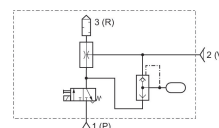
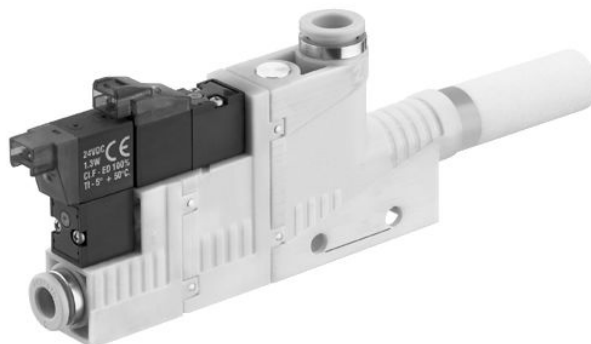


AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



Technische Daten

Branche	Industrie
Betätigung	elektrisch
Hinweis	Steckanschluss
Typ	Ejektor
Ausführung	Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
mit Schalldämpfer	mit Schalldämpfer
Düsen-Ø	0.7 mm
Betriebsdruck min.	3 bar
Betriebsdruck max.	6 bar
Umgebungstemperatur min.	0 °C
Umgebungstemperatur max.	50 °C
Mediumtemperatur min.	0 °C
Mediumtemperatur max.	50 °C
Medium	Druckluft
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	1 mg/m ³
Max. Partikelgröße	5 µm
Druckluftanschluss	Ø 4
Vakuumananschluss	Ø 4

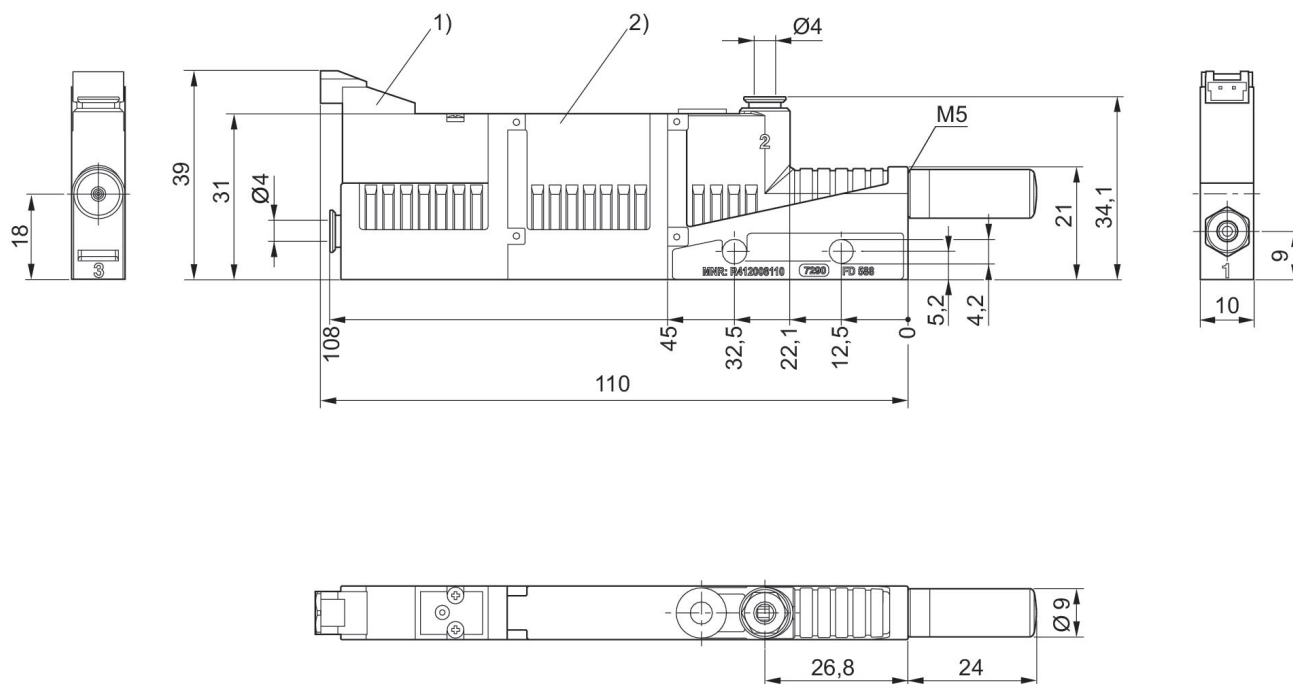
Max. Saugvermögen	16.8 l/min
Luftverbrauch bei p.opt.	24 l/min
Max. Vakuum bei p.opt	85 %
Schalldruckpegel angesaugt	59 dB
Schalldruckpegel ansaugend	65 dB
Abstoßimpuls	Abstoßimpuls
Anzeige	LED
Schutzart mit Ventilsteckverbinder/Stecker	IP40
Betriebsspannung DC	24 V
Spannungstoleranz DC	- 5% / +10%
Leistungsaufnahme elektrisch betätigtes Ventil	1.3 W
Gewicht	0.035 kg
Werkstoff Gehäuse	Polyamid glasfaserverstärkt
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Düse	Aluminium
Werkstoff Lösering	Polyamid
Werkstoff Schalldämpfer	Polyethylen
Materialnummer	R412007462

Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von [[1,013] bar] und eine Umgebungstemperatur von [[20]°C].

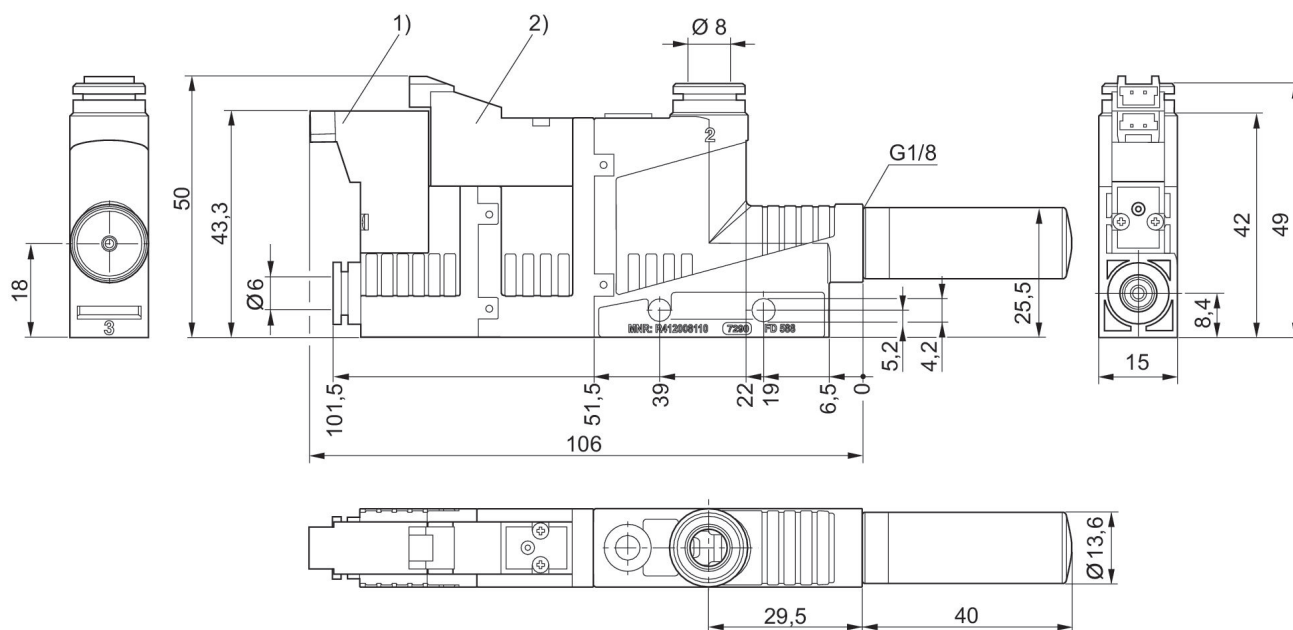
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Fig. 1



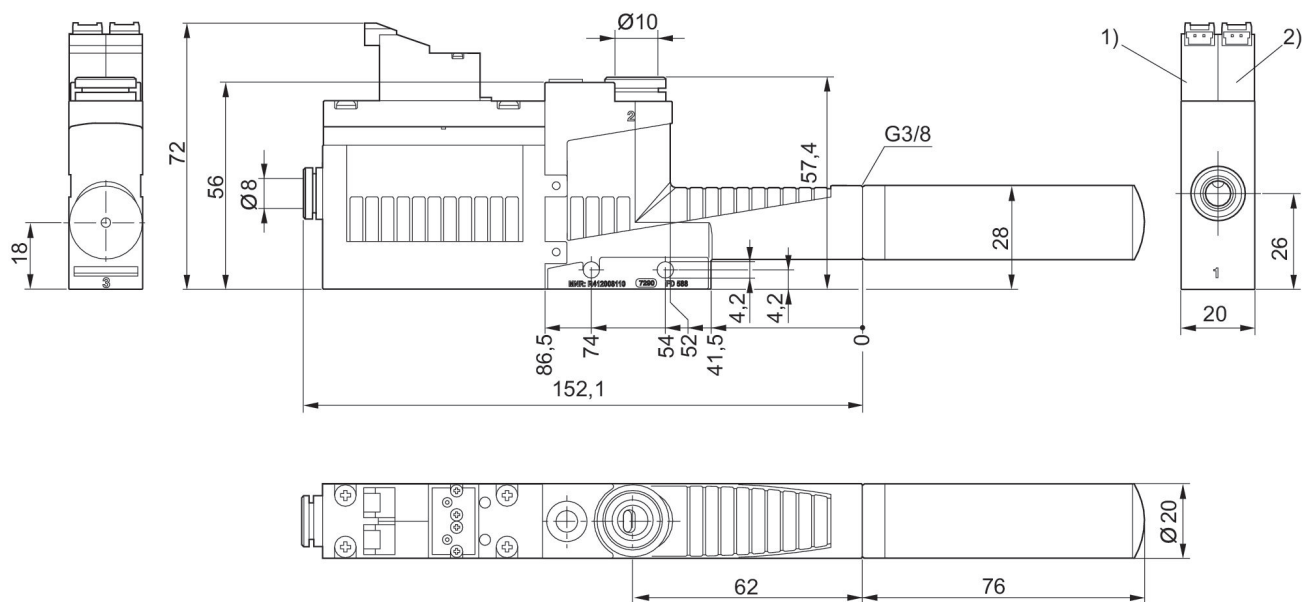
- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
2) Abstoßimpuls aus Speicher

Fig. 2



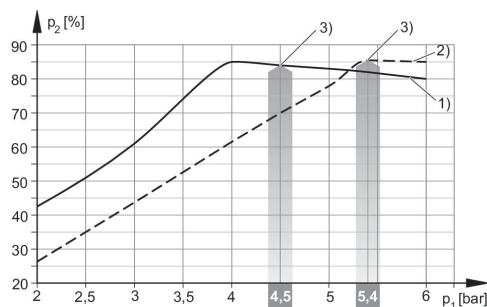
- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
2) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 3

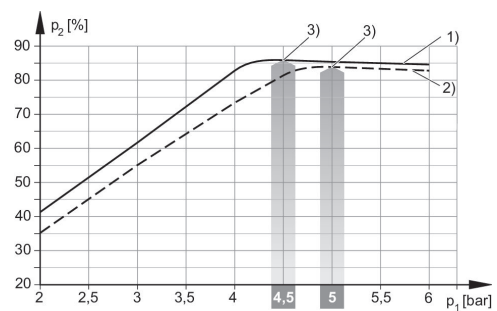


- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 2) Magnetventil Abstoßimpuls

Vakuum p2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p1



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

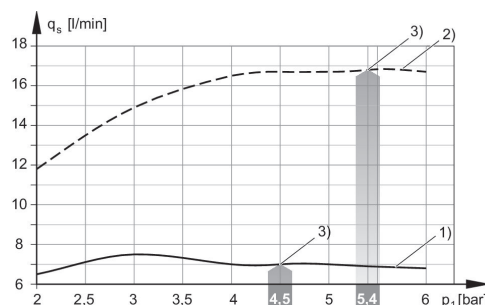


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

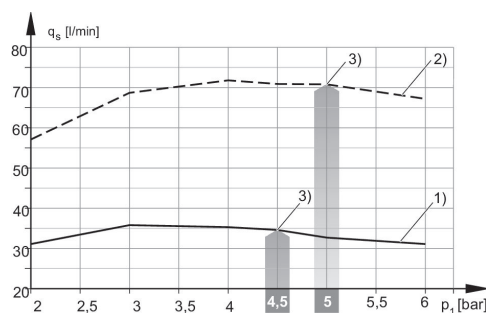


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

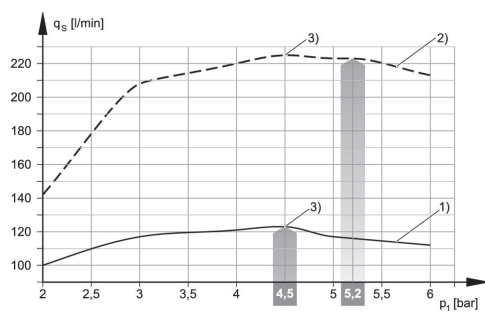
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

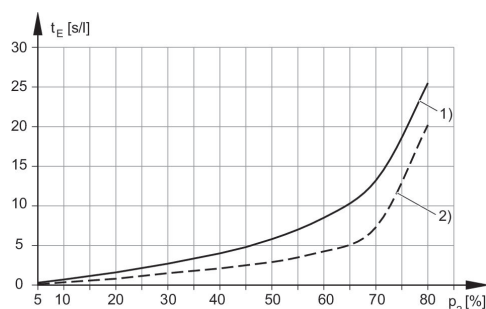


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

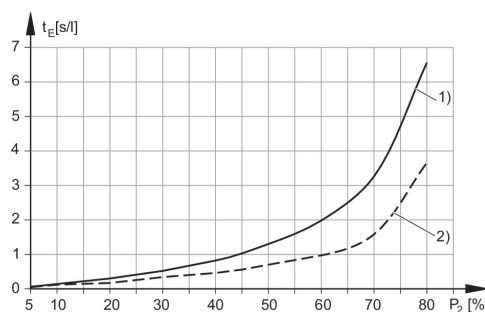


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

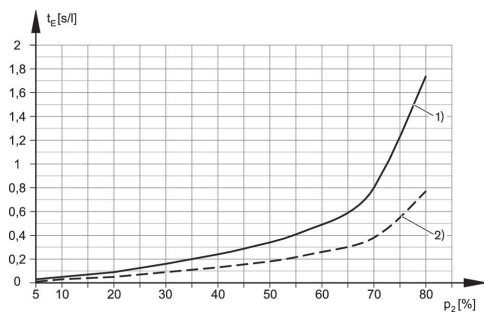
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

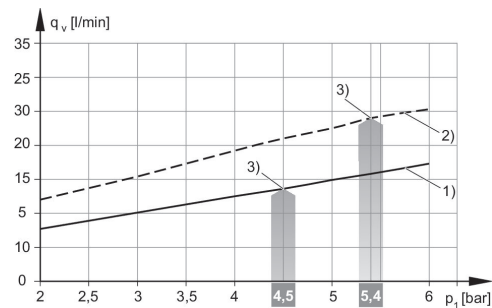


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

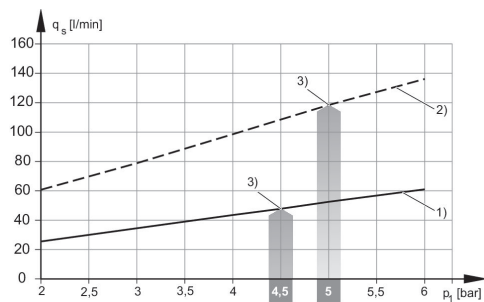


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

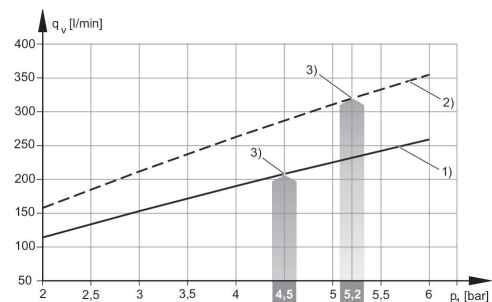
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck