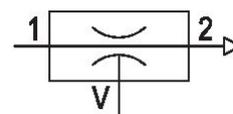


AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



Technische Daten

Branche	Industrie
Betätigung	pneumatisch
Hinweis	Gewindeanschluss
Typ	Ejektor
Ausführung	Pneumatische Ansteuerung, T-Bauform
mit Schalldämpfer	mit Schalldämpfer
Düsen-Ø	0.7 mm
Betriebsdruck min.	3 bar
Betriebsdruck max.	6 bar
Umgebungstemperatur min.	0 °C
Umgebungstemperatur max.	60 °C
Mediumtemperatur min.	0 °C
Mediumtemperatur max.	60 °C
Medium	Druckluft
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	1 mg/m ³
Max. Partikelgröße	5 µm
Druckluftanschluss	M5
Vakuumananschluss	M5

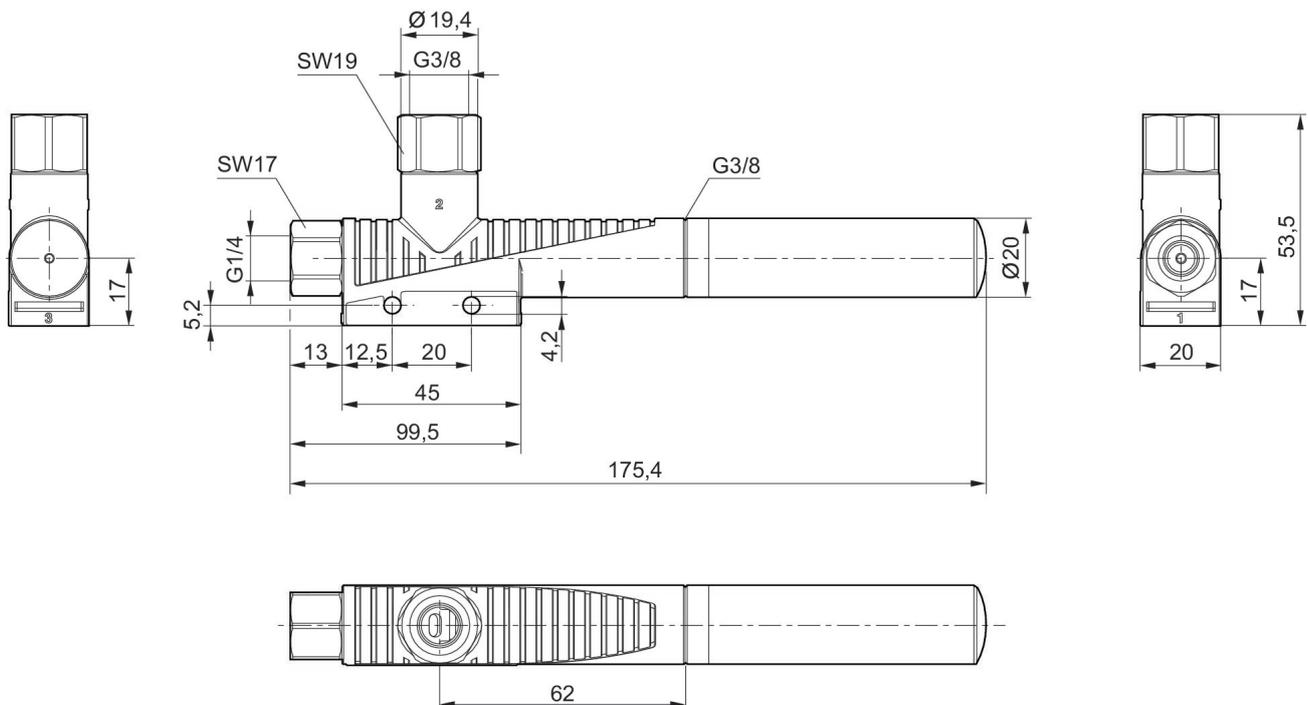
Max. Saugvermögen	16 l/min
Luftverbrauch bei p.opt.	25 l/min
Max. Vakuum bei p.opt	85 %
Schalldruckpegel angesaugt	59 dB
Schalldruckpegel ansaugend	65 dB
Gewicht	0.008 kg
Werkstoff Gehäuse	Polyamid glasfaserverstärkt
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Düse	Aluminium
Werkstoff Gewindebuchse	Aluminium
Oberfläche Gewindebuchse	eloxiert
Werkstoff Schalldämpfer	Polyethylen
Materialnummer	R412007474

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von $[[1,013]$ bar] und eine Umgebungstemperatur von $[[20]^{\circ}\text{C}]$.

