

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS2-SSU

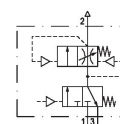
R412006281

Série AS2

2024-03-26

Série AS2

Le modèle AVENTICS série AS2 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur

Industrie

Type de construction

Temps de remplissage réglable
pneumatique

Commande

Distributeur 3/2

Composants

Vanne de mise en pression

Débit nominal Qn

2000 l/min

Raccordement de l'air comprimé

G 3/8

Pression de service min.

0 bar

Pression de service maxi

16 bar

Type de raccordement

Raccordement direct

Principe d'étanchéité

à étanchéification souple

Type de construction

Distributeur à clapet

Pilote

Interne

montage en batterie possible

montage en batterie possible

Pression de pilotage mini

2.5 bar

Pression de pilotage maxi

16 bar

Température ambiante min.

-10 °C

Température ambiante max.

50 °C

Fluide

Air comprimé

Gaz neutres

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS2-SSU

Série AS2

2024-03-26

R412006281

Taille de particule max. 40 µm

Raccord d'air comprimé pilot échappement G 1/8

Raccord d'air comprimé échappement G 1/4

Débit nominal Qn 1 vers 2 2000 l/min

Débit nominal Qn 2 vers 3 380 l/min

Poids 0.424 kg

Matériau

Matériau boîtiers

Polyamide

Matériau joints

Caoutchouc nitrile (NBR)

Matériau couvercle avant

Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène

Matériau douille fileté

Zinc coulé sous pression

Référence

R412006281

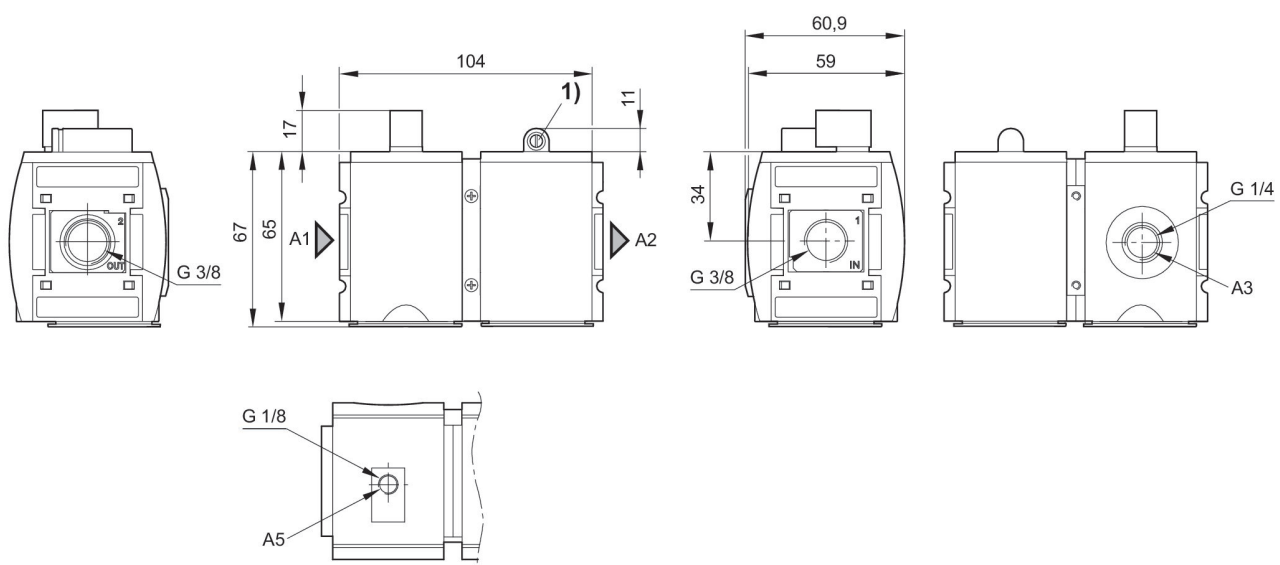
Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et $\Delta p = 1$ bar

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

Dimensions en mm



A1 = entrée

A2 = sortie

Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS2-SSU

Série AS2

2024-03-26

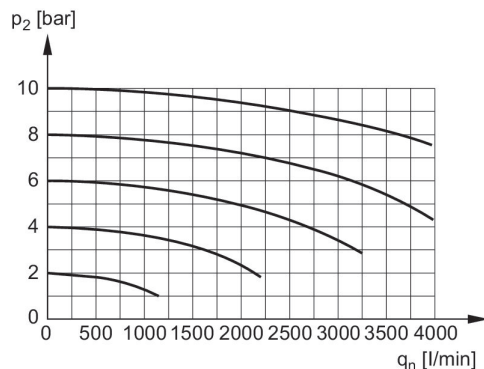
R412006281

A3 = raccordement d'échappement

A5 = Raccordement pilote

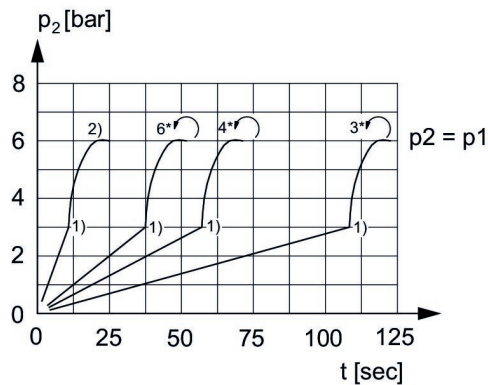
1) Vis de réglage pour temps de remplissage

Caractéristiques de débit



p2 = Pression secondaire
qn = Débit nominal

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



p1 = Pression de service
p2 = Pression secondaire
t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)
1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p1$ (50 %)
2) Limiteur entièrement ouvert
* Tours de vis de réglage

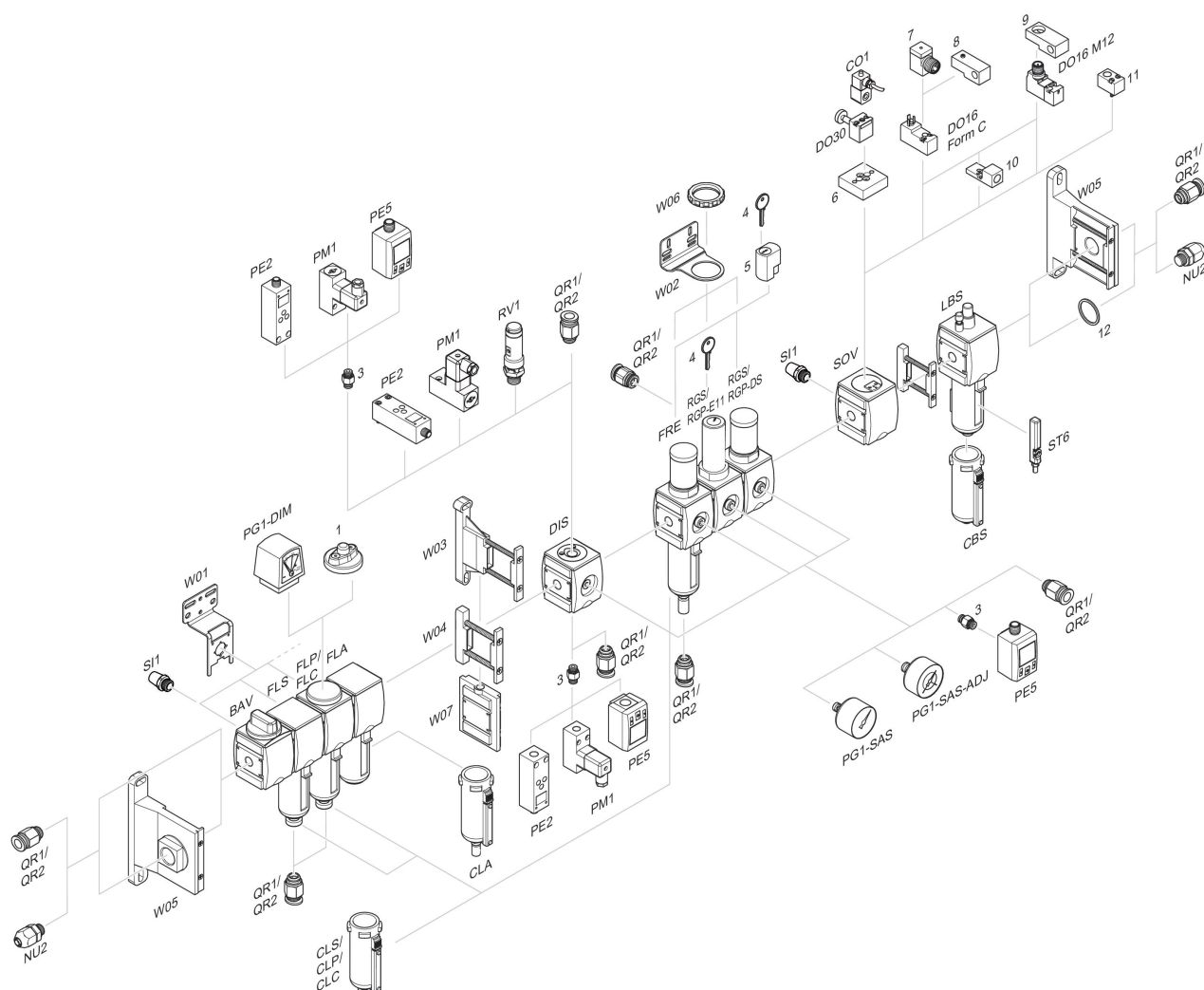
Unité de mise en pression, commande pneumatique, Série AS2-SSU

Série AS2

2024-03-26

R412006281

Vue d'ensemble des accessoires



1 = Indicateur d'encrassement 3 = Double manchon 4 = Clé pour fermeture E11 5 = Serrure à encastrer 6 = Plaque d'adaptation DO30 7 = Adaptateur, Série CON-VP 8 = Aide au montage DO16, Forme C 9 = Aide au montage DO16, M12 10 = Adaptateur air de pilotage externe 11 = Adaptateur Commande pneumatique 12 = Bague d'étanchéité