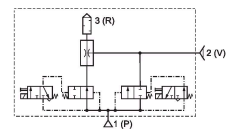
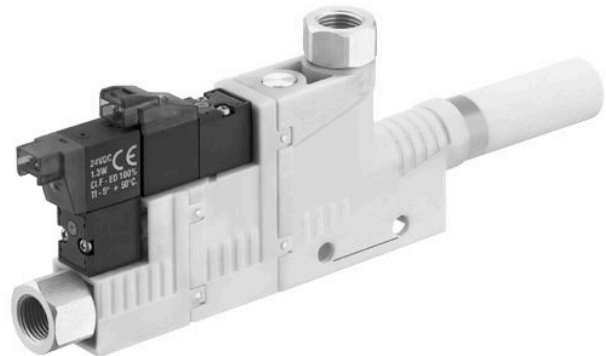


AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



Technische Daten

Branche	Industrie
Betätigung	elektrisch
Hinweis	Gewindeanschluss
Typ	Ejektor
Ausführung	Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
mit Schalldämpfer	mit Schalldämpfer
Düsen-Ø	2.5 mm
Betriebsdruck min.	3 bar
Betriebsdruck max.	6 bar
Umgebungstemperatur min.	0 °C
Umgebungstemperatur max.	50 °C
Mediumtemperatur min.	0 °C
Mediumtemperatur max.	50 °C
Medium	Druckluft
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	1 mg/m ³
Max. Partikelgröße	5 µm
Druckluftanschluss	G 1/4
Vakuumananschluss	G 3/8

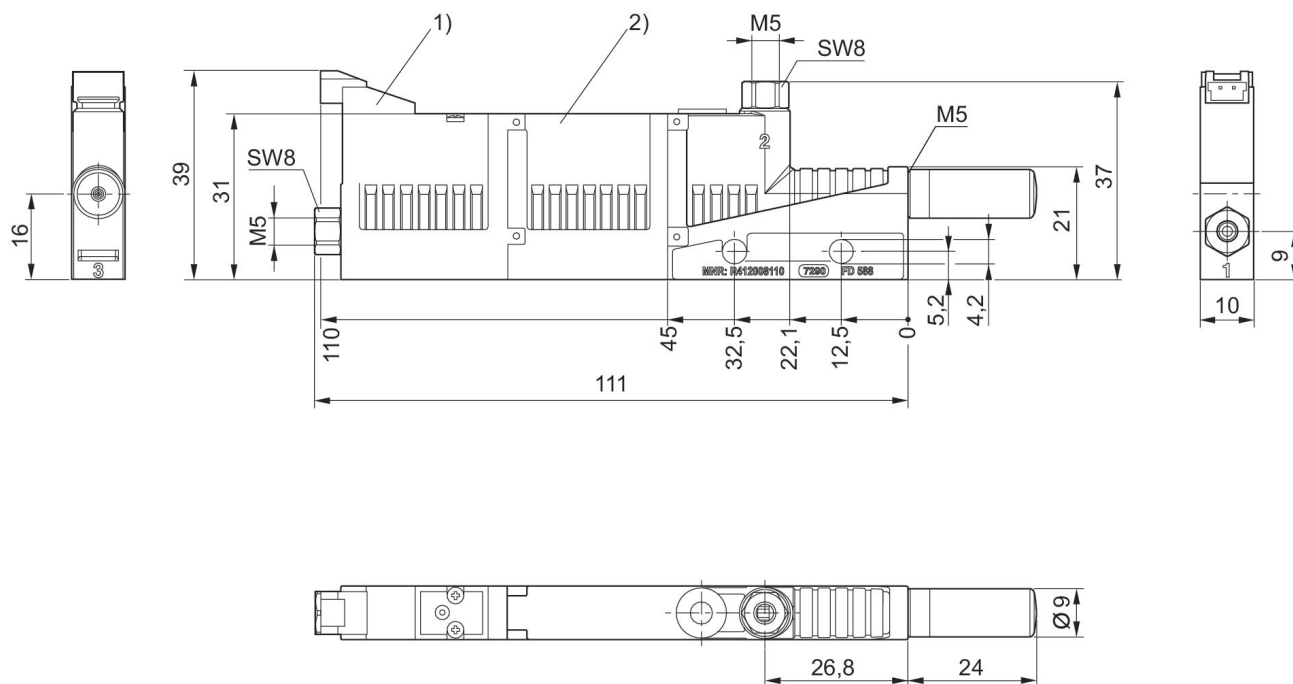
Max. Saugvermögen	223 l/min
Luftverbrauch bei p.opt.	320 l/min
Max. Vakuum bei p.opt	84 %
Schalldruckpegel angesaugt	70 dB
Schalldruckpegel ansaugend	78 dB
Abstoßimpuls	Abstoßimpuls
Anzeige	LED
Schutzart mit Ventilsteckverbinder/Stecker	IP40
Betriebsspannung DC	24 V
Spannungstoleranz DC	- 5% / +10%
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	1.3 W
Gewicht	0.144 kg
Werkstoff Gehäuse	Polyamid glasfaserverstärkt
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Düse	Aluminium
Werkstoff Gewindebuchse	Aluminium
Oberfläche Gewindebuchse	eloxiert
Werkstoff Schalldämpfer	Polyethylen
Materialnummer	R412007490

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von [[1,013] bar] und eine Umgebungstemperatur von [[20]°C].

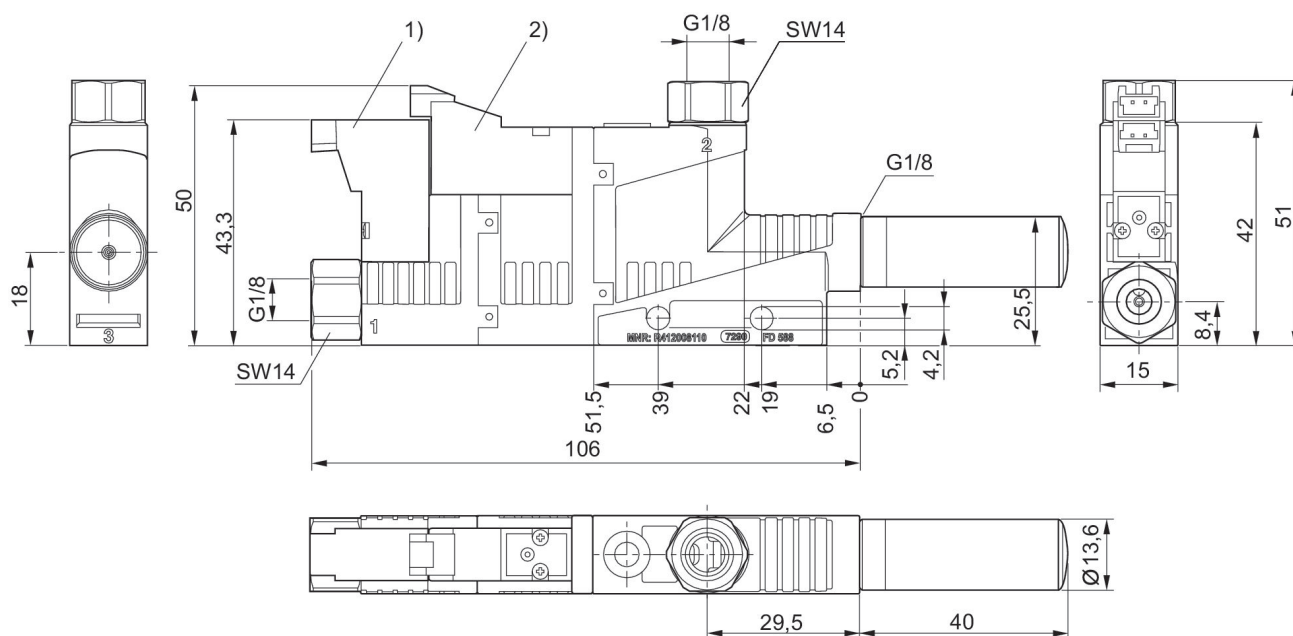
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Fig. 1



