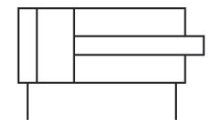


AVENTICS série KHZ Cilindros de curso reduzido

A AVENTICS série KHZ é uma linha de cilindros de curso reduzido fora do padrão, ideal para espaços reduzidos de instalação, que garantem integração fácil e segura no maquinário.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Ø De pistão	80 mm
Curso	25 mm
Conexões	G 1/4
Princípio de ação	com efeito duplo
Amortecimento	amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão sem ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial
Rosca da biela do pistão - tipo	Rosca interna
Rosca de biela do pistão	M10
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	2857 N
Força de pistão em extensão	3167 N
Temperatura ambiente mín.	-25 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	0.6 bar
Pressão de operação máx	10 bar
Energia de impacto	0.38 J
Peso 0 mm curso	1.22 kg
Peso +10 mm curso	0.149 kg
Fluido	Ar comprimido

Temperatura mín. do#fluido.	-25 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m ³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m ³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material do pistão	Borracha de nitrila
Material separador	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
Nº de material	R402005787

Informações técnicas

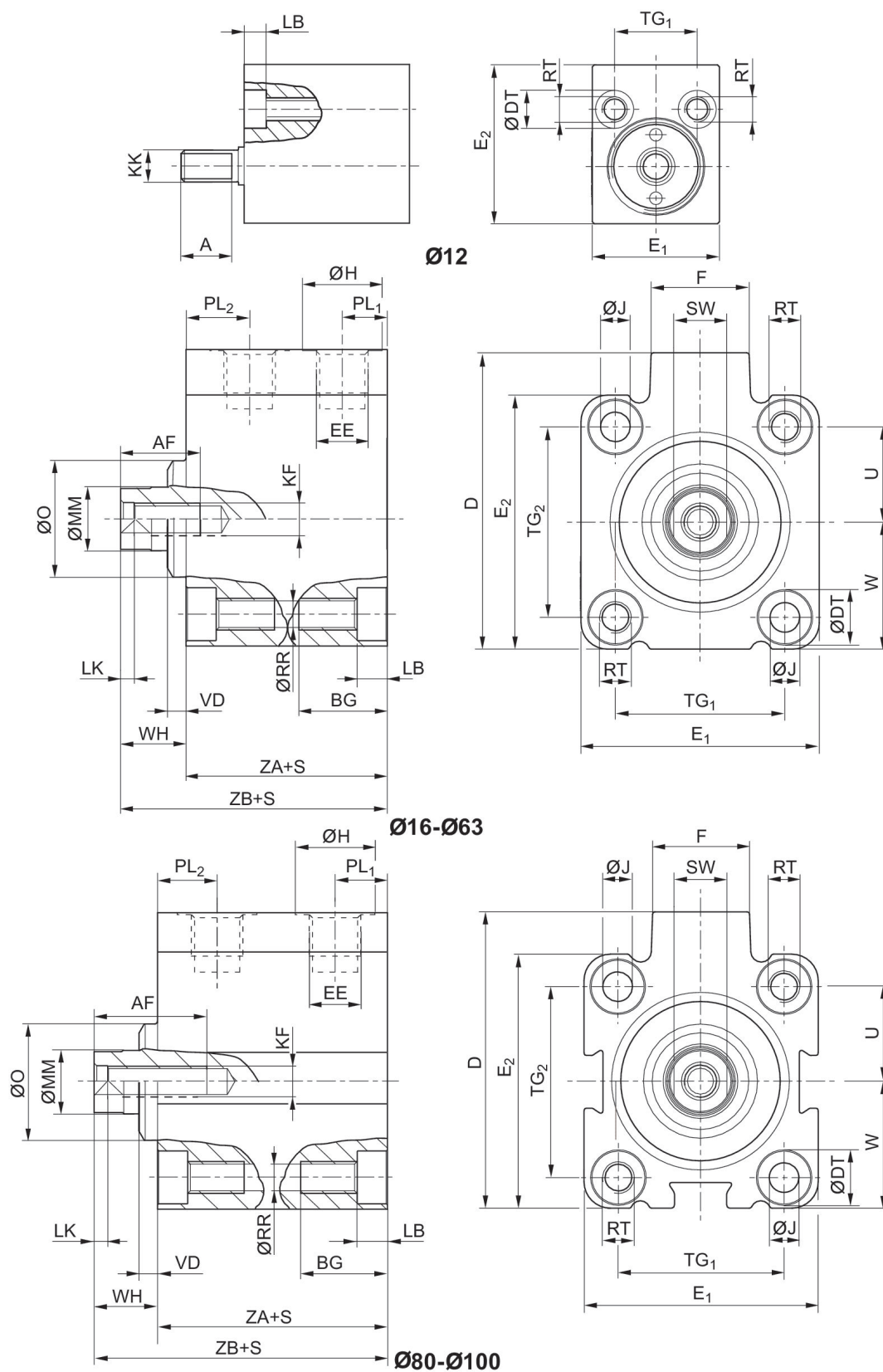
Outras variantes podem ser obtidas junto aos centros de vendas da AVENTICS.

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensões



S = curso

Cilindro de curso curto, Série KHZ

R402005787

Série KHZ

2025-07-17

Ø De pistão	Curso	A	AF +1	BG mín.	D JS15	ØDT H13	E1 JS15	E2 JS15	EE	F
12	5 - 20	8	–	12.4	–	6	20	25	M 5	–
12	25 - 40	8	–	17.5	–	6	20	25	M 5	–
16	5 - 15	–	10	12.4	33	6	28	28	M 5	11.5
16	20 - 40	–	10	17.5	33	6	28	28	M 5	11.5
20	5 - 50	–	10	13.6	37	7.5	32	32	M 5	11
25	5 - 50	–	10	13.6	47.5	8	37	39	G 1/8	17.5
32	5 - 50	–	15	16.7	56	10	45	48	G 1/8	18.5
40	5 - 50	–	15	16.7	62.5	10	54.5	54.5	G 1/8	18.5
50	10 - 50	–	18	19.8	72	11	64	64	G 1/8	18
63	5 - 50	–	18	25	88	15	80	80	G 1/8	23
80	10 - 50	–	18	25	110	15	100	100	G 1/4	27
100	25 - 50	–	20	30	132	17.5	124	124	G 1/4	28

Ø De pistão	ØH	ØJ	KF	KK	LB +0,4	LK +0,5	ØMM f8	ØO	PL1	PL2
12	8	–	–	M 5	3.4	–	6	–	6	9.5
12	8	–	–	M 5	8.5	–	6	–	6	9.5
16	8	3.55	M5	–	3.4	2	8	–	6	11.3
16	8	3.55	M5	–	8.5	2	8	–	6	11.3
20	8	4.55	M5	–	4.6	2	10	–	5	8
25	15	4.55	M5	–	4.6	2	10	20	9	11
32	15	5.5	M6	–	5.7	2.5	12	22	8.5	12
40	15	5.5	M6	–	5.7	2.5	12	30	9	11
50	15	7.3	M8	–	6.8	3.5	16	35	8.5	11
63	15	9.2	M8	–	9	3.5	16	35	8.5	12.5
80	19	9.2	M10	–	9	4	20	46	13	16
100	19	11	M12	–	11	4	25	56	15.5	15.5

Ø De pistão	ØRR	RT	SW -0,3	TG1	TG2	U	W	VD -1	WH	ZA ±0,2
12	3.3	M4	–	13 ±0,2	–	9	9 ±0,2	–	–	21
12	3.3	M4	–	13 ±0,2	–	9	9 ±0,2	–	–	21
16	3.3	M4	7	20 ±0,2	20 ±0,2	10	14 ±0,2	–	6	25
16	3.3	M4	7	20 ±0,2	20 ±0,2	10	14 ±0,2	–	6	25
20	4.2	M5	8	22 ±0,2	22 ±0,2	11	16 ±0,2	–	9.5	24.5
25	4.2	M5	8	26 ±0,25	28 ±0,25	14	19,5 ±0,2	3.5	11.5	31
32	5.05	M6	10	32 ±0,25	36 ±0,25	18	24 ±0,2	3.5	12.5	33
40	5.05	M6	10	40 ±0,25	40 ±0,25	20	27,3 ±0,2	4.5	15	33
50	6.8	M8	13	50 ±0,25	50 ±0,25	25	32 ±0,2	6	17	32.5
63	8.5	M10	13	62 ±0,25	62 ±0,25	31	40 ±0,2	6.5	17	35.5
80	8.8	M10	17	82 ±0,3	82 ±0,3	41	50 ±0,3	8.5	18	42
100	10.2	M12	22	103 ±0,3	103 ±0,3	51.5	62 ±0,3	7	20	49.5

Cilindro de curso curto, Série KHZ

R402005787

Série KHZ

2025-07-17

Ø De pistão	ZB ±0,8
12	31
12	31
16	31
16	31
20	34
25	42.5
32	45.5
40	48
50	49.5
63	52.5
80	60
100	69.5

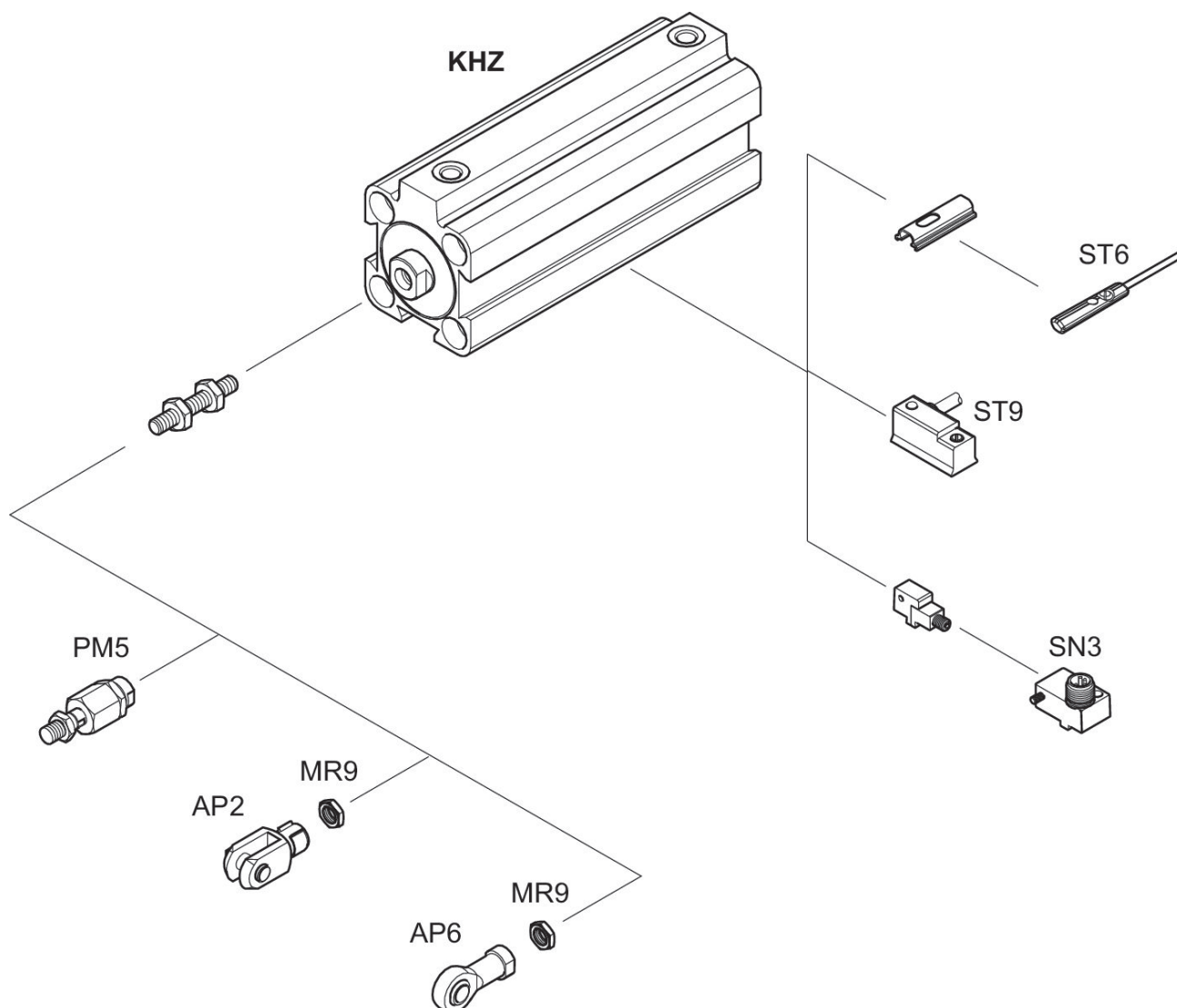
Cilindro de curso curto, Série KHZ

R402005787

Série KHZ

2025-07-17

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.