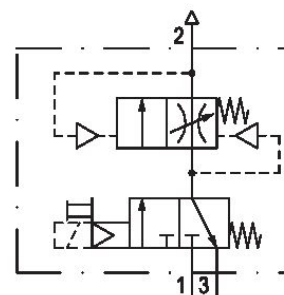


Unité de mise en pression, commande électrique, Série AS2-SSU

R412006285

Informations sur le produit Série AS2

- Le modèle AVENTICS série AS2 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur

Industrie

Type de construction

Temps de remplissage réglable

Commande

électrique

Débit nominal Qn

1300 l/min

Raccordement de l'air comprimé

G 3/8

Pression de service min.

2.5 bar

Pression de service maxi

10 bar

Tension de service CA à 50 Hz

220 V

Tension de service CA à 60 Hz

230 V

Principe d'étanchéité

à étanchéification souple

Pilote	Interne
Type de raccordement	Raccordement direct
Composants	Distributeur 3/2 Vanne de mise en pression
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Distributeur de base avec connecteur électrique	Distributeur de base avec distributeur pilote
Type de construction	Distributeur à clapet
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Fluide	Air comprimé Gaz neutres
Taille de particule max.	25 µm
Raccord d'air comprimé échappement	G 1/4
Débit nominal Qn 1 vers 2	1300 l/min
Débit nominal Qn 2 vers 3	380 l/min
Tension de service	220-230 V AC
Puissance de maintien CA 50 Hz	1.6 VA
Puissance de maintien CA 60 Hz	1.4 VA
Puissance de mise en marche CA 50 Hz	2.2 VA
Puissance de mise en marche CA 60 Hz	1.6 VA
Durée de mise en circuit	100 %
Raccord électrique normé	ISO 15217
Indice de protection avec raccord	IP65
Protection contre inversion de polarités	Protection contre les inversions de polarité
Raccordement électr. type 2	Connecteur
Raccordement électrique 2, taille du filetage	ISO 15217, forme C
Poids	0.424 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Polyamide
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau douille filetée	Zinc coulé sous pression
Matériau plaque frontale	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Référence	R412006285

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

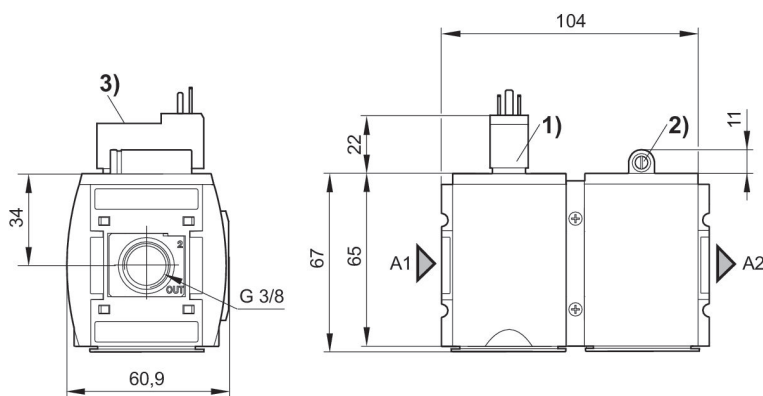
Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et $\Delta p = 1$ bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

Dimensions en mm



A1 = entrée

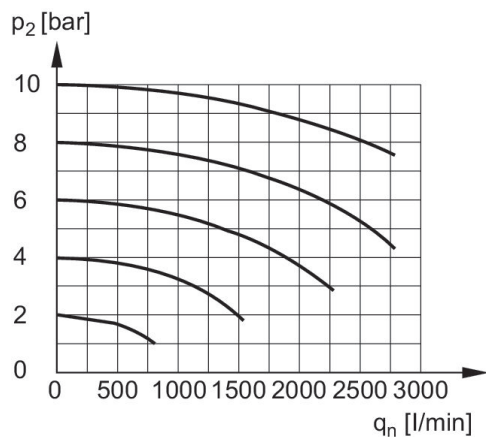
A2 = sortie

1) Orifice pour connecteur de distributeur selon ISO 15217 (forme C)

2) Vis de réglage pour temps de remplissage

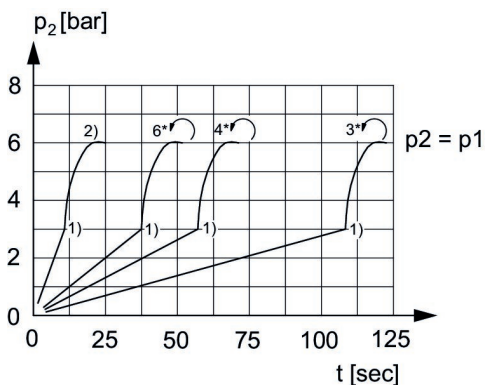
3) Commande manuelle

Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



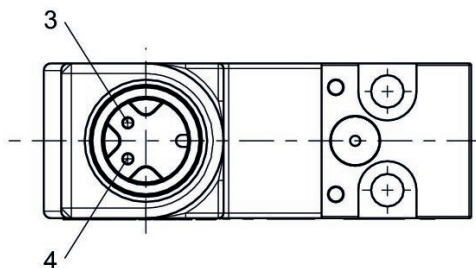
p_2 = Pression secondaire
 q_n = Débit nominal

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



p_1 = Pression de service
 p_2 = Pression secondaire
 t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)
1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)
2) Limiteur entièrement ouvert
* Tours de vis de réglage

Affectation des broches M12x1



3: +/-
4: +/-

This diagram illustrates the assembly of a hydraulic system. The components are shown in an exploded view, with assembly sequence numbers 1 through 12 indicating the order of installation. Key components include:

- 1:** A small circular component, likely a cap or plug.
- 2:** A solenoid valve (SV).
- 3:** A small cylindrical component, possibly a pin or plug.
- 4:** A key for a shaft.
- 5:** A small rectangular component, possibly a bracket or plate.
- 6:** A small rectangular component, possibly a bracket or plate.
- 7:** A small rectangular component, possibly a bracket or plate.
- 8:** A small rectangular component, possibly a bracket or plate.
- 9:** A small rectangular component, possibly a bracket or plate.
- 10:** A small rectangular component, possibly a bracket or plate.
- 11:** A small rectangular component, possibly a bracket or plate.
- 12:** A small circular component, likely a cap or plug.

The diagram also shows various hydraulic components such as pumps (e.g., PG1-DIM, PG1-SAS-ADJ), valves (e.g., SV, SOV), and actuators (e.g., LBS, CBS). The assembly sequence is indicated by numbers 1 through 12, showing the order in which parts should be installed.

AVENTICS