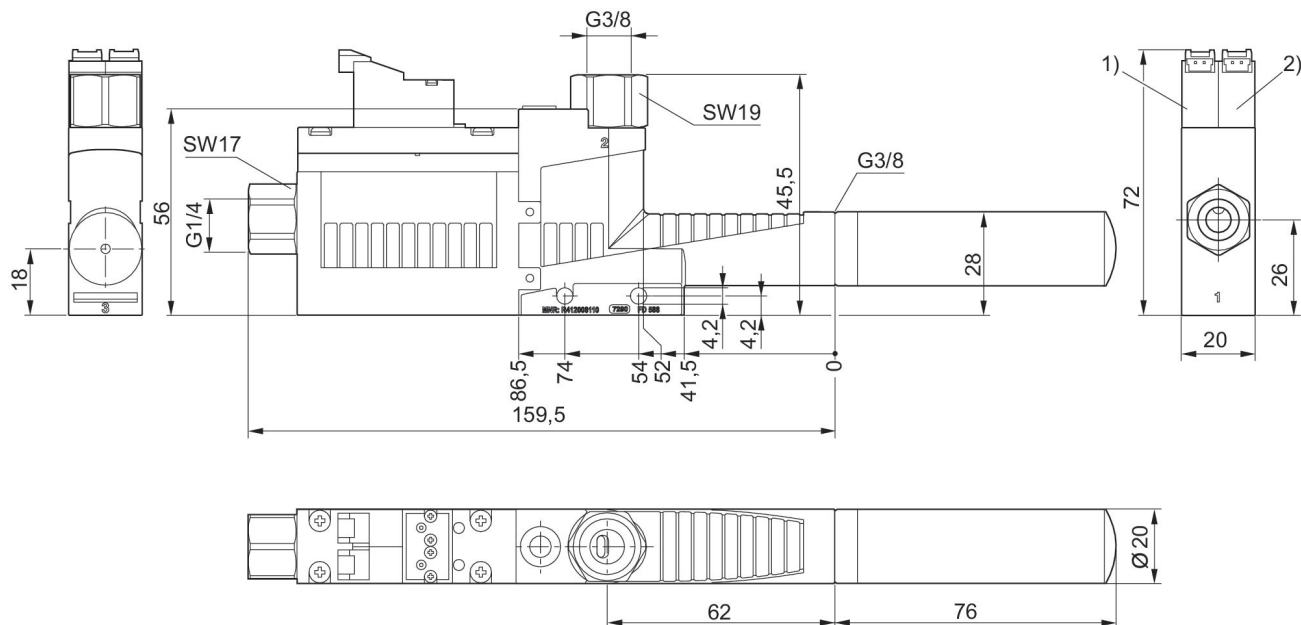
- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 2) Abstoßimpuls aus Speicher

Fig. 2



- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 2) Magnetventil Abstoßimpuls

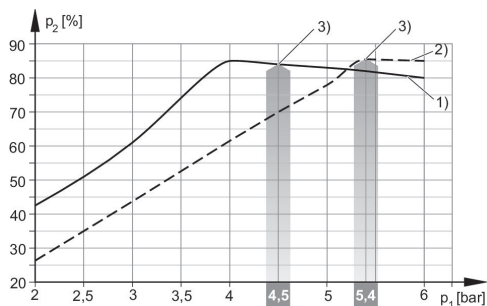
Fig. 3



1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS

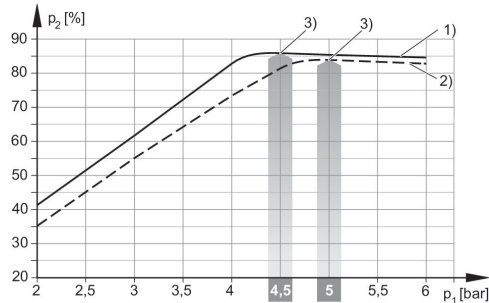
2) Magnetventil Abstoßimpuls

Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



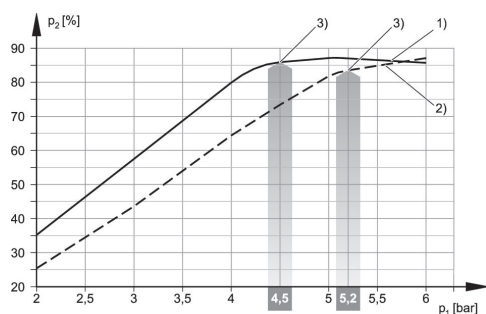
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

3) optimaler Betriebsdruck



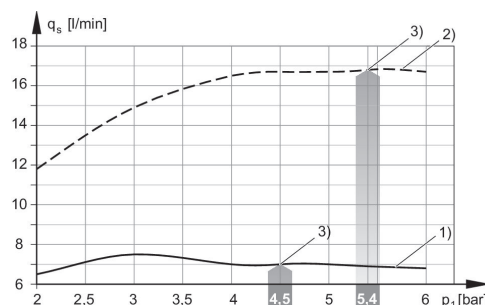
1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

3) optimaler Betriebsdruck

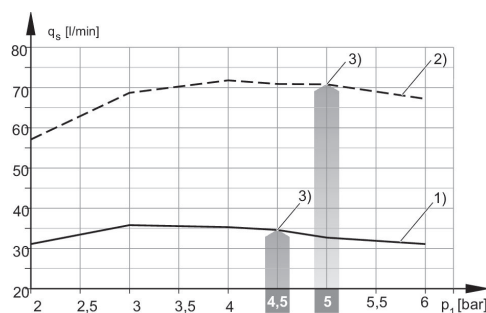


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

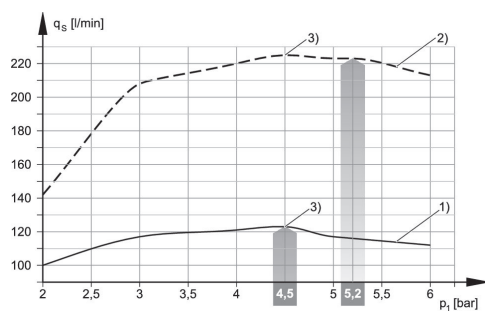
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

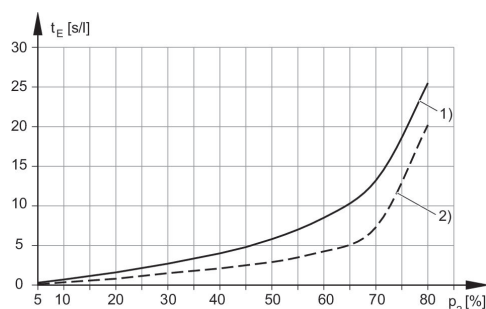


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

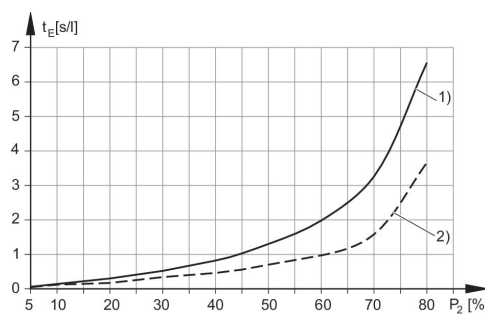


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

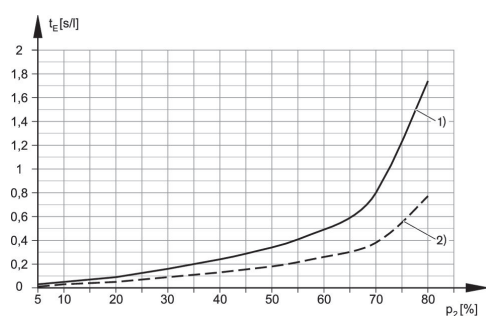
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1,opt}$)



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

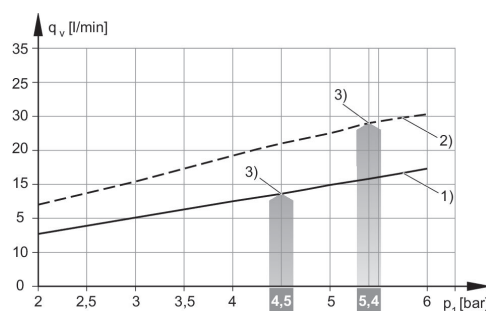


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

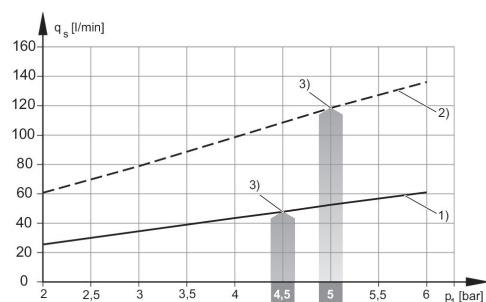


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

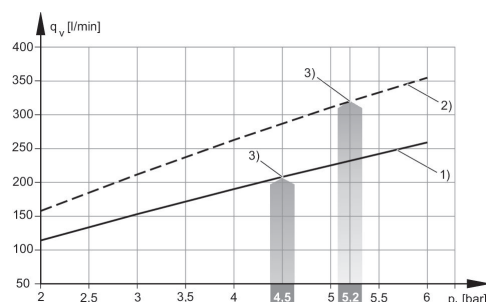
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck