

Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS3-SSU

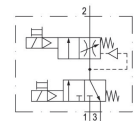
R412007395

Série AS3

2024-03-27

Série AS3

Le modèle AVENTICS série AS3 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur

Type de construction

Commande

Débit nominal Qn

Raccordement de l'air comprimé

Pression de service min.

Pression de service maxi

Tension de service CC

Principe d'étanchéité

Pilote

Type de raccordement

Composants

montage en batterie possible

Équipement distributeur de base

Type de construction

Température ambiante min.

Température ambiante max.

Fluide

Industrie

Avec circuit électrique prioritaire à commande électrique, temps de remplissage réglable.

électrique

3500 l/min

G 1/2

2.5 bar

10 bar

24 V

à étanchéification souple

Interne

Raccordement direct

Distributeur 3/2

Vanne de mise en pression

montage en batterie possible

Distributeur de base avec distributeur pilote

Distributeur à clapet

-10 °C

50 °C

Air comprimé

Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS3-SSU

Série AS3

2024-03-27

R412007395

	Gaz neutres
Taille de particule max.	25 µm
Débit nominal Qn 1 vers 2	3500 l/min
Débit nominal Qn 2 vers 3	3200 l/min
Tension de service	24 V CC
Puissance absorbée CC	2 W
Durée de mise en circuit	100 %
Indice de protection avec raccord	IP65
Raccordement électrique 1, type	Connecteur
Raccordement électrique 1, taille du filetage	M12x1
Poids	0.924 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Polyamide
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau douille filetée	Zinc coulé sous pression
Matériau plaque frontale	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Référence	R412007395

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et $\Delta p = 1$ bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

Pour un fonctionnement sans étranglement, la vanne de mise en pression doit être pilotée électriquement en permanence.

L'activation du circuit électrique de priorité interrompt la montée en pression lente et enclenche immédiatement la pression p1.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

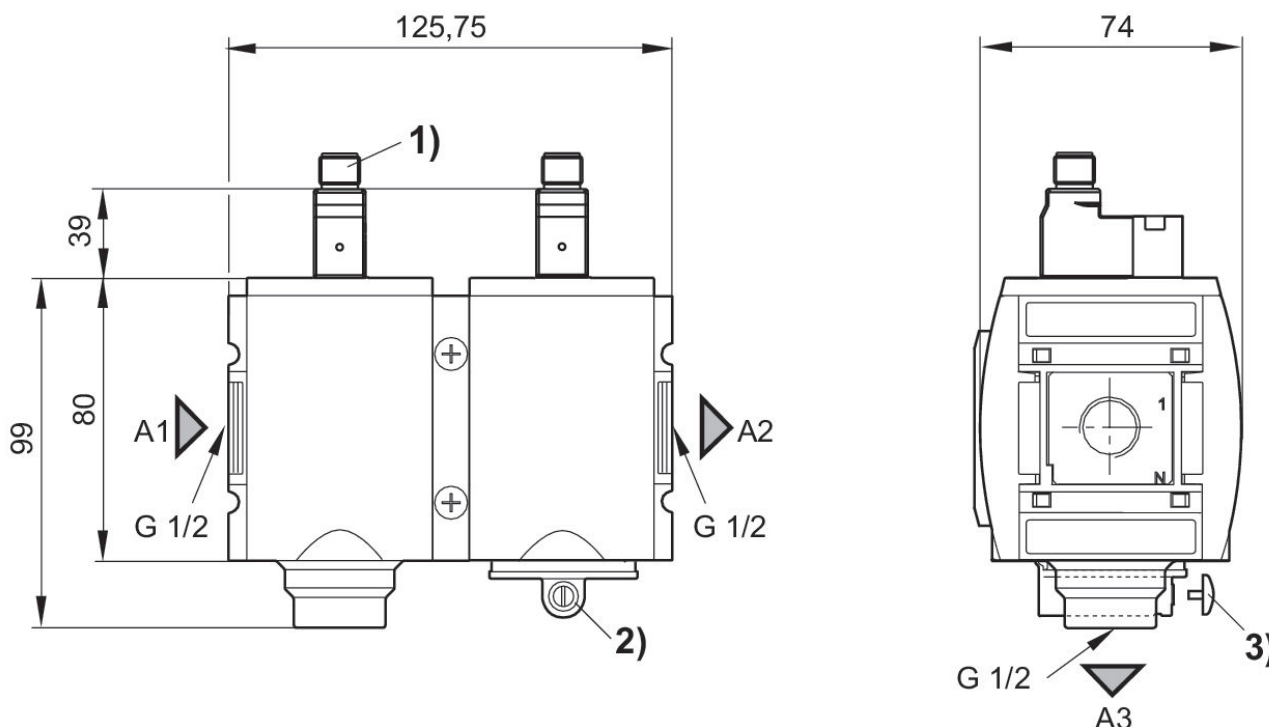
Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS3-SSU

Série AS3

2024-03-27

R412007395

Dimensions en mm



A1 = entrée

A2 = sortie

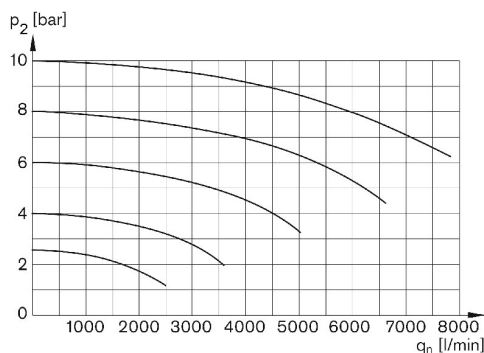
A3 = raccordement d'échappement

1) Raccord élec. : connecteur de distributeur M12x1

2) Vis de réglage pour temps de remplissage

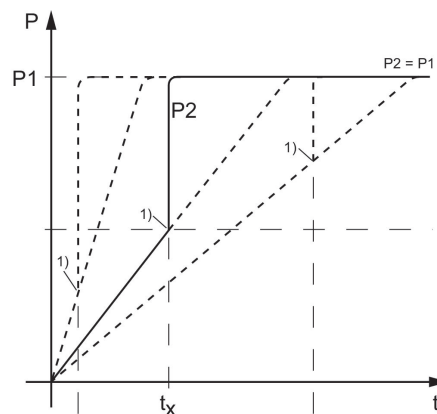
3) Protection ajustable pour vis de réglage

Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



p_2 = Pression secondaire
 q_n = Débit nominal

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



p_1 = Pression de service

p_2 = Pression secondaire

t = temps de remplissage

t_x = point de commutation

1) Point de commutation à déclenchement électrique

Temps de remplissage réglable par vis de réglage (limiteur)

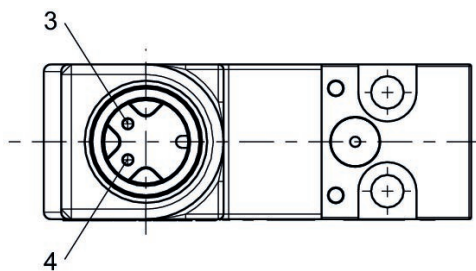
Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS3-SSU

Série AS3

2024-03-27

R412007395

Affectation des broches M12x1



3: +/-

4: +/-

Vue d'ensemble des accessoires

