



|                                                 |                                                                                  |
|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Composants                                      | Distributeur 3/2<br>Vanne de mise en pression                                    |
| montage en batterie possible                    | montage en batterie possible                                                     |
| Distributeur de base avec connecteur électrique | Distributeur de base sans distributeur pilote, avec plaque de raccordement CNOMO |
| Type de construction                            | Distributeur à clapet                                                            |
| Température ambiante min.                       | -10 °C                                                                           |
| Température ambiante max.                       | 50 °C                                                                            |
| Fluide                                          | Air comprimé<br>Gaz neutres                                                      |
| Taille de particule max.                        | 25 µm                                                                            |
| Raccord d'air comprimé échappement              | G 1/2                                                                            |
| Débit nominal Qn 1 vers 2                       | 8750 l/min                                                                       |
| Débit nominal Qn 2 vers 3                       | 3700 l/min                                                                       |
| Durée de mise en circuit                        | 100 %                                                                            |
| Indice de protection avec raccord               | IP65                                                                             |
| Poids                                           | 0.895 kg                                                                         |

## Matériau

|                          |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Matériau boîtiers        | Polyamide                                 |
| Matériau joints          | Caoutchouc nitrile (NBR)                  |
| Matériau douille fileté  | Zinc coulé sous pression                  |
| Matériau plaque frontale | Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène |
| Référence                | R412009287                                |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

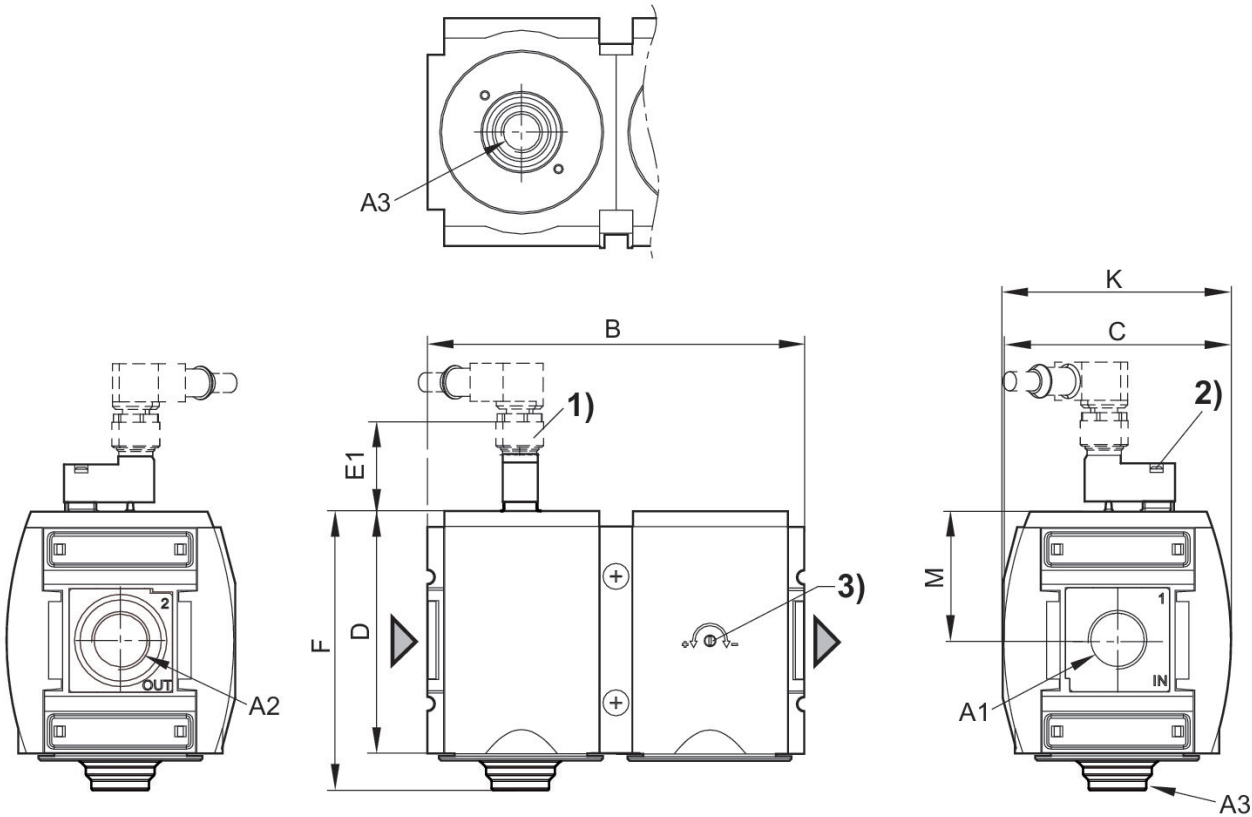
Débit nominal Qn avec pression secondaire  $p_2 = 6$  bar et  $\Delta p = 1$  bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

Fig. 4: Unité de mise en pression avec distributeur pilote raccord instantané  
M12x1

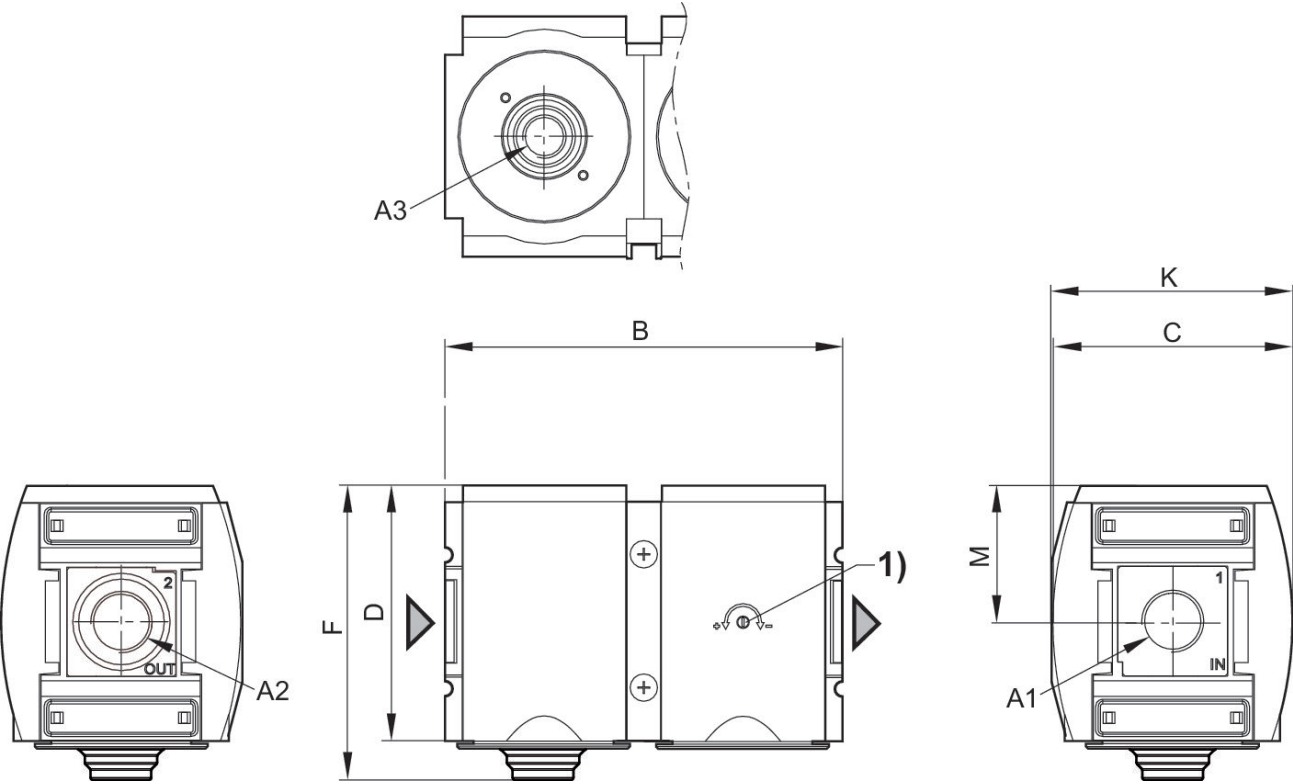


A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement  
1) Connecteur M12  
2) Commande manuelle  
3) Vis de réglage pour temps de remplissage

## Dimensions en mm

| Référence  | A1  | A2  | A3    | B   | C   | D   | E1 | F   | M  |
|------------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|----|-----|----|
| R412009378 | G 1 | G 1 | G 1/2 | 170 | 103 | 109 | 39 | 125 | 58 |

Fig. 1 : unité de mise en pression sans distributeur pilote avec schéma de  
raccordement pour série DO16

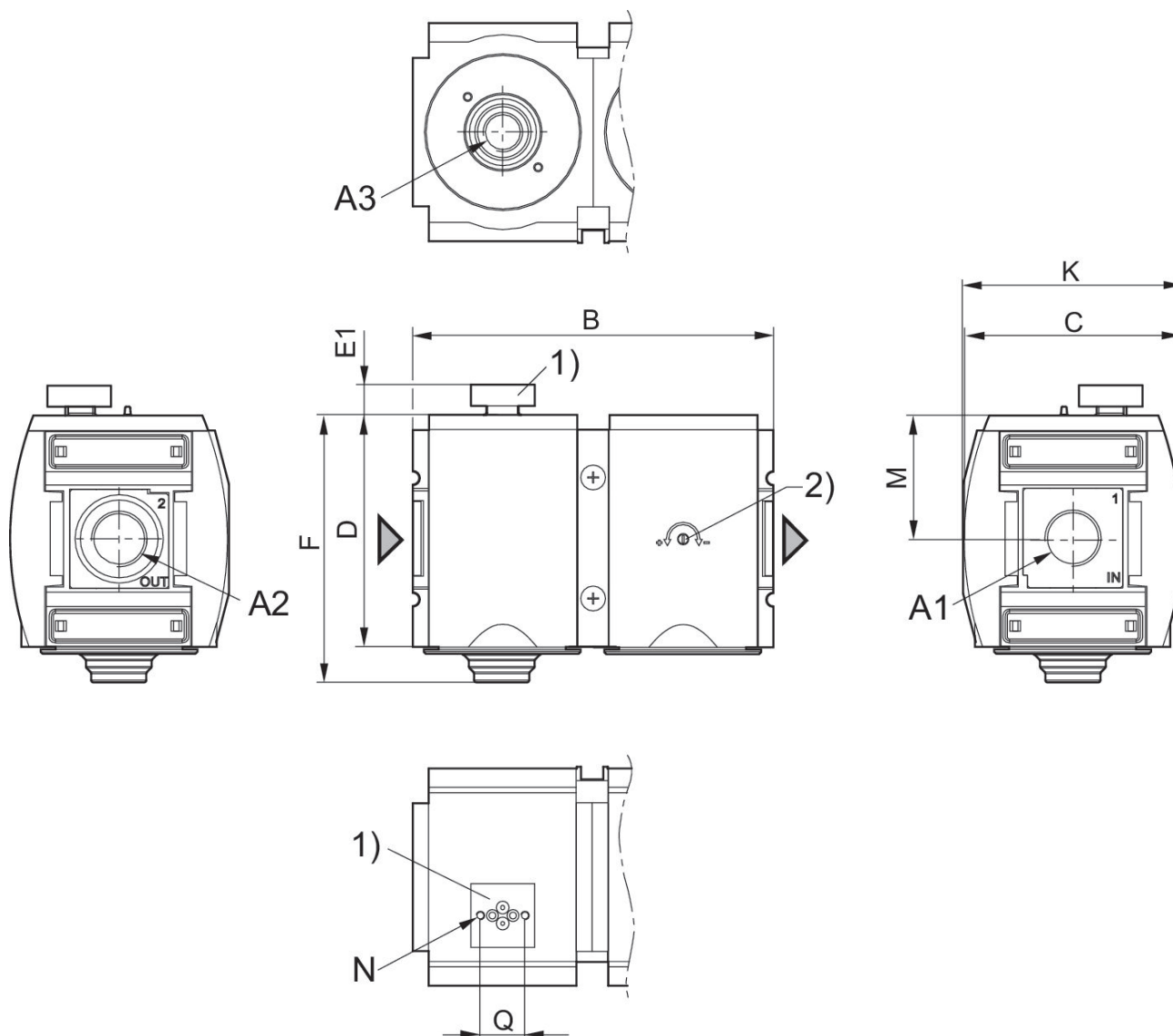


A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement  
1) Vis de réglage pour temps de remplissage

Dimensions en mm

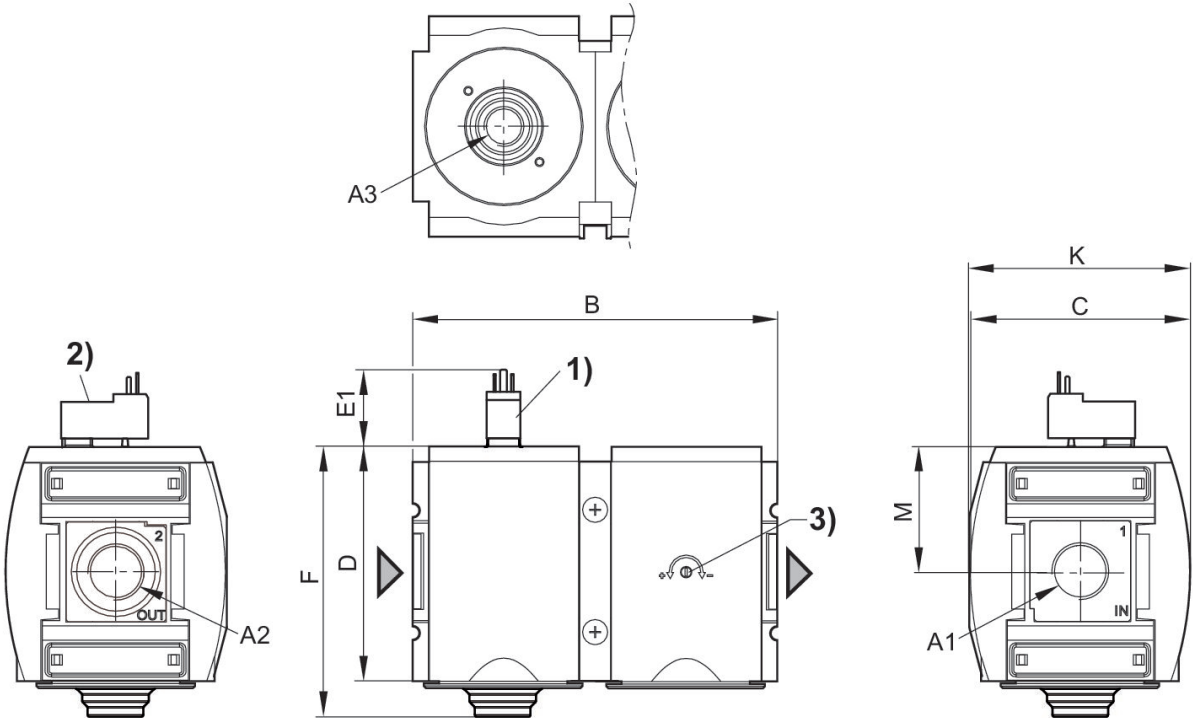
| Référence  | A1    | A2    | A3    | B   | C   | D   | F   | K     | M  |
|------------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-------|----|
| R412009277 | G 3/4 | G 3/4 | G 1/2 | 170 | 103 | 109 | 125 | 103.5 | 58 |
| R412009282 | G 3/4 | G 1   | G 1/2 | 170 | 103 | 109 | 125 | 103.5 | 58 |

Fig. 2: Unité de mise en pression avec plaque d'adaptation pour distributeur pilote pour série DO30



A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement  
1) Plaque d'adaptation avec raccordement CNOMO pour distributeur pilote DO30  
2) Vis de réglage pour temps de remplissage

Fig. 3: Unité de mise en pression avec distributeur pilote et orifice pour connecteur électrique forme C



A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement  
1) Orifice pour connecteur de distributeur selon ISO 15217 (forme C)  
2) Commande manuelle  
3) Vis de réglage pour temps de remplissage

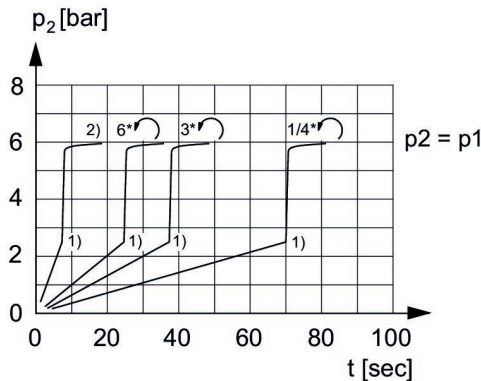
## Dimensions en mm

| Référence  | A1    | A2    | A3    | B   | C   | D   | E1   | F   | K     |
|------------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|------|-----|-------|
| R412009278 | G 3/4 | G 3/4 | G 1/2 | 170 | 103 | 109 | 25.1 | 125 | 103.5 |
| R412009279 | G 3/4 | G 3/4 | G 1/2 | 170 | 103 | 109 | 25.1 | 125 | 103.5 |
| R412009280 | G 3/4 | G 3/4 | G 1/2 | 170 | 103 | 109 | 25.1 | 125 | 103.5 |
| R412009283 | G 1   | G 1   | G 1/2 | 170 | 103 | 109 | 25.1 | 125 | 103.5 |
| R412009284 | G 1   | G 1   | G 1/2 | 170 | 103 | 109 | 25.1 | 125 | 103.5 |
| R412009285 | G 1   | G 1   | G 1/2 | 170 | 103 | 109 | 25.1 | 125 | 103.5 |

| Référence  | M  |
|------------|----|
| R412009278 | 58 |
| R412009279 | 58 |
| R412009280 | 58 |
| R412009283 | 58 |
| R412009284 | 58 |

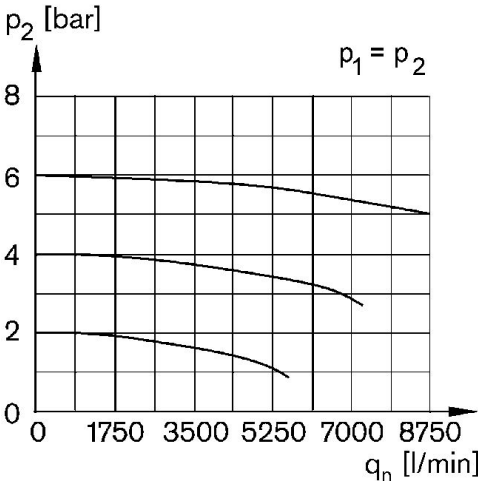
| Référence  | M  |
|------------|----|
| R412009285 | 58 |

## Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



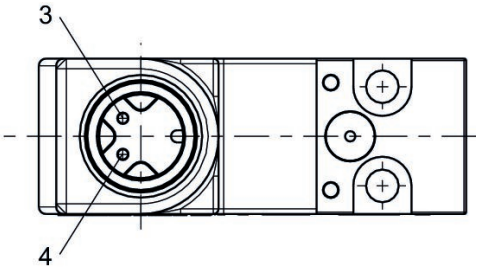
$p_1$  = Pression de service  
 $p_2$  = Pression secondaire  
 $t$  = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)  
1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite  $\approx 0,5 \times p_1$  (50 %)  
2) Limiteur entièrement ouvert  
\* Tours de vis de réglage

## Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



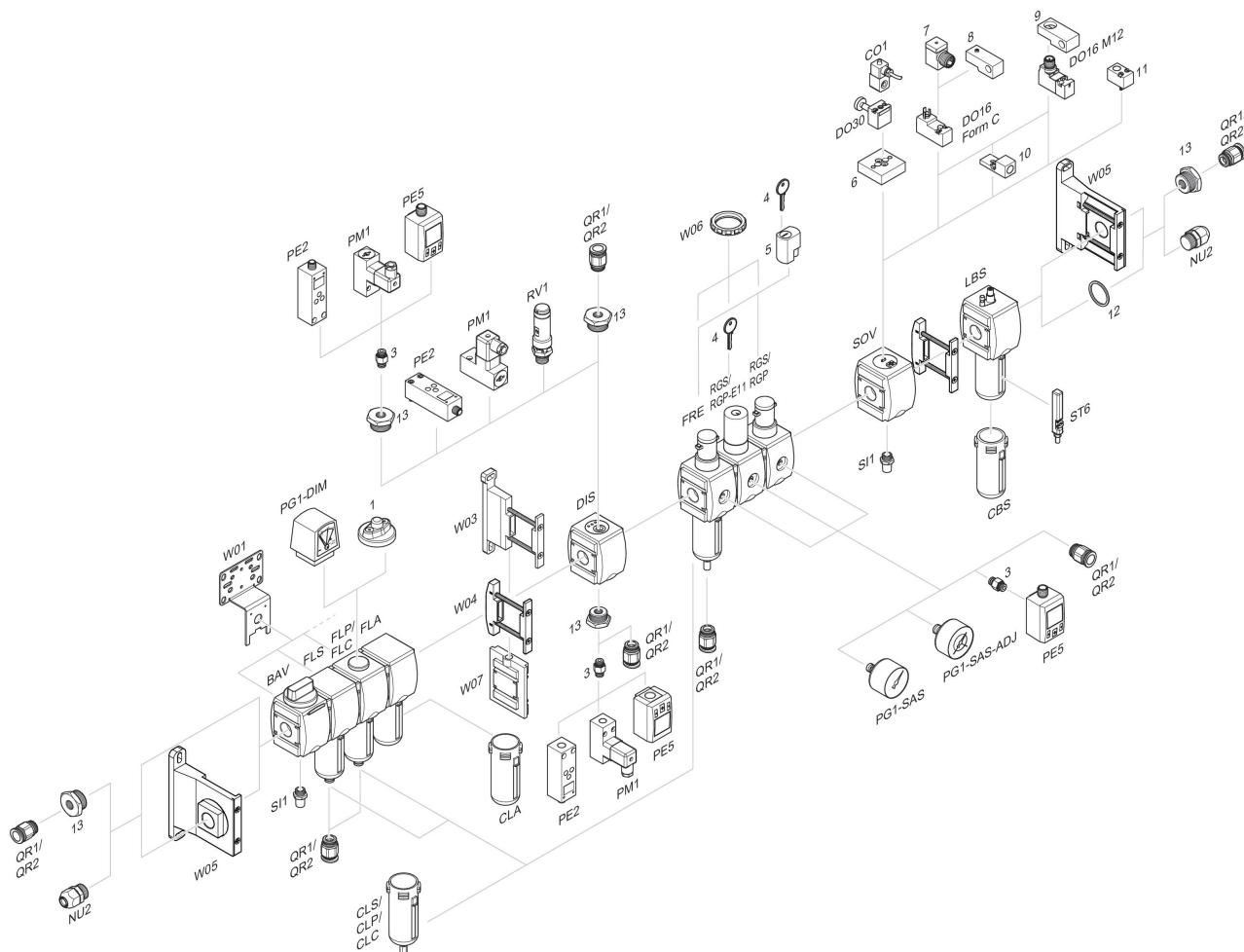
$p_1$  = Pression de service  $p_2$  = Pression secondaire  $q_n$  = Débit nominal

## Affectation des broches M12x1



3: +/-  
4: +/-

## Vue d'ensemble des accessoires



1 = Indicateur d'encrassement 3 = Double manchon 4 = Clé pour fermeture E11 5 = Serrure à encastrer 6 = Plaque d'adaptation DO30 7 = Adaptateur, Série CON-VP 8 = Aide au montage DO16, Forme C 9 = Aide au montage DO16, M12 10 = Adaptateur air de pilotage externe 11 = Adaptateur Commande pneumatique 12 = Bague d'étanchéité 13 = Manchon de réduction