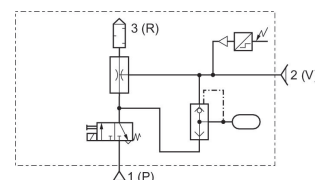
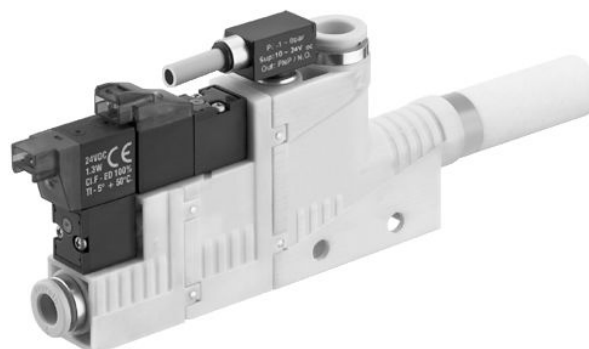


Ejektor, Serie EBS

R412007468

Serie EBS



Technische Daten

Branche

Industrie

Typ

Ejektor

Ausführung

Elektrische Ansteuerung, T-Bauform

mit Schalldämpfer

mit Schalldämpfer

Düsen-Ø

0.7 mm

Vakuumschalter

elektronisch, fest eingestellt

Betriebsdruck min.

3 bar

Betriebsdruck max.

6 bar

Umgebungstemperatur min.

0 °C

Umgebungstemperatur max.

50 °C

Mediumtemperatur min.

0 °C

Mediumtemperatur max.

50 °C

Medium

Druckluft

Ölgehalt der Druckluft min.

0 mg/m³

Ölgehalt der Druckluft max.

1 mg/m³

Max. Partikelgröße

5 µm

Druckluftanschluss

Ø 4

Vakuumananschluss

Ø 4

Max. Saugvermögen

16.8 l/min

Luftverbrauch bei p.opt.

24 l/min

Max. Vakuum bei p.opt

85 %

Schalldruckpegel angesaugt

59 dB

Schalldruckpegel ansaugend

65 dB

Überdrucksicherheit (max.)

5 bar

Abstoßimpuls	Schaltpunkt
Abstoßimpuls	-0.6 bar
Anzeige	Gewicht
LED	0.111 kg
Schutzart mit Ventilsteckverbinder/Stecker	Werkstoff Gehäuse
IP40	Polyamid glasfaserverstärkt
Betriebsspannung DC	Werkstoff Dichtungen
24 V	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Hysterese	Werkstoff Düse
< [[0,02] bar]	Aluminium
Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)	Werkstoff Lösering
± 1 %	Polyamid
Spannungstoleranz DC	Werkstoff Schalldämpfer
- 5% / +10%	Polyethylen
Schaltausgangsstrom	Materialnummer
60 mA	R412007468
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	
1.3 W	

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von [[1,013] bar] und eine Umgebungstemperatur von [[20]°C].

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

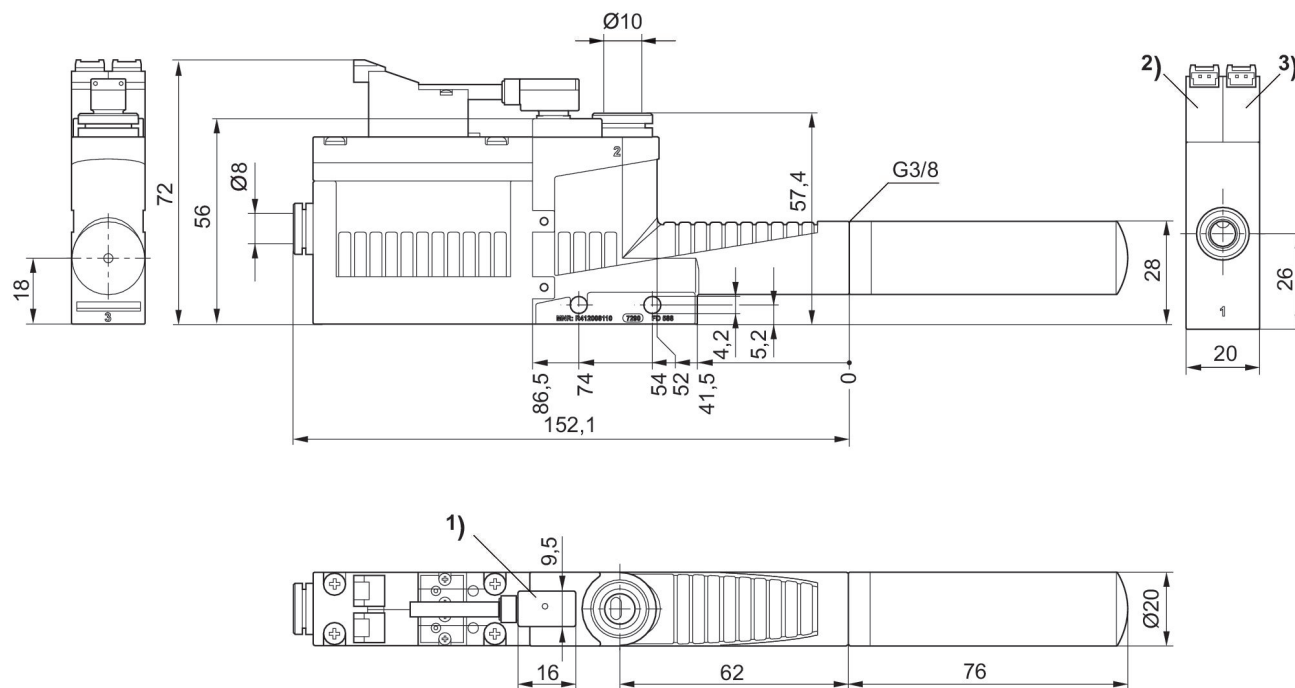
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Fig. 3

