

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS3-SSU

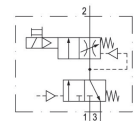
R412007393

Série AS3

2024-04-02

Série AS3

Le modèle AVENTICS série AS3 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur

Type de construction

Commande

Composants

Débit nominal Qn

Raccordement de l'air comprimé

Pression de service min.

Pression de service maxi

Type de raccordement

Principe d'étanchéité

Type de construction

Pilote

montage en batterie possible

Pression de pilotage mini

Pression de pilotage maxi

Température ambiante min.

Température ambiante max.

Fluide

Industrie

Avec circuit électrique prioritaire à commande électrique, temps de remplissage réglable.

pneumatique

Distributeur 3/2

Vanne de mise en pression

3500 l/min

G 1/2

0 bar

16 bar

Raccordement direct

à étanchéification souple

Distributeur à clapet

Interne

montage en batterie possible

2.5 bar

16 bar

-10 °C

50 °C

Air comprimé

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS3-SSU

Série AS3

2024-04-02

R412007393

Gaz neutres

Taille de particule max.	25 µm
Raccord d'air comprimé échappement	G 1/2
Débit nominal Qn 1 vers 2	3500 l/min
Débit nominal Qn 2 vers 3	3200 l/min
Poids	0.924 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Polyamide
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau couvercle avant	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Matériau douille fileté	Zinc coulé sous pression
Référence	R412007393

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et $\Delta p = 1$ bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

L'activation du circuit électrique de priorité interrompt la montée en pression lente et enclenche immédiatement la pression p1.

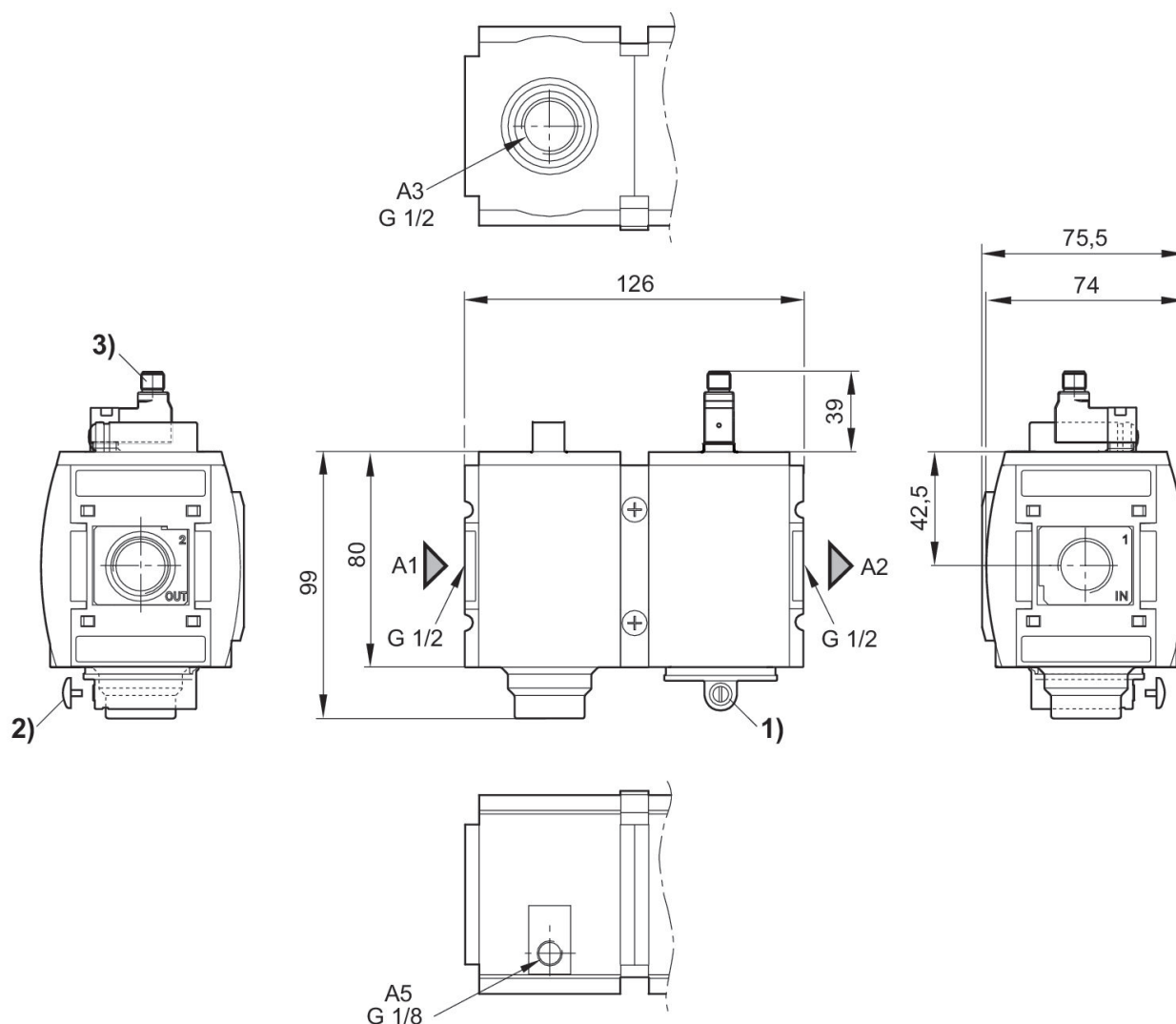
Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS3-SSU

Série AS3

2024-04-02

R412007393

Dimensions en mm



A1 = entrée

A2 = sortie

A3 = raccordement d'échappement

A5 = Raccordement pilote

1) Vis de réglage pour temps de remplissage

2) Protection ajustable pour vis de réglage

3) Pour connecteur de distributeur M12x1

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS3-SSU

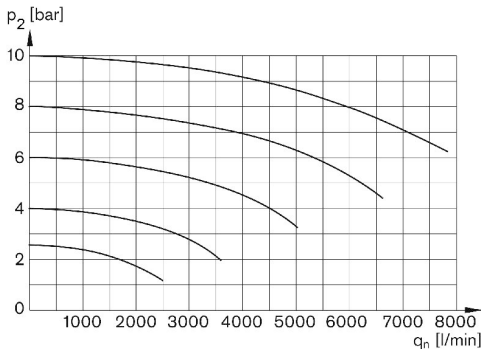
Série AS3

2024-04-02

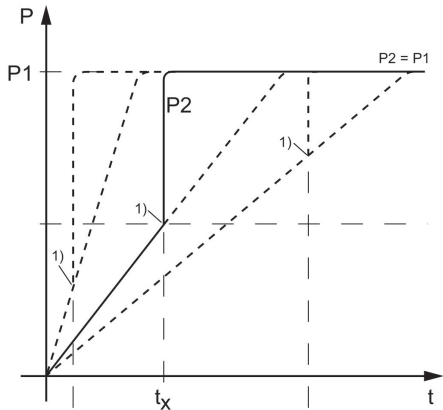
R412007393

Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage

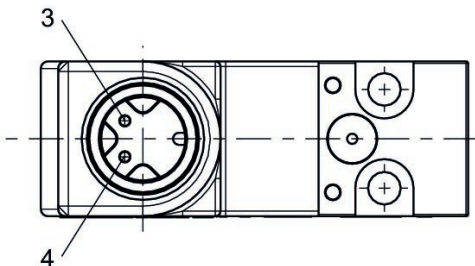


p_2 = Pression secondaire
 q_n = Débit nominal



p_1 = Pression de service
 p_2 = Pression secondaire
 t = temps de remplissage
 t_x = point de commutation
1) Point de commutation à déclenchement électrique
Temps de remplissage réglable par vis de réglage (limiteur)

Affectation des broches M12x1



3: +/-
4: +/-

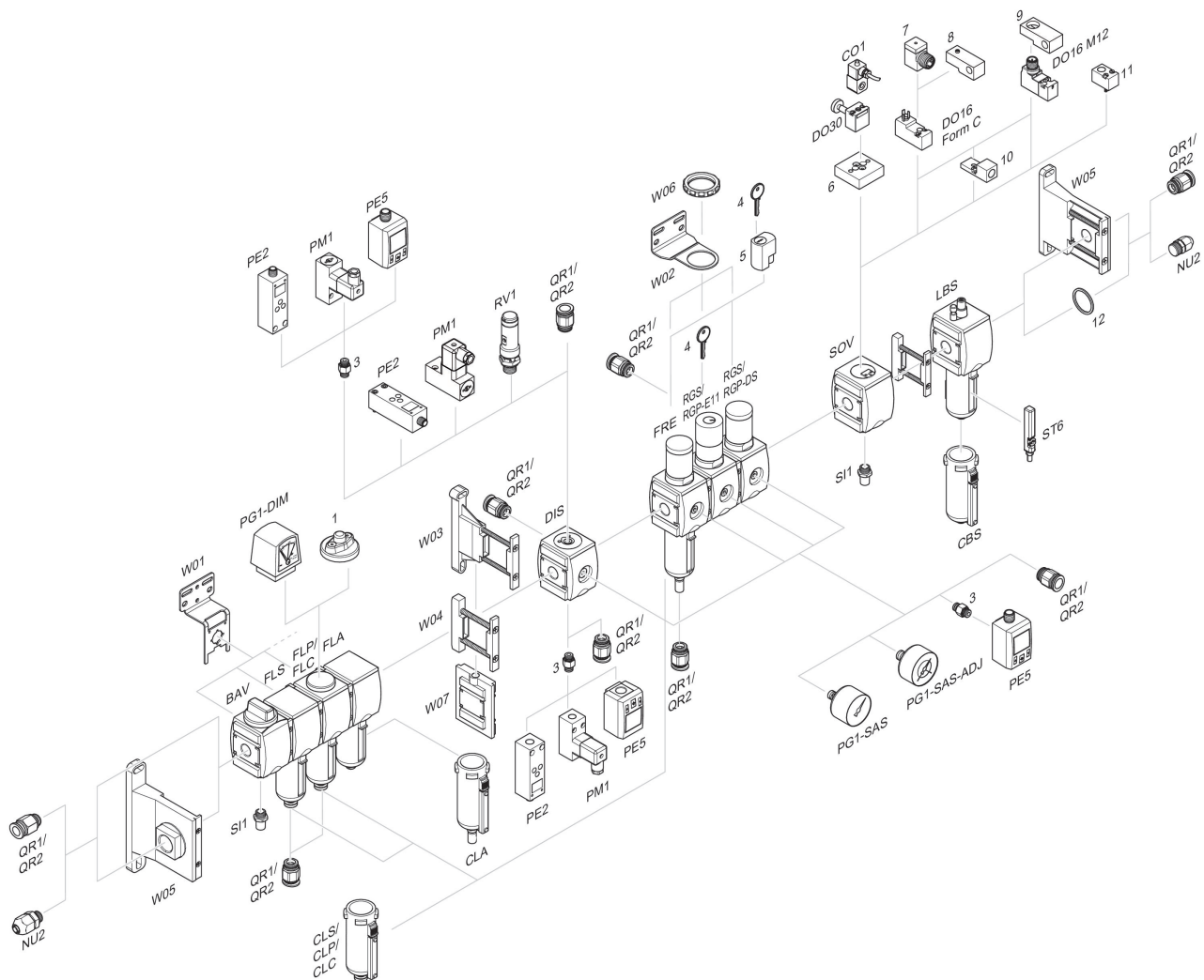
Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS3-SSU

Série AS3

2024-04-02

R412007393

Vue d'ensemble des accessoires



1 = Indicateur d'encrassement 3 = Double manchon 4 = Clé pour fermeture E11 5 = Serrure à encastrer 6 = Plaque d'adaptation DO30 7 = Adaptateur, Série CON-VP 8 = Aide au montage DO16, Forme C 9 = Aide au montage DO16, M12 10 = Adaptateur air de pilotage externe 11 = Adaptateur Commande pneumatique 12 = Bague d'étanchéité