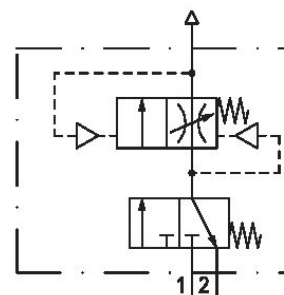


Unidad de llenado de accionamiento eléctrico, Serie AS5-SSU

R412009282

Información del producto Serie AS5

- La serie AS5 de AVENTICS cuenta con unidades de mantenimiento modulares y versátiles para aplicaciones universales. Esta serie ofrece dimensiones compactas, es altamente eficiente, ligera y fácil de usar. La serie AS de AVENTICS garantiza fiabilidad, seguridad y eficiencia, con montaje y mantenimiento muy simples.



Datos técnicos

Sector

Industria

Tipo

tiempo de llenado ajustable

Accionamiento

eléctrico

Caudal nominal Qn

8750 l/min

Conexión de aire comprimido

G 1

Presión de funcionamiento mín.

2.5 bar

Presión de funcionamiento máx.

10 bar

Principio de obturación

hermetizante suave

Pilotaje

interior

Tipo de conexión

Conexión tubo

Componentes	Válvula distribuidora 3/2 Válvula de llenado
bloqueable	bloqueable
válvula de base con conector eléctrico	Válvula base sin válvula de pilotaje previo
Tipo	válvula de asiento
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	50 °C
Fluido	Aire comprimido Gases neutros
Tamaño de partículas máx.	25 µm
conexión de aire comprimido escape	G 1/2
Caudal nominal Qn 1 a la 2	8750 l/min
Caudal nominal Qn 2 a la 3	3700 l/min
Duración de conexión	100 %
Tipo de protección con conexión	IP65
Peso	0.889 kg

Material

Material carcasa	Poliamida
Material juntas	Caucho de acrilnitrilo butadieno
Material casquillo roscado	Zinc fundido a presión
Material placa frontal	Acrilonitrilo butadieno estireno
N° de material	R412009282

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

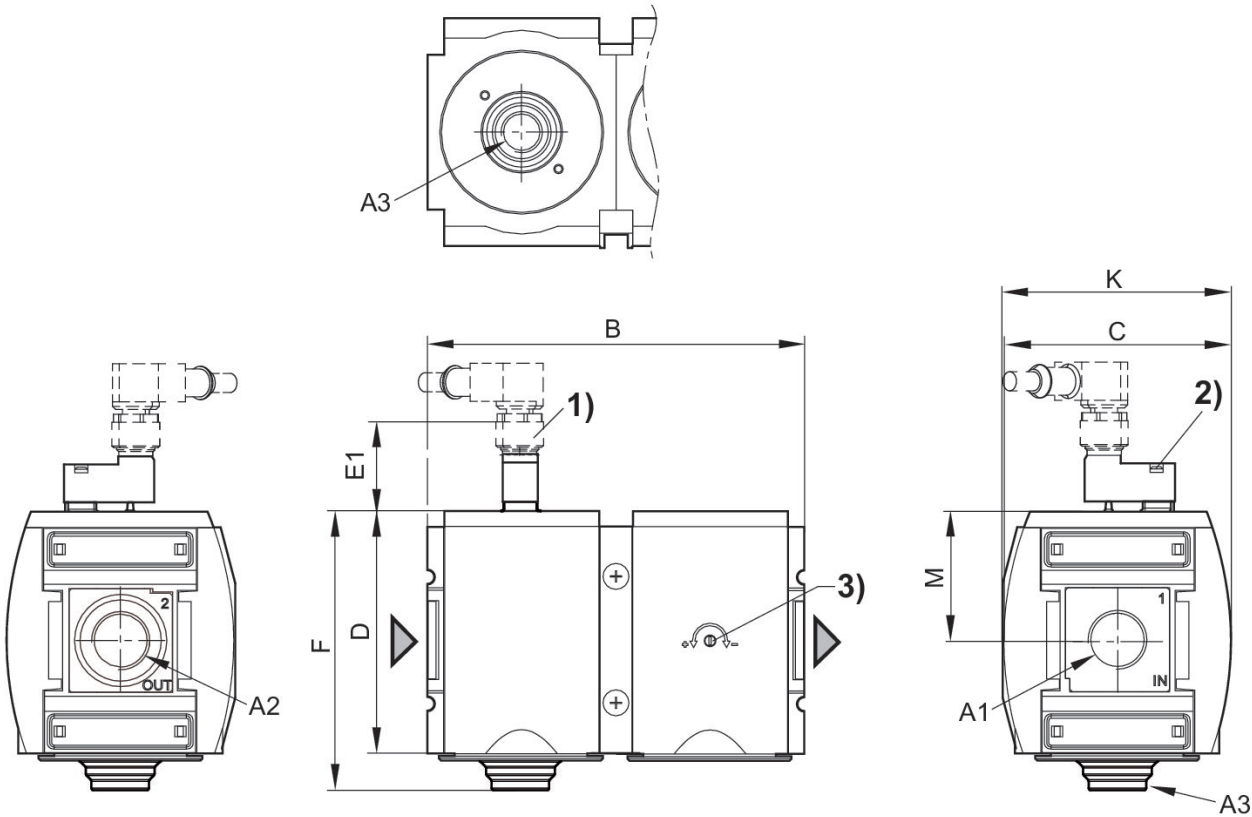
Caudal nominal Qn con presión secundaria $p_2 = 6$ bar y $\Delta p = 1$ bar

El cambio de la dirección de flujo (desde la alimentación de aire a la izquierda a la alimentación de aire a la derecha) se realiza girando la posición de montaje 180° en el eje vertical. Encontrará más detalles en las instrucciones de servicio.

No coloque las válvulas o las unidades de llenado delante de consumidores abiertos como, por ejemplo, toberas, barreras de aire, cortinas de aire, etc., ya que estos componentes pueden impedir la conmutación de los componentes.

La válvula de llenado crea lentamente la presión en equipos neumáticos, esto significa que se evita generar la presión de forma brusca en la nueva puesta en servicio después de una caída de presión de red o una parada de EMERGENCIA. Por tanto, se evitan movimientos bruscos o peligrosos del cilindro.

Fig. 4: Unidad de llenado con válvula de pilotaje previo, racor instantáneo
M12x1

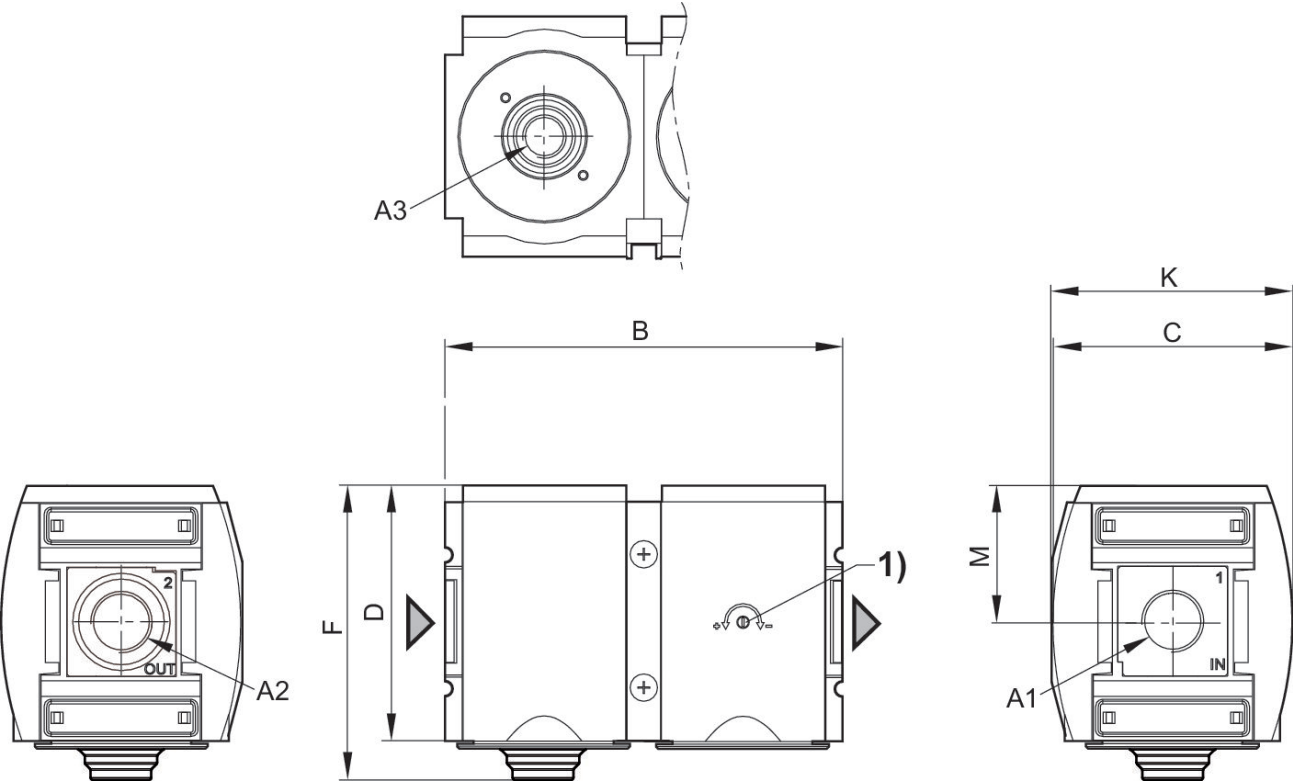


A1 = entrada A2 = salida A3 = conexión de aire de escape
1) enchufe M12
2) Accionamiento auxiliar manual
3) Tornillo de ajuste para tiempo de llenado

Dimensiones en mm

N° de material	A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	M
R412009378	G 1	G 1	G 1/2	170	103	109	39	125	58

Fig. 1: unidad de llenado sin válvula de pilotaje previo con diagrama de conexión para serie DO16

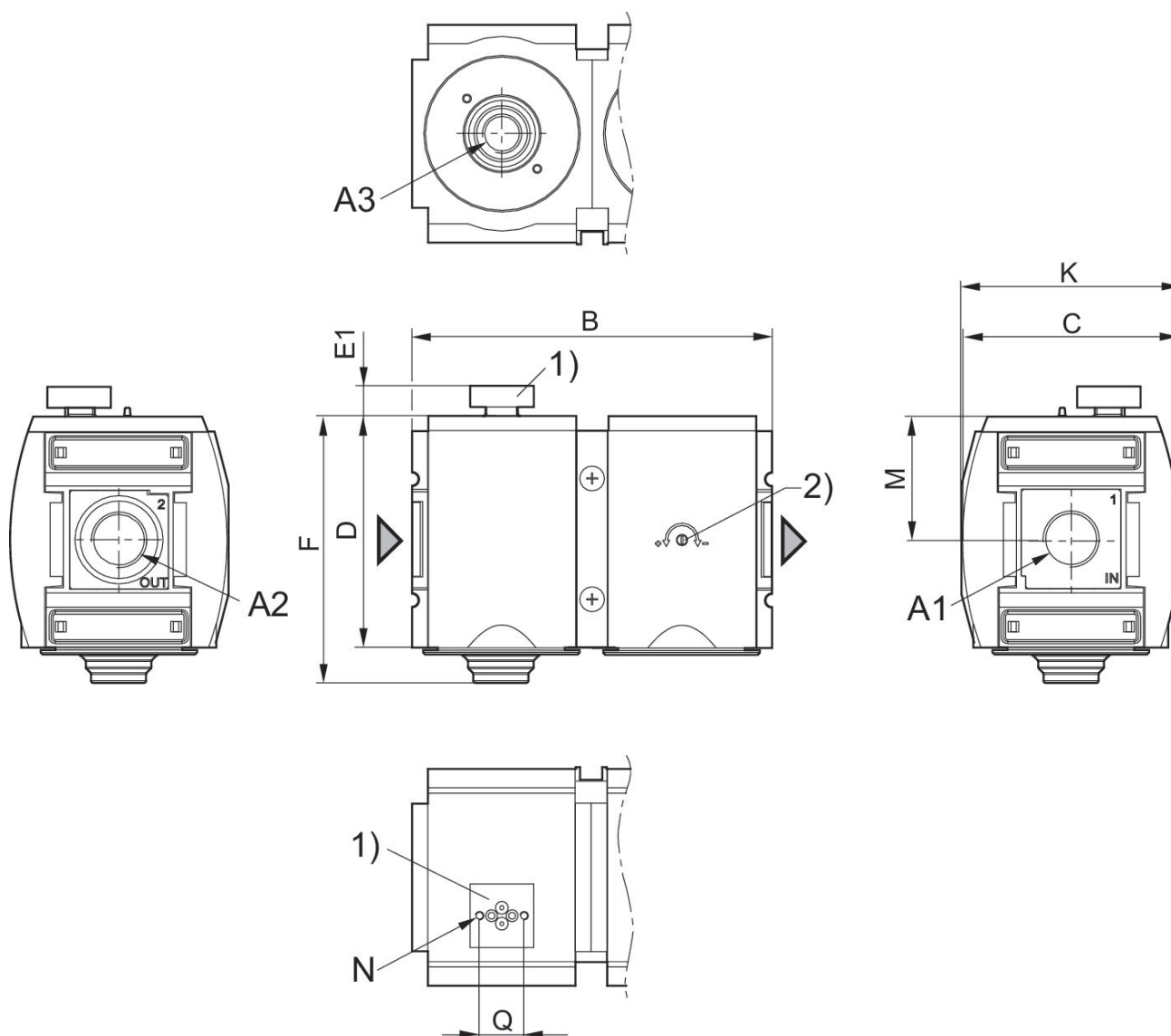


A1 = entrada A2 = salida A3 = conexión de aire de escape
1) Tornillo de ajuste para tiempo de llenado

Dimensiones en mm

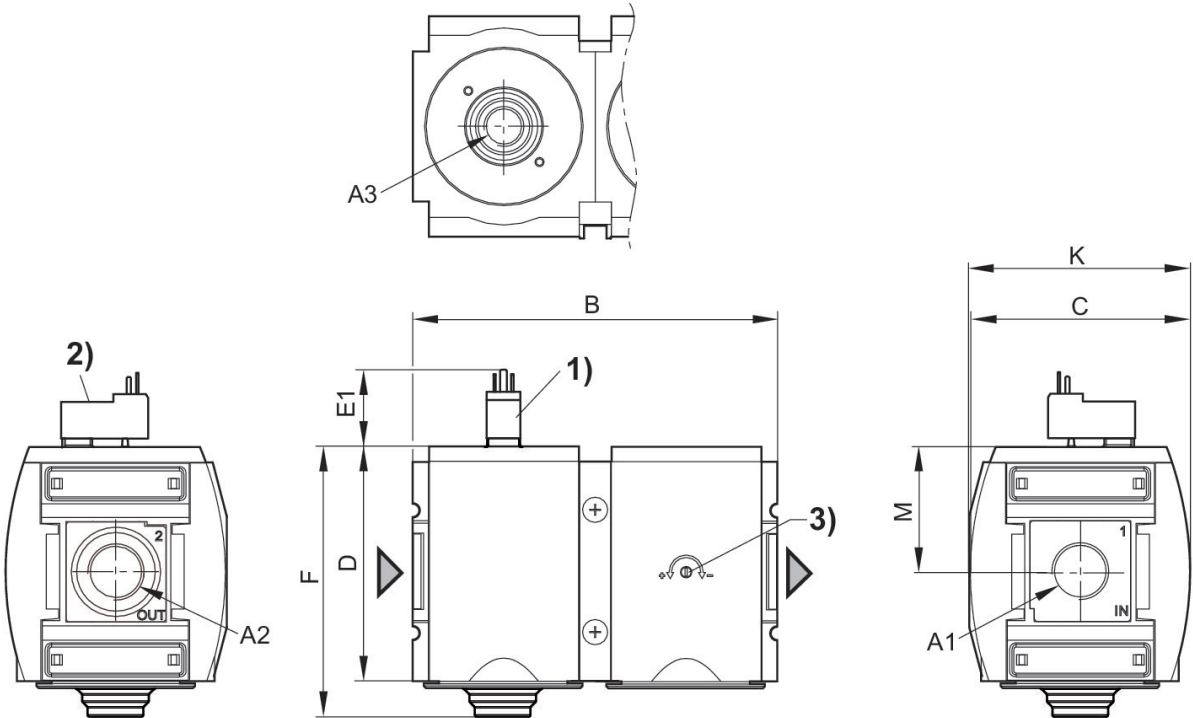
N° de material	A1	A2	A3	B	C	D	F	K	M
R412009277	G 3/4	G 3/4	G 1/2	170	103	109	125	103.5	58
R412009282	G 3/4	G 1	G 1/2	170	103	109	125	103.5	58

Fig. 2: Unidad de llenado con placa adaptadora para válvula de pilotaje previo serie DO30



A1 = entrada A2 = salida A3 = conexión de aire de escape
1) placa adaptadora con diagrama de conexión CNOMO para válvula de pilotaje previo DO30
2) Tornillo de ajuste para tiempo de llenado

Fig. 3: Unidad de llenado con válvula de pilotaje previo y conexión para conector eléctrico forma C



A1 = entrada A2 = salida A3 = conexión de aire de escape
1) Conexión para conector de válvula según ISO 15217 (Forma C)
2) Accionamiento auxiliar manual
3) Tornillo de ajuste para tiempo de llenado

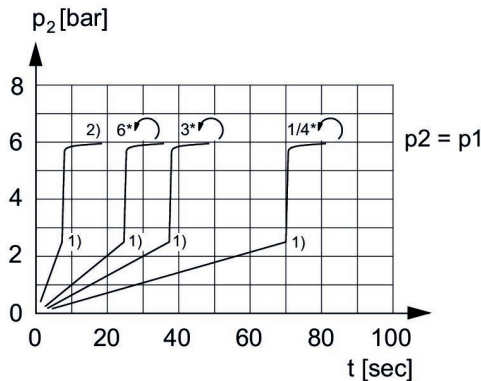
Dimensiones en mm

N° de material	A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	K
R412009278	G 3/4	G 3/4	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009279	G 3/4	G 3/4	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009280	G 3/4	G 3/4	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009283	G 1	G 1	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009284	G 1	G 1	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009285	G 1	G 1	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5

N° de material	M
R412009278	58
R412009279	58
R412009280	58
R412009283	58
R412009284	58

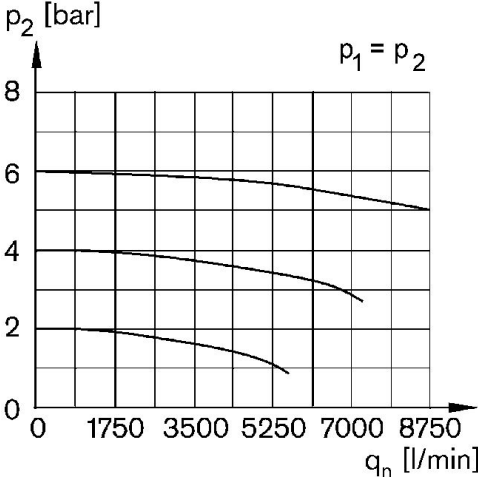
N° de material	M
R412009285	58

Evolución de la presión secundaria durante el llenado



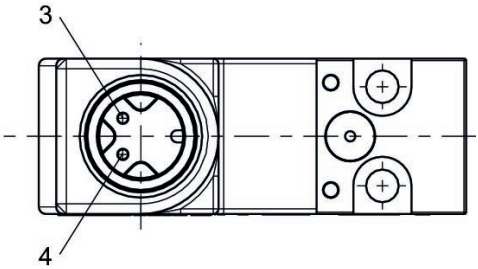
p1 = Presión de funcionamiento
p2 = Presión secundaria
t = tiempo de llenado, regulable mediante el tornillo de ajuste (estrangulador)
1) Punto de conmutación: tiempo de llenado regulable, presión de conmutación prefijada $\approx 0,5 \times p1$ (50 %)
2) Estrangulador completamente abierto
* Vueltas de tornillo de ajuste

Característica de caudal, $p2 = 0,05 - 7$ bar



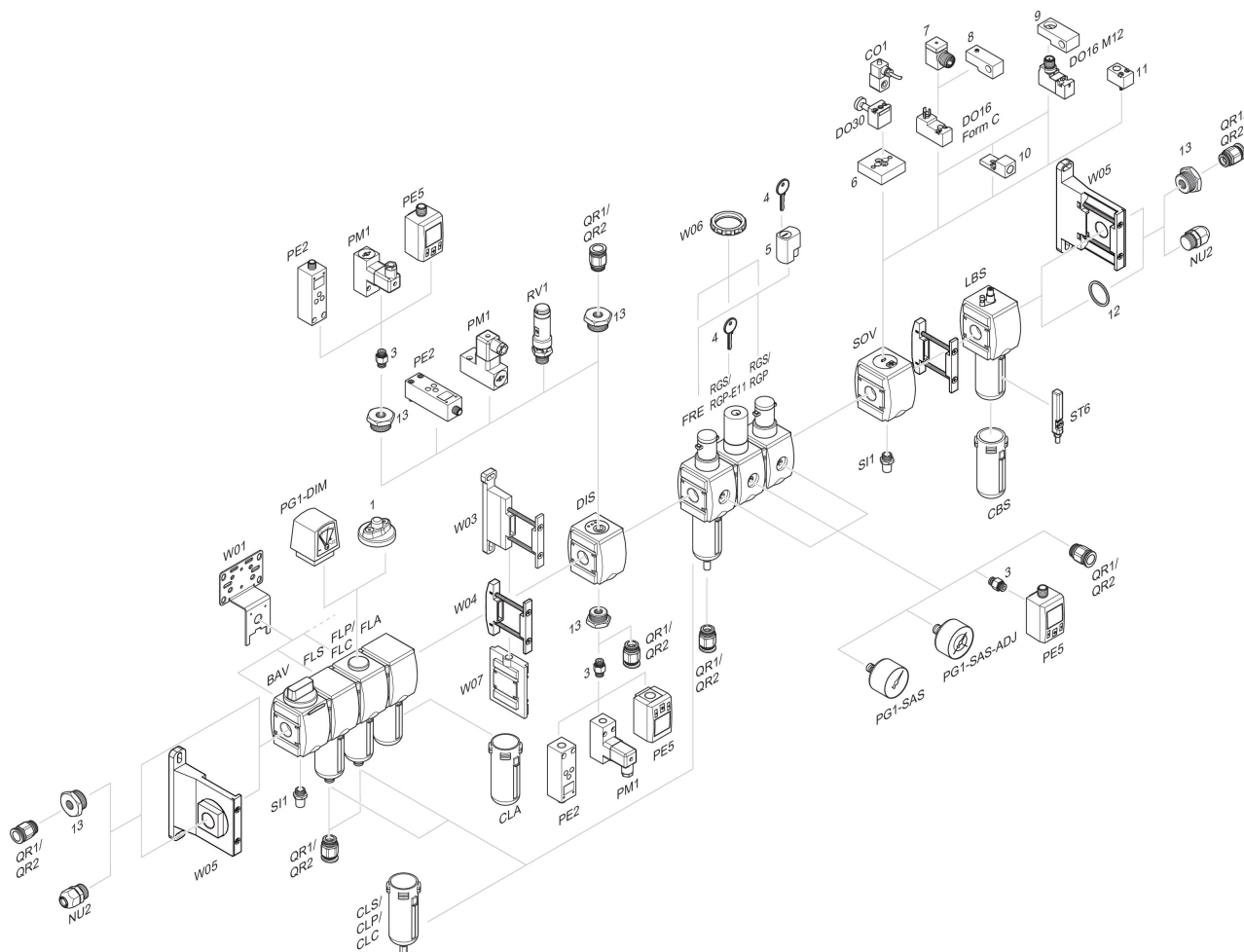
p1 = Presión de funcionamiento p2 = Presión secundaria qn = Caudal nominal

ocupación de pines M12x1



3: +/-
4: +/-

Vista general de accesorios



1 = Indicador de suciedad 3 = Boquilla doble 4 = Llave para cierre E11 5 = cerradura empotrable 6 = Placa adaptadora DO30 7 = Adaptador, Serie CON-VP 8 = Ayuda de montaje DO16, forma C 9 = Ayuda de montaje DO16, M12 10 = Adaptador, aire de pilotaje externo 11 = Adaptador acción neumática 12 = Anillo obturador 13 = Boquilla de reducción