

- Ø 8 ... 32 mm
- Course max. : 400 mm
- Résistant à la corrosion
- Adapté à une utilisation dans le secteur agroalimentaire

## Mini-vérins AVENTICS série ICM

Le mini-vérin AVENTICS série ICM est économique et caractérisé par une résistance élevée à la corrosion et une grande fiabilité, même dans des environnements difficiles. Le tube du vérin et la tige du piston sont en acier inoxydable, les fonds de vérin sont constitués de polymère de haute qualité.



## Données techniques

|                                      |                                                            |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                                                  |
| Ø du piston                          | 25 mm                                                      |
| Course                               | 70 mm                                                      |
| Orifices                             | G 1/8                                                      |
| Principe de fonctionnement           | À double effet                                             |
| Amortissement                        | amortissement élastique                                    |
| Piston magnétique                    | Piston sans aimant                                         |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle compatible avec l'industrie alimentaire |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                                                   |
| Filetage de la tige de piston        | M10x1,25                                                   |
| Tige de piston                       | Simple, unilatéral                                         |
| Racleur                              | Racleur industriel standard                                |
| Pression                             | 6,3 bar                                                    |
| Force du piston entrante             | 260 N                                                      |
| Force du piston sortante             | 309 N                                                      |
| Température ambiante min.            | -20 °C                                                     |
| Température ambiante max.            | 70 °C                                                      |
| Pression de service min.             | 2 bar                                                      |
| Pression de service maxi             | 10 bar                                                     |

|                                        |              |
|----------------------------------------|--------------|
| Poids 0 mm course                      | 0.1 kg       |
| Poids +10 mm course                    | 0.014 kg     |
| Course maxi                            | 400 mm       |
| Fluide                                 | Air comprimé |
| Température min. du fluide             | -20 °C       |
| Température max. du fluide             | 70 °C        |
| Taille de particule max.               | 50 µm        |
| Teneur en huile de l'air comprimé min. | 0 mg/m³      |

## Matériau

|                              |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Tige de piston               | Acier inoxydable         |
| Matériau racleur             | Polyuréthane (PUR)       |
| Matériau joints              | Caoutchouc nitrile (NBR) |
| Matériau couvercle avant     | Polyoxyméthylène         |
| Tube du vérin                | Acier inoxydable         |
| Couvercle d'extrémité        | Polyoxyméthylène         |
| Raccordements filetés        | Acier inoxydable         |
| Écrou pour fixation du vérin | Polyamide                |
| Écrou pour tige de piston    | Acier inoxydable         |
| Référence                    | R404055008               |

## Informations techniques

L'écrou MR3 est compris dans la fourniture

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensions



S = course

| Ø du piston | AM +0/-2 | BE       | BF | CD H11 | D    | E    | EE   | EW d13 | FV |
|-------------|----------|----------|----|--------|------|------|------|--------|----|
| 8           | 12       | M12x1,25 | 14 | 4      | 7.5  | 12   | M5   | 8      | 14 |
| 10          | 12       | M12x1,25 | 14 | 4      | 8    | 12   | M5   | 8      | 16 |
| 12          | 16       | M16x1,5  | 20 | 6      | 10   | 13.5 | M5   | 12     | 20 |
| 16          | 16       | M16x1,5  | 20 | 6      | 12   | 14   | M5   | 12     | 24 |
| 20          | 20       | M22x1,5  | 22 | 8      | 15   | 18   | G1/8 | 16     | 30 |
| 25          | 27       | M22x1,5  | 22 | 8      | 17   | 18   | G1/8 | 16     | 34 |
| 32          | 32       | M30x1,5  | 29 | 10     | 22.5 | 24   | G1/8 | 26     | 46 |

| Ø du piston | KK       | KV | KW | L  | MM | MR  | N  | NL   | NV |
|-------------|----------|----|----|----|----|-----|----|------|----|
| 8           | M4       | 17 | 7  | 7  | 4  | 5   | 5  | 12   | 3  |
| 10          | M4       | 17 | 7  | 7  | 4  | 5   | 5  | 12   | 3  |
| 12          | M6       | 24 | 7  | 9  | 6  | 7.5 | 5  | 7    | 4  |
| 16          | M6       | 24 | 7  | 9  | 6  | 7.5 | 5  | 6    | 4  |
| 20          | M8       | 30 | 8  | 12 | 8  | 10  | 8  | 7    | 6  |
| 25          | M10x1,25 | 30 | 8  | 12 | 10 | 10  | 8  | 6.5  | 8  |
| 32          | M10x1,25 | 41 | 11 | 13 | 12 | 15  | 10 | 10.5 | 11 |

| Ø du piston | OF Maxi | WF ±1,2 | XC ±1 |
|-------------|---------|---------|-------|
| 8           | 4.5     | 16      | 64    |
| 10          | 4.5     | 16      | 64    |
| 12          | 10      | 22      | 62    |
| 16          | 10      | 22      | 58    |
| 20          | 10      | 24      | 73    |
| 25          | 10      | 23      | 72    |
| 32          | 14      | 38      | 98    |

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.