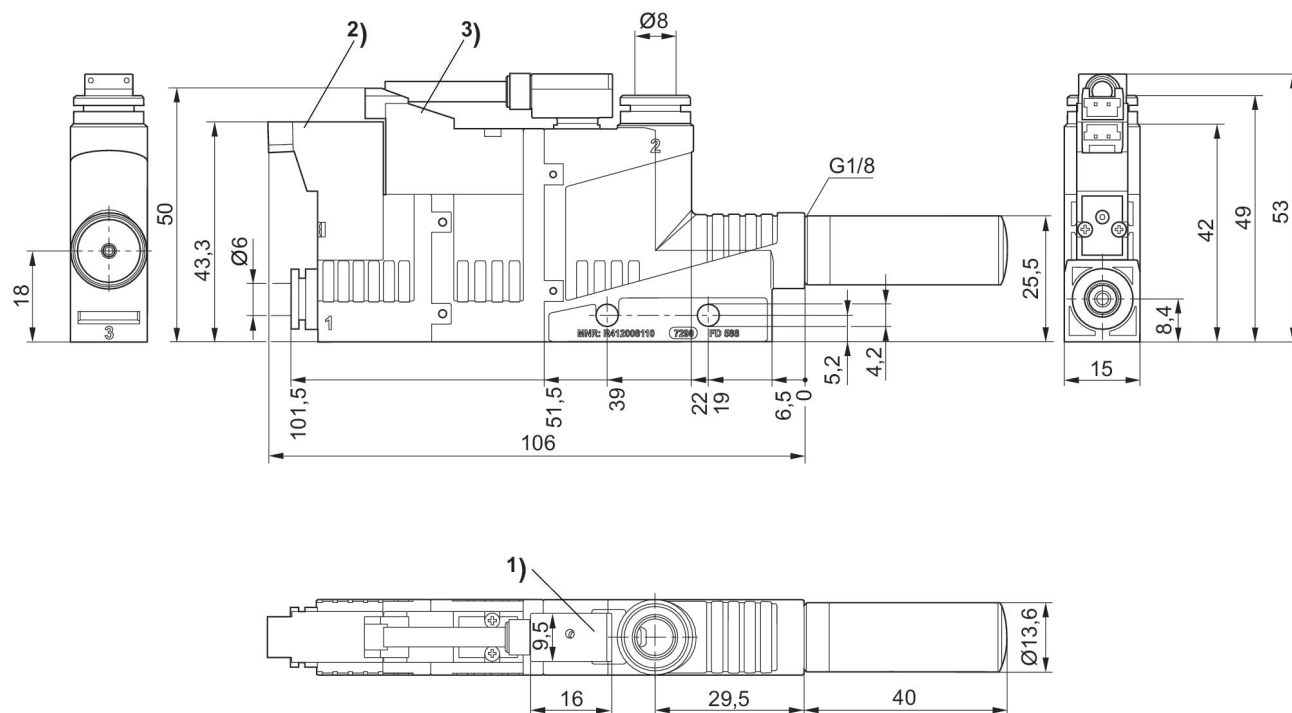
R412007471



- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 2
R412007469

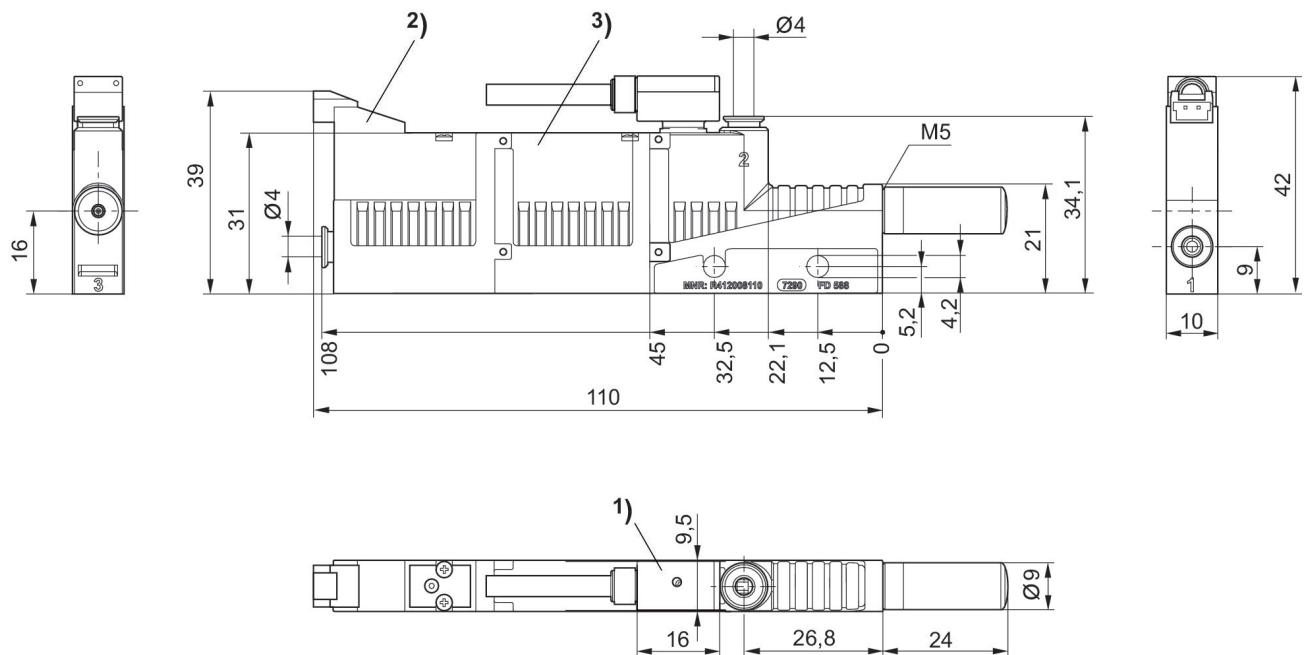
R412007470



- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Magnetventil Abstoßimpuls

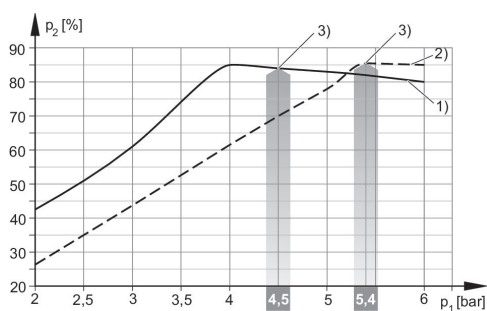
Fig. 1
R412007467

R412007468

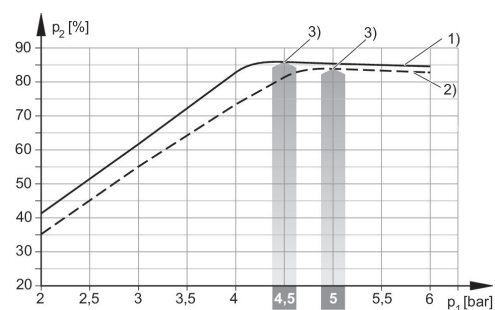


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Abstoßimpuls aus Speicher

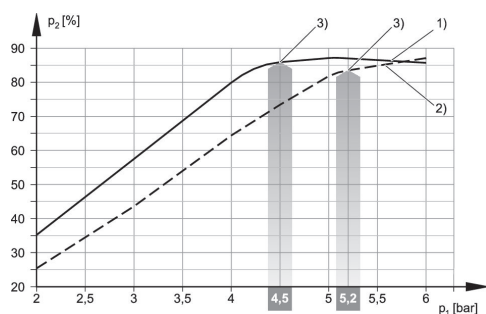
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

