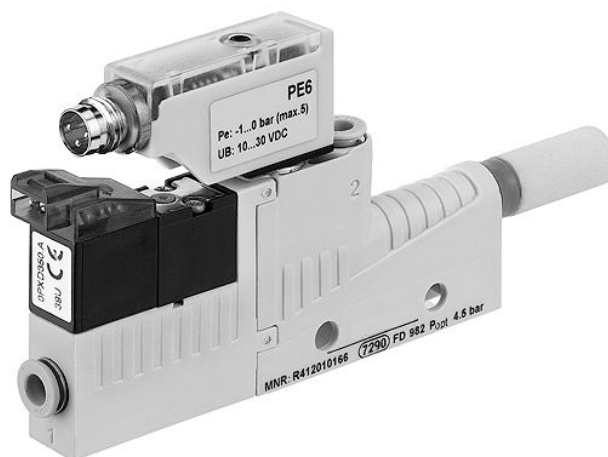


AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



Technische Daten

Branche	Industrie
Betätigung	elektrisch
Hinweis	Steckanschluss
Typ	Ejektor
Ausführung	Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
mit Schalldämpfer	mit Schalldämpfer
Düsen-Ø	0.7 mm
Vakuumschalter	elektronisch einstellbar
Betriebsdruck min.	3 bar
Betriebsdruck max.	6 bar
Umgebungstemperatur min.	0 °C
Umgebungstemperatur max.	50 °C
Mediumtemperatur min.	0 °C
Mediumtemperatur max.	50 °C
Medium	Druckluft
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	1 mg/m ³
Max. Partikelgröße	5 µm
Druckluftanschluss	Ø 4

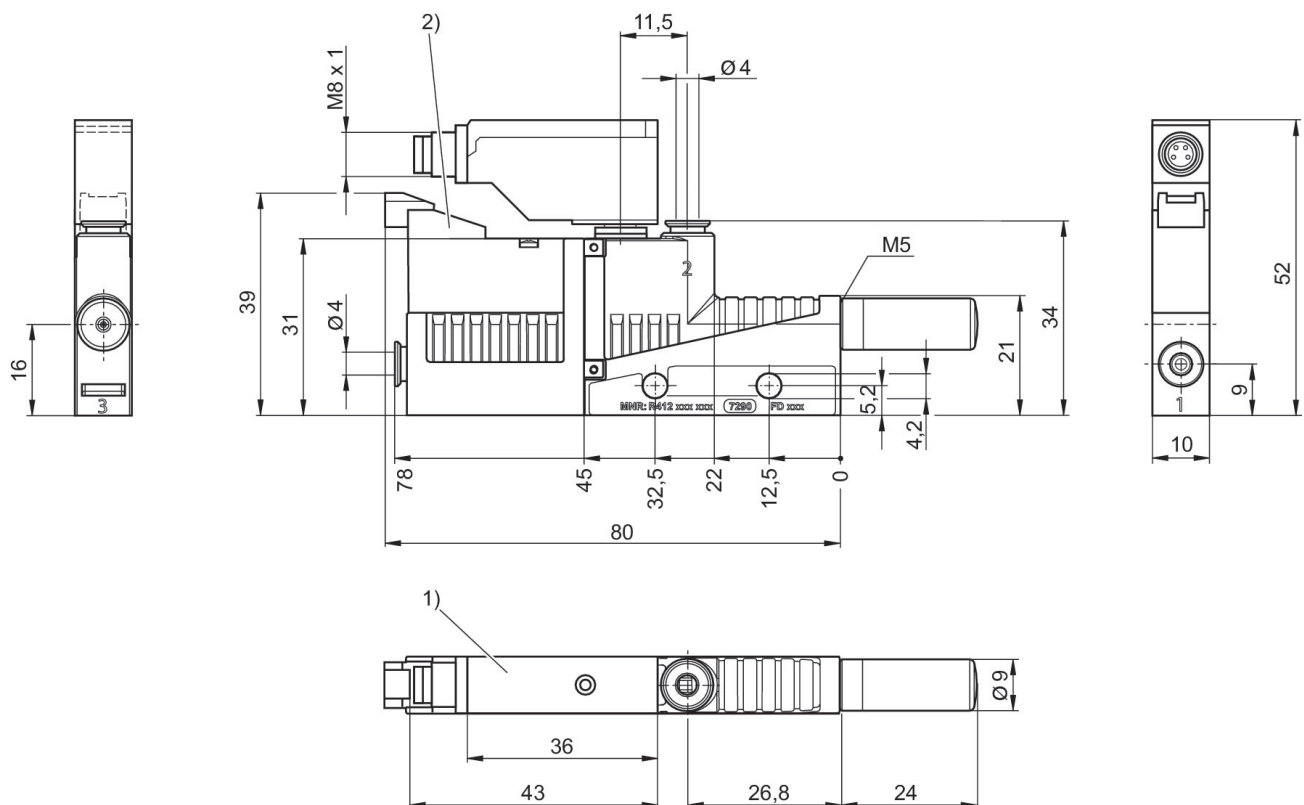
Vakuumananschluss	Ø 4
Max. Saugvermögen	16.8 l/min
Luftverbrauch bei p.opt.	24 l/min
Max. Vakuum bei p.opt	85 %
Schalldruckpegel angesaugt	59 dB
Schalldruckpegel ansaugend	65 dB
Überdrucksicherheit (max.)	5 bar
Schutzart	IP40
Einschaltdauer nach Norm DIN VDE 0580	100 %
Betriebsspannung DC	24 V
Hysterese	2% vom Endwert, fest
Genauigkeit in % (vom Endwert)	± 3 %
Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)	± 1 %
Spannungstoleranz DC	- 5% / +10%
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	1.3 W
Schaltpunkt	einstellbar 0 ... 100%
Gewicht	0.033 kg
Werkstoff Gehäuse	Polyamid glasfaserverstärkt
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Düse	Aluminium
Werkstoff Schalldämpfer	Polyethylen
Werkstoff Drucksensor	Polycarbonat
Materialnummer	R412010167

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von [[1,013] bar] und eine Umgebungstemperatur von [[20]°C].

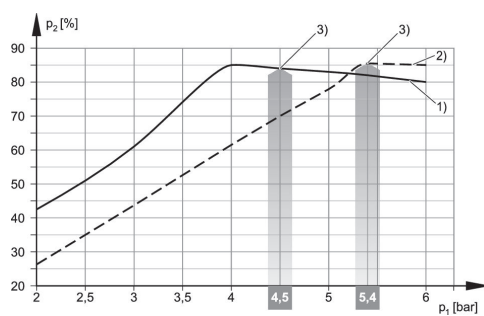
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Abmessungen



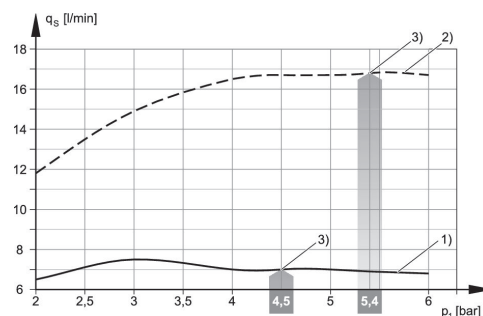
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS

Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



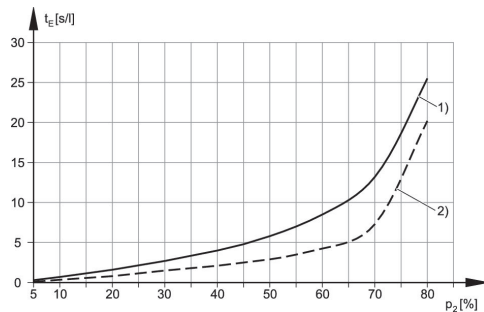
- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



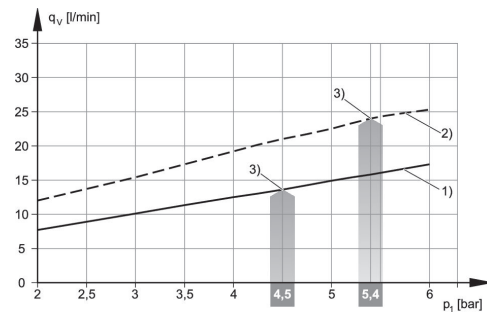
- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1\text{opt}}$)



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck