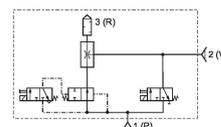


## AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



## Technische Daten

Branche	Industrie
Betätigung	elektrisch
Hinweis	Steckanschluss
Typ	Ejektor
Ausführung	Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
mit Schalldämpfer	mit Schalldämpfer
Düsen-Ø	1 mm
Betriebsdruck min.	3 bar
Betriebsdruck max.	6 bar
Umgebungstemperatur min.	0 °C
Umgebungstemperatur max.	50 °C
Mediumtemperatur min.	0 °C
Mediumtemperatur max.	50 °C
Medium	Druckluft
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Ölgehalt der Druckluft max.	1 mg/m <sup>3</sup>
Max. Partikelgröße	5 µm
Druckluftanschluss	Ø 6
Vakuumananschluss	Ø 8

Max. Saugvermögen	35 l/min
Luftverbrauch bei p.opt.	48 l/min
Max. Vakuum bei p.opt	86 %
Schalldruckpegel angesaugt	59 dB
Schalldruckpegel ansaugend	65 dB
Abstoßimpuls	Abstoßimpuls
Anzeige	LED
Schutzart mit Ventilsteckverbinder/Stecker	IP40
Betriebsspannung DC	24 V
Spannungstoleranz DC	- 5% / +10%
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	1.3 W
Gewicht	0.065 kg
Werkstoff Gehäuse	Polyamid glasfaserverstärkt
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Düse	Aluminium
Werkstoff Lösering	Polyamid
Werkstoff Schalldämpfer	Polyethylen
Materialnummer	R412007463

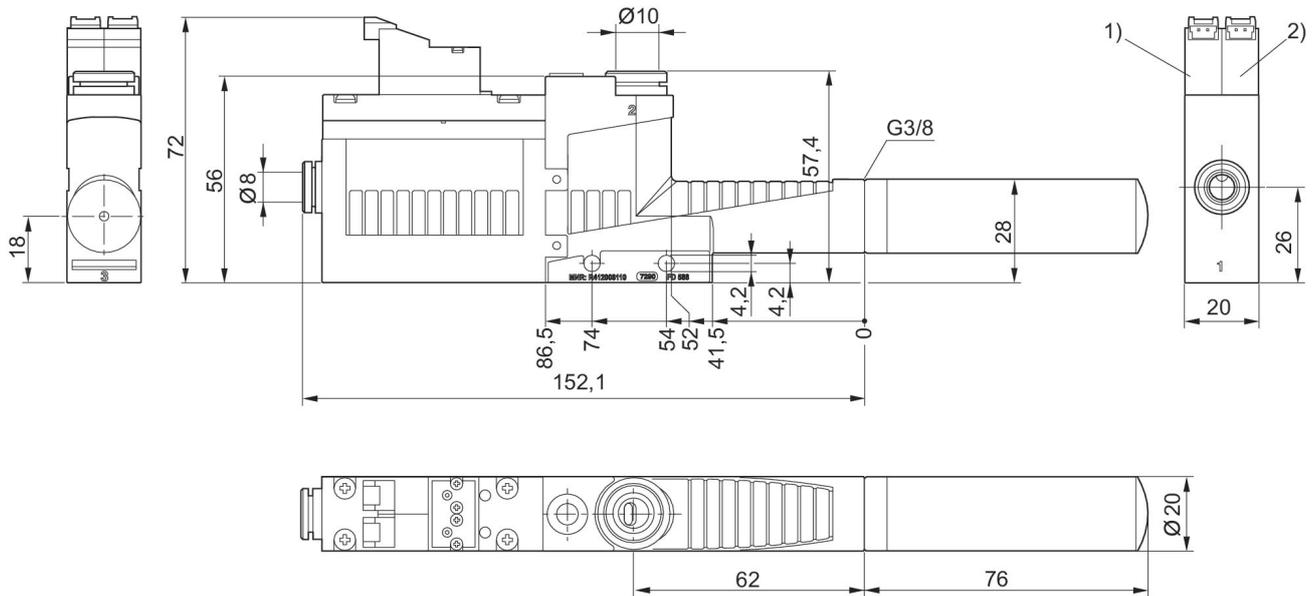
## Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von [[1,013] bar] und eine Umgebungstemperatur von [[20]°C].

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

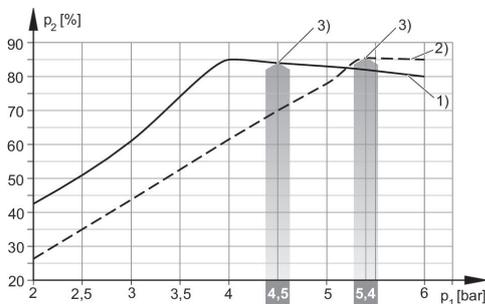


Fig. 3

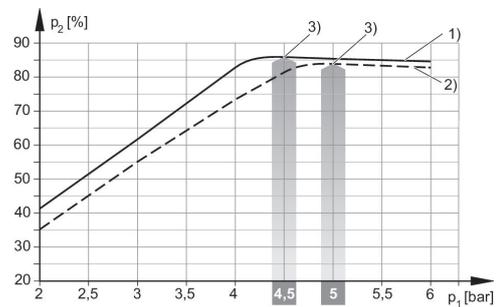


- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 2) Magnetventil Abstoßimpuls

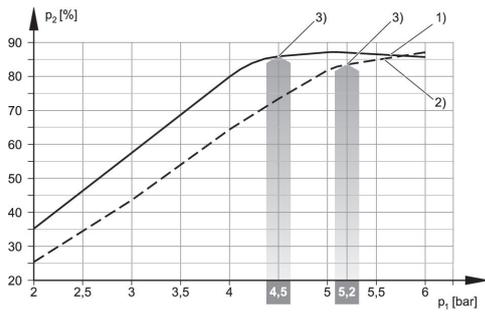
## Vakuum p<sub>2</sub> in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p<sub>1</sub>



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
- 3) optimaler Betriebsdruck

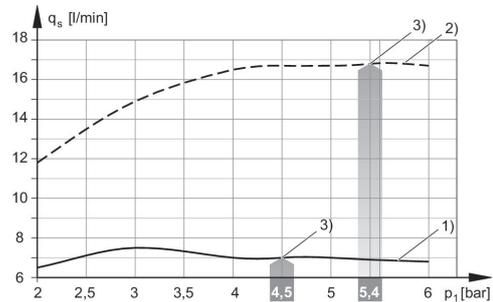


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
- 3) optimaler Betriebsdruck

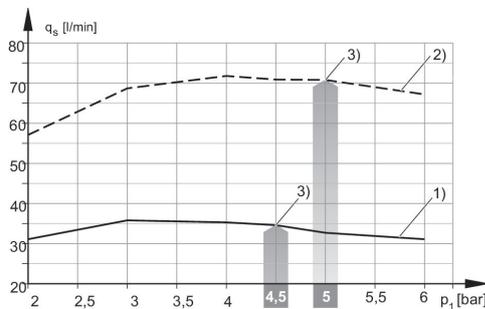


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

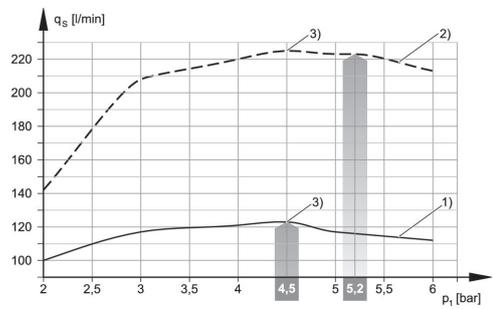
## Saugvermögen $q_s$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

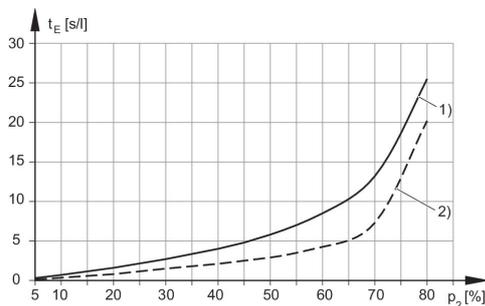


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

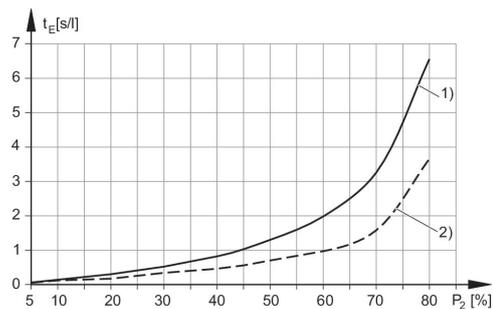


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

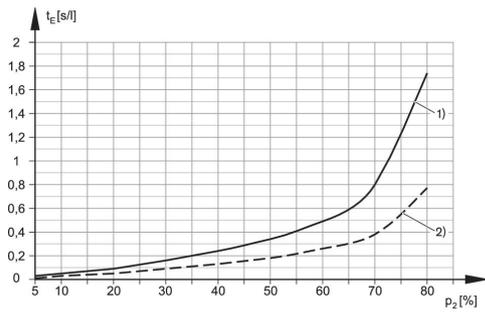
## Evakuierungszeit $t_E$ in Abhängigkeit vom Vakuum $p_2$ für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1opt}$ )



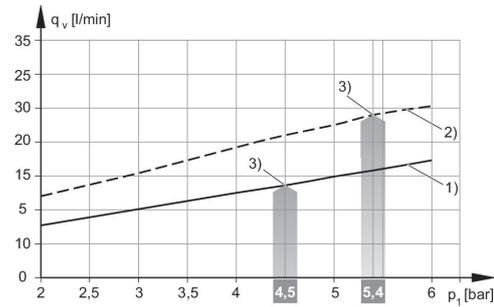
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

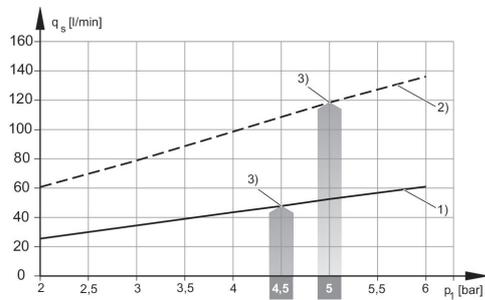


## Luftverbrauch $q_v$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck