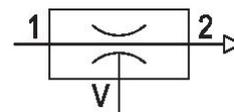


Éjecteurs AVENTICS série EBS

Les éjecteurs AVENTICS série EBS sont des éjecteurs AVENTICS polyvalents, convaincants et performants. Parallèlement aux principaux avantages de cette série d'éjecteurs, ils offrent des avantages supplémentaires grâce à leur très grande polyvalence.



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	pneumatique
Remarque	Raccord fileté
Type	Éjecteur
Version	Commande pneumatique, forme en T
Avec silencieux	Avec silencieux
Ø Buses	0.7 mm
Pression de service min.	3 bar
Pression de service maxi	6 bar
Température ambiante min.	0 °C
Température ambiante max.	60 °C
Température min. du fluide	0 °C
Température max. du fluide	60 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	1 mg/m ³
Taille de particule max.	5 µm
Raccordement de l'air comprimé	M5
Raccord de vide+	M5

Éjecteur, Série EBS

2024-02-20

R412007474

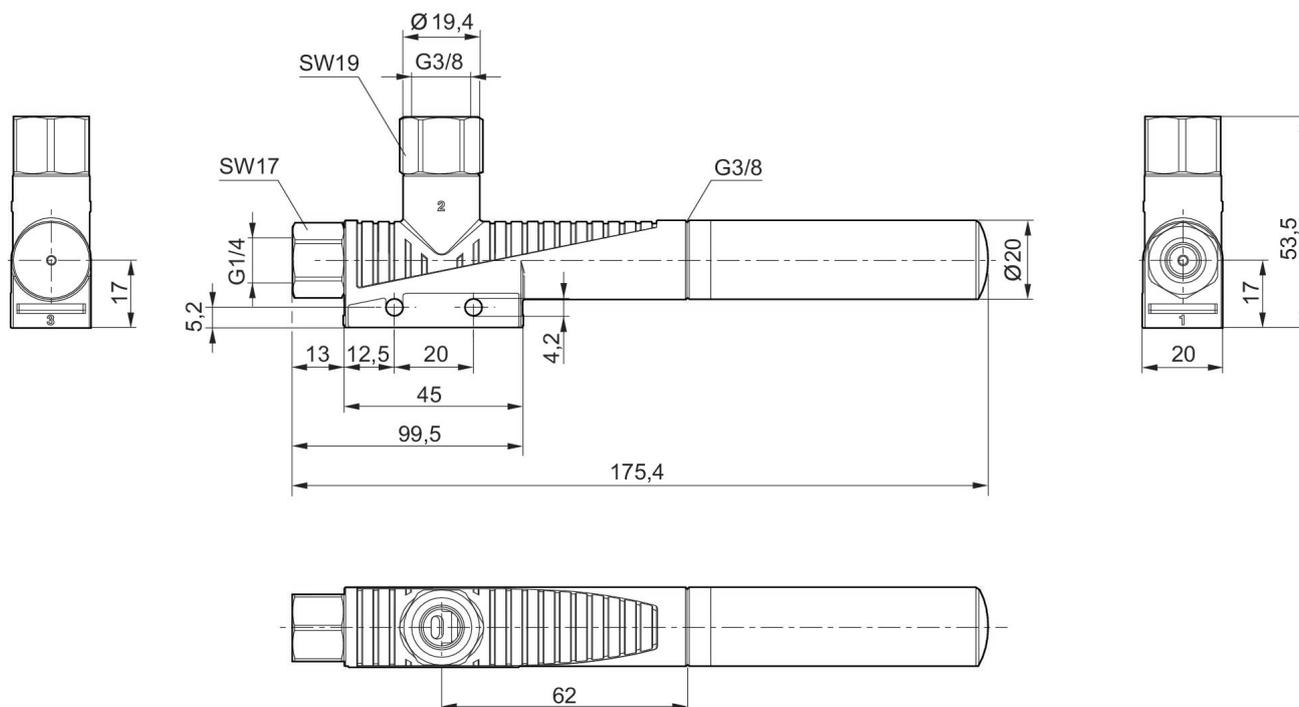
Capacité d'aspiration maxi.	16 l/min
Consommation d'air avec p. opt.	25 l/min
Vide maxi avec p.opt	85 %
Niveau de pression acoustique aspiré	59 dB
Niveau de pression acoustique aspirant	65 dB
Poids	0.008 kg
Matériau boîtiers	Polyamide renforcé par fibres de verre
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau buse	Aluminium
Matériau douille filetée	Aluminium
Surface douille filetée	anodisé
Matériau amortisseur	Polyéthylène (PE)
Référence	R412007474

Informations techniques

Remarque : Toutes les indications se rapportent à une pression ambiante de $[[1,013]]$ bar et une température ambiante de $[[20]]^{\circ}\text{C}$.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15°C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3°C .

Fig. 3

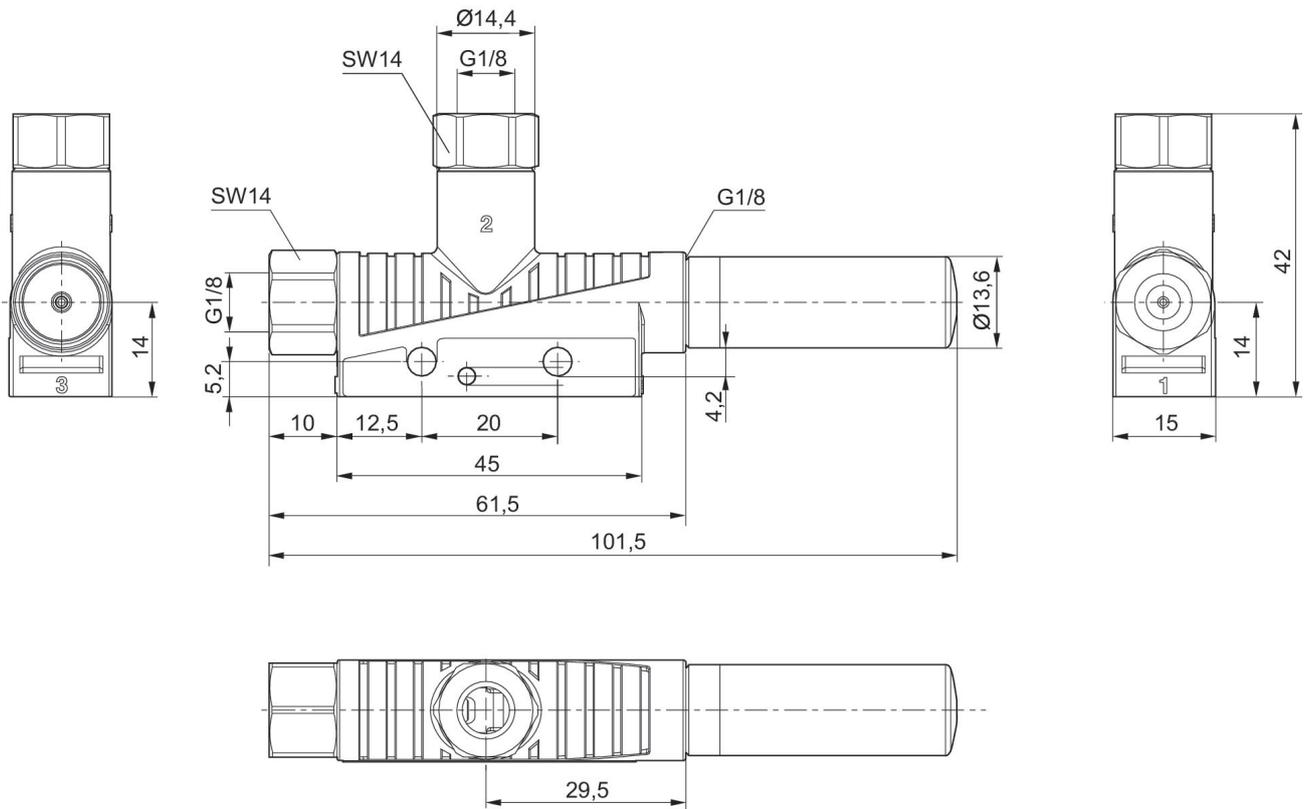


Éjecteur, Série EBS

2024-02-20

R412007474

Fig. 2

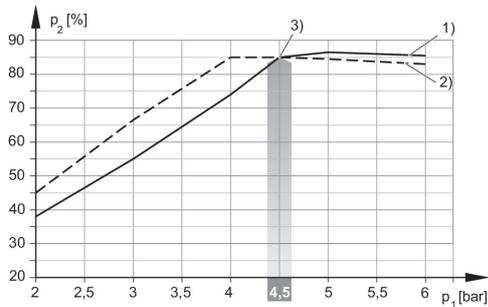
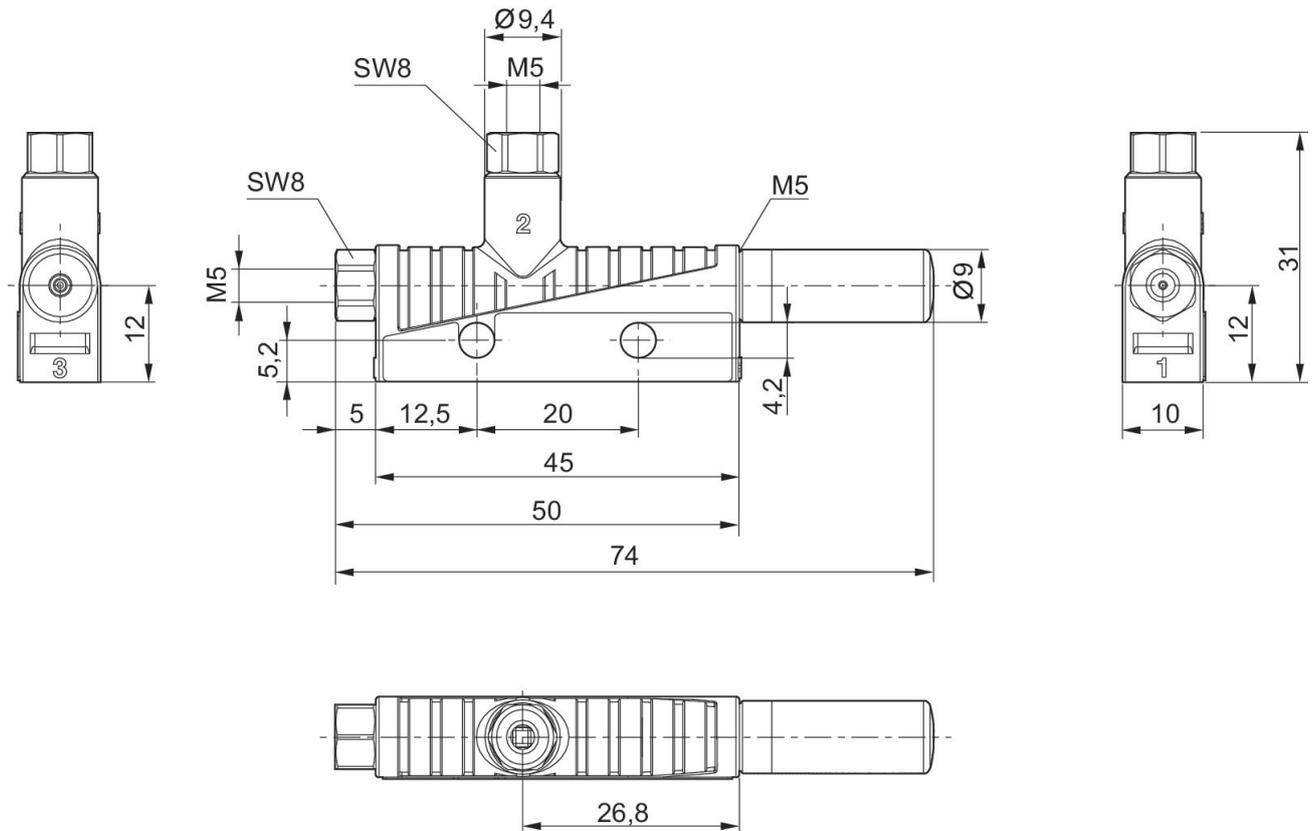


Éjecteur, Série EBS

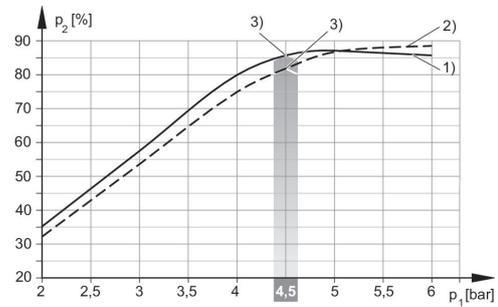
2024-02-20

R412007474

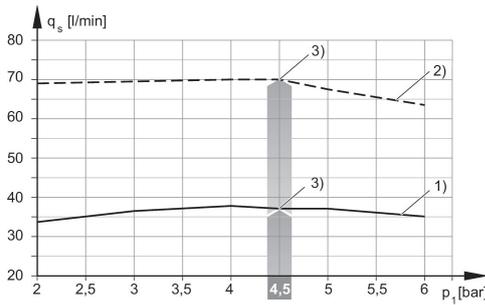
Fig. 1



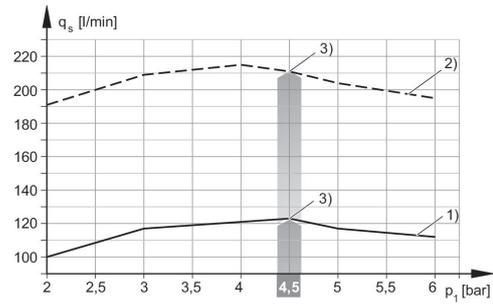
1) = $\text{Ø buse } 1,0 \text{ mm}$ 2) = $\text{Ø buse } 1,5 \text{ mm}$
3) Pression de service optimale



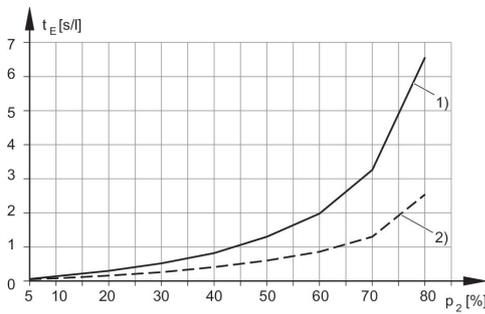
1) = $\text{Ø buse } 2,0 \text{ mm}$ 2) = $\text{Ø buse } 2,5 \text{ mm}$
3) Pression de service optimale



