Piastra di alimentazione

R412009781

2024-08-15



Dati tecnici

Settore	Industria
Tipo	Piastra base
Per serie	MS01-AL
Direzione raccordo pneumatico (1)	Su un lato
Attacco aria compressa ingresso	3/8-18 NPTF
Direzione raccordo pneumatico (2,4)	Verso l'alto
Direzione raccordo pneumatico (3,5)	Su un lato
Attacco scarico	1/8 NPT
Tipo di scarico	Attacchi separati
Scarico (3,5)	Con scarico convogliato (3/5)
Direzione raccordo pneumatico (12)	Su un lato
Raccordo aria compressa 12	1/8-27 NPTF
Direzione raccordo pneumatico (14)	Su un lato
Scarico dell'aria di pilotaggio	con scarico in blocco dell'aria di pilotaggio

grandezza	26 mm
Norme	ISO 15407-1
Pressione di esercizio min.	-0.95 bar
Pressione di esercizio max	16 bar
Temperatura ambiente min.	-25 °C
Temperatura ambiente max.	70 °C
Temperatura del fluido min.	-25 °C
Temperatura del fluido max.	70 °C
Fluido	Aria compressa

Piastra di alimentazione

2024-08-15

R412009781

Numero delle posizione delle valvole max.	1
Dimensione modulare	39 mm
Vite di fissaggio	con esagono incassato
Coppia di serraggio per viti di fissaggio	4 Nm
Peso	435 kg

Materiale

Materiale piastra base	Alluminio
Codice	R412009781

Informazioni tecniche

Non è consentito non raggiungere la pressione di pilotaggio min., poiché altrimenti è possibile che si verifichino commutazioni errate ed eventualmente guasti alle valvole!

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

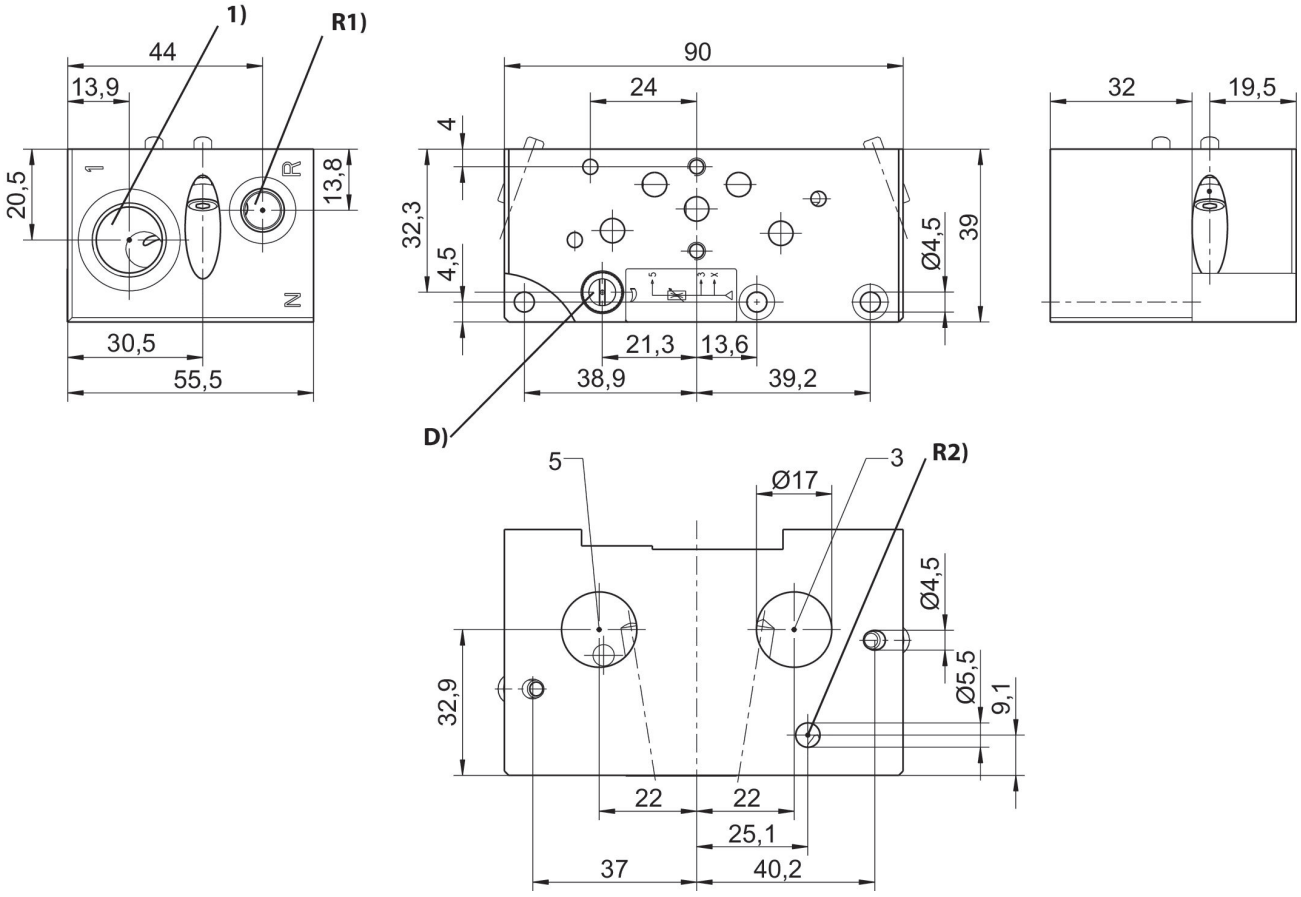
Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento “Informazioni tecniche” (disponibile nel https://www.emerson.com/en-us/support).

Piastra di alimentazione

2024-08-15

R412009781

Dimensioni



1) Pressione di esercizio
D = strozzamento (aria di soffiaggio)
R1) Scarico modulo di collaudo/attacco aria di bloccaggio (max. [[1] bar]) R2) scarico aria di pilotaggio