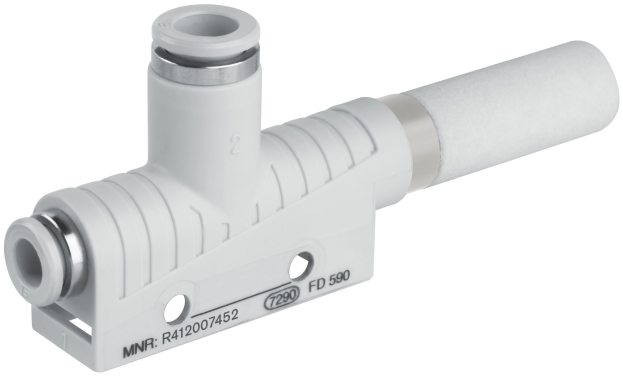
# Éjecteur, Série EBS

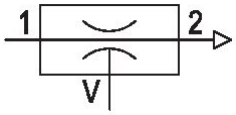
**R412007450**

2024-02-20

## Éjecteurs AVENTICS série EBS

Les éjecteurs AVENTICS série EBS sont des éjecteurs AVENTICS polyvalents, convaincants et performants. Parallèlement aux principaux avantages de cette série d'éjecteurs, ils offrent des avantages supplémentaires grâca à leur très grande polyvalence.




## Données techniques

| | |
|---|---|
| Secteur | Industrie |
| Commande | pneumatique |
| Remarque | Raccord instantané |
| Type | Éjecteur |
| Version | Commande pneumatique, forme en T |
| Avec silencieux | Avec silencieux |
| Ø Buses | 0.7 mm |
| Pression de service min. | 3 bar |
| Pression de service maxi | 6 bar |
| Température ambiante min. | 0 °C |
| Température ambiante max. | 60 °C |
| Température min. du fluide | 0 °C |
| Température max. du fluide | 60 °C |
| Fluide | Air comprimé |
| Teneur en huile de l'air comprimé min. | 0 mg/m³ |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 1 mg/m³ |
| Taille de particule max. | 5 µm |
| Raccordement de l'air comprimé | Ø 4 |
| Raccord de vide+ | Ø 4 |

# Éjecteur, Série EBS

2024-02-20

R412007450

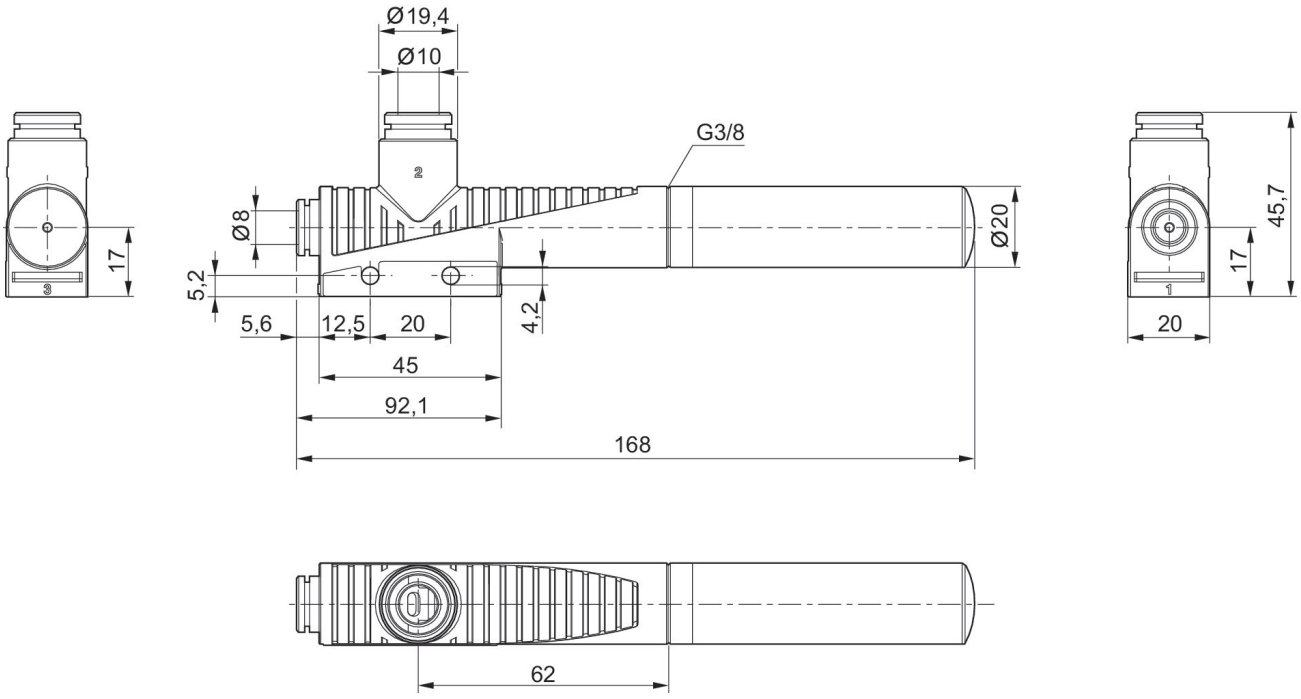
| | |
|---|---|
| Capacité d’aspi#ration maxi. | 16 l/min |
| Consommation d'air avec p. opt. | 25 l/min |
| Vide maxi avec p.opt | 85 % |
| Niveau de pression acoustique aspiré | 59 dB |
| Niveau de pression acoustique aspirant | 65 dB |
| Poids | 0.007 kg |
| Matériau boîtiers | Polyamide renforcé par fibres de verre |
| Matériau joints | Caoutchouc nitrile (NBR) |
| Matériau buse | Aluminium |
| Matériau bague de desserrage | Polyamide |
| Matériau amortisseur | Polyéthylène (PE) |
| Référence | R412007450 |

## Informations techniques

Remarque : Toutes les indications se rapportent à une pression ambiante de [[1,013] bar] et une température ambiante de [[20]°C].

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

## Fig. 3

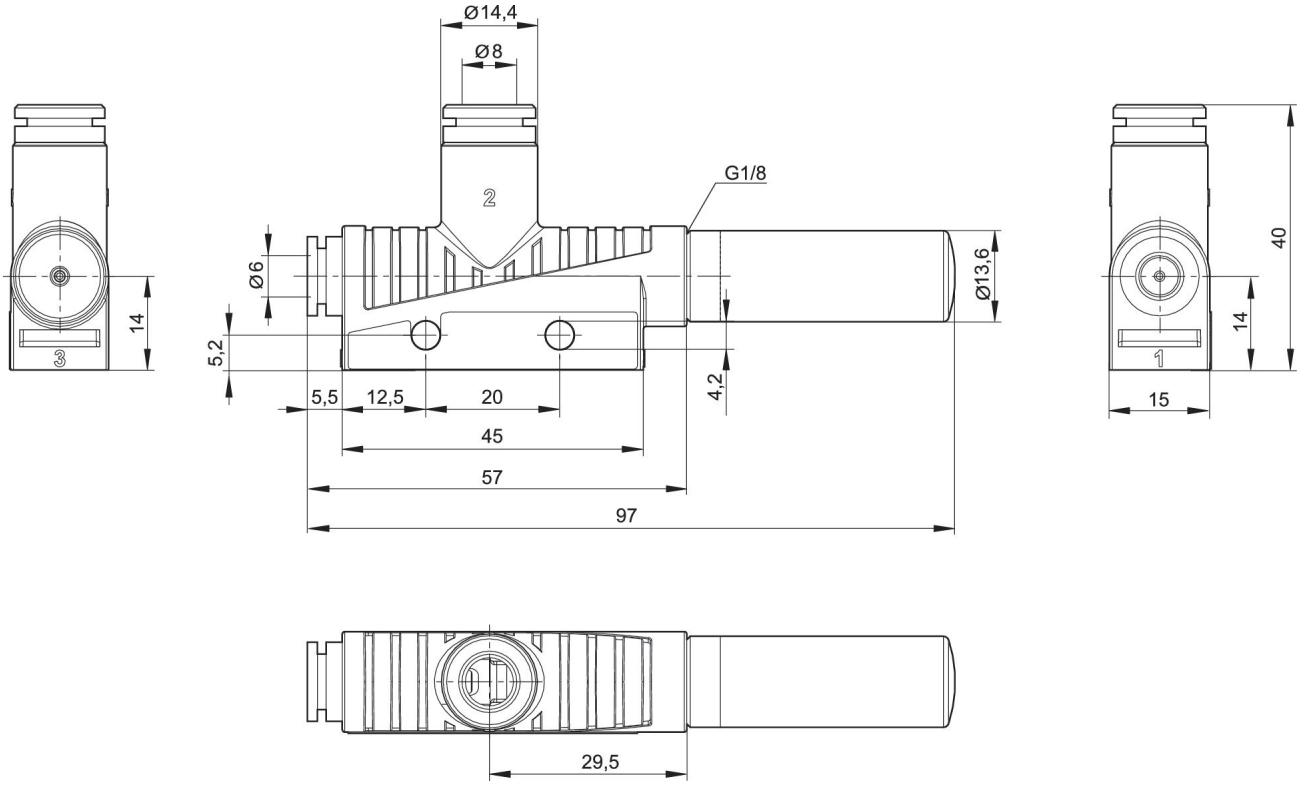


# Éjecteur, Série EBS

2024-02-20

R412007450

Fig. 2

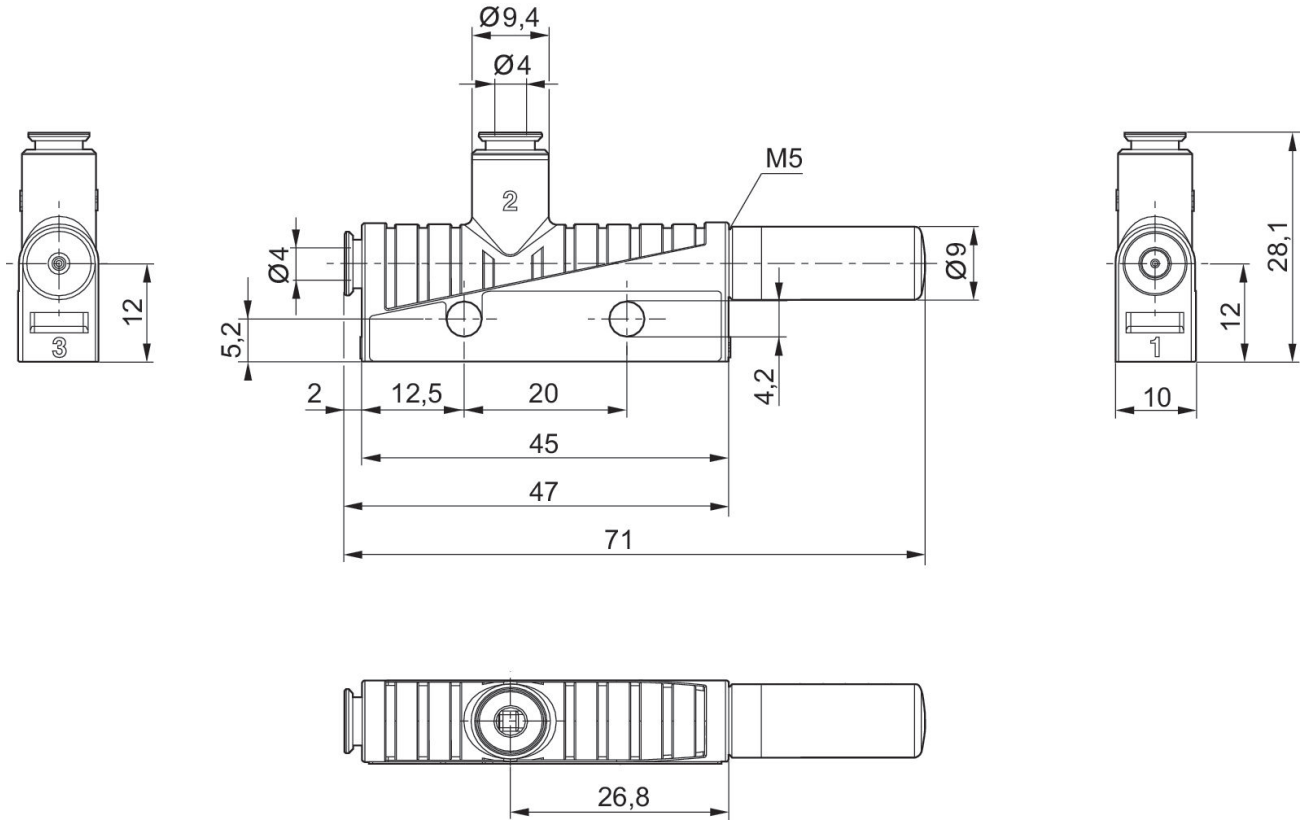


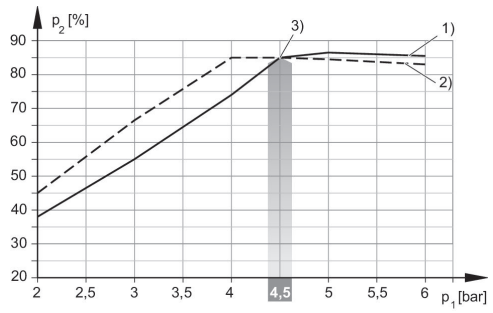
# Éjecteur, Série EBS

2024-02-20

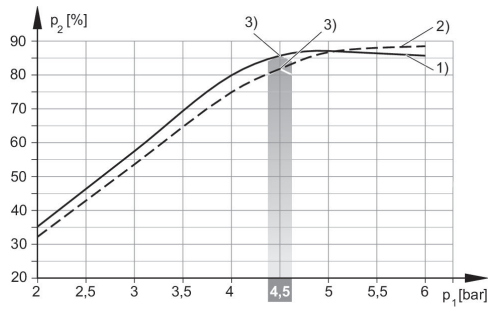
R412007450

Fig. 1

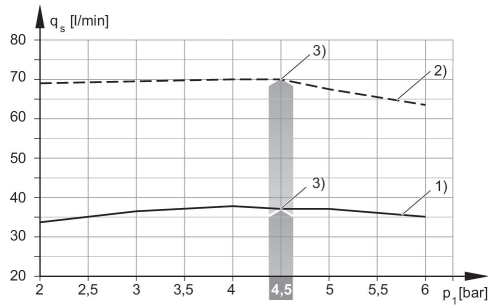


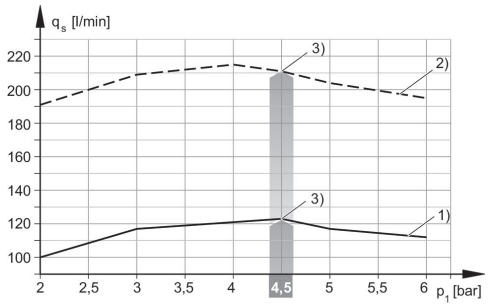

1) = Ø buse 1,0 mm 2) = Ø buse 1,5 mm
3) Pression de service optimale



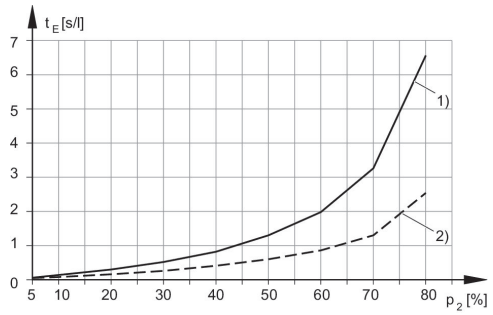

1) = Ø buse 2,0 mm 2) = Ø buse 2,5 mm
3) Pression de service optimale




1) = Ø buse 1,0 mm 2) = Ø buse 1,5 mm
3) Pression de service optimale

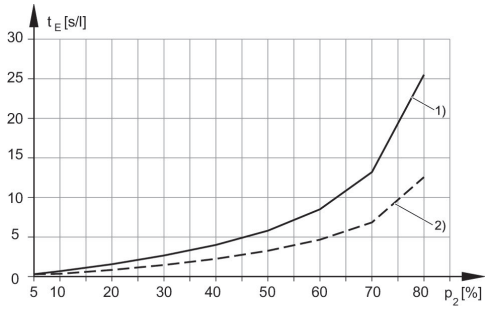



1) = Ø buse 2,0 mm 2) = Ø buse 2,5 mm
3) Pression de service optimale

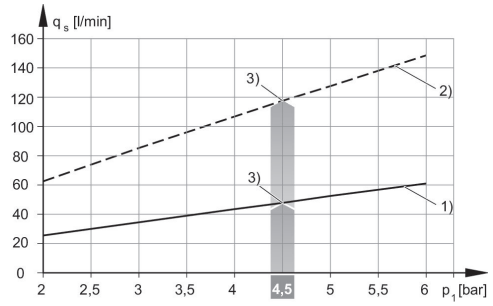



