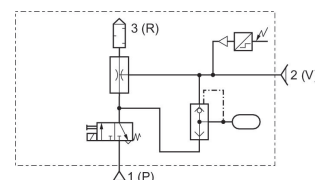
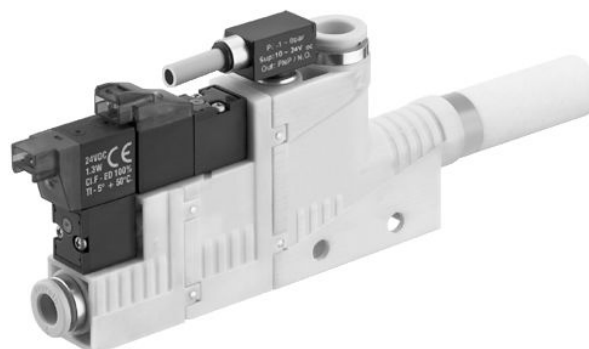


# Ejektor, Serie EBS

## R412007467

Serie EBS



## Technische Daten

**Branche**

Industrie

**Typ**

Ejektor

**Ausführung**

Elektrische Ansteuerung, T-Bauform

mit Schalldämpfer

mit Schalldämpfer

**Düsen-Ø**

0.5 mm

**Vakuumschalter**

elektronisch, fest eingestellt

**Betriebsdruck min.**

3 bar

**Betriebsdruck max.**

6 bar

**Umgebungstemperatur min.**

0 °C

**Umgebungstemperatur max.**

50 °C

**Mediumtemperatur min.**

0 °C

**Mediumtemperatur max.**

50 °C

**Medium**

Druckluft

**Ölgehalt der Druckluft min.**

0 mg/m<sup>3</sup>

**Ölgehalt der Druckluft max.**

1 mg/m<sup>3</sup>

**Max. Partikelgröße**

5 µm

**Druckluftanschluss**

Ø 4

**Vakuumananschluss**

Ø 4

**Max. Saugvermögen**

7.5 l/min

**Luftverbrauch bei p.opt.**

14 l/min

**Max. Vakuum bei p.opt**

84 %

**Schalldruckpegel angesaugt**

53 dB

**Schalldruckpegel ansaugend**

58 dB

**Überdrucksicherheit (max.)**

5 bar

|                                                |                                |
|------------------------------------------------|--------------------------------|
| Abstoßimpuls                                   | Schaltpunkt                    |
| Abstoßimpuls                                   | -0.6 bar                       |
| Anzeige                                        | Gewicht                        |
| LED                                            | 0.111 kg                       |
| Schutzart mit Ventilsteckverbinder/Stecker     | Werkstoff Gehäuse              |
| IP40                                           | Polyamid glasfaserverstärkt    |
| Betriebsspannung DC                            | Werkstoff Dichtungen           |
| 24 V                                           | Acrylnitril-Butadien-Kautschuk |
| Hysterese                                      | Werkstoff Düse                 |
| < [[0,02] bar]                                 | Aluminium                      |
| Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)        | Werkstoff Lösering             |
| ± 1 %                                          | Polyamid                       |
| Spannungstoleranz DC                           | Werkstoff Schalldämpfer        |
| - 5% / +10%                                    | Polyethylen                    |
| Schaltausgangsstrom                            | Materialnummer                 |
| 60 mA                                          | R412007467                     |
| Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil |                                |
| 1.3 W                                          |                                |

## Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von [[1,013] bar] und eine Umgebungstemperatur von [[20]°C].

