

Kit CKD, Série HF03-LG

R412005795

2024-12-12



Données techniques

Secteur

Industrie

Type de construction

Kit de montage

Type

Embase pour distributeur monostable ou bistable

Entrée raccord d'air comprimé

Ø 12

Sortie raccord d'air comprimé

Ø 8

Raccord échappement

Ø 12

Type d'échappement

Raccordements coupés

Échappement (3,5)

Avec échappement (3/5) collecté

Raccordement de l'air comprimé 12

Ø 8

Raccordement de l'air comprimé 14

sans

Air pilote échappement

Avec échappement collecté de l'air de pilotage

Fourniture

2 x plaques terminales avec raccords instantanés 1, 3, 5, R, X et 1 x embase avec raccords instantanés 2, 4, Ø8, pilotage interne

Pilote

Interne

Débit nominal Qn

700 l/min

Pression de service min.

2.5 bar

Pression de service maxi

10 bar

Température ambiante min.

0 °C

Kit CKD, Série HF03-LG

R412005795

2024-12-12

Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	0 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé

Nombre d'emplacements de distributeurs	1
Entraxe	15.8 mm
Couple de serrage des vis de fixation	1.1 Nm

Matériau

Matériau embase	Polyamide
Matériau raccord instantané	Laiton
Surface raccord instantané	nickelé
Matériau joints	Caoutchouc nitrile
Référence	R412005795

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).