1) = Ø buse 1,0 mm 2) = Ø buse 1,5 mm

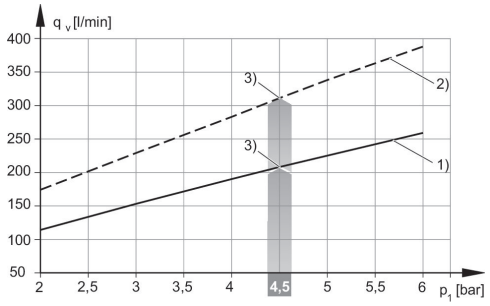
## Temps d'évacuation tE en fonction du vide p2 pour un volume de 1 l (pour une pression de service optimale p1opt)




1) = Ø buse 0,5 mm 2) = Ø buse 0,7 mm

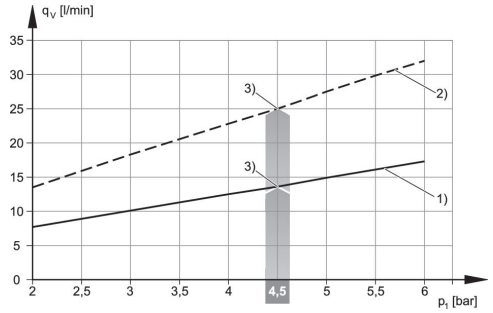



1) = Ø buse 1,0 mm 2) = Ø buse 1,5 mm
3) Pression de service optimale

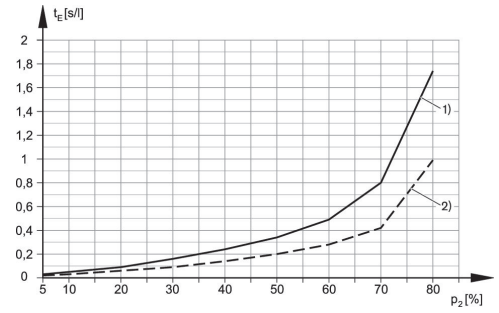



1) = Ø buse 2,0 mm 2) = Ø buse 2,5 mm
3) Pression de service optimale

