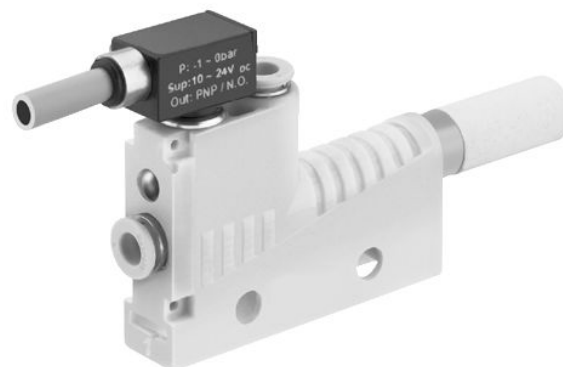


# Ejektor, Serie EBS

## R412007455

Serie EBS



### Technische Daten

**Branche**

Industrie

**Typ**

Ejektor

**Ausführung**

Pneumatische Ansteuerung, T-Bauform

mit Schalldämpfer

mit Schalldämpfer

**Düsen-Ø**

0.5 mm

**Vakuumschalter**

elektronisch, fest eingestellt

**Betriebsdruck min.**

3 bar

**Betriebsdruck max.**

6 bar

**Umgebungstemperatur min.**

0 °C

**Umgebungstemperatur max.**

50 °C

**Mediumtemperatur min.**

0 °C

**Mediumtemperatur max.**

50 °C

**Medium**

Druckluft

**Ölgehalt der Druckluft min.**

0 mg/m<sup>3</sup>

**Ölgehalt der Druckluft max.**

1 mg/m<sup>3</sup>

**Max. Partikelgröße**

5 µm

**Druckluftanschluss**

Ø 4

**Vakuumananschluss**

Ø 4

**Max. Saugvermögen**

7 l/min

**Luftverbrauch bei p.opt.**

14 l/min

**Max. Vakuum bei p.opt**

84 %

**Schalldruckpegel angesaugt**

53 dB

**Schalldruckpegel ansaugend**

58 dB

**Überdrucksicherheit (max.)**

5 bar

**Anzeige**

LED

**Schutzart**

IP40

**Betriebsspannung DC**

24 V

**Hysterese**

< [[0,02] bar]

Wiederholgenauigkeit in % (vom Endwert)  
± 1 %

Spannungstoleranz DC  
-20% / +10%

Schaltausgangsstrom  
60 mA

Eigenstromaufnahme  
<15 mA

Schaltpunkt  
-0.6 bar

Gewicht  
0.086 kg

Werkstoff Gehäuse

Polyamid glasfaserverstärkt

Werkstoff Dichtungen

Acrylnitril-Butadien-Kautschuk

Werkstoff Düse

Aluminium

Werkstoff Lösering

Polyamid

Werkstoff Schalldämpfer

Polyethylen

Materialnummer

R412007455

## Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von [[1,013] bar] und eine Umgebungstemperatur von [[20]°C].

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

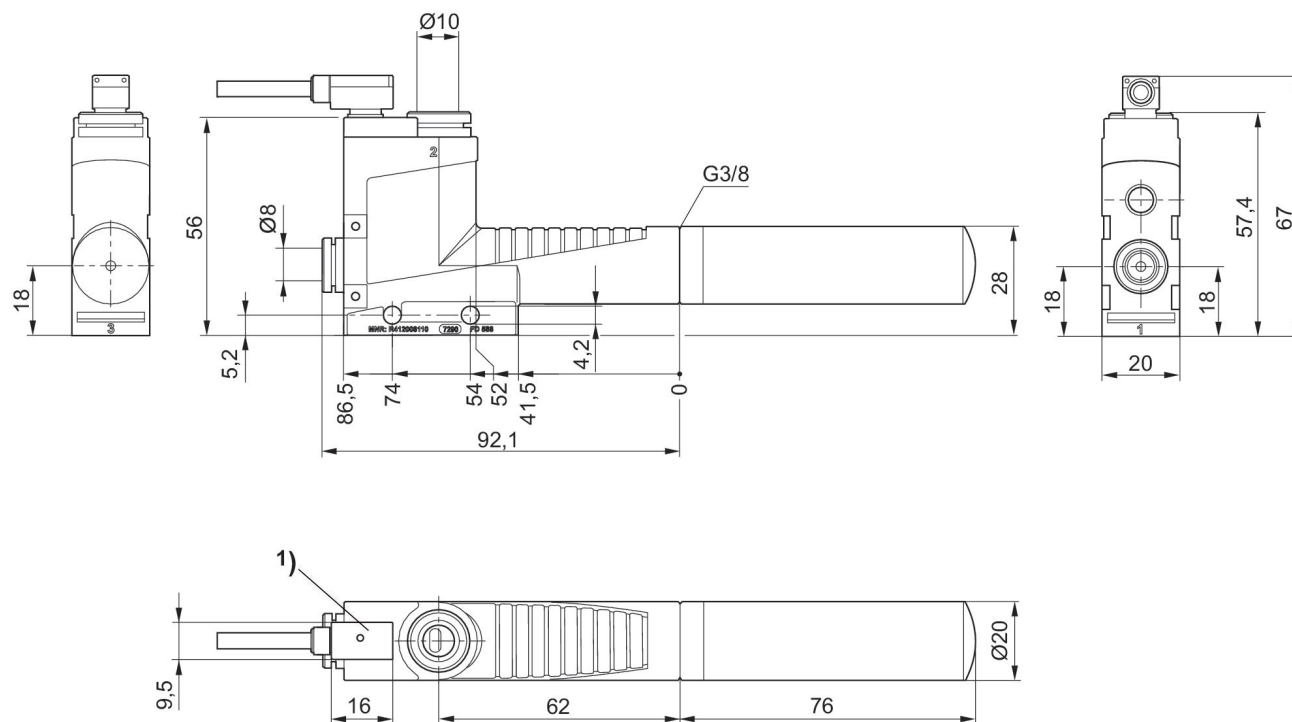
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Fig. 3

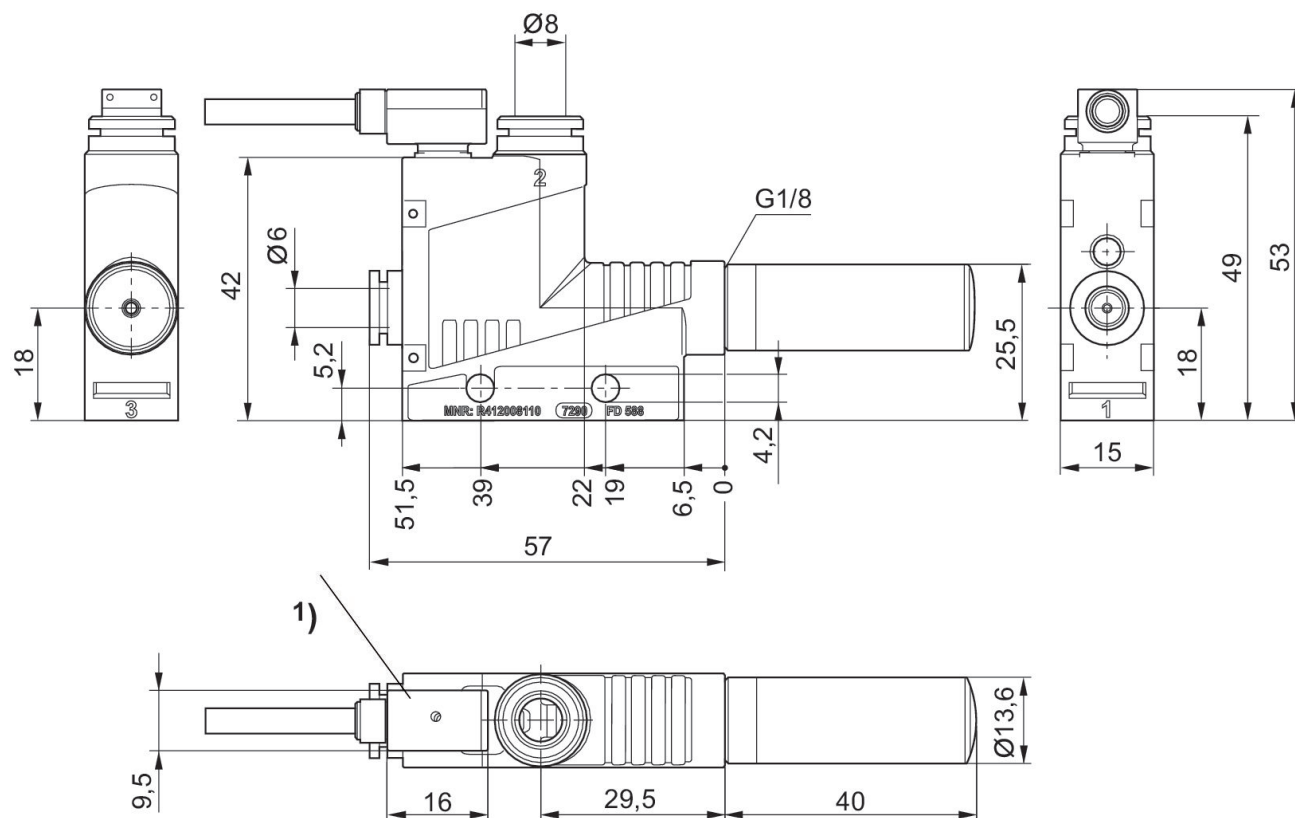
R412007459



1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar  
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt

Fig. 2  
R412007457

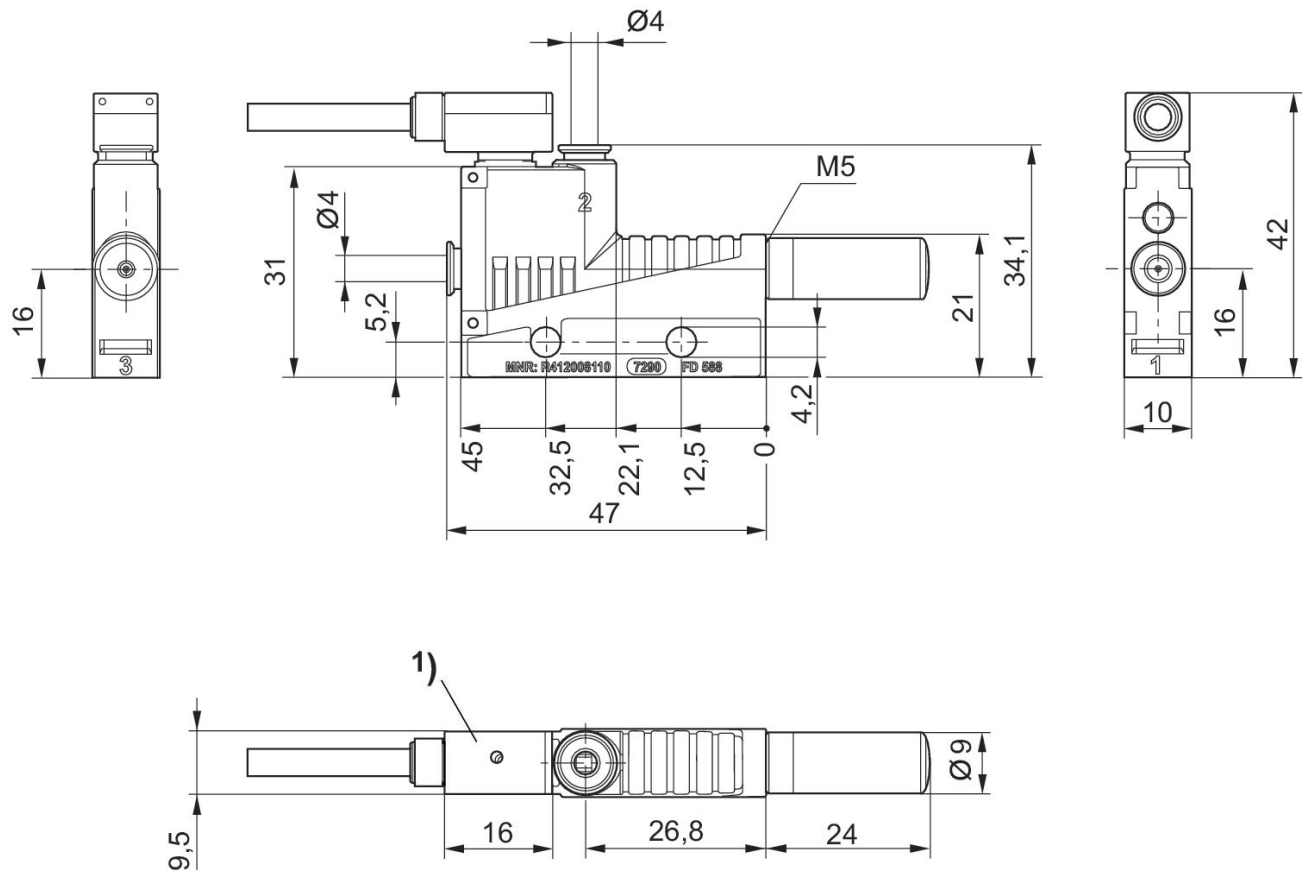
## R412007458



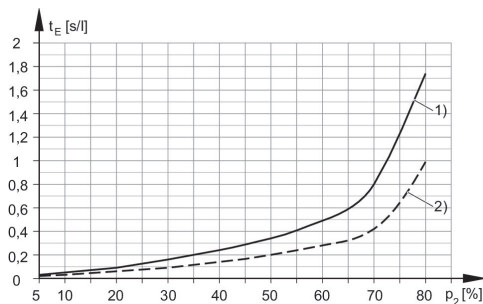
1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar  
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt

Fig. 1  
R412007455

## R412007456

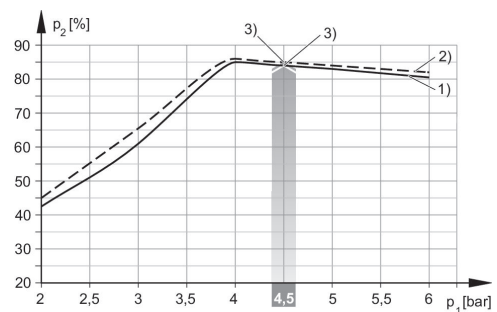


1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar  
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt

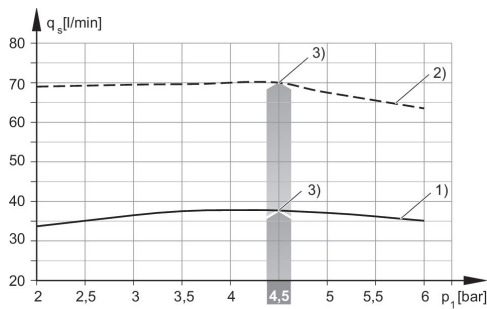


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

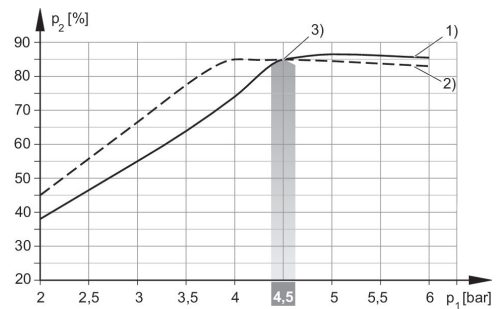
## Vakuum p<sub>2</sub> in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p<sub>1</sub>



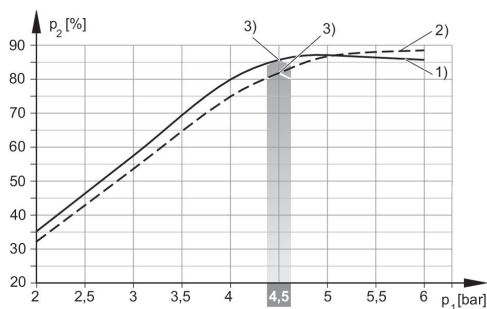
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

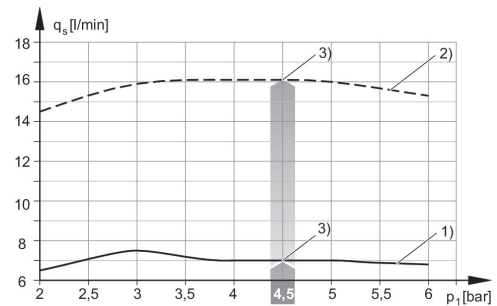


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

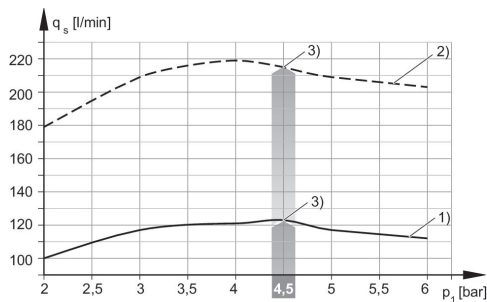


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

## Saugvermögen $q_s$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$

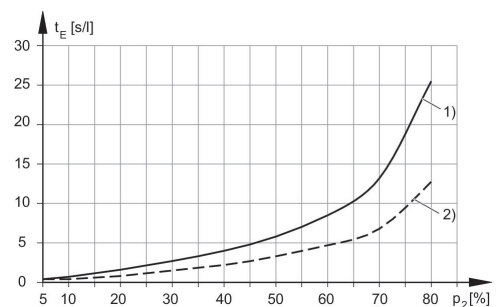


1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

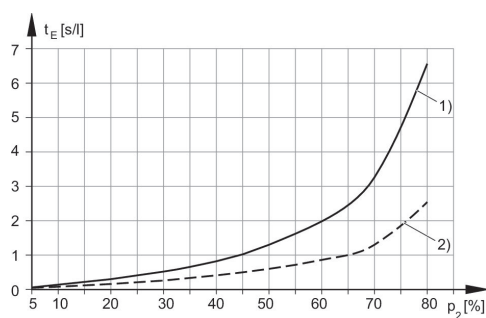


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

## Evakuierungszeit $t_E$ in Abhängigkeit vom Vakuum $p_2$ für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1opt}$ )

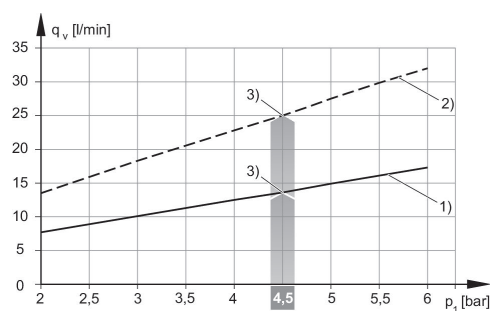


1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

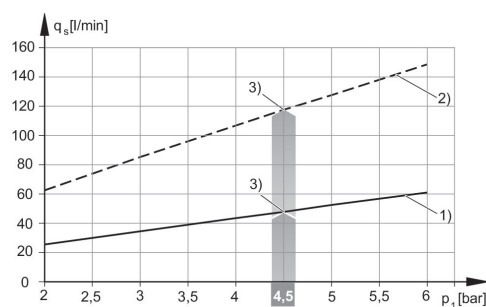


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

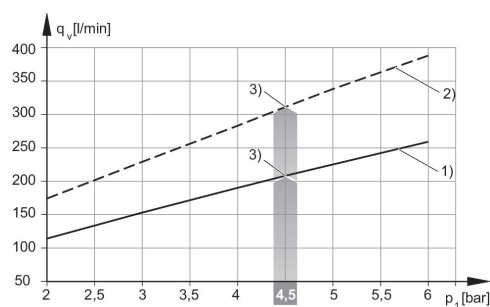
## Luftverbrauch $q_v$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck