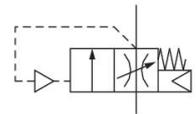


Série AS3

A série AS3 da AVENTICS é uma unidade de manutenção modular e versátil para aplicação universal. Esta série tem dimensões compactas e alta eficiência, além de ser leve e fácil de usar. A série AS da AVENTICS garante confiabilidade, segurança e eficiência com montagem e manutenção simplificadas.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Modelo	tempo de preenchimento regulável
acionamento	pneumático
Componentes	Válvula de preenchimento
Fluxo nominal Qn	4500 l/min
Conexão de ar comprimido	G 3/8
Pressão de operação mín.	2.5 bar
Pressão de operação máx.	16 bar
Princípio de estanquidade	com vedação mole
Modelo	válvula de assento
bloqueável	bloqueável
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	50 °C
Fluido	Ar comprimido Gases neutros
Tamanho máx. da partícula	40 µm
Peso	0.43 kg

Material

Material de caixa	Poliamida
Material de vedações	Borracha de acrilonitrila butadieno
Material da tampa frontal	Plástico acrilonitrila-butadieno-estiro
Material bucha rosqueada	Zinco moldado a pressão
Nº de material	R412007272

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

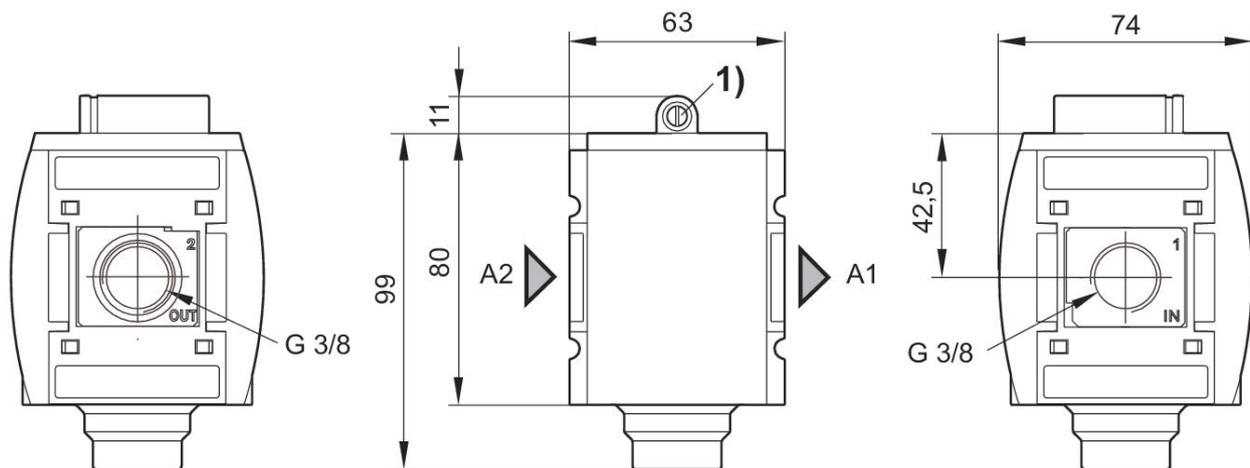
Fluxo nominal Qn com pressão secundária p2 = 6 bar e $\Delta p = 1$ bar

A alteração da direção do fluxo de passagem (da alimentação de ar à esquerda para a alimentação de ar à direita) é feita por uma montagem girada 180° no eixo vertical. Mais informações podem ser obtidas no manual de operação.

A válvula de preenchimento gera lentamente a pressão nas instalações pneumáticas, assim se evitando estabelecimento repentino da pressão na recolocação em funcionamento após queda de pressão da rede ou/e parada de emergência. Isto evita perigosos movimentos bruscos dos cilindros.

Não colocar válvulas de preenchimento ou unidades de preenchimento à frente de consumidores abertos, como por exemplo bocais, barreiras de ar, cortinas de ar, etc., uma vez que podem evitar a comutação dos componentes.

Dimensões em mm

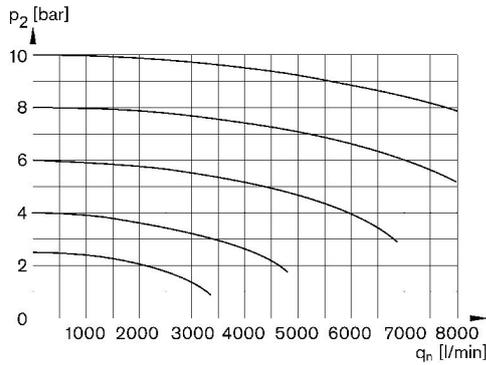


A1 = entrada

A2 = saída

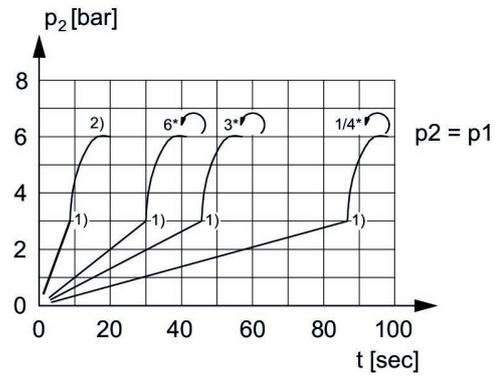
1) Parafuso de ajuste para tempo de preenchimento