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15°C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3°C betragen.

Fig. 3

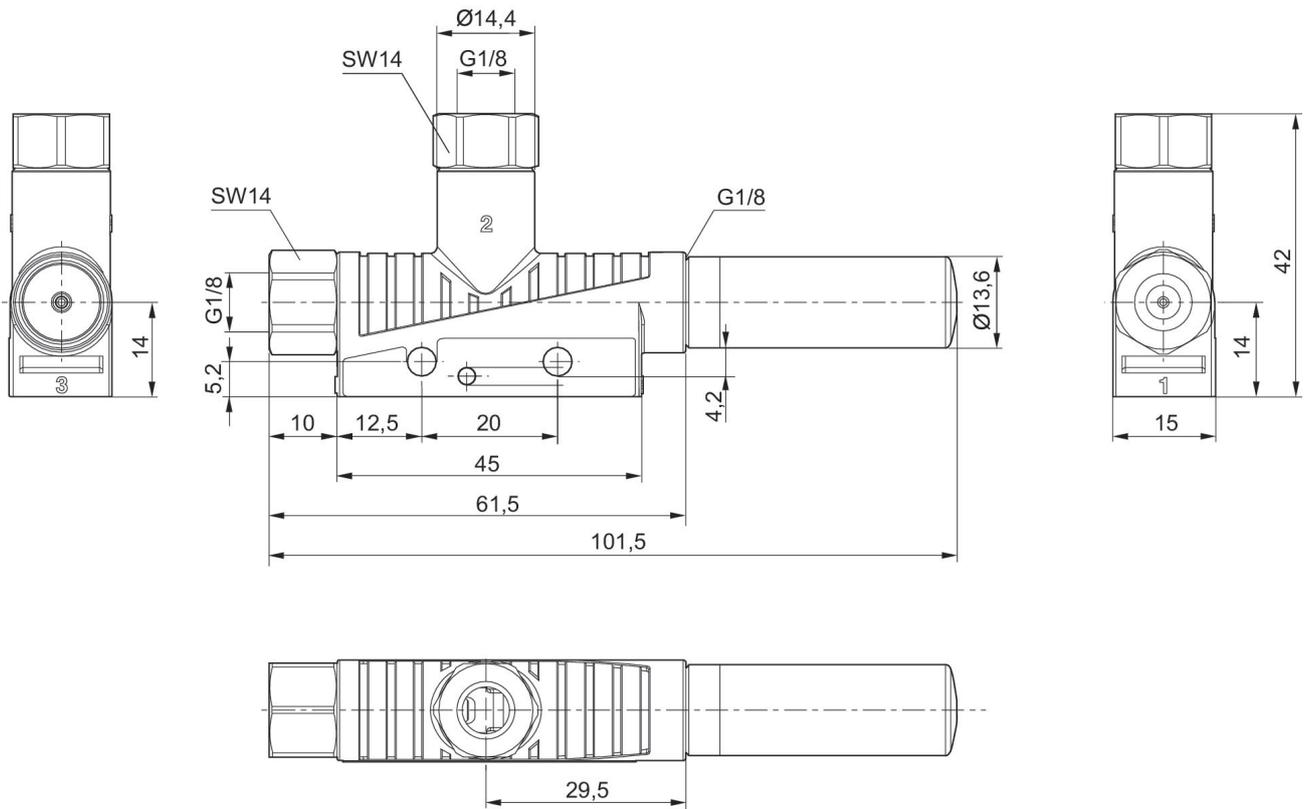


Ejektor, Serie EBS

2024-02-20

R412007474

Fig. 2

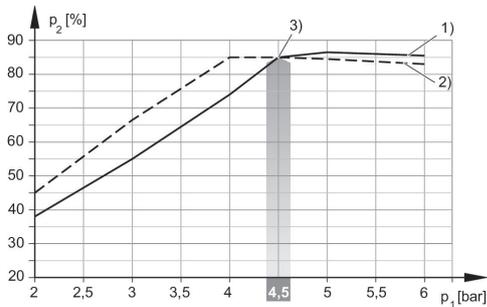
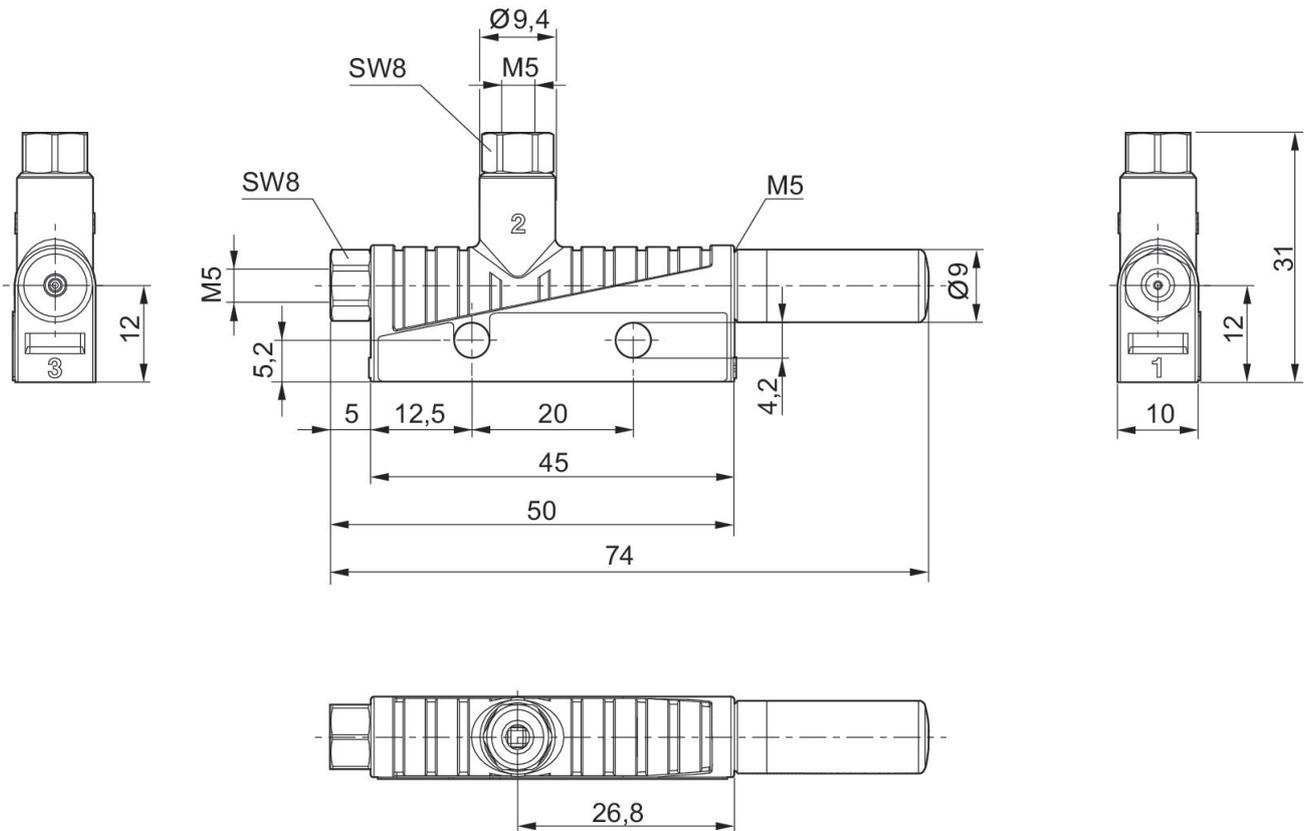


Ejektor, Serie EBS

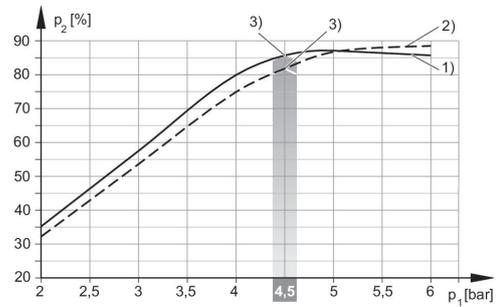
2024-02-20

R412007474

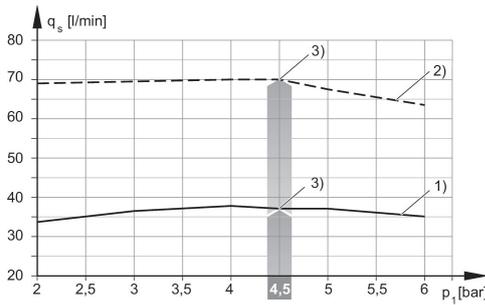
Fig. 1



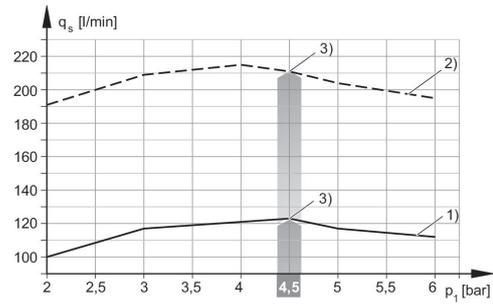
1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



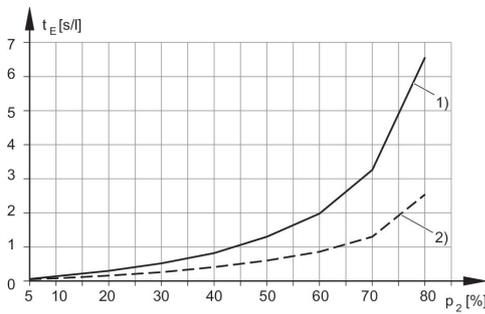
1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

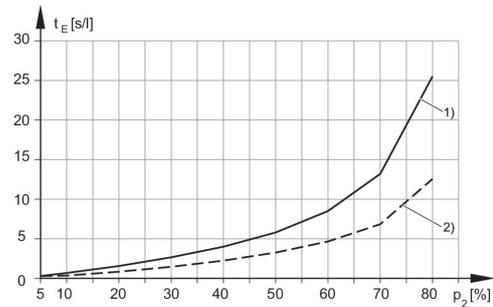


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

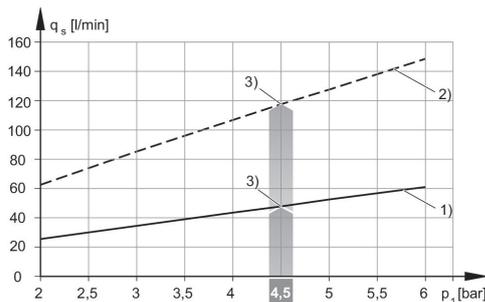


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

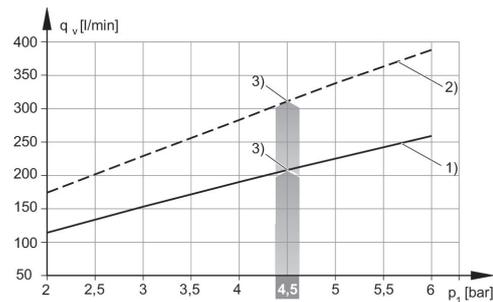
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1\text{opt}}$)



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

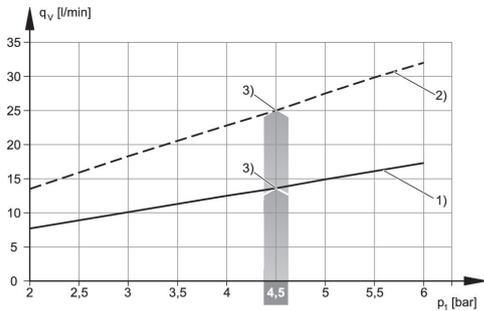


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

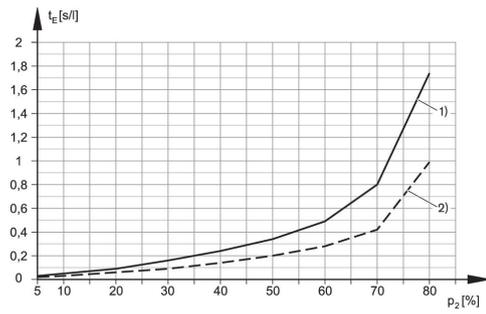


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1

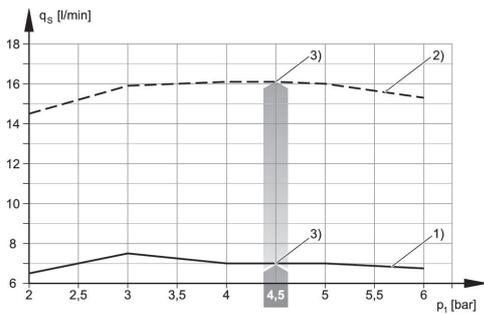


1) = \varnothing Düse 0,5 mm 2) = \varnothing Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



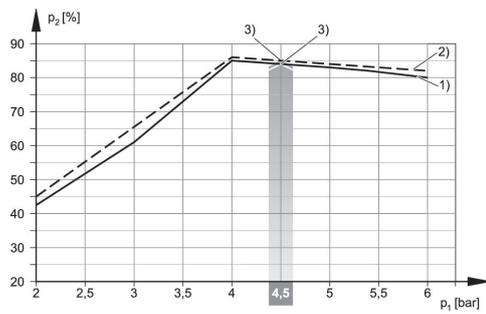
1) = \varnothing Düse 2,0 mm 2) = \varnothing Düse 2,5 mm

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = \varnothing Düse 0,5 mm 2) = \varnothing Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = \varnothing Düse 0,5 mm 2) = \varnothing Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck