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
- 3) optimaler Betriebsdruck

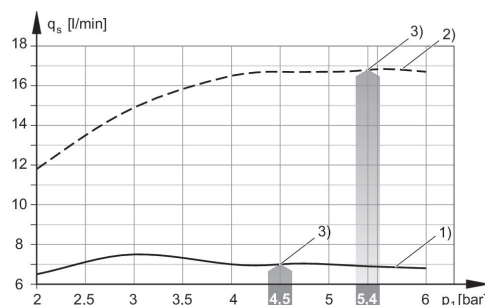


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
- 3) optimaler Betriebsdruck

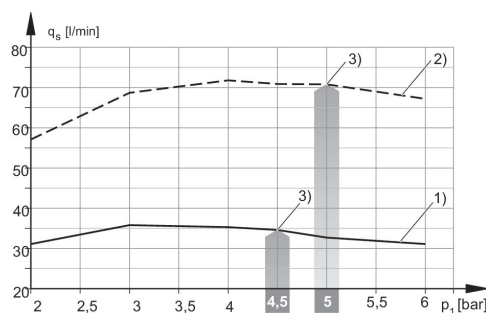


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

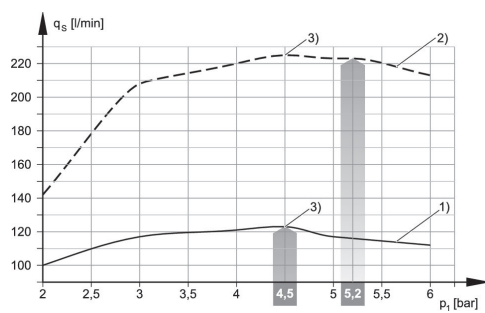
## Saugvermögen $q_s$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

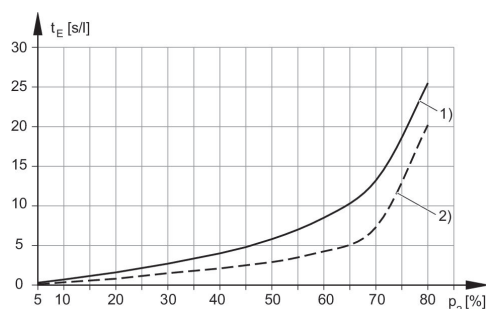


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

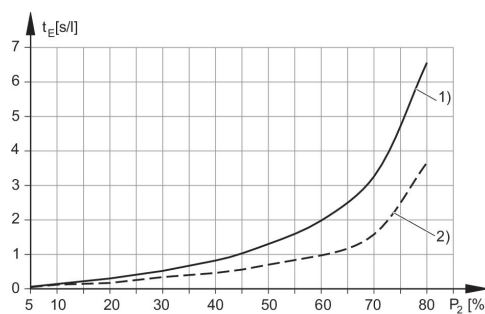


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

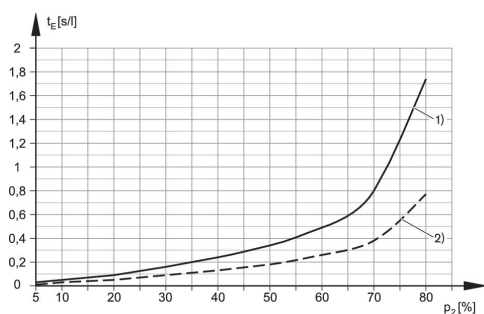
## Evakuierungszeit $t_E$ in Abhängigkeit vom Vakuum $p_2$ für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1opt}$ )



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

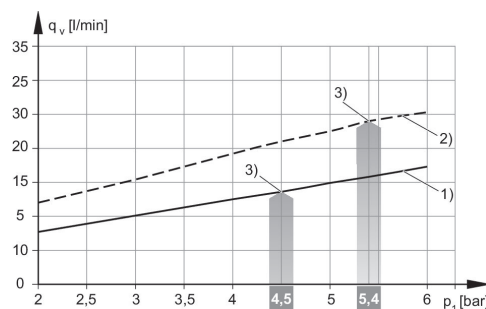


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

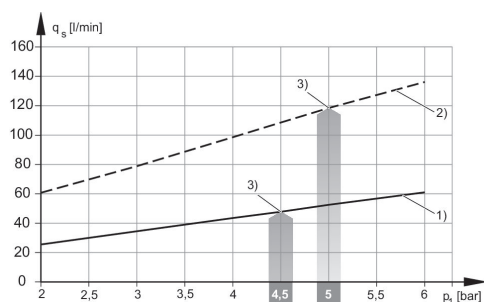


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

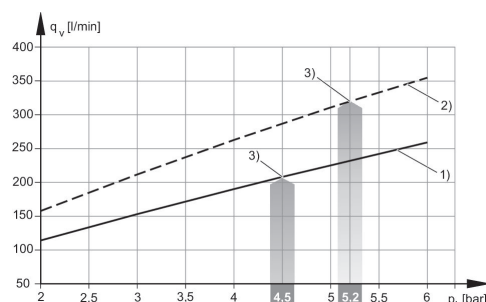
Luftverbrauch  $q_v$  in Abhängigkeit vom Betriebsdruck  $p_1$



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck