

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS5-SSU

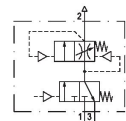
R412009289

Série AS5

2024-04-04

Série AS5

Le modèle AVENTICS série AS5 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur	Industrie
Type de construction	Temps de remplissage réglable
Commande	pneumatique
Composants	Distributeur 3/2
	Vanne de mise en pression
Débit nominal Qn	8750 l/min
Raccordement de l'air comprimé	G 1
Pression de service min.	0 bar
Pression de service maxi	16 bar
Type de raccordement	Raccordement direct
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de construction	Distributeur à clapet
Pilote	Interne
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Pression de pilotage mini	2.5 bar
Pression de pilotage maxi	16 bar
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Fluide	Air comprimé
	Gaz neutres

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS5-SSU

Série AS5

2024-04-04

R412009289

Taille de particule max. 40 µm

Raccord d'air comprimé pilot échappement G 1/8

Raccord d'air comprimé échappement G 1/2

Débit nominal Qn 1 vers 2 8750 l/min

Débit nominal Qn 2 vers 3 3700 l/min

Poids 0.924 kg

Matériau

Matériau boîtiers Polyamide

Matériau joints Caoutchouc nitrile (NBR)

Matériau couvercle avant Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène

Matériau douille fileté Zinc coulé sous pression

Référence R412009289

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire $p_2 = 6$ bar et $\Delta p = 1$ bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

Temps de remplissage réglable

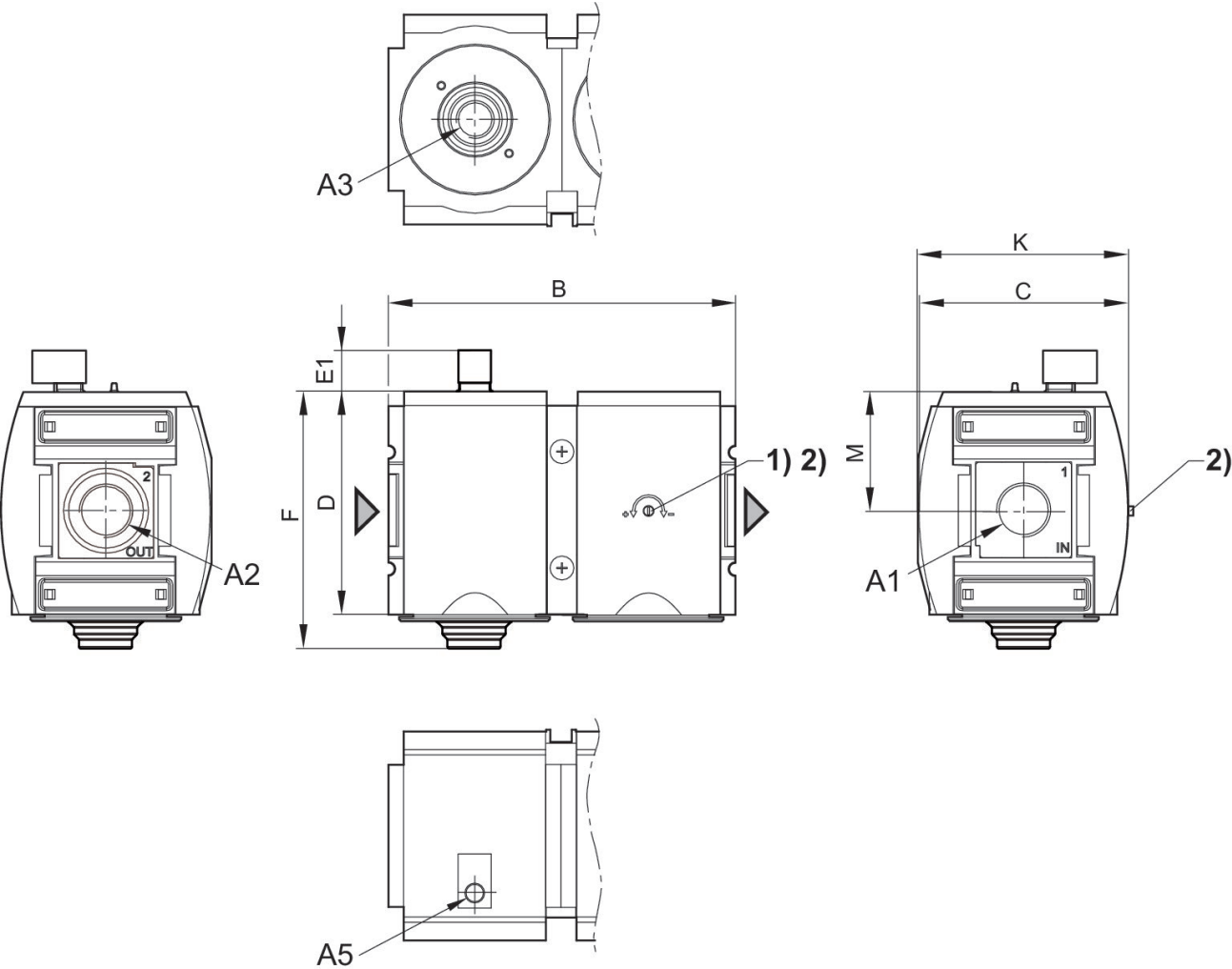
Avec protection ajustable pour vis de réglage

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS5-SSU

Série AS5

2024-04-04

R412009289
Dimensions



A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement A5 = raccordement pilote
1) Vis de réglage pour temps de remplissage
2) Protection ajustable pour vis de réglage

Dimensions en mm

Référence	A1	A2	A3	A5	B	C	D	E1	F
R412009276	G 3/4	G 3/4	G 1/2	G 1/8	170	103	109	20.2	125
R412009281	G 1	G 1	G 1/2	G 1/8	170	103	109	20.2	125
R412009289	G 1	G 1	G 1/2	G 1/8	170	103	109	20.2	125

Référence	K	M
R412009276	103.5	58
R412009281	103.5	58
R412009289	103.5	58

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS5-SSU

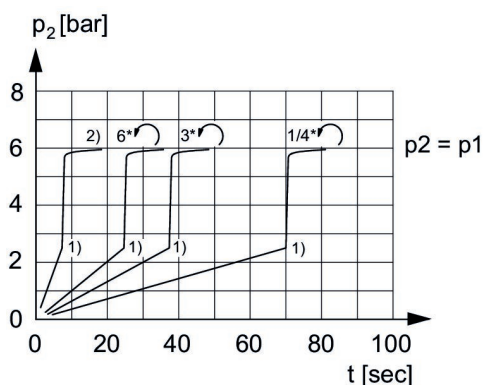
Série AS5

2024-04-04

R412009289

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage

Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



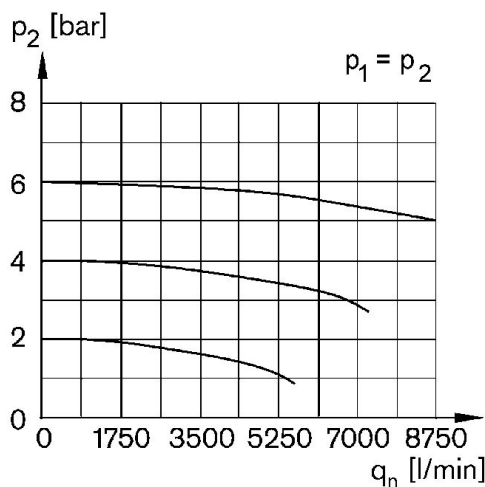
p_1 = Pression de service
 p_2 = Pression secondaire

t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)

1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)

2) Limiteur entièrement ouvert

* Tours de vis de réglage



p_1 = Pression de service p_2 = Pression secondaire q_n = Débit nominal

~~Vue d'ensemble des accessoires~~

2024-04-04