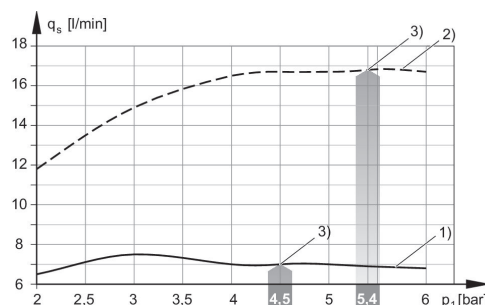


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

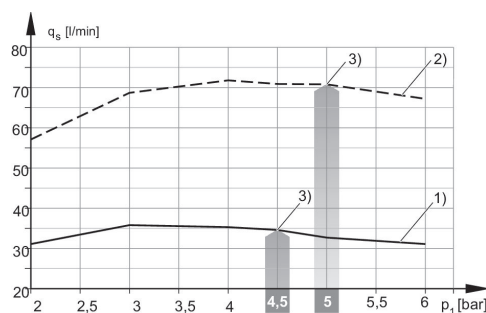


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

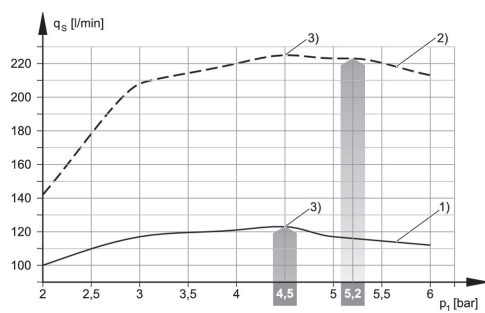
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

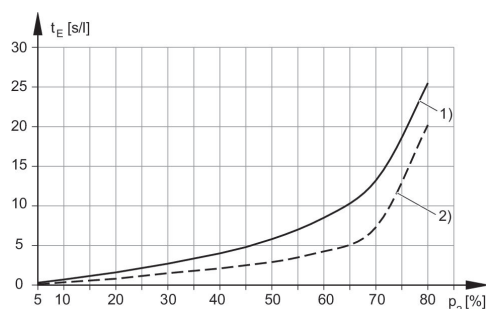


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

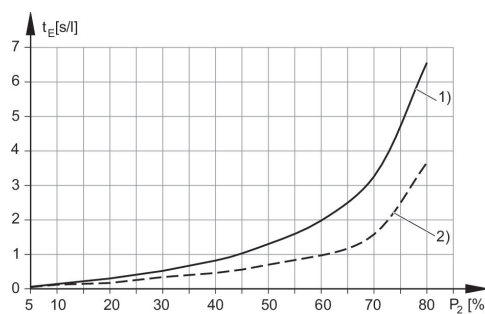


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

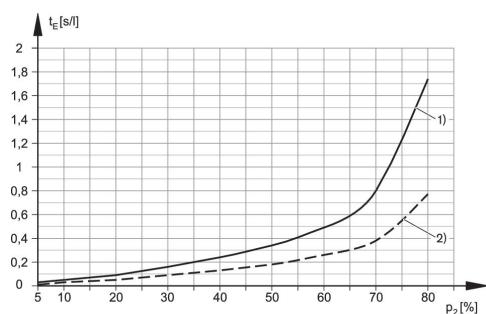
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

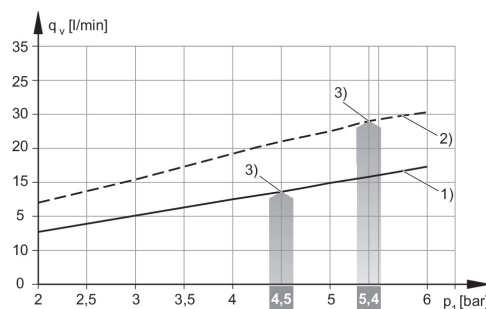


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

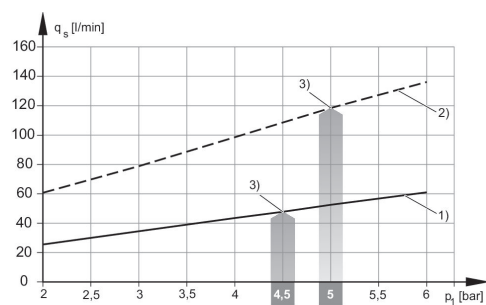


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

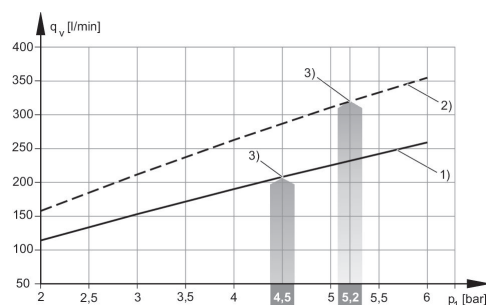
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck