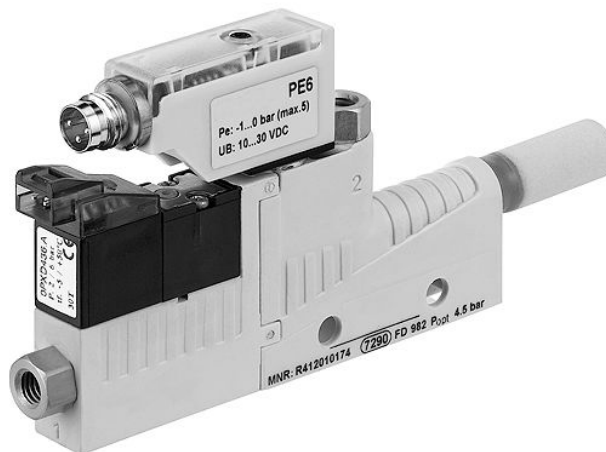


AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



Technische Daten

Branche

Industrie

Betätigung

elektrisch

Hinweis

Gewindeanschluss

Typ

Ejektor

Ausführung

Elektrische Ansteuerung, T-Bauform

mit Schalldämpfer

mit Schalldämpfer

Düsen-Ø

0.5 mm

Vakuumschalter

elektronisch
einstellbar

Betriebsdruck min.

3 bar

Betriebsdruck max.

6 bar

Umgebungstemperatur min.

0 °C

Umgebungstemperatur max.

50 °C

Mediumtemperatur min.

0 °C

Mediumtemperatur max.

50 °C

Medium

Druckluft

Ölgehalt der Druckluft min.

0 mg/m³

Ölgehalt der Druckluft max.

1 mg/m³

Max. Partikelgröße

5 µm

Druckluftanschluss

M5

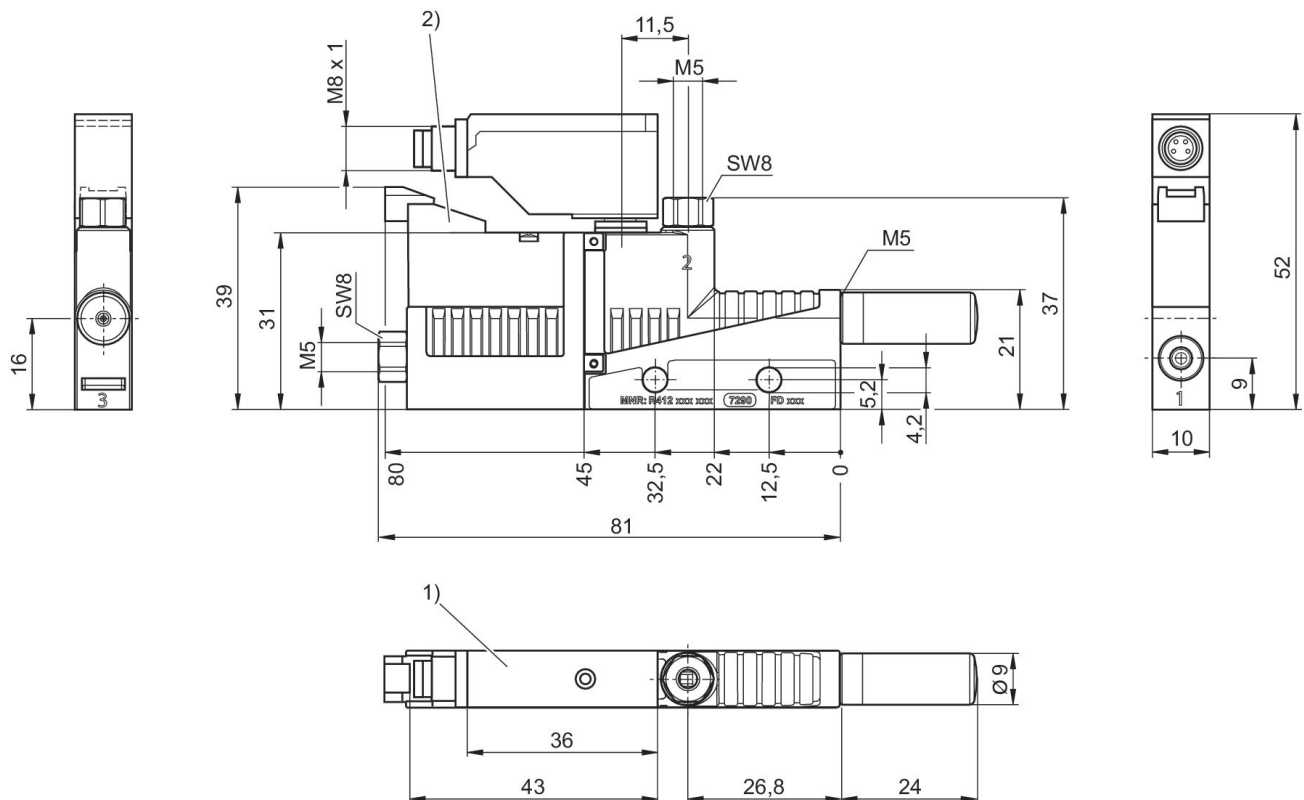
Vakuumananschluss	M5
Max. Saugvermögen	7.5 l/min
Luftverbrauch bei p.opt.	14 l/min
Max. Vakuum bei p.opt	84 %
Schalldruckpegel angesaugt	53 dB
Schalldruckpegel ansaugend	58 dB
Überdrucksicherheit (max.)	5 bar
Schutzart	IP40
Einschaltdauer nach Norm DIN VDE 0580	100 %
Betriebsspannung DC	24 V
Hysterese	2% vom Endwert, fest
Genauigkeit in % (vom Endwert)	± 3 %
Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)	± 1 %
Spannungstoleranz DC	- 5% / +10%
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	1.3 W
Schaltpunkt	einstellbar 0 ... 100%
Gewicht	0.0335 kg
Werkstoff Gehäuse	Polyamid glasfaserverstärkt
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Düse	Aluminium
Werkstoff Schalldämpfer	Polyethylen
Werkstoff Drucksensor	Polycarbonat
Materialnummer	R412010174

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von [[1,013] bar] und eine Umgebungstemperatur von [[20]°C].

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

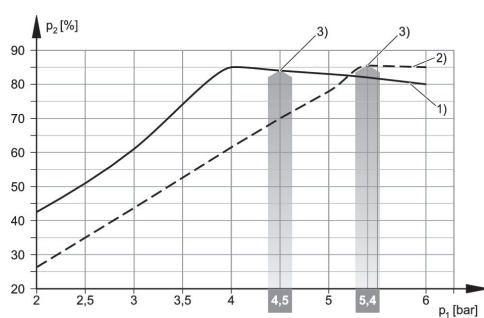
Abmessungen



1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar

2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS

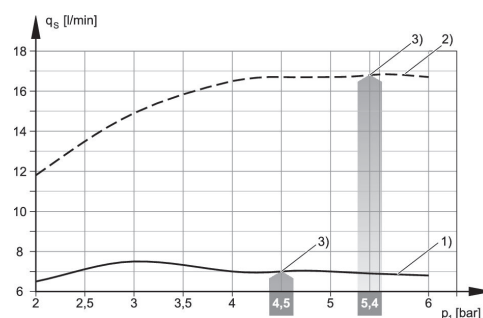
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

3) optimaler Betriebsdruck

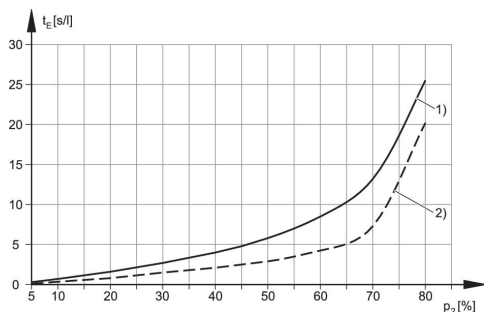
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

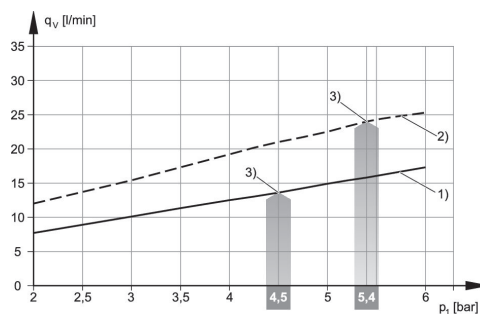
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1\text{opt}}$)



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

3) optimaler Betriebsdruck