Característica de fluxo, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



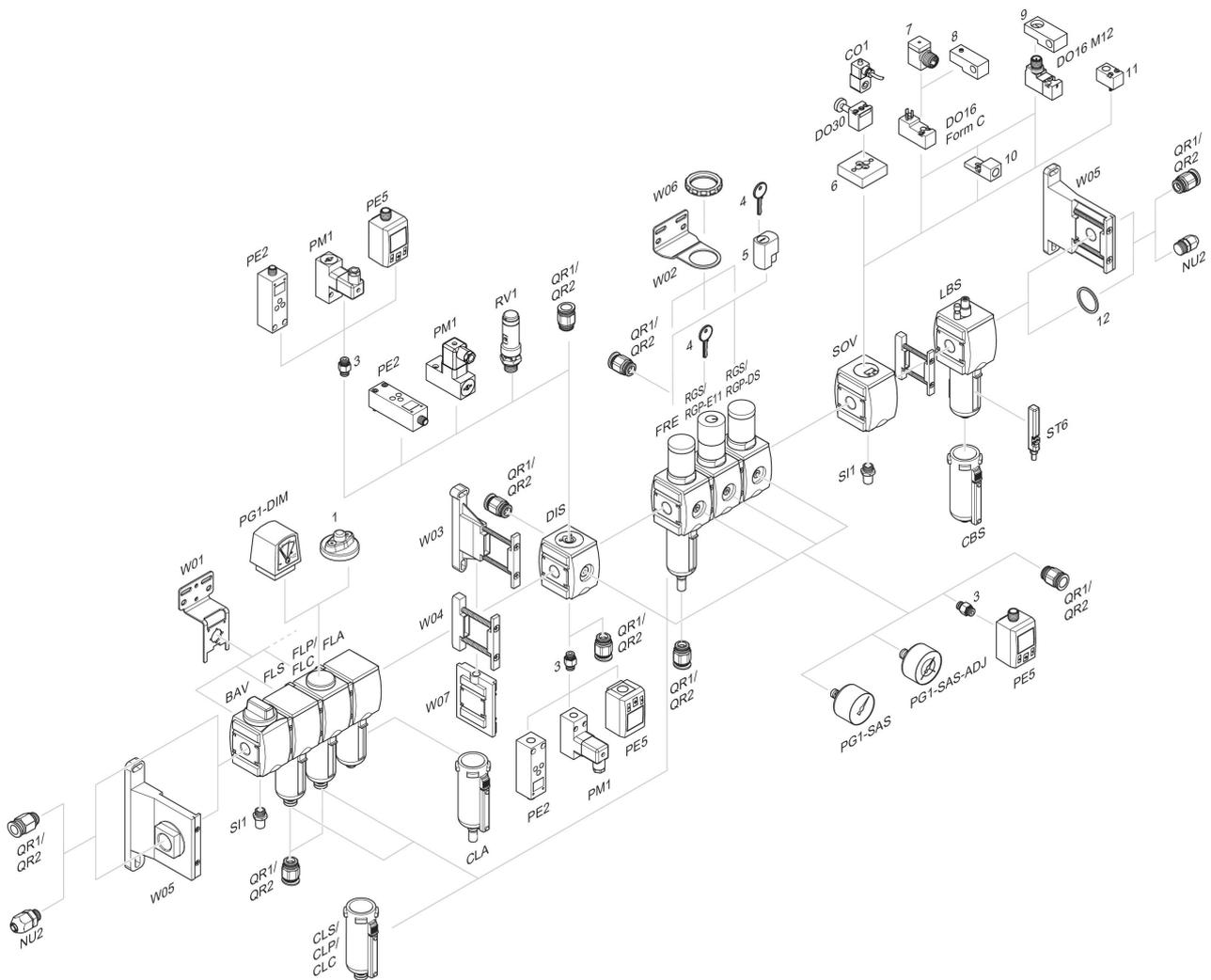
p_2 = Pressão secundária
 q_n = Fluxo nominal

Decorrer da pressão secundária durante enchimento



p_1 = Pressão de operação
 p_2 = Pressão secundária
 t = Tempo de preenchimento, através do parafuso de ajuste (estrangulador) regulável
 1) Ponto de comutação: tempo de preenchimento regulável, pressão de comutação predefinida $\approx 0,5 \times p_1$ (50%)
 2) Estrangulador completamente aberto
 * Giros dos parafusos de ajuste

Visão geral de acessórios



1 = Indicador de sujeira 3 = Niple duplo 4 = Chave para fechamento E11 5 = fechadura de embutir 6 = Placa adaptadora DO30 7 = Adaptador, Série CON-VP 8 = Auxiliar de montagem DO16, formato C 9 = Auxiliar de montagem DO16, M12 10 = Adaptador de ar de comando externo 11 = Adaptador de acionamento pneumático 12 = Anel de vedação