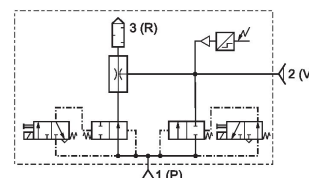
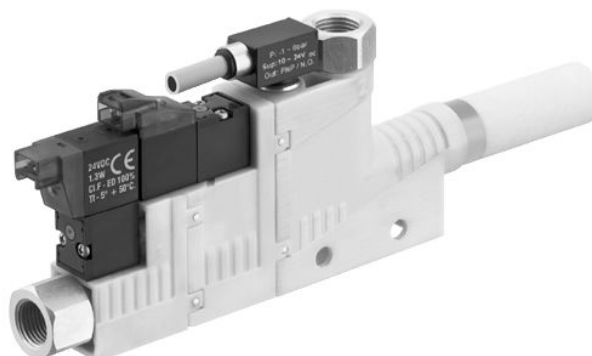


Ejektor, Serie EBS

R412007495

Serie EBS



Technische Daten

Branche

Industrie

Typ

Ejektor

Ausführung

Elektrische Ansteuerung, T-Bauform

mit Schalldämpfer

mit Schalldämpfer

Düsen-Ø

2 mm

Vakuumschalter

elektronisch, fest eingestellt

Betriebsdruck min.

3 bar

Betriebsdruck max.

6 bar

Umgebungstemperatur min.

0 °C

Umgebungstemperatur max.

50 °C

Mediumtemperatur min.

0 °C

Mediumtemperatur max.

50 °C

Medium

Druckluft

Ölgehalt der Druckluft min.

0 mg/m³

Ölgehalt der Druckluft max.

1 mg/m³

Max. Partikelgröße

5 µm

Druckluftanschluss

G 1/4

Vakuumananschluss

G 3/8

Max. Saugvermögen

123 l/min

Luftverbrauch bei p.opt.

208 l/min

Max. Vakuum bei p.opt

86 %

Schalldruckpegel angesaugt

68 dB

Schalldruckpegel ansaugend

77 dB

Überdrucksicherheit (max.)

5 bar

Abstoßimpuls	Schaltpunkt
Abstoßimpuls	-0.6 bar
Anzeige	Gewicht
LED	0.22 kg
Schutzart mit Ventilsteckverbinder/Stecker	Werkstoff Gehäuse
IP40	Polyamid glasfaserverstärkt
Betriebsspannung DC	Werkstoff Dichtungen
24 V	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Hysterese	Werkstoff Düse
< [[0,02] bar]	Aluminium
Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)	Werkstoff Gewindebuchse
± 1 %	Aluminium
Spannungstoleranz DC	Oberfläche Gewindebuchse
- 5% / +10%	eloxiert
Schaltausgangsstrom	Werkstoff Schalldämpfer
60 mA	Polyethylen
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	Materialnummer
1.3 W	R412007495

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von [[1,013] bar] und eine Umgebungstemperatur von [[20]°C].

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

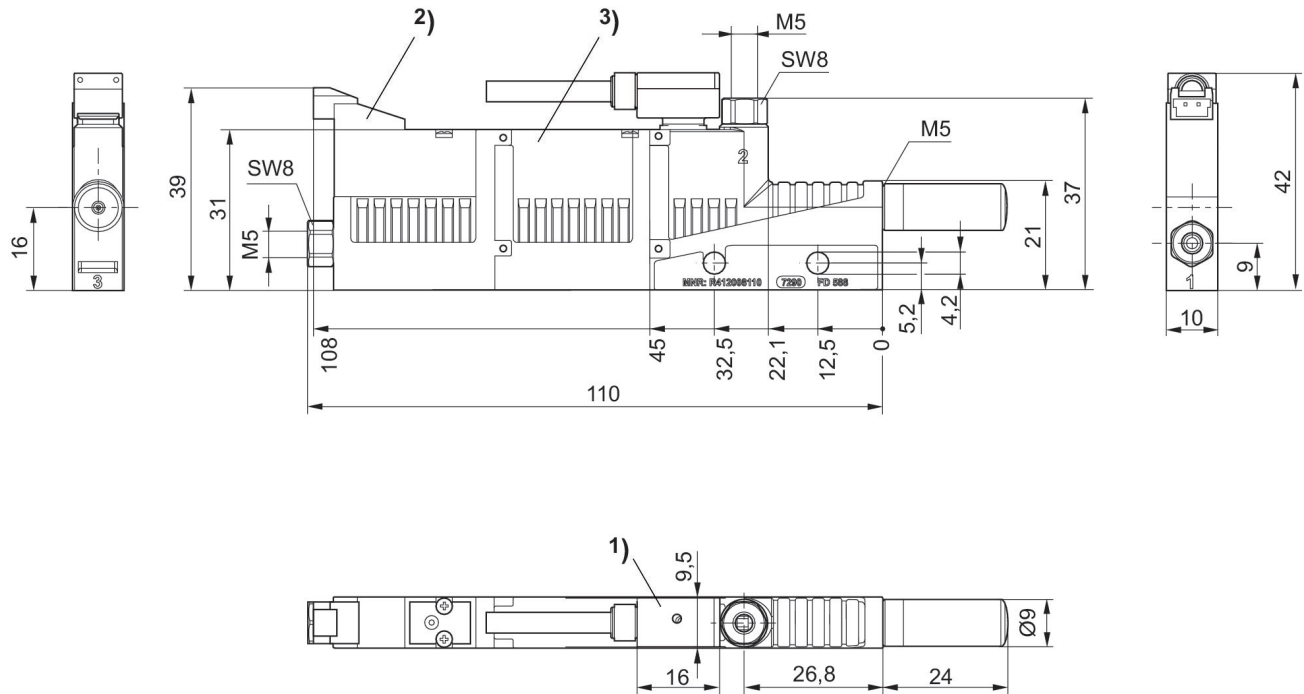
Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Fig. 3

-
- Technical drawing of the 10412000110 valve assembly, showing three views: front, side, and top. The drawing includes detailed dimensions and labels for components and ports.
- Front View Dimensions:**
- Overall width: 18
 - Overall height: 50
 - Port height: 43.3
 - Port thread: G1/8
 - SW14 (Wrench size)
 - Port thread: G1/8
 - Port diameter: 25.2
 - Overall length: 106
 - Internal dimensions: 51.5, 39, 22, 19, 6.5, 0, 5.2, 4.2
- Side View Dimensions:**
- Overall width: 15
 - Overall height: 53
 - Port height: 42
 - Port thread: G1/8
 - SW14 (Wrench size)
 - Port thread: G1/8
 - Port diameter: 25.2
 - Overall length: 106
 - Internal dimensions: 51.5, 39, 22, 19, 6.5, 0, 5.2, 4.2
- Top View Dimensions:**
- Overall width: 16
 - Overall height: 9.5
 - Port height: 29.5
 - Port thread: G1/8
 - SW14 (Wrench size)
 - Port thread: G1/8
 - Port diameter: 25.2
 - Overall length: 40
 - Internal dimensions: 51.5, 39, 22, 19, 6.5, 0, 5.2, 4.2
- Labels:**
- 1) (Pointing to the top view)
 - 2) (Pointing to the front view)
 - 3) (Pointing to the side view)
 - SW14 (Wrench size)
 - G1/8 (Port thread)
 - Ø13.6 (Port diameter)

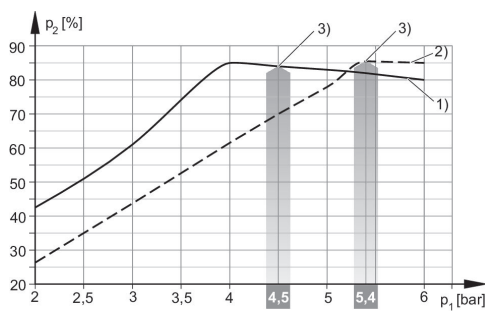
- 

Fig. 1
R412007491
R412007492

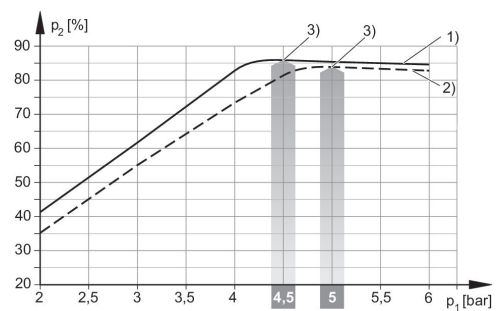


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Abstoßimpuls aus Speicher

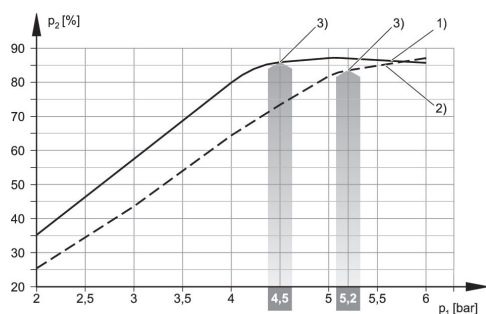
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

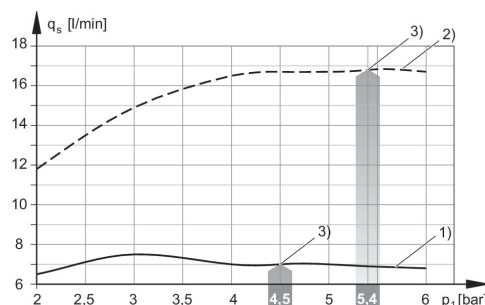


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

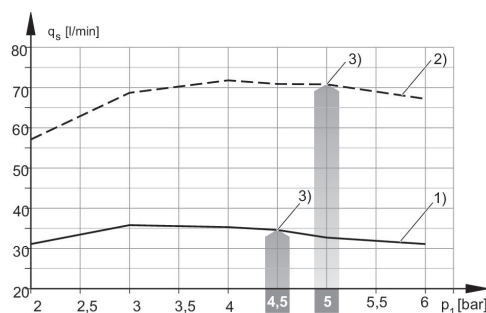


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

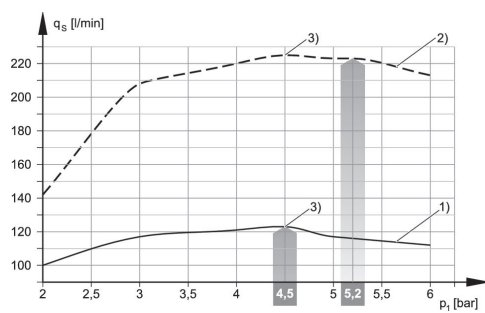
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

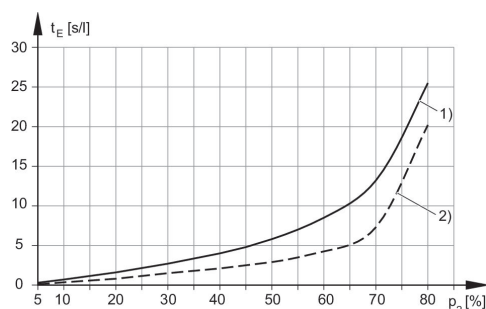


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

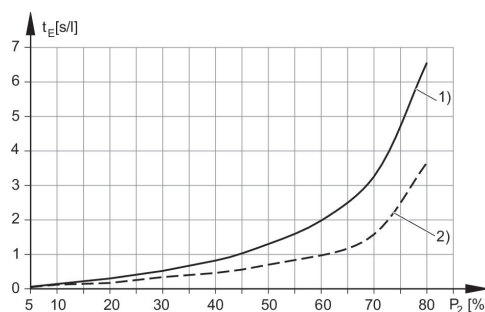


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

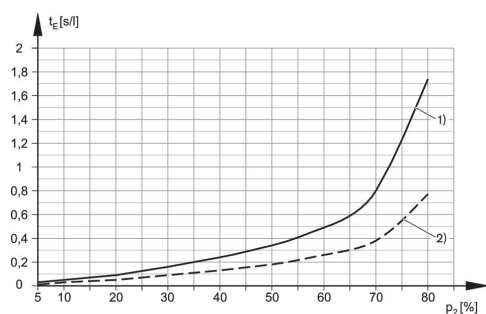
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

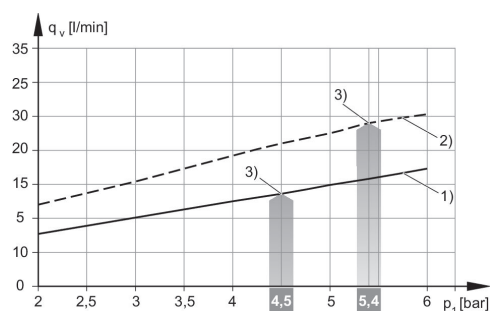


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

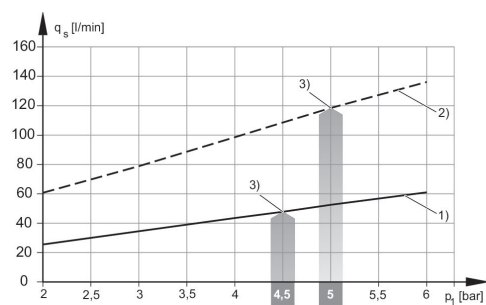


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

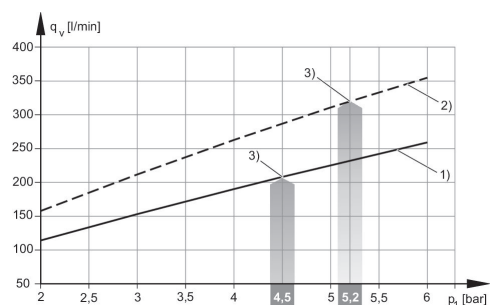
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck