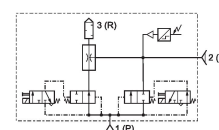
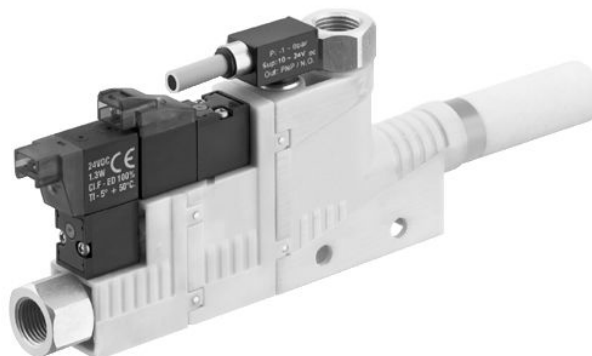


AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



Technische Daten

Branche	Industrie
Betätigung	elektrisch
Hinweis	Gewindeanschluss
Typ	Ejektor
Ausführung	Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
mit Schalldämpfer	mit Schalldämpfer
Düsen-Ø	2.5 mm
Vakuumschalter	elektronisch, fest eingestellt
Betriebsdruck min.	3 bar
Betriebsdruck max.	6 bar
Umgebungstemperatur min.	0 °C
Umgebungstemperatur max.	50 °C
Mediumtemperatur min.	0 °C
Mediumtemperatur max.	50 °C
Medium	Druckluft
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	1 mg/m ³
Max. Partikelgröße	5 µm
Druckluftanschluss	G 1/4
Vakuumananschluss	G 3/8
Max. Saugvermögen	223 l/min
Luftverbrauch bei p.opt.	320 l/min
Max. Vakuum bei p.opt	84 %
Schalldruckpegel angesaugt	70 dB
Schalldruckpegel ansaugend	78 dB

Überdrucksicherheit (max.)	5 bar
Abstoßimpuls	Abstoßimpuls
Anzeige	LED
Schutzart mit Ventilsteckverbinder/Stecker	IP40
Betriebsspannung DC	24 V
Hysterese	< 0,02 bar
Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)	± 1 %
Spannungstoleranz DC	- 5% / +10%
Schaltausgangsstrom	60 mA
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	1.3 W
Schaltpunkt	-0.6 bar
Gewicht	0.22 kg
Werkstoff Gehäuse	Polyamid glasfaserverstärkt
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Düse	Aluminium
Werkstoff Gewindebuchse	Aluminium
Oberfläche Gewindebuchse	eloxiert
Werkstoff Schalldämpfer	Polyethylen
Materialnummer	R412007496

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von $[[1,013]$ bar] und eine Umgebungstemperatur von $[[20]^{\circ}\text{C}]$.

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

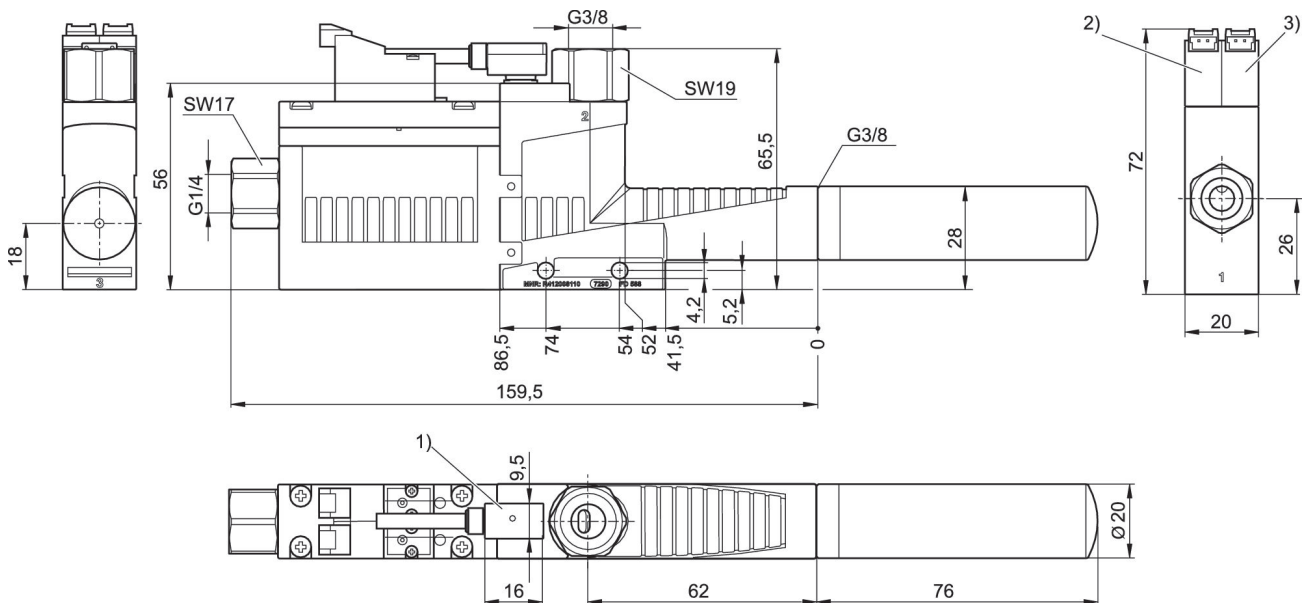
Fig. 3

Ejektor, Serie EBS

2024-02-20

R412007496

R412007495

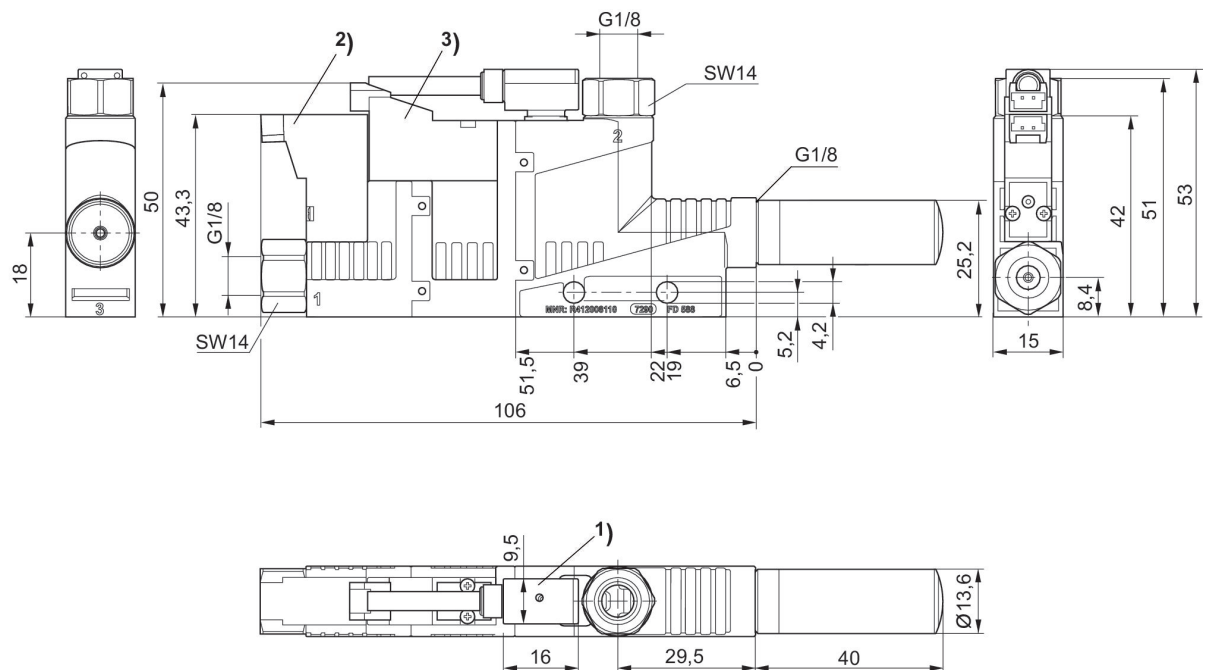


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 2

R412007493

R412007494

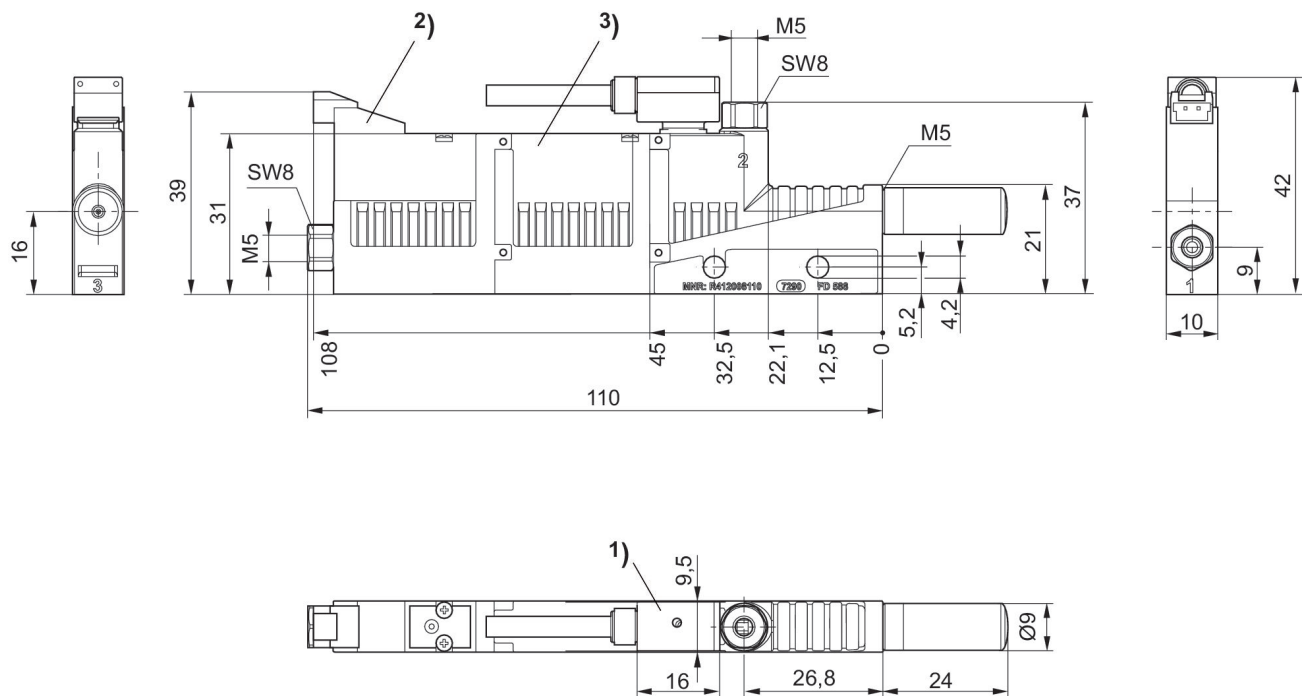


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 1

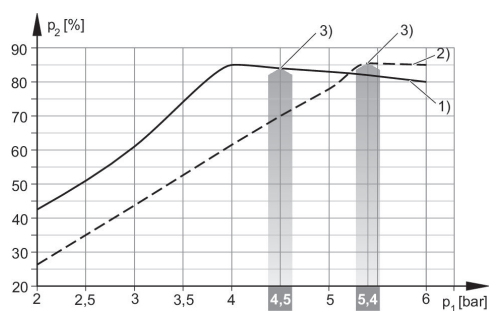
R412007491

R412007492

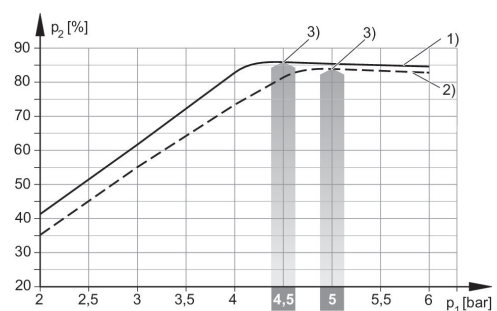


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Abstoßimpuls aus Speicher

Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

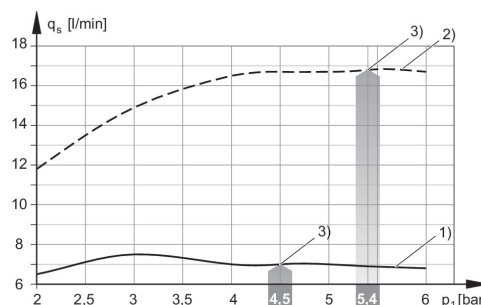


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

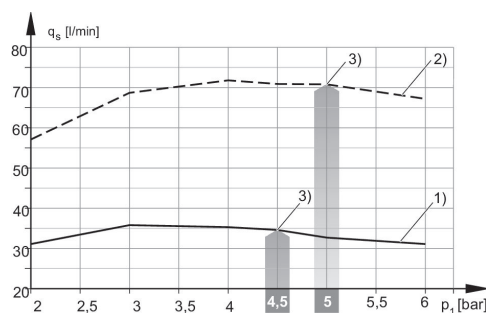


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

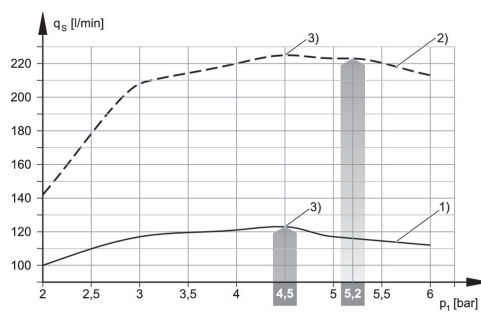
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

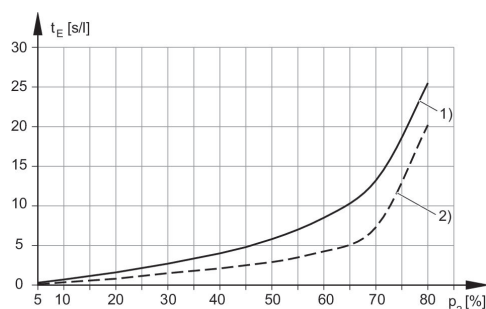


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

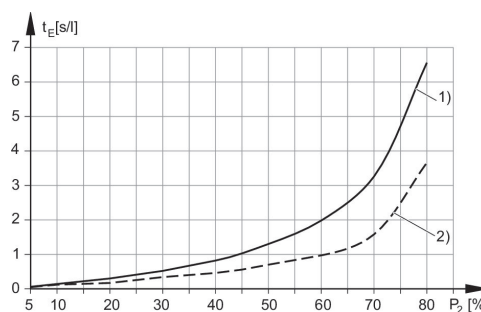


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

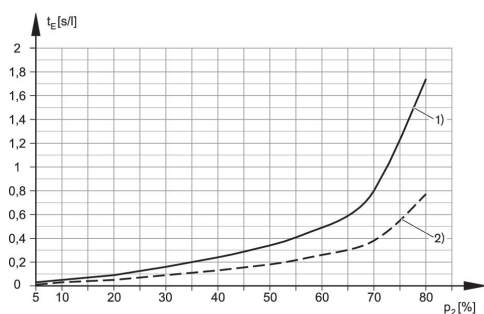
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

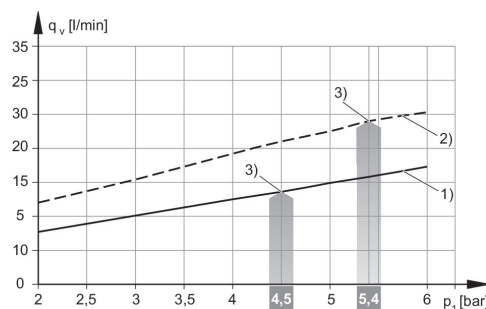


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

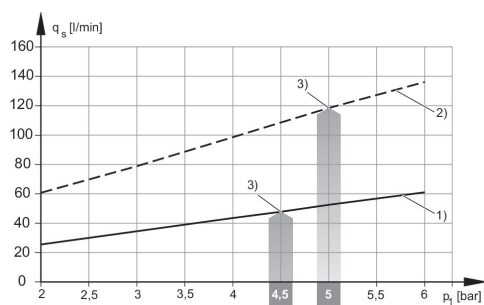


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

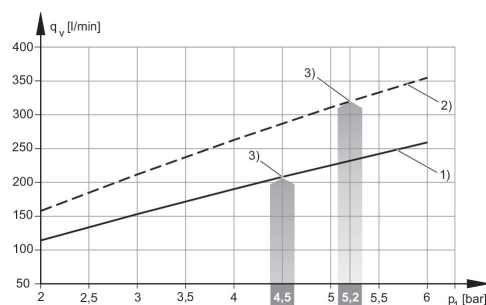
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck