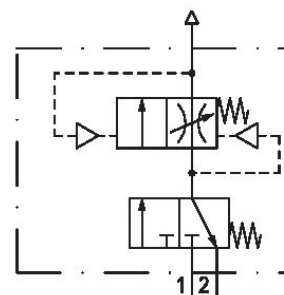


Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS5-SSU

R412009277

Informations sur le produit Série AS5

- Le modèle AVENTICS série AS5 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur

Industrie

Type de construction

Temps de remplissage réglable

Commande

électrique

Débit nominal Qn

8750 l/min

Raccordement de l'air comprimé

G 3/4

Pression de service min.

2.5 bar

Pression de service maxi

10 bar

Principe d'étanchéité

à étanchéification souple

Pilote

Interne

Type de raccordement

Raccordement direct

Composants	Distributeur 3/2 Vanne de mise en pression
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Distributeur de base avec connecteur électrique	Distributeur de base sans distributeur pilote
Type de construction	Distributeur à clapet
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Fluide	Air comprimé Gaz neutres
Taille de particule max.	25 µm
Raccord d'air comprimé échappement	G 1/2
Débit nominal Qn 1 vers 2	8750 l/min
Débit nominal Qn 2 vers 3	3700 l/min
Durée de mise en circuit	100 %
Indice de protection avec raccord	IP65
Poids	0.889 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Polyamide
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau douille fileté	Zinc coulé sous pression
Matériau plaque frontale	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Référence	R412009277

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

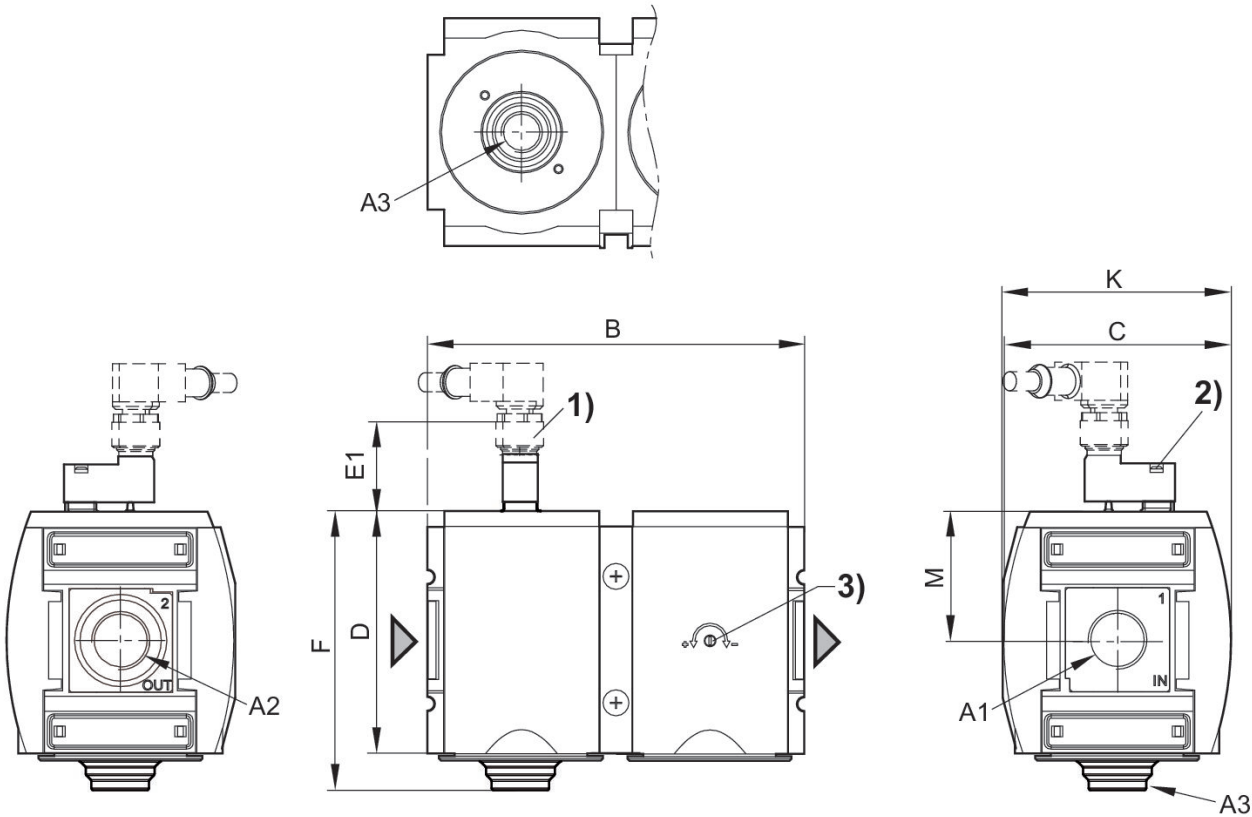
Débit nominal Qn avec pression secondaire $p_2 = 6$ bar et $\Delta p = 1$ bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

Fig. 4: Unité de mise en pression avec distributeur pilote raccord instantané
M12x1

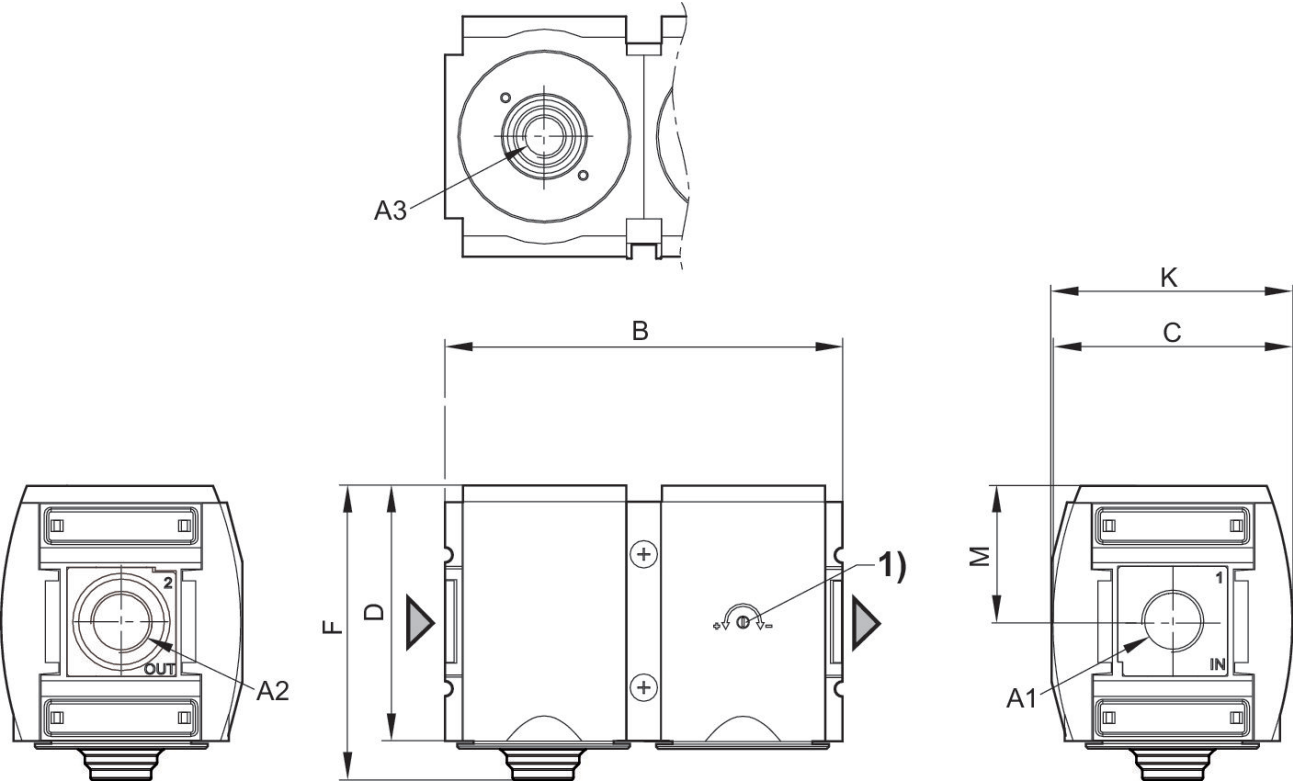


A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement
1) Connecteur M12
2) Commande manuelle
3) Vis de réglage pour temps de remplissage

Dimensions en mm

Référence	A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	M
R412009378	G 1	G 1	G 1/2	170	103	109	39	125	58

Fig. 1 : unité de mise en pression sans distributeur pilote avec schéma de
raccordement pour série DO16

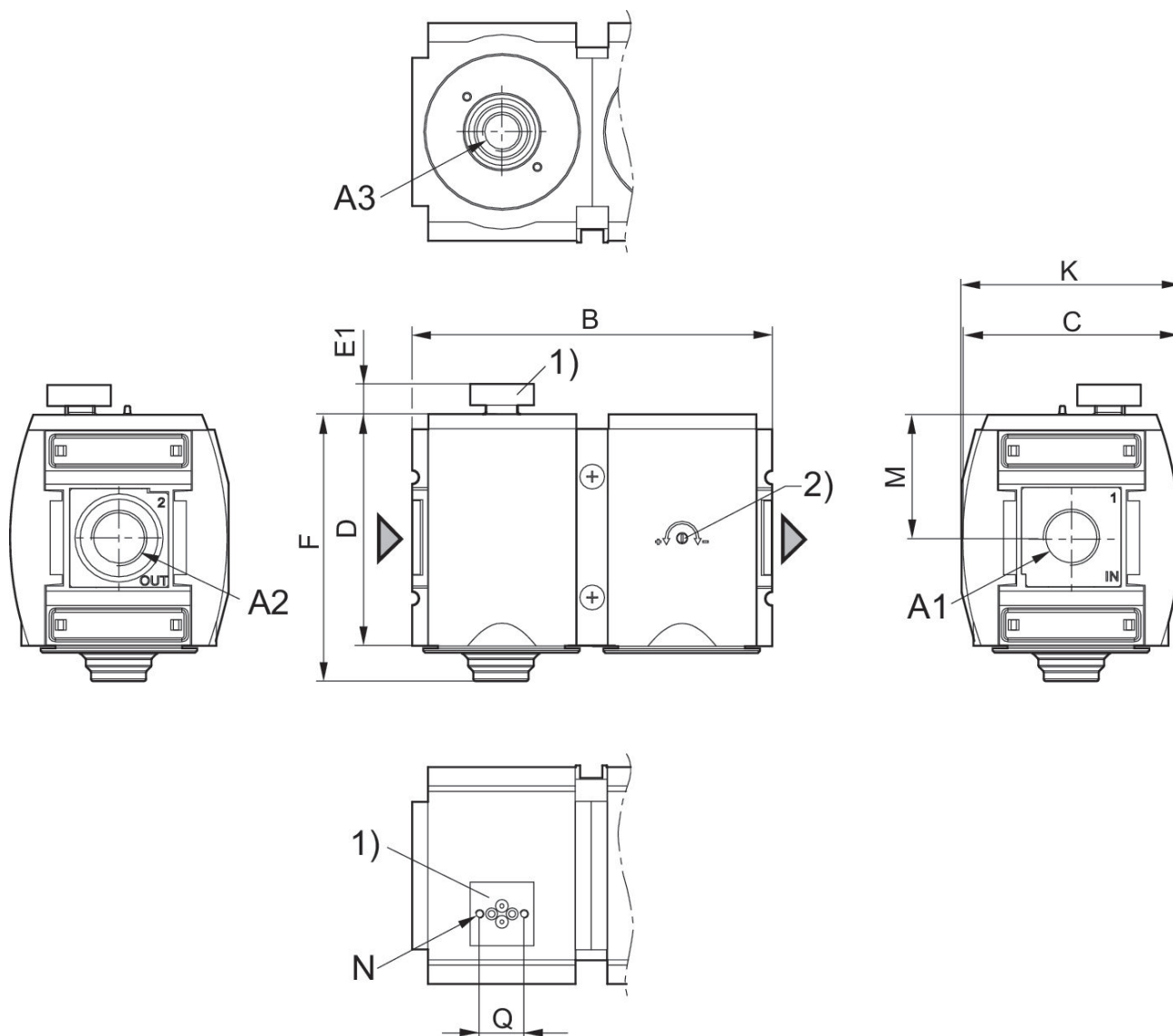


A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement
1) Vis de réglage pour temps de remplissage

Dimensions en mm

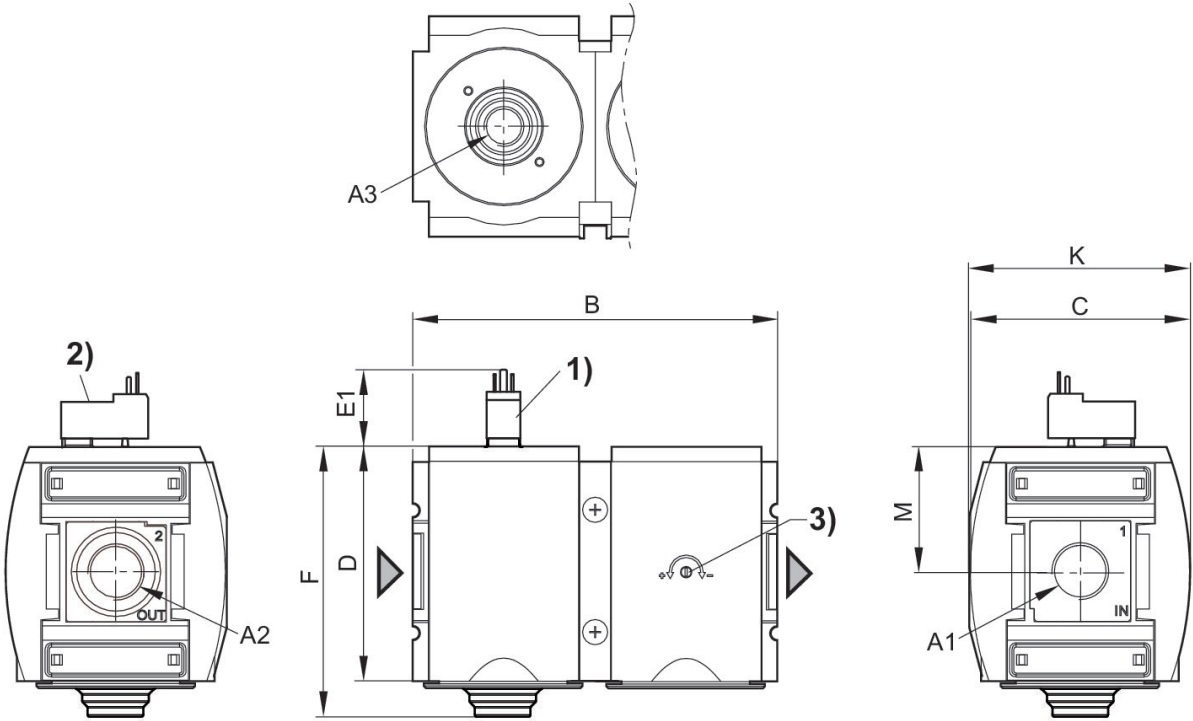
Référence	A1	A2	A3	B	C	D	F	K	M
R412009277	G 3/4	G 3/4	G 1/2	170	103	109	125	103.5	58
R412009282	G 3/4	G 1	G 1/2	170	103	109	125	103.5	58

Fig. 2: Unité de mise en pression avec plaque d'adaptation pour distributeur pilote pour série DO30



- A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement
1) Plaque d'adaptation avec raccordement CNOMO pour distributeur pilote DO30
2) Vis de réglage pour temps de remplissage

Fig. 3: Unité de mise en pression avec distributeur pilote et orifice pour connecteur électrique forme C



A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement d'échappement
1) Orifice pour connecteur de distributeur selon ISO 15217 (forme C)
2) Commande manuelle
3) Vis de réglage pour temps de remplissage

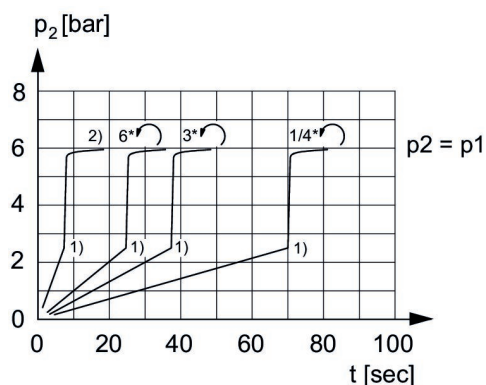
Dimensions en mm

Référence	A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	K
R412009278	G 3/4	G 3/4	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009279	G 3/4	G 3/4	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009280	G 3/4	G 3/4	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009283	G 1	G 1	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009284	G 1	G 1	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5
R412009285	G 1	G 1	G 1/2	170	103	109	25.1	125	103.5

Référence	M
R412009278	58
R412009279	58
R412009280	58
R412009283	58
R412009284	58

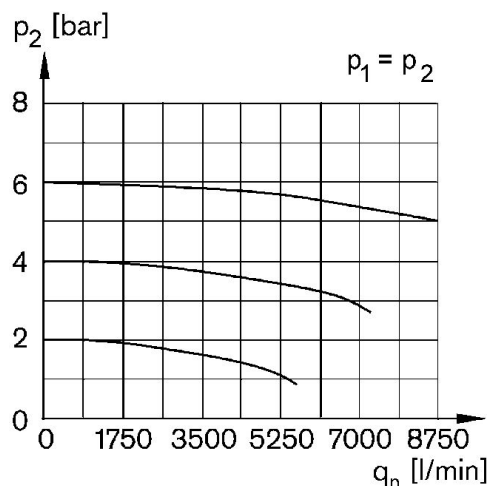
Référence	M
R412009285	58

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



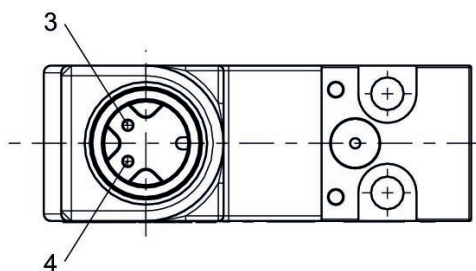
p1 = Pression de service
p2 = Pression secondaire
t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)
1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p1$ (50 %)
2) Limiteur entièrement ouvert
*) Tours de vis de réglage

Caractéristiques de débit, $p2 = 0,05 - 7$ bar



p1 = Pression de service p2 = Pression secondaire qn = Débit nominal

Affectation des broches M12x1



3: +/-
4: +/-

AVENTICS