1) = Ø buse 1,0 mm 2) = Ø buse 1,5 mm
3) Pression de service optimale

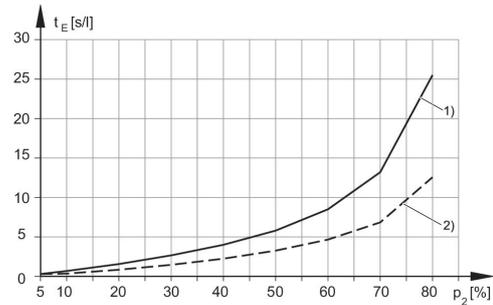


1) = Ø buse 2,0 mm 2) = Ø buse 2,5 mm
3) Pression de service optimale

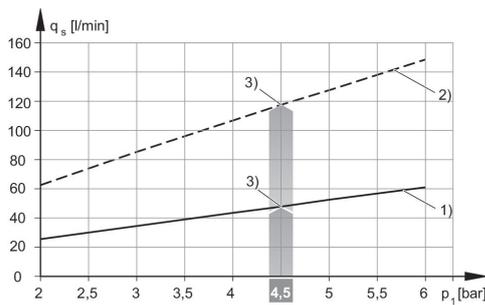


1) = Ø buse 1,0 mm 2) = Ø buse 1,5 mm

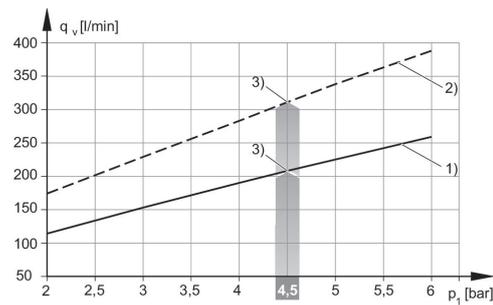
Temps d'évacuation t_E en fonction du vide p_2 pour un volume de 1 l (pour une pression de service optimale p_{1opt})



1) = Ø buse 0,5 mm 2) = Ø buse 0,7 mm

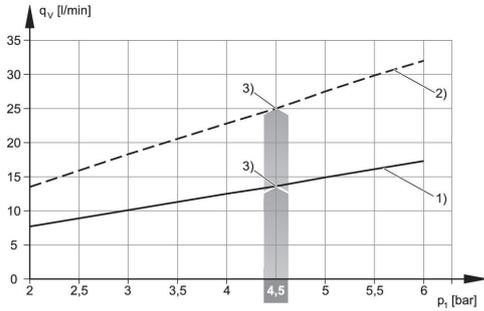


1) = Ø buse 1,0 mm 2) = Ø buse 1,5 mm
3) Pression de service optimale

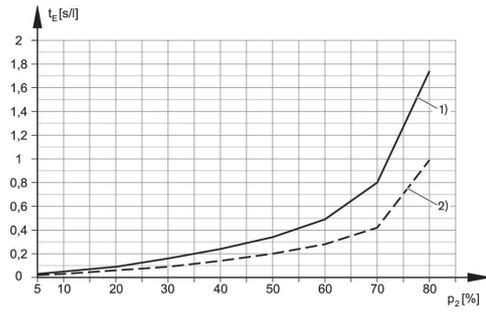


1) = Ø buse 2,0 mm 2) = Ø buse 2,5 mm
3) Pression de service optimale

Consommation d'air q_v en fonction de la pression de service p_1

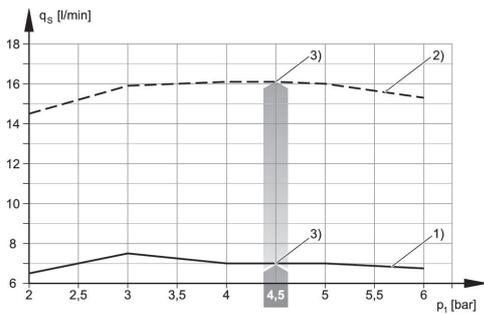


1) = Ø buse 0,5 mm 2) = Ø buse 0,7 mm
3) Pression de service optimale



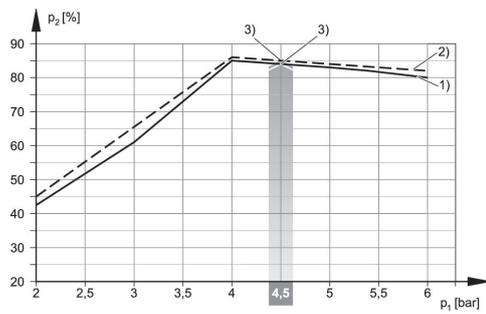
1) = Ø buse 2,0 mm 2) = Ø buse 2,5 mm

Capacité d'aspiration q_s en fonction de la pression de service p_1



1) = Ø buse 0,5 mm 2) = Ø buse 0,7 mm
3) Pression de service optimale

Vide p_2 en fonction de la pression de service p_1



1) = Ø buse 0,5 mm 2) = Ø buse 0,7 mm
3) Pression de service optimale