

Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS3-SSU

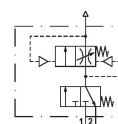
R412007287

Série AS3

2024-03-27

Série AS3

Le modèle AVENTICS série AS3 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur

Industrie

Type de construction

Temps de remplissage réglable

Commande

électrique

Débit nominal Qn

3500 l/min

Raccordement de l'air comprimé

G 1/2

Pression de service min.

2.5 bar

Pression de service maxi

10 bar

Principe d'étanchéité

à étanchéification souple

Pilote

Interne

Type de raccordement

Raccordement direct

Composants

Distributeur 3/2

Vanne de mise en pression

montage en batterie possible

montage en batterie possible

Équipement distributeur de base

Distributeur de base sans distributeur pilote, avec plaque de raccordement CNOMO

Type de construction

Distributeur à clapet

Température ambiante min.

-10 °C

Température ambiante max.

50 °C

Fluide

Air comprimé
Gaz neutres

Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS3-SSU

Série AS3

2024-03-27

R412007287

Taille de particule max. 25 µm

Raccord d'air comprimé échappement G 1/2

Débit nominal Qn 1 vers 2 3500 l/min

Débit nominal Qn 2 vers 3 3200 l/min

Durée de mise en circuit 100 %

Indice de protection avec raccord IP65

Poids 0.895 kg

Matériau

Matériau boîtiers Polyamide

Matériau joints Caoutchouc nitrile (NBR)

Matériau douille fileté Zinc coulé sous pression

Matériau plaque frontale Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène

Référence R412007287

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire $p_2 = 6$ bar et $\Delta p = 0,1$ bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

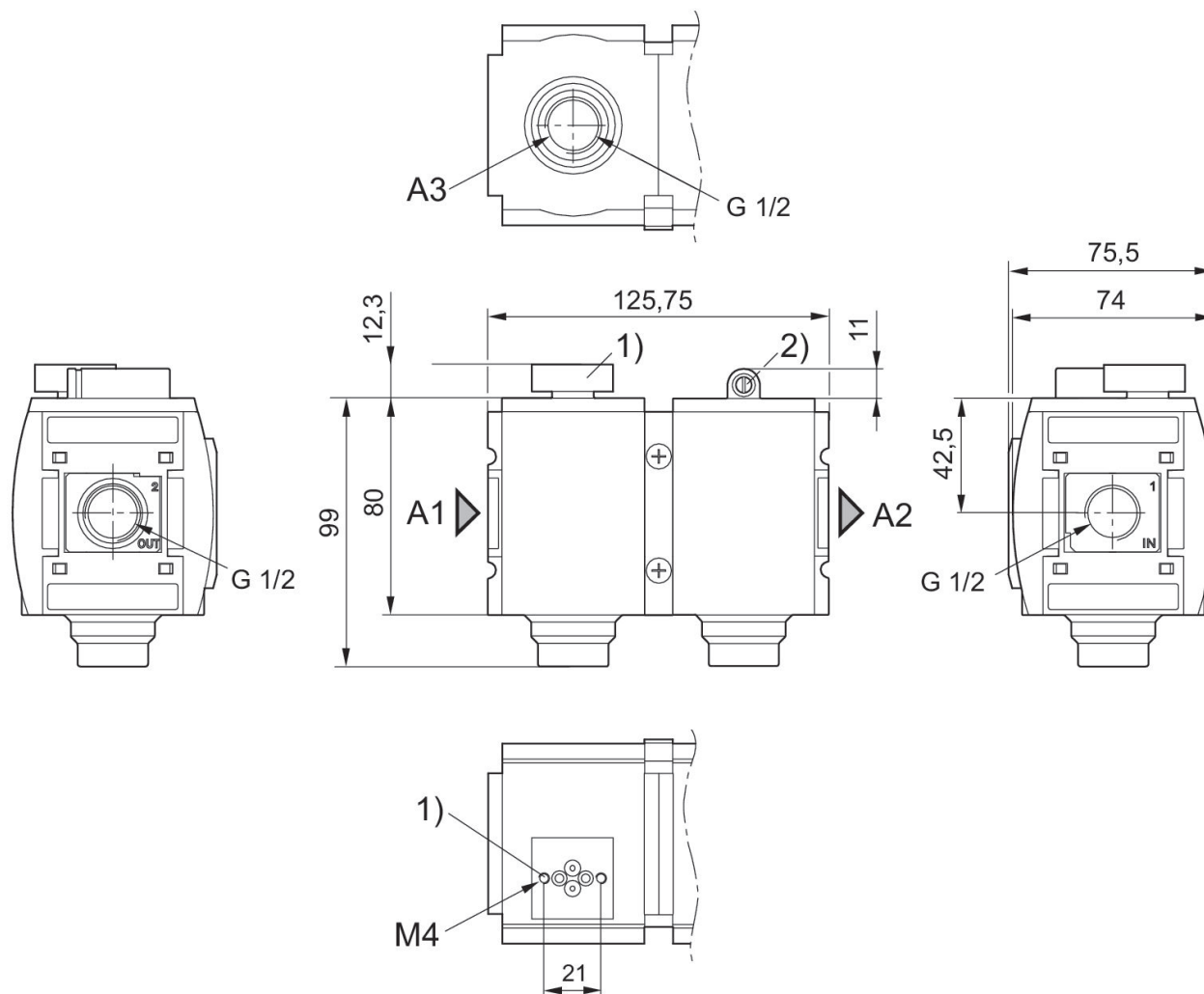
Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS3-SSU

Série AS3

2024-03-27

R412007287

Dimensions en mm



A1 = entrée

A2 = sortie

A3 = raccordement d'échappement

1) Plaque d'adaptation avec raccordement CNOMO pour distributeur pilote DO30

2) Vis de réglage pour temps de remplissage

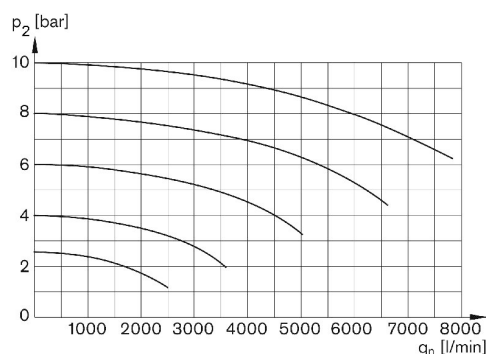
Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS3-SSU

Série AS3

2024-03-27

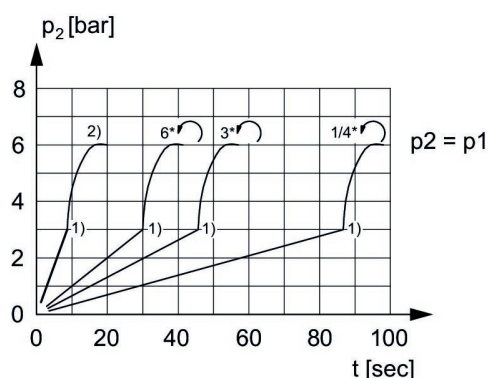
R412007287

Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



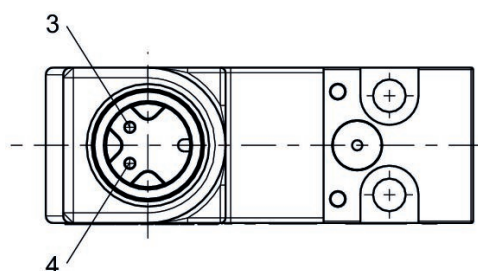
p_2 = Pression secondaire
 q_n = Débit nominal

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



p_1 = Pression de service
 p_2 = Pression secondaire
 t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)
1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)
2) Limiteur entièrement ouvert
* Tours de vis de réglage

Affectation des broches M12x1



3: +/-
4: +/-

~~Vue d'ensemble des accessoires~~

2024-03-27

