

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS5-SSU

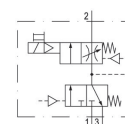
R412009379

Série AS5

2024-04-03

Série AS5

Le modèle AVENTICS série AS5 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	pneumatique
Composants	Distributeur 3/2 Vanne de mise en pression
Débit nominal Qn	8750 l/min
Raccordement de l'air comprimé	G 1
Pression de service min.	0 bar
Pression de service maxi	16 bar
Type de raccordement	Raccordement direct
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de construction	Distributeur à clapet
Pilote	Interne
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Pression de pilotage mini	2.5 bar
Pression de pilotage maxi	16 bar
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Fluide	Air comprimé Gaz neutres
Taille de particule max.	25 µm

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS5-SSU

Série AS5

2024-04-03

R412009379

Raccord d'air comprimé pilot échappement G 1/8

Raccord d'air comprimé échappement G 1/2

Débit nominal Qn 1 vers 2 8750 l/min

Débit nominal Qn 2 vers 3 3700 l/min

Poids 0.924 kg

Matériau

Matériau boîtiers

Polyamide

Matériau joints

Caoutchouc nitrile (NBR)

Matériau couvercle avant

Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène

Matériau douille fileté

Zinc coulé sous pression

Référence

R412009379

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et $\Delta p = 1$ bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

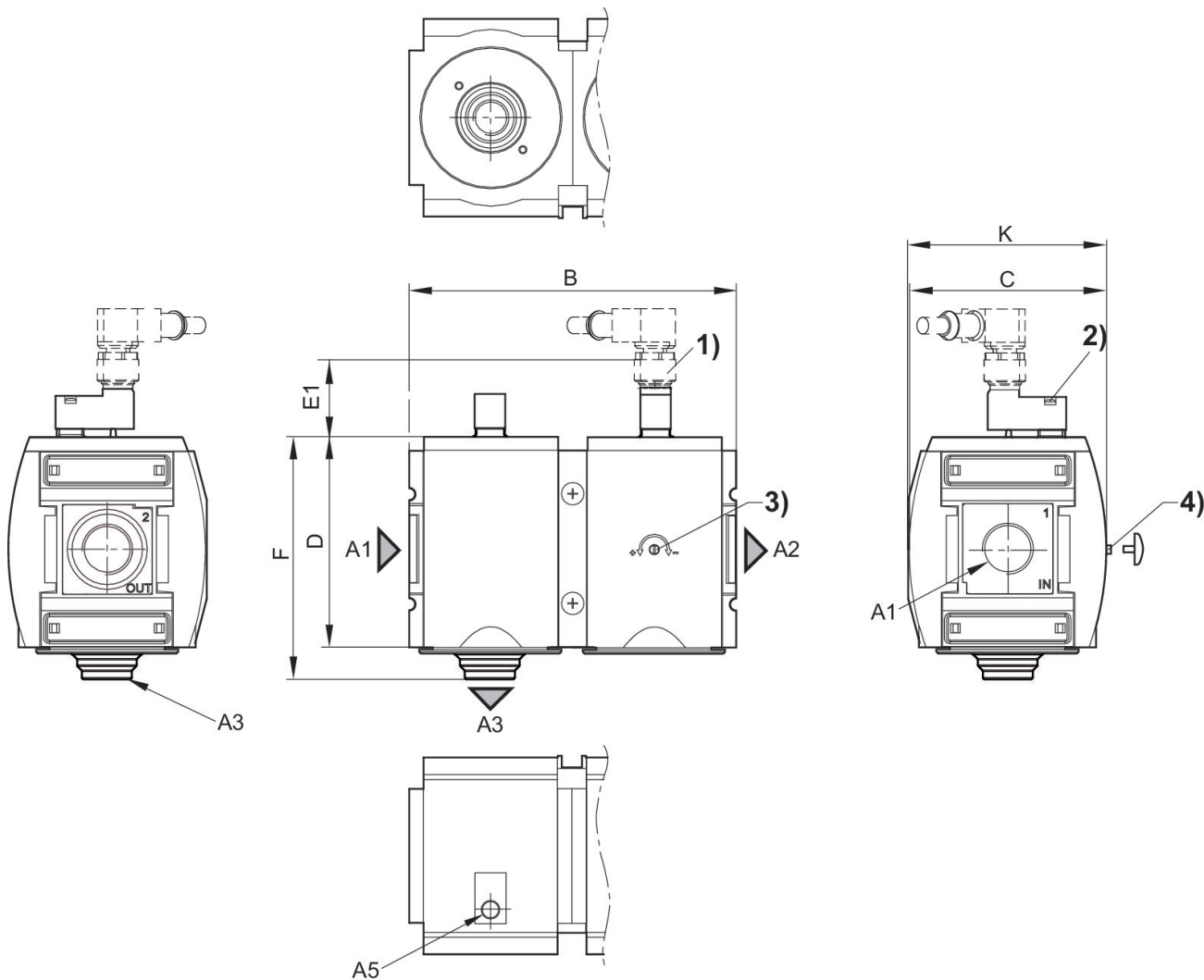
L'activation du circuit électrique de priorité interrompt la montée en pression lente et enclenche immédiatement la pression p1.

Avec circuit électrique prioritaire à commande pneumatique, temps de remplissage réglable.

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS5-SSU

Série AS5
2024-04-03

R412009379
Dimensions



A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement A5 = raccordement pilote

- 1) Connecteur M12
- 2) Commande manuelle
- 3) Vis de réglage pour temps de remplissage
- 4) Protection ajustable pour vis de réglage

Dimensions en mm

Référence	A1	A2	A3	A5	B	C	D	E1	F
R412009379	G 1	G 1	G 1/2	G 1/8	170	103	109	39	125

Référence	K
R412009379	103.5

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS5-SSU

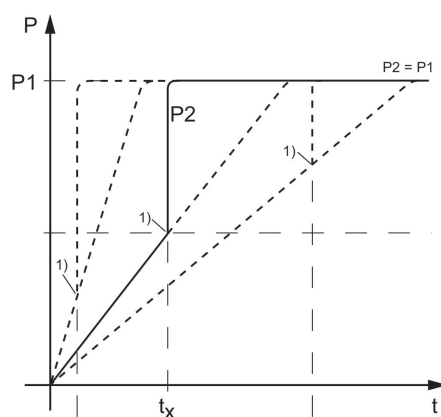
Série AS5

2024-04-03

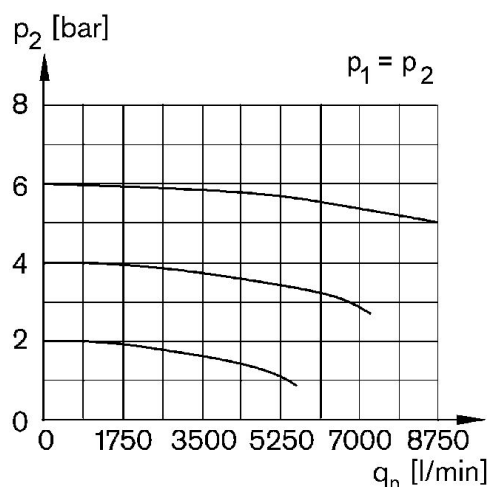
R412009379

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage

Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar

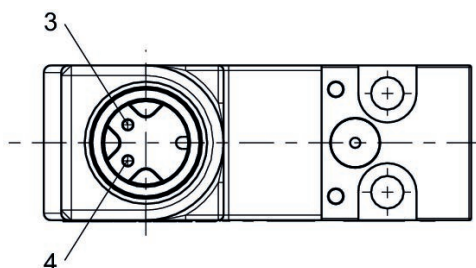


p1 = Pression de service
p2 = Pression secondaire
t = temps de remplissage
tx = point de commutation
1) Point de commutation à déclenchement électrique
Temps de remplissage réglable par vis de réglage (limiteur)



p1 = Pression de service p2 = Pression secondaire qn = Débit nominal

Affectation des broches M12x1



3: +/-
4: +/-

~~Vue d'ensemble des accessoires~~

2024-04-03

