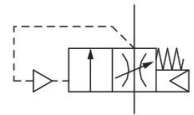


Série AS2

Le modèle AVENTICS série AS2 est une unité de maintenance modulaire et polyvalente pour applications universelles. Cette série offre des dimensions compactes, est hautement efficace, légère et conviviale. La série AS d'AVENTICS garantit fiabilité, sécurité et efficacité tout en offrant des efforts de montage et de maintenance réduits.



Données techniques

Secteur	Industrie
Type de construction	Temps de remplissage réglable
Commande	pneumatique
Composants	Vanne de mise en pression
Débit nominal Qn	2000 l/min
Raccordement de l'air comprimé	G 3/8
Pression de service min.	2.5 bar
Pression de service maxi	16 bar
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de construction	Distributeur à clapet
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Fluide	Air comprimé Gaz neutres
Taille de particule max.	40 µm
Poids	0.203 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Polyamide
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau couvercle avant	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Matériau douille filetée	Zinc coulé sous pression
Référence	R412006273

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

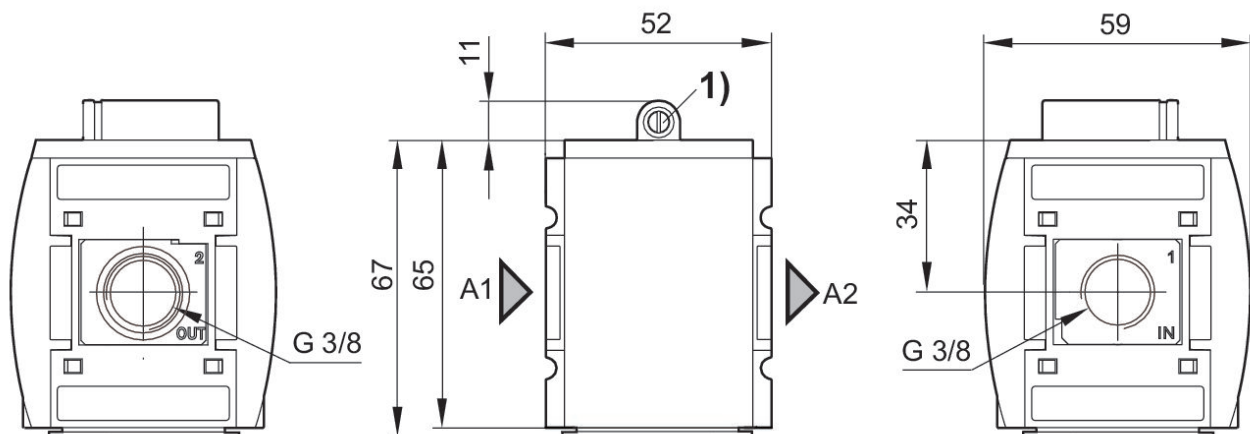
Débit nominal Qn avec pression secondaire p2 = 6 bar et Δp = 1 bar

La modification du sens de débit (d'une alimentation en air comprimé à gauche à une alimentation en air comprimé à droite) s'effectue en tournant le composant de 180° sur l'axe vertical. Pour de plus amples détails, veuillez consulter la notice d'instruction.

La vanne de mise en pression assure une mise sous pression progressive de l'installation pneumatique, c.-à-d. que toute montée en pression soudaine est empêchée en cas de remise en service après une chute de pression réseau ou une commutation de l'arrêt d'urgence. Les mouvements de vérin brusques et dangereux sont ainsi évités.

Ne placez pas les vannes et/ou unités de mise en pression devant des consommables ouverts tels que buses, systèmes pare-air, rideaux d'air, etc., ceux-ci pouvant empêcher la connexion en transfert des composants.

Dimensions en mm

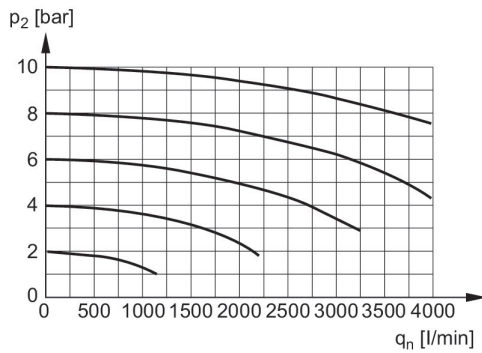


A1 = entrée

A2 = sortie

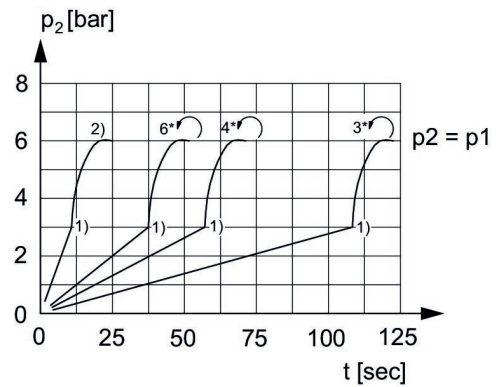
1) Vis de réglage pour temps de remplissage

Caractéristiques de débit, $p_2 = 0,05 - 7$ bar



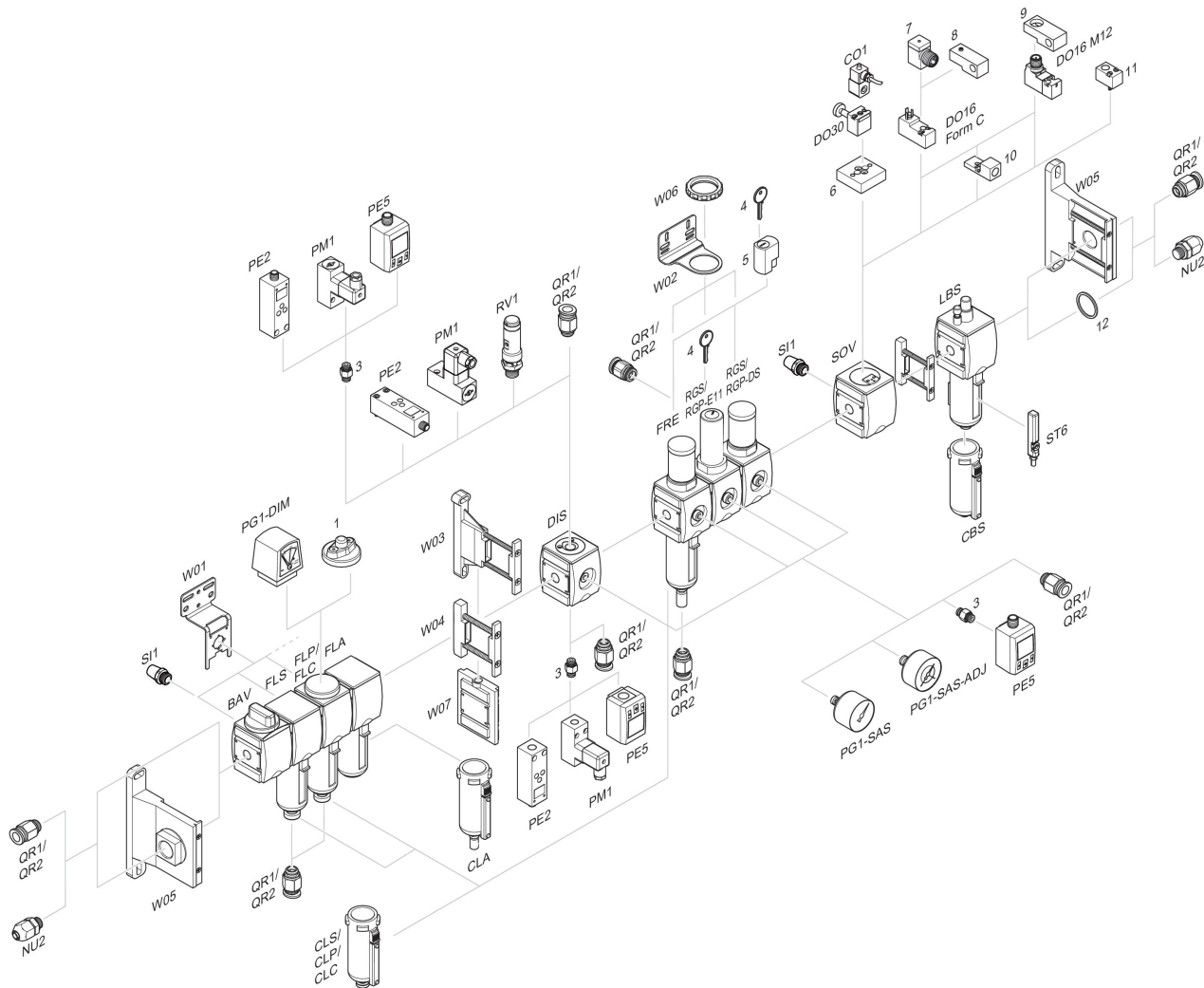
p_2 = Pression secondaire
 q_n = Débit nominal

Schéma de la pression secondaire pendant le remplissage



p_1 = Pression de service
 p_2 = Pression secondaire
 t = temps de remplissage, réglable par vis de réglage (limiteur)
 1) Point de commutation : temps de remplissage réglable, pression d'inversion prescrite $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)
 2) Limiteur entièrement ouvert
 * Tours de vis de réglage

Vue d'ensemble des accessoires



1 = Indicateur d'encrassement 3 = Double manchon 4 = Clé pour fermeture E11 5 = Serrure à encastrer 6 = Plaque d'adaptation DO30 7 = Adaptateur, Série CON-VP 8 = Aide au montage DO16, Forme C 9 = Aide au montage DO16, M12 10 = Adaptateur air de pilotage externe 11 = Adaptateur Commande pneumatique 12 = Bague d'étanchéité