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

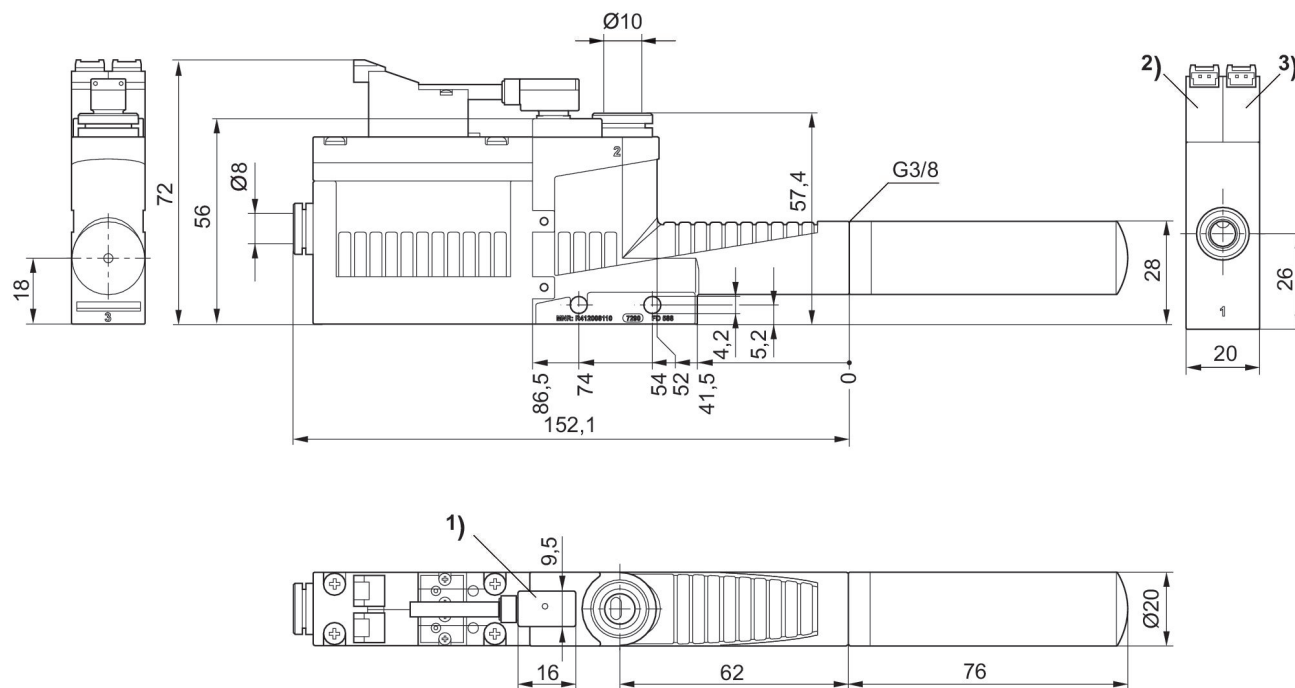
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Fig. 3

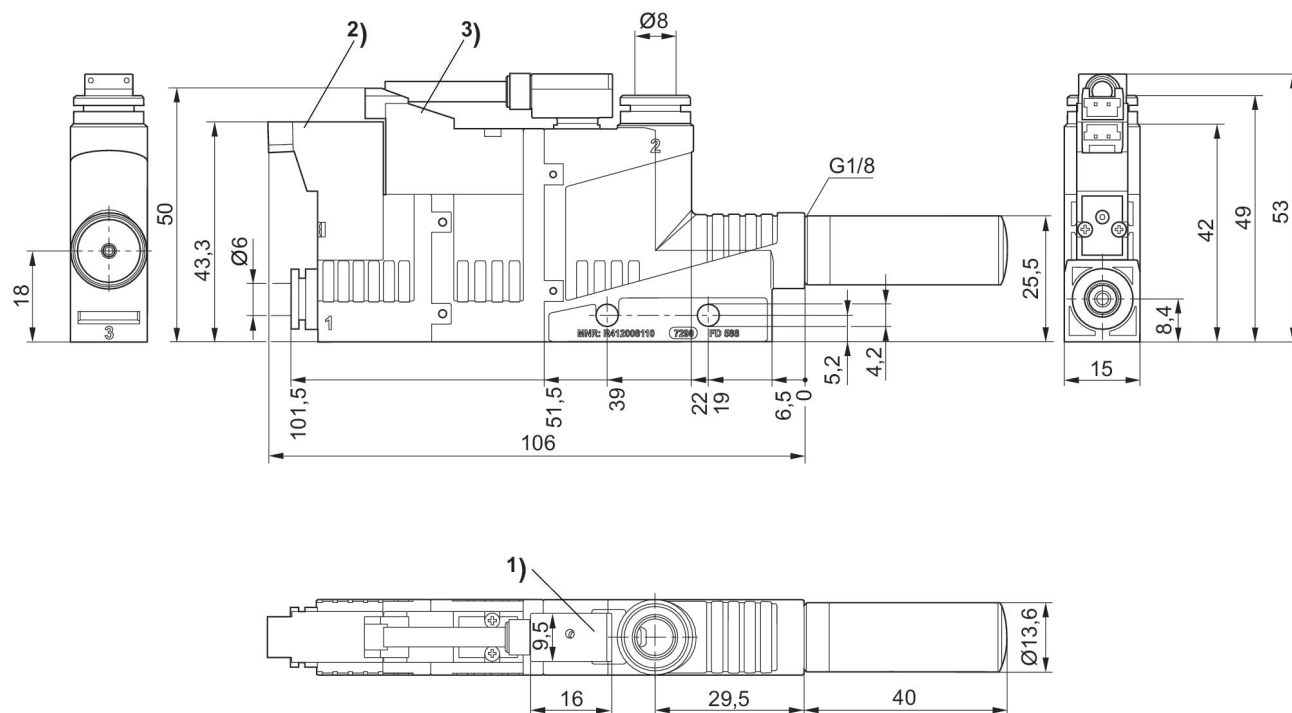
R412007471



- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar  
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt  
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS  
3) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 2  
R412007469

