

Ejektor, Serie EBS

R412007480

Serie EBS



Technische Daten

Branche
Industrie

Typ
Ejektor

Ausführung
Pneumatische Ansteuerung, T-Bauform
mit Schalldämpfer
mit Schalldämpfer

Düsen-Ø
0.7 mm

Vakuumschalter
elektronisch, fest eingestellt

Betriebsdruck min.
3 bar

Betriebsdruck max.
6 bar

Umgebungstemperatur min.
0 °C

Umgebungstemperatur max.
50 °C

Mediumstemperatur min.
0 °C

Mediumstemperatur max.
50 °C

Medium
Druckluft

Ölgehalt der Druckluft min.
0 mg/m³

Ölgehalt der Druckluft max.
1 mg/m³

Max. Partikelgröße
5 µm

Druckluftanschluss
M5

Vakuumananschluss
M5

Max. Saugvermögen
16 l/min

Luftverbrauch bei p.opt.
25 l/min

Max. Vakuum bei p.opt
85 %

Schalldruckpegel angesaugt
59 dB

Schalldruckpegel ansaugend
65 dB

Überdrucksicherheit (max.)
5 bar

Anzeige
LED

Schutzart
IP40

Betriebsspannung DC
24 V

Hysterese
< [[0,02] bar]

Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)
 $\pm 1 \%$

Spannungstoleranz DC
-20% / +10%

Schaltausgangsstrom
60 mA

Eigenstromaufnahme
<15 mA

Schaltpunkt
-0.6 bar

Gewicht
0.086 kg

Werkstoff Gehäuse
Polyamid glasfaserverstärkt

Werkstoff Dichtungen
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk

Werkstoff Düse
Aluminium

Werkstoff Gewindebuchse
Aluminium

Oberfläche Gewindebuchse
eloxiert

Werkstoff Schalldämpfer
Polyethylen

Materialnummer
R412007480

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von $[[1,013]$ bar] und eine Umgebungstemperatur von $[[20]^{\circ}\text{C}]$.

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15°C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3°C betragen.

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15°C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3°C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Fig. 3

R412007483

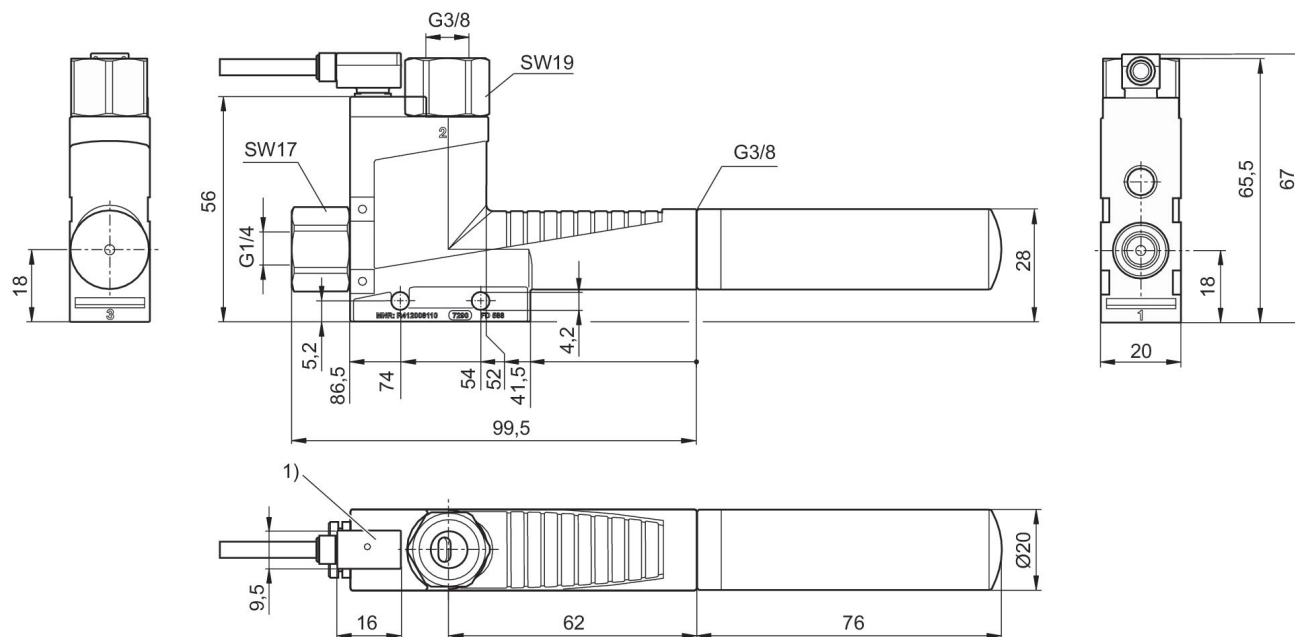
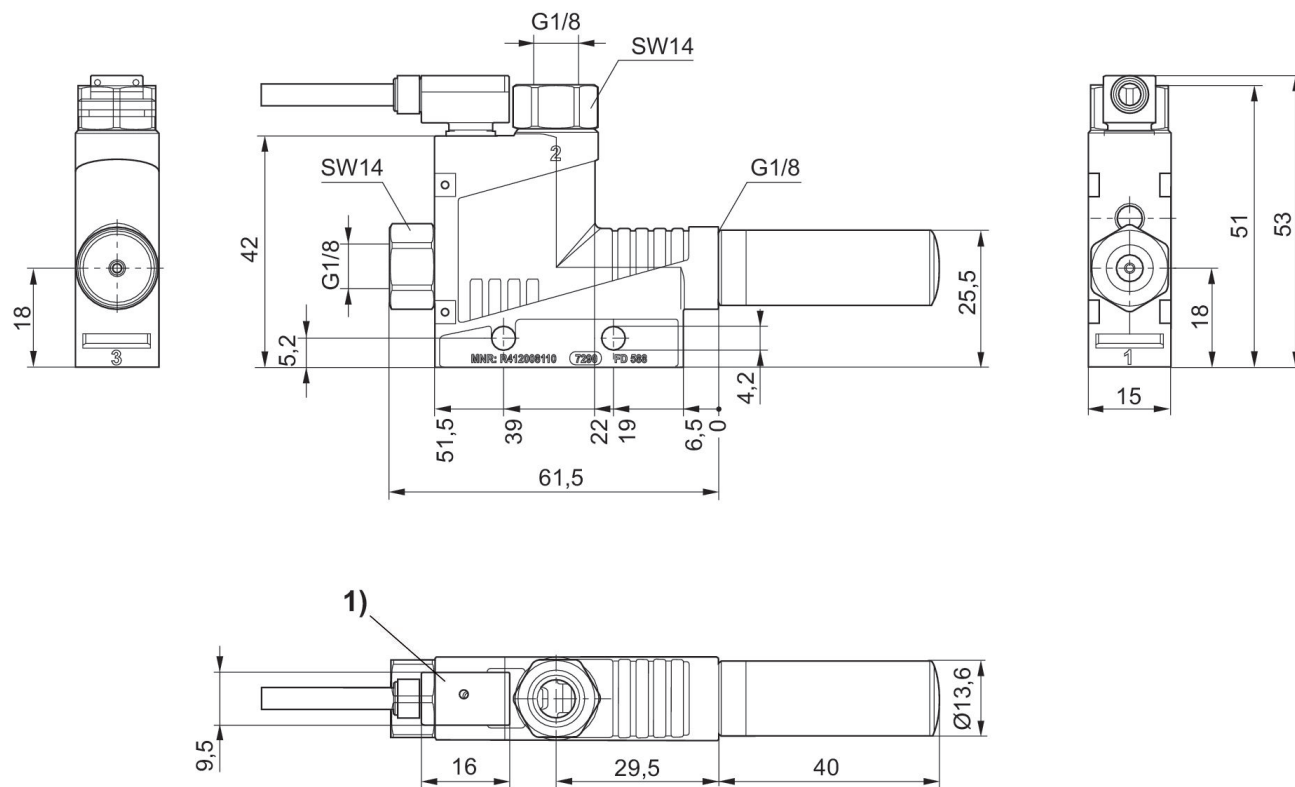


Fig. 2
R412007481

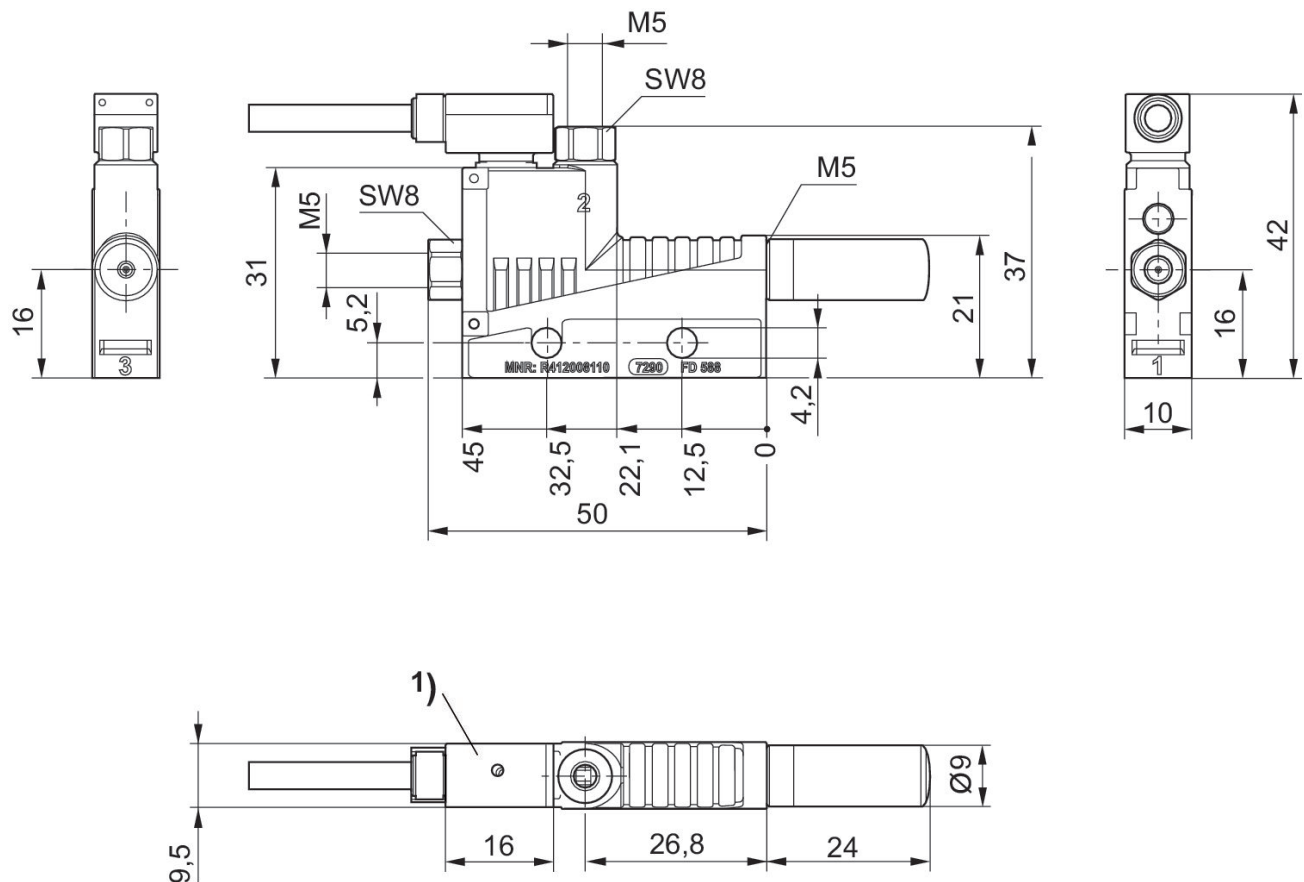
R412007482



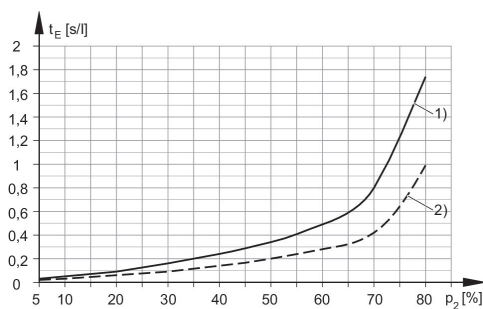
1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt

Fig. 1
R412007479

R412007480

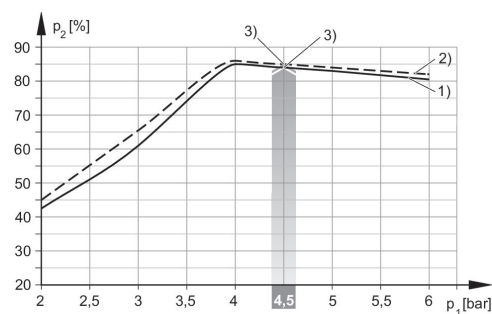


1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt

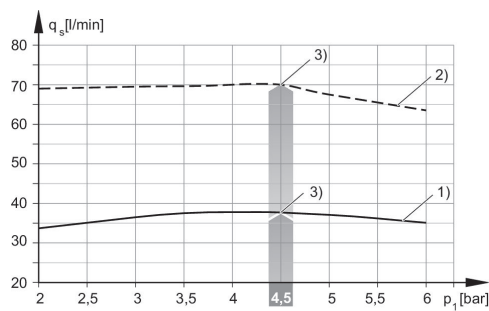


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

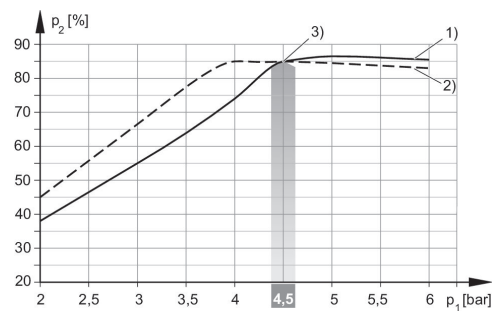
Vakuum p2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p1



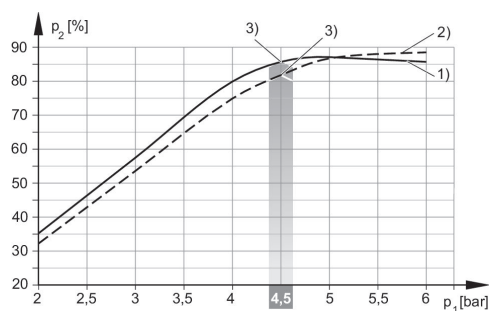
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

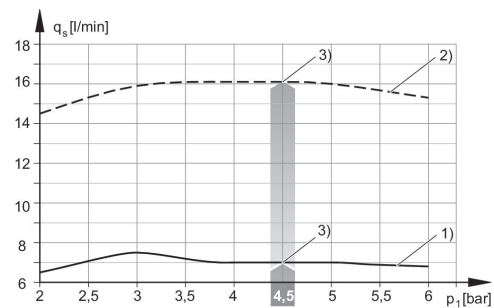


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

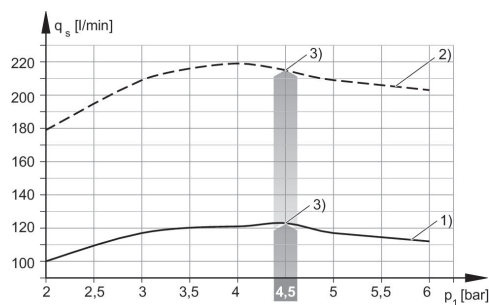


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1

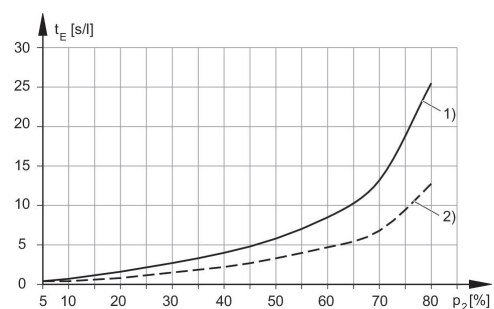


1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

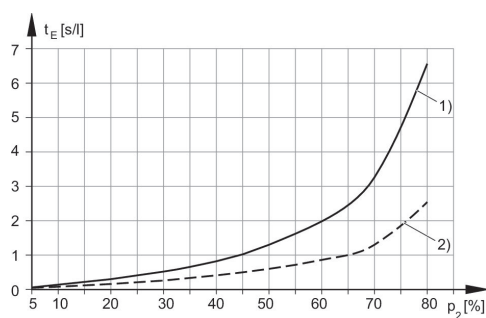


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})

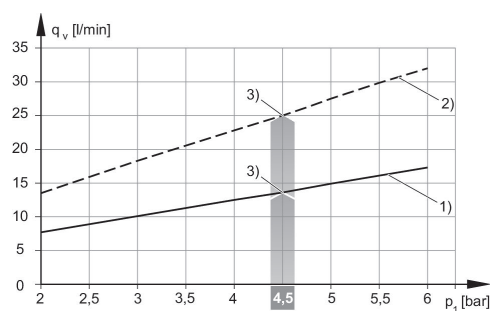


1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

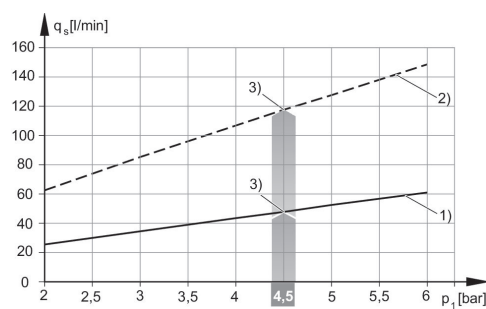


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

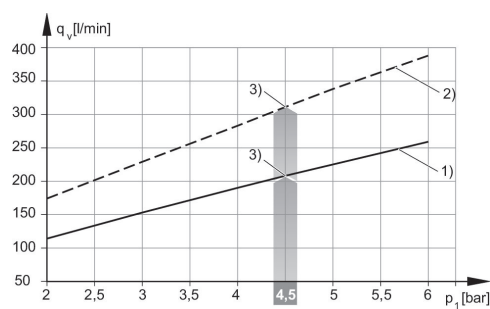
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck