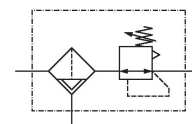


Unités de maintenance AVENTICS Série AS5

Le modèle AVENTICS série AS5 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur	Industrie
Composants	Filtre régulateur de pression
Réservoir	Cuve PC avec capot de protection PA
Orifice	G 3/4
Débit nominal Qn	14000 l/min
Porosité du filtre	40 µm
Purge	Entièrement automatique, ouvert sans pression
Manomètre	Sans manomètre
Pression de service min.	1.5 bar
Pression de service maxi	16 bar
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Plage de réglage de la pression min.	0.5 bar
Plage de réglage de la pression max.	10 bar
Type de fermeture	pour cadenas
Type de construction	En 1 partie
Type de construction	montage en batterie possible
Alimentation en pression	Simple, unilatéral
Position de montage	Vertical

Type de régulateur	Régulateur de pression à membrane
Fonction régulateur	avec échappement secondaire
Max. Consommation d'air propre	1.5 l/min
Élément de filtre	remplaçable
Volume de cuve à filtre	87 cm ³
Catégorie d'air comprimé max. atteignable selon la norme ISO 8573-1:2010	7 : 7 : -
Fluide	Air comprimé Gaz neutres
Poids	1.04 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Polyamide
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau plaque frontale	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Matériau douille filetée	Zinc coulé sous pression
Matériau réservoir	Polycarbonate
Matériau capot de protection	Polyamide
Matériau cartouche de filtre	Polyéthylène (PE)
Référence	R412009219

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

A noter : les cuves en polycarbonate sont sensibles aux solvants , vous trouverez des informations complémentaires sur "Informations client".

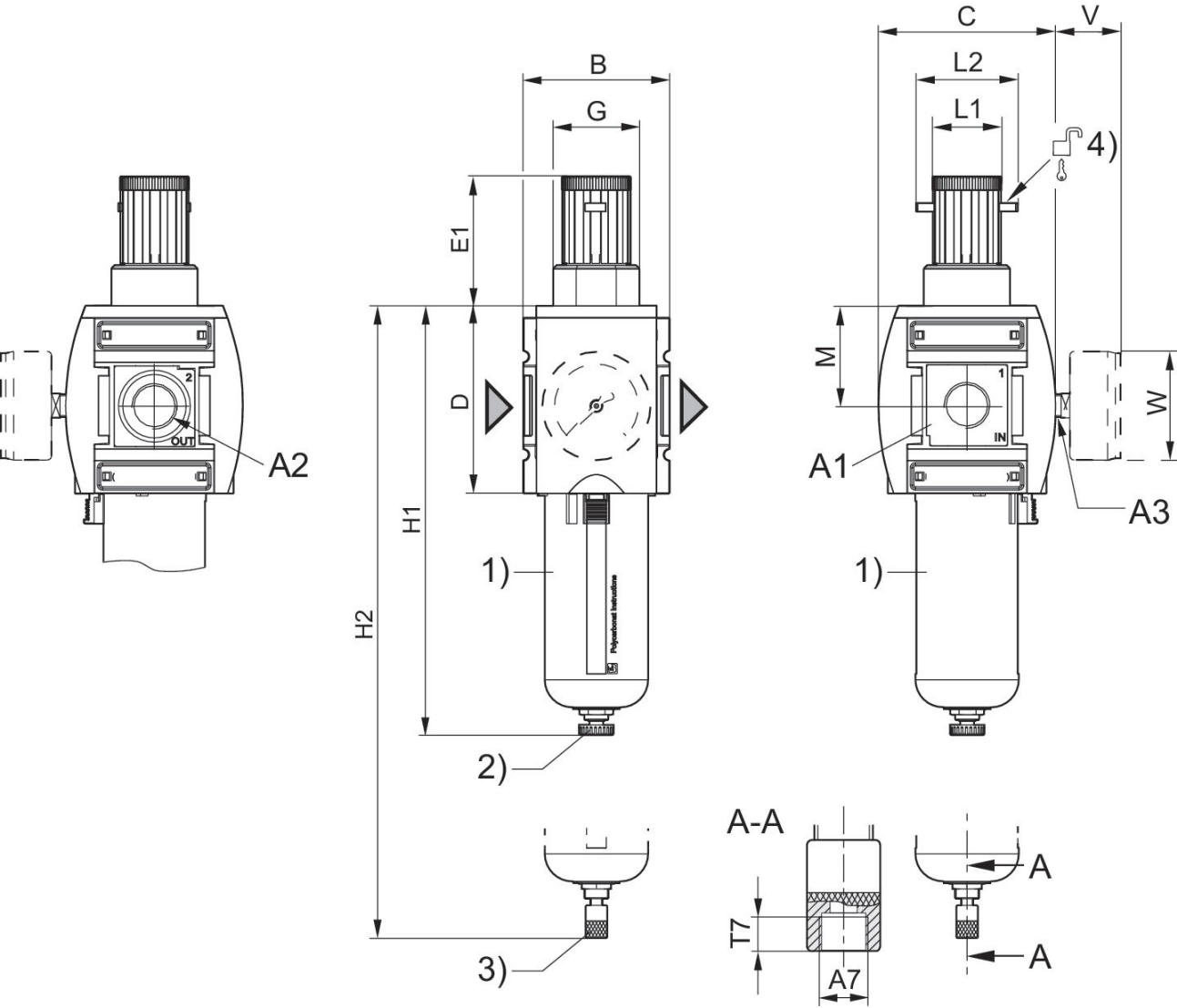
Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et $\Delta p = 1$ bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

Grâce à sa conception, convient également pour la séparation d'huile liquide ou d'eau.

Manomètre à commander séparément

Dimensions



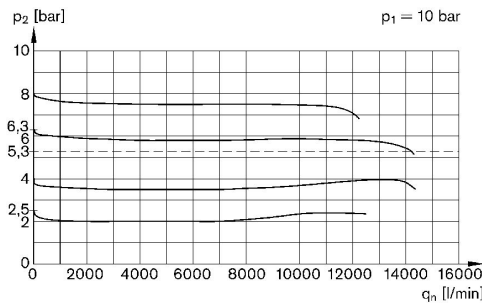
- A1 = entrée A2 = sortie A3 = raccordement du manomètre
A7 = purge
1) Cuve et capot de protection en plastique avec fenêtre
2) Purge semi-automatique
3) Purge entièrement automatique
4) Possibilité de fixation pour cadenas , étrier max. Ø 8

Dimensions en mm

Référence	A1	A2	A3	A7	B	C	D	E1	G
R412009218	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	85	103	109	75	M50x1,5
R412009219	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	85	103	109	75	M50x1,5
R412009220	G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	85	103	109	75	M50x1,5
R412009221	G 1	G 1	G 1/4	G 1/8	85	103	109	75	M50x1,5
R412009222	G 1	G 1	G 1/4	G 1/8	85	103	109	75	M50x1,5
R412009223	G 1	G 1	G 1/4	G 1/8	85	103	109	75	M50x1,5

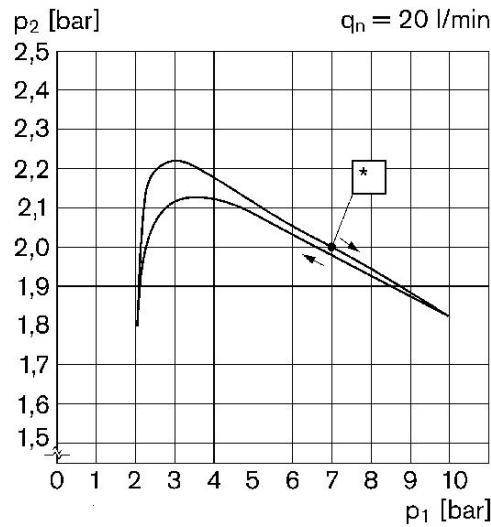
Référence	H1	H2	L1	L2	M	T7	V	W
R412009218	250	266	41	60	58	8.5	38	63
R412009219	250	266	41	60	58	8.5	38	63
R412009220	250	266	41	60	58	8.5	38	63
R412009221	250	266	41	60	58	8.5	38	63
R412009222	250	266	41	60	58	8.5	38	63
R412009223	250	266	41	60	58	8.5	38	63

Caractéristiques de débit (plage de réglage p2 : 0,5 - 8 bar)



p1 = Pression de service
p2 = Pression secondaire
qn = Débit nominal

Caractéristiques de pression



p1 = Pression de service
p2 = Pression secondaire
qn = Débit nominal
* Point de démarrage

R412009219

2024-03-20

This exploded view diagram illustrates the assembly of the RGS/ RGP-E11 RGP. The central component is the RGS/ RGP-E11 RGP valve assembly. Surrounding it are various sub-components, including solenoids (e.g., SOV, DIS, DO16 Form C), valves (e.g., BAV, FLS, FLC, CLA), and electrical components (e.g., PE2, PE5, PM1). The diagram uses leader lines to connect each part to its specific location on the main assembly. Key parts are labeled with their part numbers, such as 1, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100. The diagram also shows the assembly of the RGS/ RGP-E11 RGP valve assembly into the main system, with the final assembly being the RGS/ RGP-E11 RGP.