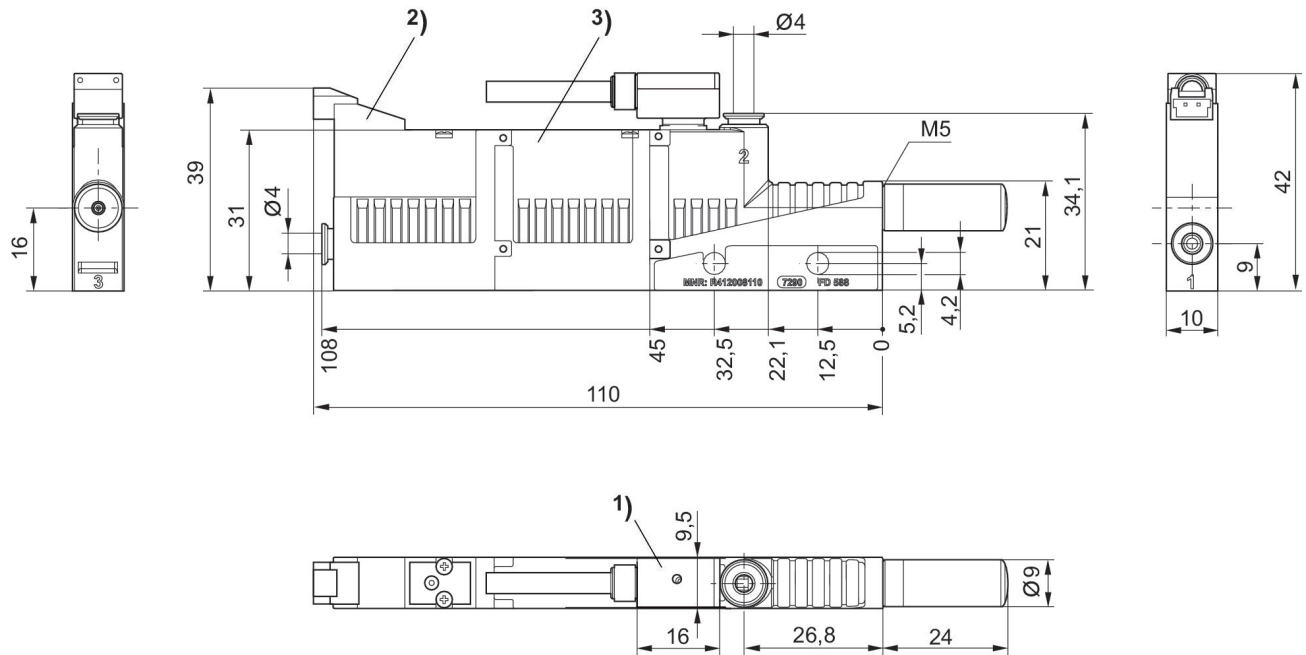
## R412007470



- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar  
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt  
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS  
3) Magnetventil Abstoßimpuls

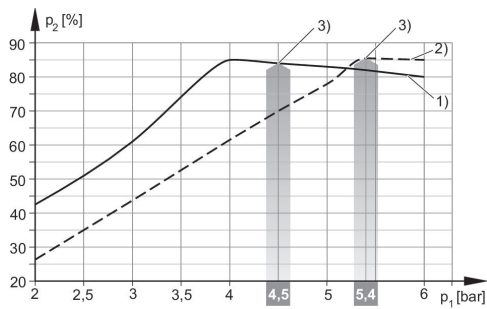
Fig. 1  
R412007467

## R412007468

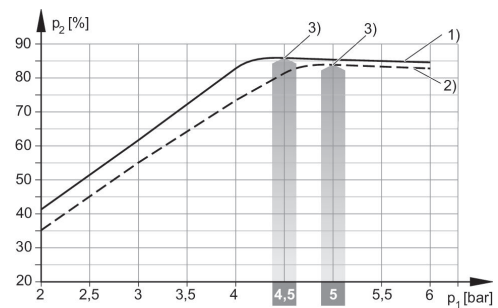


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar  
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt  
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS  
3) Abstoßimpuls aus Speicher

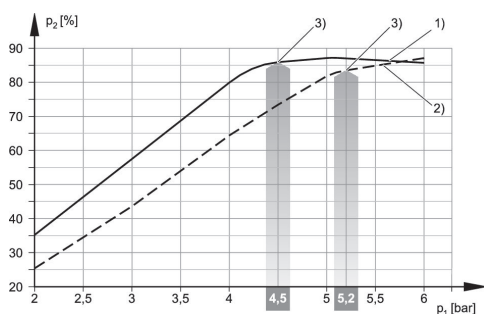
## Vakuum $p_2$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

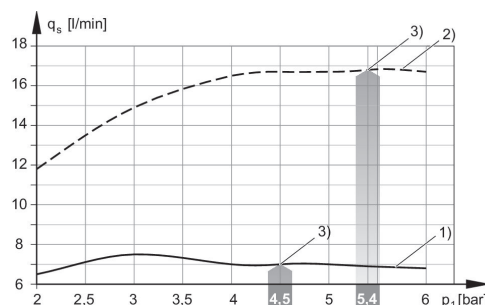


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

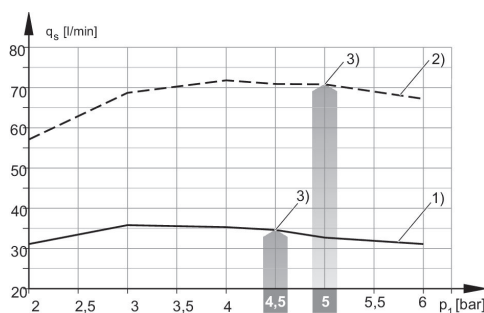


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

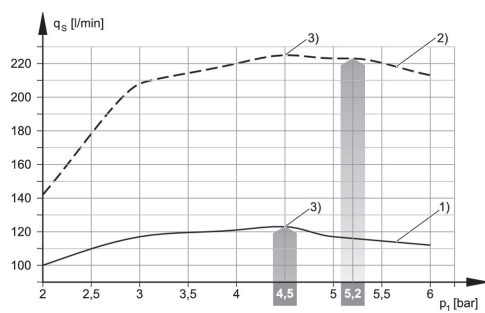
## Saugvermögen $q_s$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

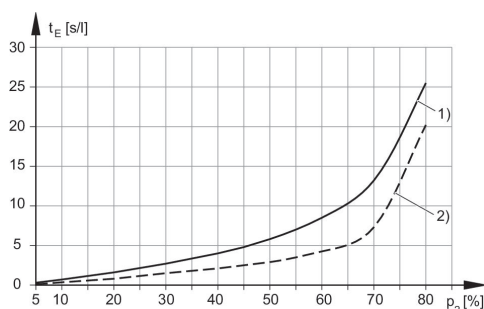


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

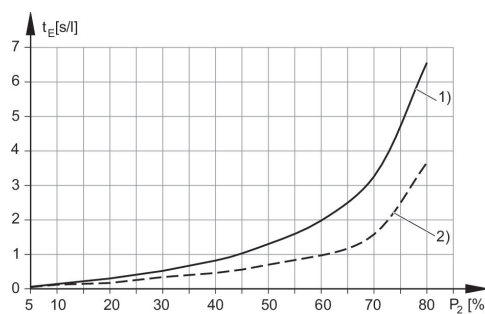


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

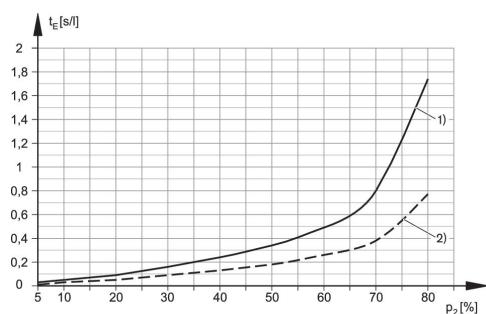
## Evakuierungszeit $t_E$ in Abhängigkeit vom Vakuum $p_2$ für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1opt}$ )



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

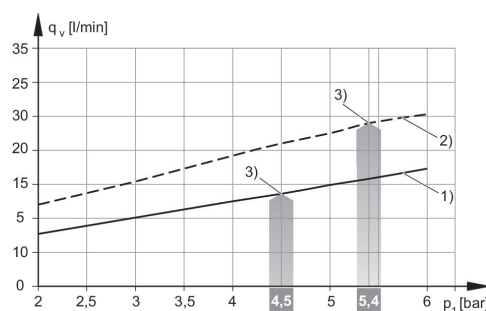


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

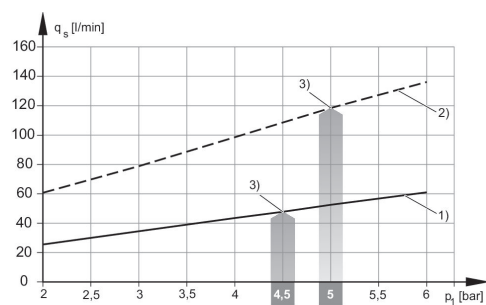


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

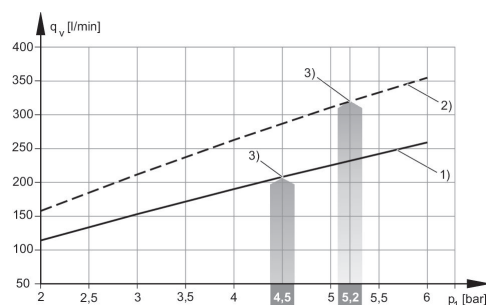
## Luftverbrauch $q_v$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck