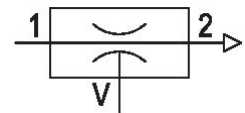


## AVENTICS Serie EBS Ejektoren

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.



## Technische Daten

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Branche                     | Industrie                           |
| Betätigung                  | pneumatisch                         |
| Hinweis                     | Steckanschluss                      |
| Typ                         | Ejektor                             |
| Ausführung                  | Pneumatische Ansteuerung, T-Bauform |
| mit Schalldämpfer           | mit Schalldämpfer                   |
| Düsen-Ø                     | 1.5 mm                              |
| Betriebsdruck min.          | 3 bar                               |
| Betriebsdruck max.          | 6 bar                               |
| Umgebungstemperatur min.    | 0 °C                                |
| Umgebungstemperatur max.    | 60 °C                               |
| Mediumtemperatur min.       | 0 °C                                |
| Mediumtemperatur max.       | 60 °C                               |
| Medium                      | Druckluft                           |
| Ölgehalt der Druckluft min. | 0 mg/m <sup>3</sup>                 |
| Ölgehalt der Druckluft max. | 1 mg/m <sup>3</sup>                 |
| Max. Partikelgröße          | 5 µm                                |
| Druckluftanschluss          | Ø 6                                 |
| Vakuumananschluss           | Ø 8                                 |

|                            |                                |
|----------------------------|--------------------------------|
| Max. Saugvermögen          | 70 l/min                       |
| Luftverbrauch bei p.opt.   | 118 l/min                      |
| Max. Vakuum bei p.opt      | 85 %                           |
| Schalldruckpegel angesaugt | 66 dB                          |
| Schalldruckpegel ansaugend | 72 dB                          |
| Gewicht                    | 0.02 kg                        |
| Werkstoff Gehäuse          | Polyamid glasfaserverstärkt    |
| Werkstoff Dichtungen       | Acrylnitril-Butadien-Kautschuk |
| Werkstoff Düse             | Aluminium                      |
| Werkstoff Lösering         | Polyamid                       |
| Werkstoff Schalldämpfer    | Polyethylen                    |
| Materialnummer             | R412007452                     |

## Technische Informationen

Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von  $[[1,013]]$  bar] und eine Umgebungstemperatur von  $[[20]]^{\circ}\text{C}$ .

Der Drucktaupunkt muss mindestens  $15^{\circ}\text{C}$  unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max.  $3^{\circ}\text{C}$  betragen.

Fig. 3

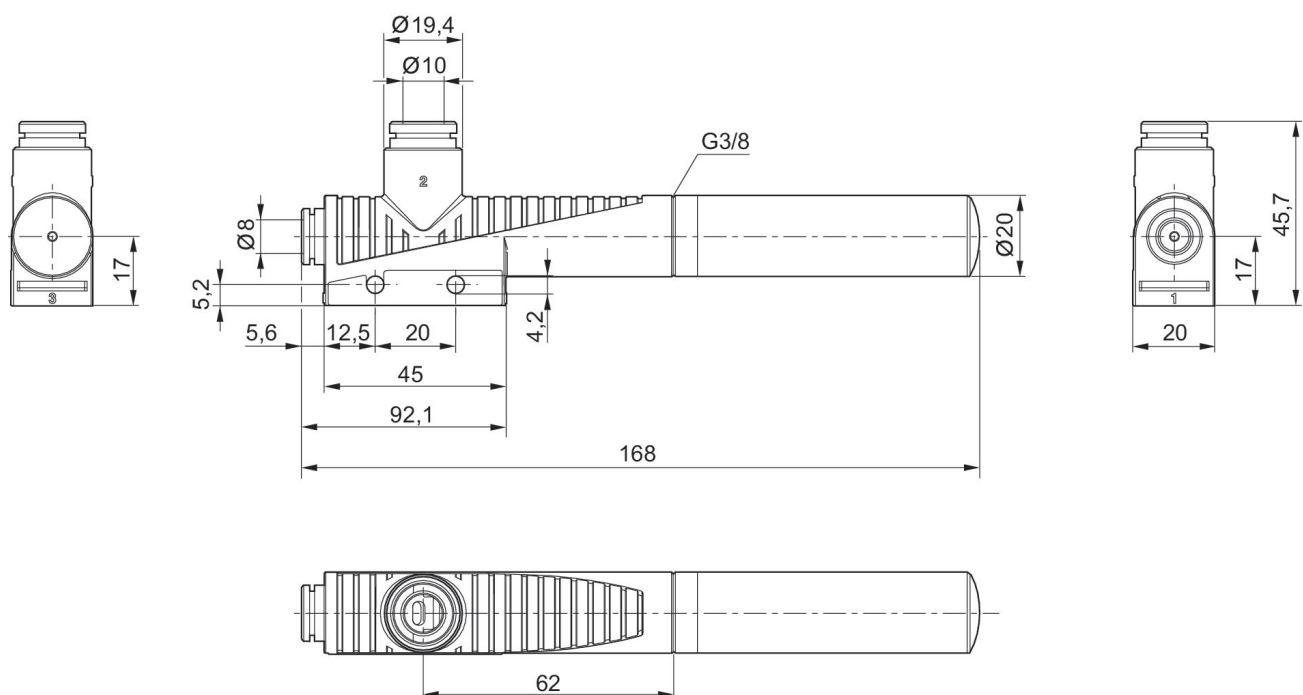


Fig. 2

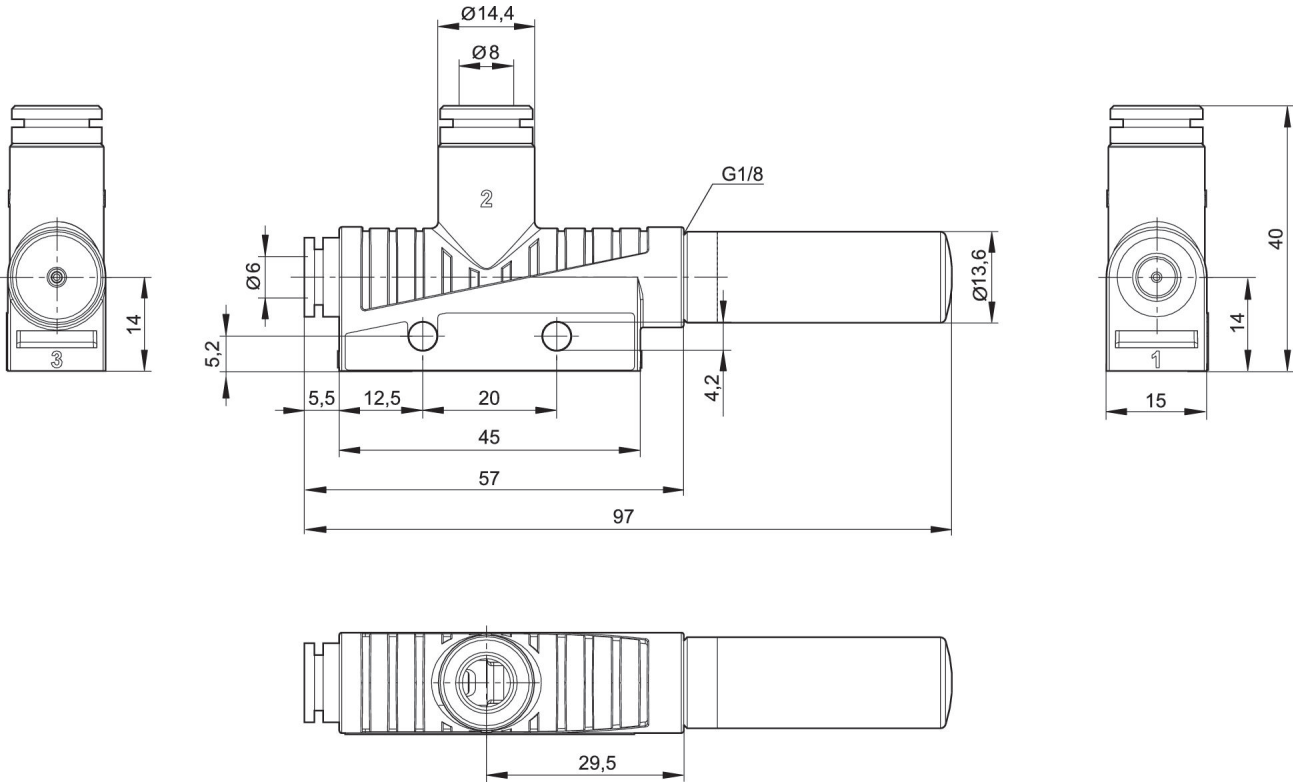
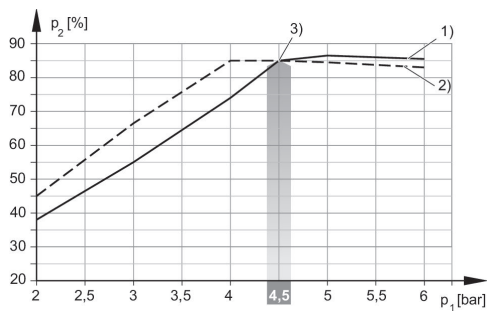
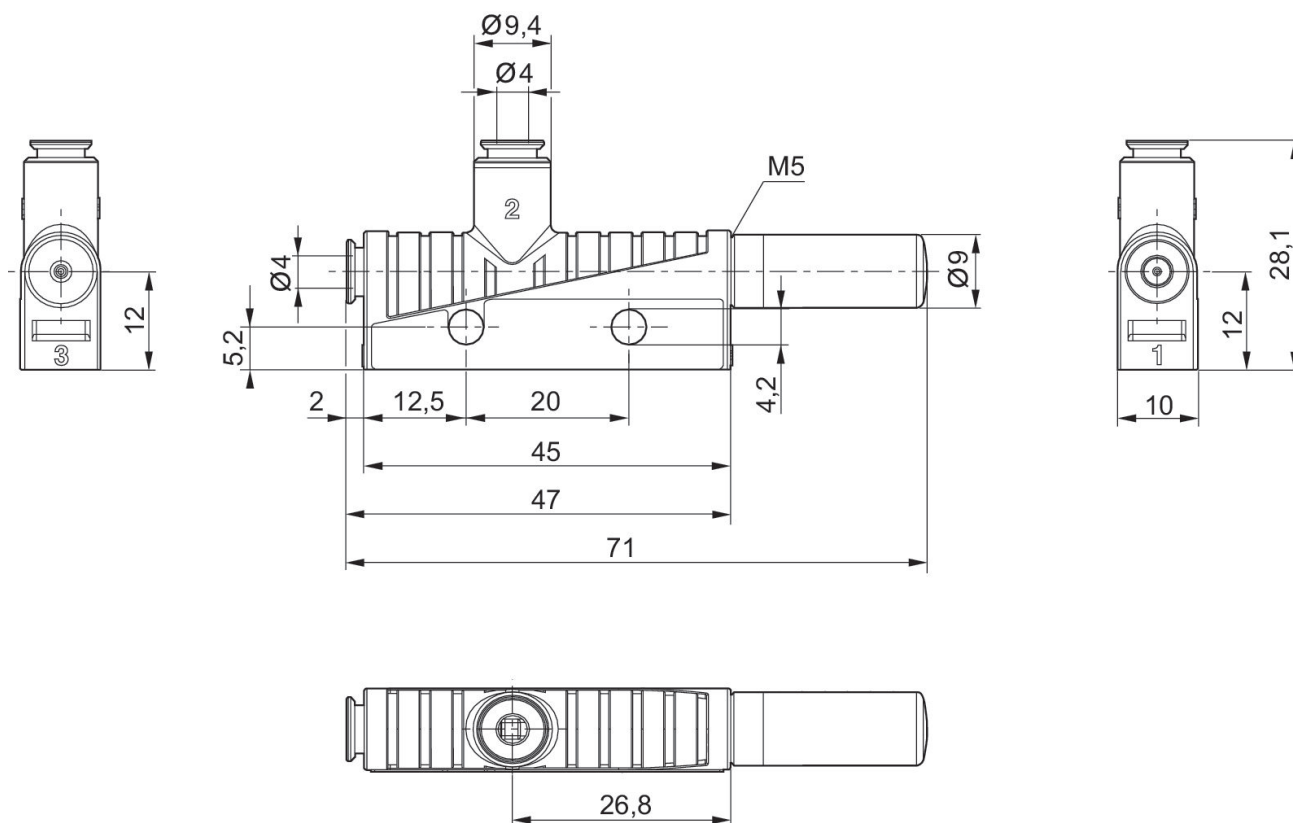
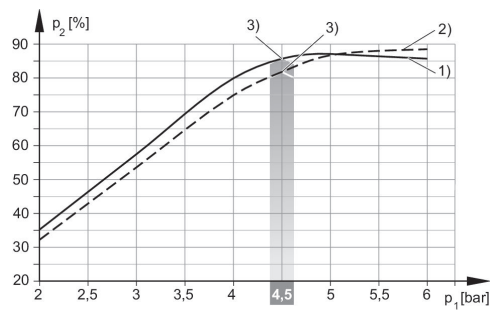


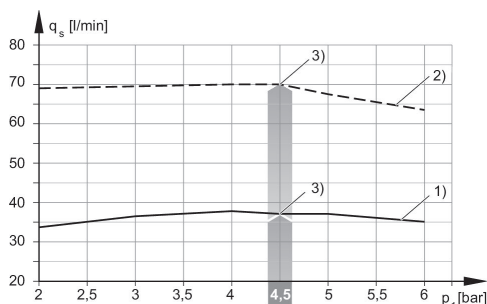
Fig. 1



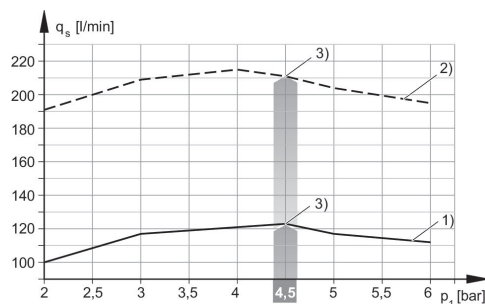
1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

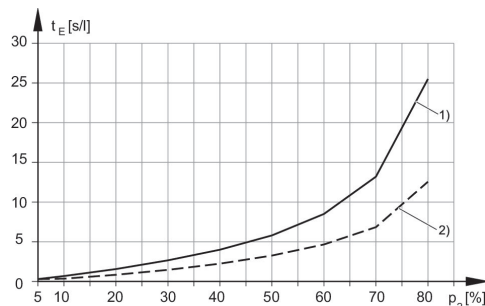


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

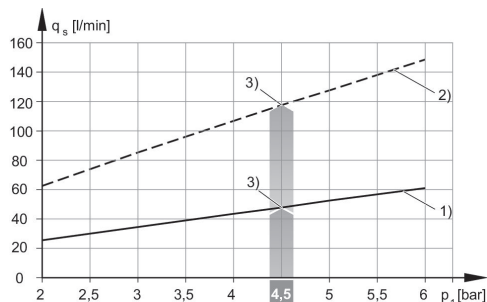


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

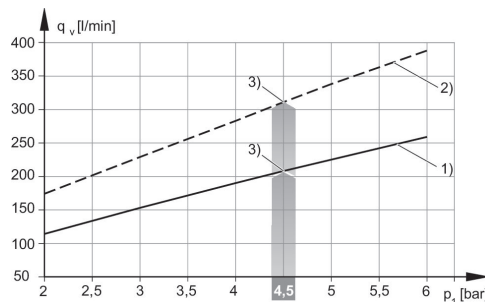
Evakuierungszeit  $t_E$  in Abhängigkeit vom Vakuum  $p_2$  für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck  $p_{1opt}$ )



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

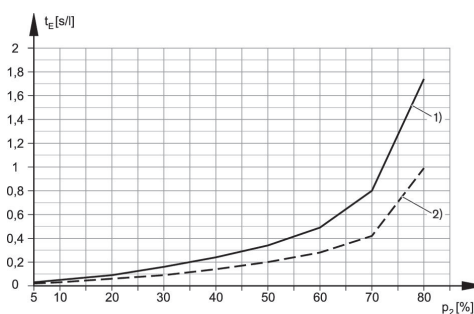


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

## Luftverbrauch $q_v$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$

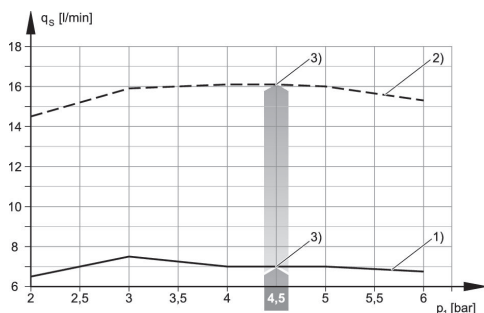


1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck



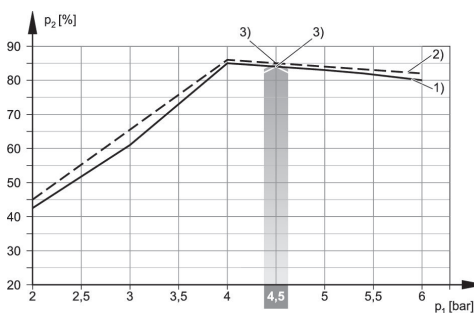
1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

## Saugvermögen $q_s$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck

## Vakuum $p_2$ in Abhängigkeit vom Betriebsdruck $p_1$



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm  
3) optimaler Betriebsdruck