## Consommation d'air qv en fonction de la pression de service p1

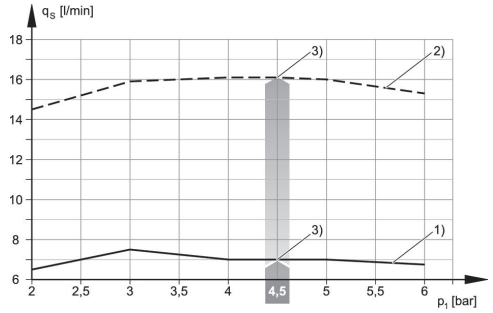



1) = Ø buse 0,5 mm 2) = Ø buse 0,7 mm
3) Pression de service optimale



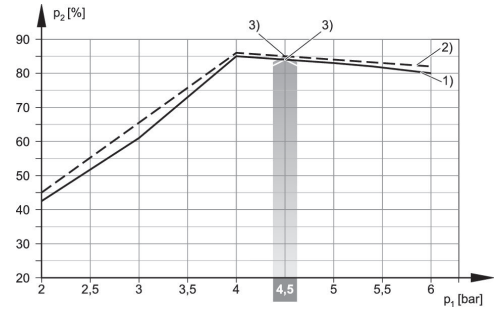

1) = Ø buse 2,0 mm 2) = Ø buse 2,5 mm

## Capacité d'aspiration qs en fonction de la pression de service p1




1) = Ø buse 0,5 mm 2) = Ø buse 0,7 mm
3) Pression de service optimale

## Vide p2 en fonction de la pression de service p1




1) = Ø buse 0,5 mm 2) = Ø buse 0,7 mm
3) Pression de service optimale