

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS2-SSU

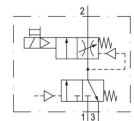
R412006382

Série AS2

2024-03-26

Série AS2

Le modèle AVENTICS série AS2 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur

Industrie

Type de construction

Avec circuit électrique prioritaire à commande électrique, temps de remplissage réglable.

Commande

pneumatique

Composants

Distributeur 3/2

Vanne de mise en pression

Débit nominal Qn

2000 l/min

Raccordement de l'air comprimé

G 1/4

Pression de service min.

0 bar

Pression de service maxi

16 bar

Type de raccordement

Raccordement direct

Principe d'étanchéité

à étanchéification souple

Type de construction

Distributeur à clapet

Pilote

Interne

montage en batterie possible

montage en batterie possible

Pression de pilotage mini

2.5 bar

Pression de pilotage maxi

16 bar

Température ambiante min.

-10 °C

Température ambiante max.

50 °C

Fluide

Air comprimé

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS2-SSU

Série AS2

2024-03-26

R412006382

Gaz neutres

Taille de particule max.	25 µm
Raccord d'air comprimé pilot échappement	G 1/8
Raccord d'air comprimé échappement	G 1/4
Débit nominal Qn 1 vers 2	2000 l/min
Débit nominal Qn 2 vers 3	380 l/min
Poids	0.424 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Polyamide
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau couvercle avant	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Matériau douille fileté	Zinc coulé sous pression
Référence	R412006382

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et $\Delta p = 1$ bar

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

L'activation du circuit électrique de priorité interrompt la montée en pression lente et enclenche immédiatement la pression p1.

Pour un fonctionnement sans étranglement, la vanne de mise en pression doit être pilotée électriquement en permanence.

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

Raccord élec. : connecteur de distributeur M12x1

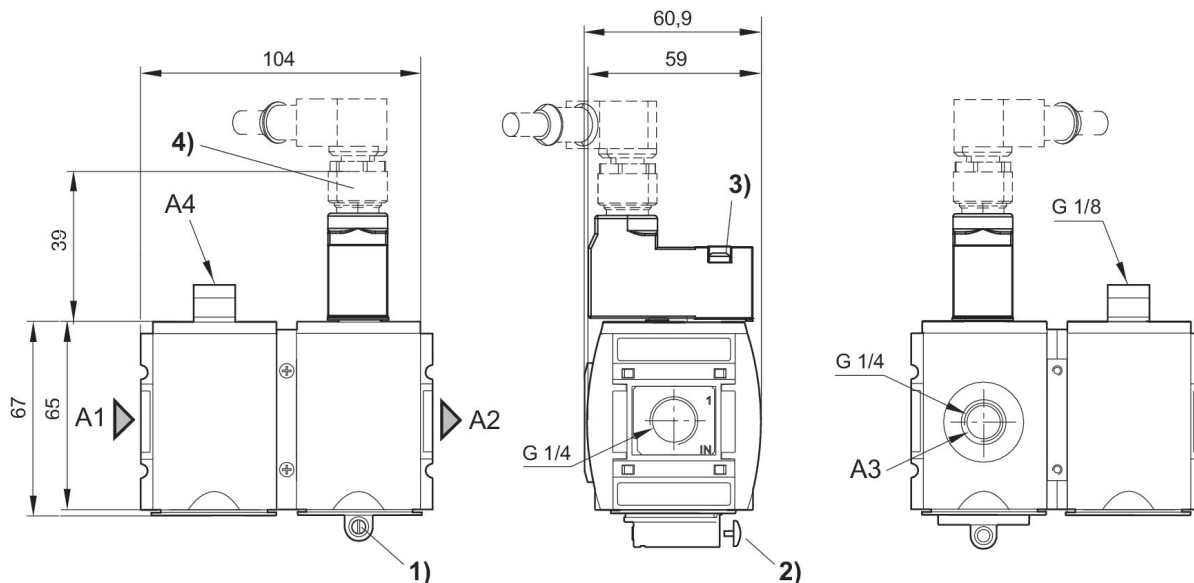
Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS2-SSU

Série AS2

2024-03-26

R412006382

Dimensions en mm



A1 = entrée

A2 = sortie

A3 = raccordement d'échappement

A4 = raccordement pilote

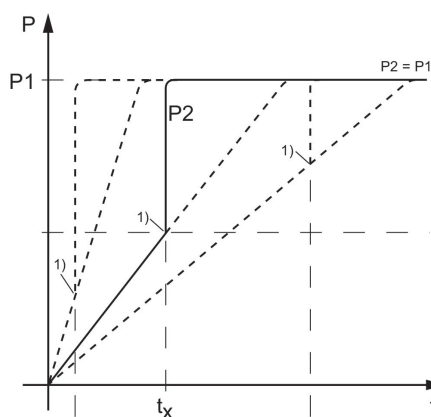
1) Vis de réglage pour temps de remplissage

2) Protection ajustable pour vis de réglage

3) Connecteur M12

4) Commande manuelle

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



p1 = Pression de service

p2 = Pression secondaire

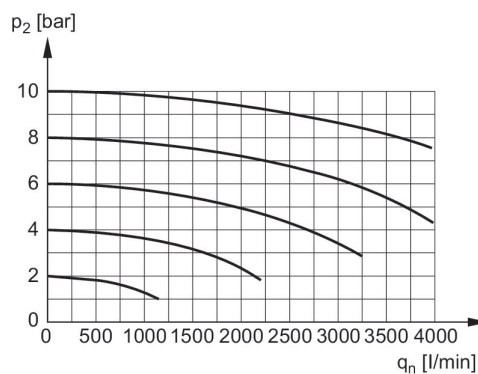
t = temps de remplissage

tx = point de commutation

1) Point de commutation à déclenchement électrique

Temps de remplissage réglable par vis de réglage (limiteur)

Caractéristiques de débit

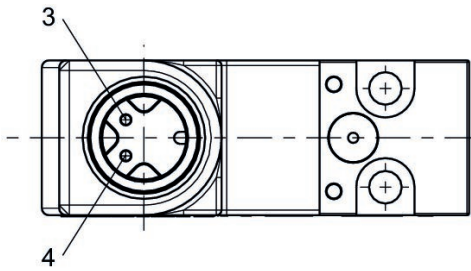


p2 = Pression secondaire

qn = Débit nominal

R412006382

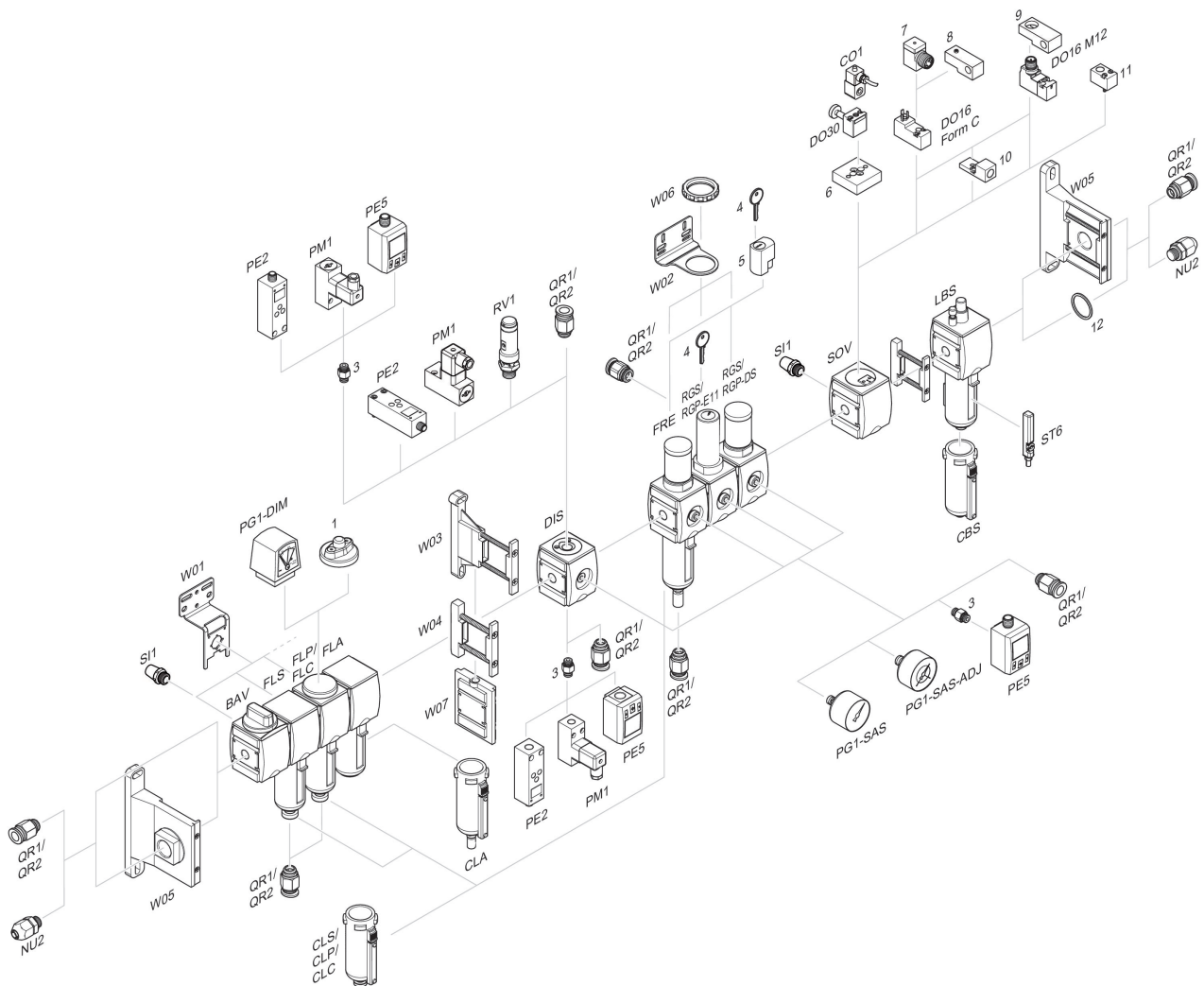
Affectation des broches M12x1



3: +/-

4: +/-

Vue d'ensemble des accessoires



1 = Indicateur d'encreusement 3 = Double manchon 4 = Clé pour fermeture E11 5 = Serrure à encastrer 6 = Plaque d'adaptation DO30 7 = Adaptateur, Série CON-VP 8 = Aide au montage DO16, Forme C 9 = Aide au montage DO16, M12 10 = Adaptateur air de pilotage externe 11 = Adaptateur Commande pneumatique 12 = Bague d'étanchéité