

Vérins de guidage AVENTICS série SH

La série GPC d'AVENTICS se distingue par sa capacité de charge radiale élevée et son dispositif anti-torsion. L'entraînement et les tiges de guidage sont robustes et précis avec absorption élevée du couple et de la force latérale.

- Deux tiges de guidage à capacité de charge radiale élevée et de haute précision
- Dispositif anti-torsion pour plus de sécurité
- Possibilité de réglage de la course (GPC-E et GPC-ST)
- Construction compacte
- Solution économique
- Possibilité de combinaisons directes avec Easy-2-Combine



Données techniques

Secteur

Industrie

Type de construction

Version de base

Piston - Ø 25 ... 100

Ø du piston

100 mm

Ø de la tige de piston

25 mm

Course

160 mm

Principe de fonctionnement

À double effet

Type de palier

Palier lisse

Piston magnétique

Avec piston magnétique

Amortissement

amortissement élastique

Pression de service min.

1 bar

Pression de service maxi

8 bar

Température ambiante min.

-10 °C

Température ambiante min.

14 °F

Température ambiante max.

70 °C

Température ambiante max.

158 °F

Teneur en huile de l'air comprimé min.

0 mg/m³

Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.

5 mg/m³

Orifice

G 3/8

Force du piston entrante

4639 N

Force du piston entrante	1042.85 lbf
Force du piston sortante	4948 N
Force du piston sortante	1112.31 lbf
Vitesse maxi	0.4 m/s
Energie de frappe	1 J
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	50 µm
Pression	6,3 bar
Poids	15.2 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Aluminium
Surface Boîtier	anodisé
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau plaque frontale	Acier, chromé
Surface Plaque frontale	galvanisé
Matériau Tiges de guidage	Acier inoxydable
Matériau palier	Bronze fritté
Matériau tige de piston	Acier inoxydable
Référence	R402000933

Informations techniques

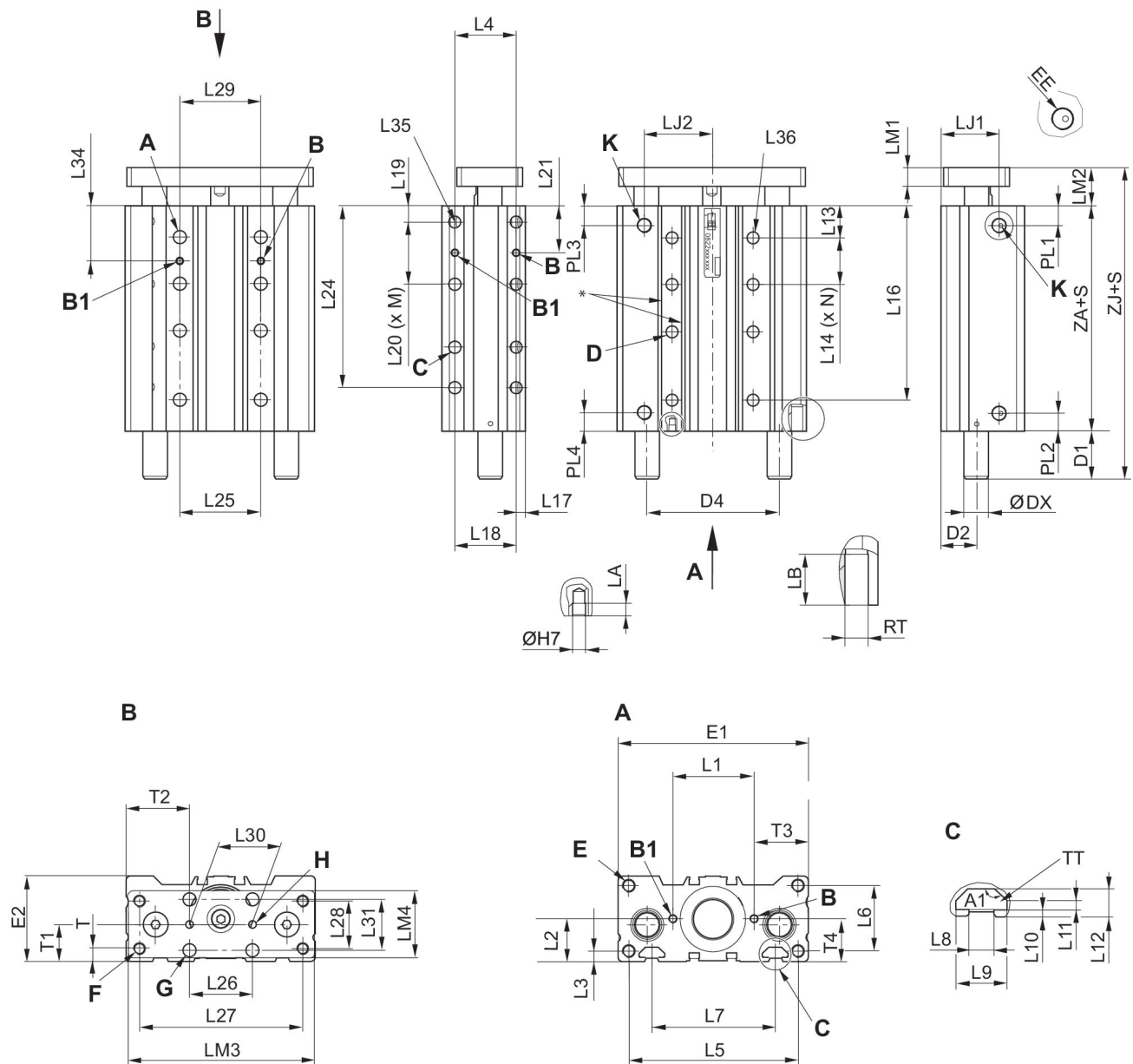
Remarque : seuls les capteurs de la série ST4 sont adaptés aux versions de Ø 10. Pour toutes les autres variantes de Ø, utilisez les capteurs des séries ST6 et SN3.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Dimensions

Ø 25 ... 100



* Convient aux vis selon la norme ISO 4762

S = course

Remarque : seuls les capteurs de la série ST4 sont adaptés aux versions de Ø 10. Pour toutes les autres variantes de Ø, utilisez les capteurs des séries ST6 et SN3.

Dimensions indépendantes de la course Ø du piston de 25 à 100 mm

Ø du piston	A RTxLB	A1	B ØdxLA	B1 ØdxD	C RTxLB	D Ø 1)	D2	D4	DX	E RTxLB
25	M6x10	135°	4x4	4x5	M6x10	5.5	18	59	16	M6x12
32	M8x14	135°	4x4	4x5	M8x14	7.4	23	75.6	20	M6x12
40	M8x14	135°	4x4	4x5	M8x14	7.4	23	86	20	M8x16
50	M10x20	135°	5x5	5x6	M10x20	9.3	27.5	104	25	M8x16
63	M10x20	135°	5x5	5x6	M10x20	9.3	35	124	25	M10x20
80	M12x24	135°	6x6	6x7	M12x25	11.2	39.5	152	32	M12x25
100	M12x24	135°	6x6	6x7	M12x25	11.2	39.5	174	32	M12x25

Ø du piston	E1	E2	F Ø 1)	G Ø 2)	H Ø 2)	K EE	L1	L2	L3	L4
25	95	43	M6	6.5	4H8	G 1/8	35 ±0,1	20.5	4.5	25 ±0,1
32	114	48.5	M8	6.5	4H8	G 1/8	44 ±0,1	24	5	33 ±0,1
40	124	54.5	M8	8.5	4H8	G 1/8	53 ±0,15	27	6	40 ±0,15
50	148	64	M8	8.5	4H8	G 1/4	66 ±0,15	32	8	48 ±0,15
63	162	78.5	M10	10.5	5H8	G 1/4	84 ±0,15	39	8	60 ±0,15
80	202	91.5	M12	10.5	5H8	G 1/4	100 ±0,15	46	9	60 ±0,15
100	226	111	M12	12.5	6H8	G 3/8	120 ±0,15	55.5	9	60 ±0,15

Ø du piston	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	L12	L13	L15
25	85	34	52	6.15	12	1.5	1.5	5.5	16.5	25
32	105	26	70	8.2	16.7	2.2	2.8	9	20.5	33
40	110	42	80	8.2	16.7	2.2	2.8	9	20	40
50	133	34.5	93	8.2	16.7	2.2	2.8	9	23	48
63	147	62	112	10.2	20.3	6	6	16	24	60
80	182	54.5	132	10.2	20.3	6	6	16	33.5	60
100	206	76	155	10.2	20.3	6	6	16	32.5	60

Ø du piston	L17	L18	L19	L22	L25	L26	L27	L28	L29	L30
25	5.5	25	8	32	32	30	81	23	32 ±0,1	30 ±0,2
32	6.5	33	10	42	42	32	97	30	42 ±0,1	32 ±0,2
40	6	40	10	53	53	42	107	30	53 ±0,15	42 ±0,2
50	7.5	48	12	63	63	53	134	40	63 ±0,15	53 ±0,2
63	11	60	12	80	80	63	140	48	80 ±0,15	63 ±0,2
80	12	60	13	96	96	80	176	52	96 ±0,15	80 ±0,2
100	12	60	13	119	119	96	204	64	119 ±0,15	96 ±0,2

Ø du piston	L31	LJ1	LJ2	LM1	LM2	LM3	LM4	PL1	PL2	PL3
25	24	29.6	32	10	15.5	93	33	11	11	11
32	25	40	40.5	12	18.5	112	43	13.5	13.5	13.5
40	32.5	37.8	44	12	19.5	122	43	12	12	12
50	40	54.5	50.5	15	23.5	146	52	13	13	13
63	48	57	59	15	24	160	67	13.7	13.7	13.7
80	60	77.5	74.5	20	30	200	76	23	23	23
100	60	68.5	86.5	20	31	224	84	21.5	21.5	21.5

Ø du piston	PL4	T	T1	T2	T3	T4	TT	ZA
25	11	6.5	18 ±0,4	32,5 ±0,4	30 ±0,05	20,5 ±0,05	N6	42 3)
32	13.5	8	23 ±0,4	41 ±0,4	35 ±0,05	24 ±0,05	N8	46.5
40	12	8	23 ±0,4	41 ±0,4	35,5 ±0,1	27 ±0,1	N8	44
50	13	7.5	27,5 ±0,4	47,5 ±0,4	41 ±0,1	32 ±0,1	N8	46
63	13.7	11	35 ±0,4	49,5 ±0,5	39 ±0,1	39 ±0,1	N10	51
80	23	13.5	39,5 ±0,45	61 ±0,5	51 ±0,2	46 ±0,2	N10	77
100	21.5	18.5	50,5 ±0,45	65 ±0,5	53 ±0,2	55,5 ±0,2	N10	77

S = course

Pour les courses intermédiaires (p.ex. : une course de 10 pour un diamètre de 40), on utilisera, pour déterminer la longueur du corps du vérin, la prochaine longueur de course standard

1) Trou lisse avec filetage

2) Trou lisse

3) Pour une course de 150, ZA = 52, pour une course de 25, ZA = 47

Deux alésages C-C 10 mm.

Dimensions dépendantes de la course

Ø du piston	S=10 D1	S=20 D1	S=25 D1	S=30 D1	S=40 D1	S=50 D1	S=75 D1	S=100 D1	S=125 D1	S=150 D1
25	0	0	0	0	0	0	11	11	27	27
32	-	-	17	17	17	17	17	17	35	35
40	-	-	19	19	19	19	19	19	37	37
50	-	-	25	25	25	25	25	25	55	55
63	-	-	19	19	19	19	19	19	49	49
80	-	-	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	38.5	38.5
100	-	-	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	37.5	37.5

Ø du piston	S=160 D1	S=200 D1	S=10 L14	S=20 L14	S=25 L14	S=30 L14	S=40 L14	S=50 L14	S=75 L14	S=100 L14
25	27	27	19	25	25	25	25	25	25	25
32	35	35	30	30	30	33	33	33	33	33
40	37	37	30	30	30	40	40	40	40	40
50	55	55	25	25	25	48	48	48	48	48
63	49	49	28	28	28	28	28	28	60	60
80	38.5	38.5	35	35	35	60	60	60	60	60
100	37.5	37.5	37	37	37	60	60	60	60	60

Ø du piston	S=125 L14	S=160 L14	S=200 L14
25	25	25	25
32	33	33	33
40	40	40	40
50	48	48	48
63	60	60	60
80	60	60	60
100	60	60	60

S = course

Dimensions dépendantes de la course N ... I16

Ø du piston	S=10 N	S=20 N	S=25 N	S=30 N	S=40 N	S=50 N	S=75 N	S=100 N	S=125 N	S=160 N
25	1	1	1	1	1	2	3	3	3	3
32	-	-	1	1	1	1	2	3	3	3
40	-	-	1	1	1	1	2	2	3	3
50	-	-	1	1	1	1	1	2	2	3
63	-	-	1	1	1	1	1	1	2	2
80	-	-	1	1	1	1	1	1	2	2
100	-	-	1	1	1	1	1	1	2	2

Ø du piston	S=200 N	S=40 L16	S=50 L16	S=100 L16	S=125 L16	S=160 L16	S=200 L16
25	3	65.5	-	125.5	150.5	185.5	225.5
32	3	-	76	-	151	186	226
40	3	-	-	-	-	184	224
50	3	-	-	-	148	-	223
63	3	-	-	127	-	187	-
80	3	-	-	143.5	-	203.5	-
100	3	-	-	144.5	-	204.5	-

S = course

Dimensions dépendantes de la course L20 ... I21

Ø du piston	S=20 L20	S=25 L20	S=30 L20	S=40 L20	S=50 L20	S=75 L20	S=100 L20	S=125 L20	S=160 L20	S=200 L20
25	22	32	32	32	32	32	32	32	32	32
32	35	35	42	42	42	42	42	42	42	42
40	30	30	53	53	53	53	53	53	53	53
50	30	30	30	30	30	63	63	63	63	63
63	30	30	30	30	30	80	80	80	80	80
80	47	47	47	47	47	96	96	96	96	96
100	49	49	49	49	49	49	119	119	119	119

Ø du piston	S=20 L21	S=25 L21	S=30 L21	S=40 L21	S=50 L21	S=75 L21	S=100 L21	S=125 L21	S=160 L21	S=200 L21
25	19	24	24	24	24	24	24	24	24	24
32	27.5	27.5	31	31	31	31	31	31	31	31
40	25	25	36.5	36.5	36.5	36.5	36.5	36.5	36.5	36.5
50	27	27	27	27	27	43.5	43.5	43.5	43.5	43.5
63	27	27	27	27	27	52	52	52	52	52
80	36.5	36.5	36.5	36.5	36.5	61	61	61	61	61
100	37.5	37.5	37.5	37.5	37.5	37.5	72.5	72.5	72.5	72.5

S = course

Dimensions dépendantes de la course M ... I24

Ø du piston	S10 M	S20 M	S25 M	S30 M	S40 M	S50 M	S75 M	S100 M	S125 M	S160 M
25	1	1	1	1	1	1	2	3	3	3
32	-	-	1	1	1	1	2	2	3	3
40	-	-	1	1	1	1	1	2	2	3
50	-	-	1	1	1	1	1	1	2	2
63	-	-	1	1	1	1	1	1	1	2
80	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1
100	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1

Ø du piston	S200 M	S40 L24	S50 L24	S75 L24	S100 L24	S125 L24	S160 L24	S200 L24
25	3	60	70	95	-	145	180	220
32	3	-	-	-	122.5	-	182.5	222.5
40	3	-	-	91	-	-	-	216
50	3	-	-	-	116	-	176	-
63	2	-	-	-	-	142	-	217
80	2	-	-	-	-	160	195	-
100	1	-	-	-	-	-	195	235

S = course

Dimensions dépendantes de la course L34 ... I35

Ø du piston	S10 L34	S20 L34	S25 L34	S30 L34	S40 L34	S50 L34	S75 L34	S100 L34	S125 L34	S160 L34
25	26	29	29	29	29	29	29	29	29	29
32	35.5	35.5	35.5	37	37	37	37	37	37	37
40	35	35	35	40	40	40	40	40	40	40
50	35.5	35.5	35.5	47	47	47	47	47	47	47
63	38	38	38	38	38	38	54	54	54	54
80	51	51	51	51	51	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5
100	51	51	51	51	51	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5

Ø du piston	S200 L34	S10 L35	S20 L35	S25 L35	S30 L35	S40 L35	S50 L35	S75 L35	S100 L35	S125 L35
25	29	4	4	4	4	6	6	8	8	10
32	37	4	4	4	4	4	4	6	8	8
40	40	4	4	4	4	4	4	6	6	6
50	47	4	4	4	4	4	4	4	6	6
63	54	4	4	4	4	4	4	4	4	6
80	63.5	4	4	4	4	4	4	4	4	6
100	62.5	4	4	4	4	4	4	4	4	4

Ø du piston	S160 L35	S200 L35
25	10	10
32	10	10
40	8	10
50	8	8
63	6	8
80	6	6
100	6	6

S = course

Dimensions dépendantes de la course

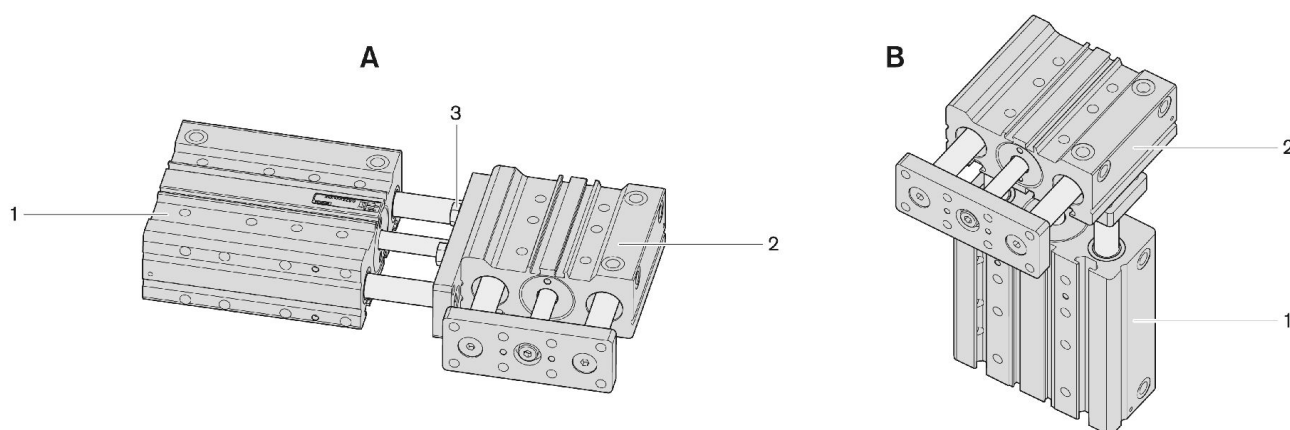
Ø du piston	S10 L36	S20 L36	S25 L36	S30 L36	S40 L36	S50 L36	S75 L36	S100 L36	S125 L36	S160 L36
25	4	4	4	4	6	6	8	10	10	10
32	4	4	4	4	4	6	6	8	10	10
40	4	4	4	4	4	4	6	6	8	10
50	4	4	4	4	4	4	4	6	8	8
63	4	4	4	4	4	4	4	6	6	8
80	4	4	4	4	4	4	4	6	6	8
100	4	4	4	4	4	4	4	6	6	8

Ø du piston	S200 L36	S10 ZJ	S20 ZJ	S25 ZJ	S30 ZJ	S40 ZJ	S50 ZJ	S75 ZJ	S100 ZJ	S125 ZJ
25	10	57.5	57.5	57.5	57.5	57.5	57.5	68.5	68.5	84.5
32	10	-	-	82	-	-	82	82	82	100
40	10	-	-	82.6	-	-	82.6	82.6	82.6	124.5
50	10	-	-	94.5	-	-	94.5	94.5	94.5	124.6
63	10	-	-	94.6	-	-	94.6	94.6	94.6	145.5
80	8	-	-	117.5	-	-	117.5	117.5	117.5	145.5
100	8	-	-	117.5	-	-	117.5	117.5	117.5	145.5

Ø du piston	S160 ZJ	S200 ZJ
25	84.5	84.5
32	100	100
40	124.5	124.5
50	124.6	124.6
63	145.5	145.5
80	145.5	145.5
100	145.5	145.5

S = course

Combinaisons GPC



1) Vérin 1

2) Vérin 2

3) Vis

Courses minimales du vérin 1 en combinaison avec 2 vérins de guidage

Ø du piston	S
32	25
40	25
50	30
63	30
80	35
100	40

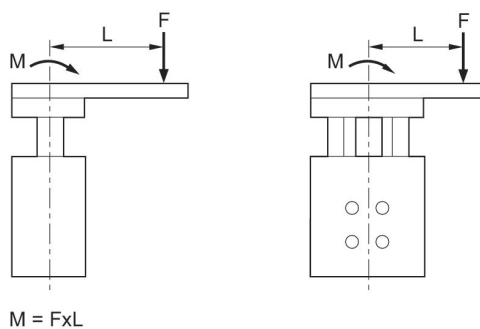
S = course

Courses minimales du vérin 1 en combinaison avec 2 vérins de guidage

Ø du piston	Ø 2	A	B	3
10	12	–	–	M4x12
12	16	–	–	M5x15
16	20	–	–	M5x18
20	25	–	–	M6x20
25	32	25	15	M6x20
32	40	30	30	M8x25
40	50	30	30	M8x30
50	63	55	30	M10x30
63	80	55	55	M10x35
80	100	55	30	M12x40

A = course mini : module A B = course mini : module B 3 = vis

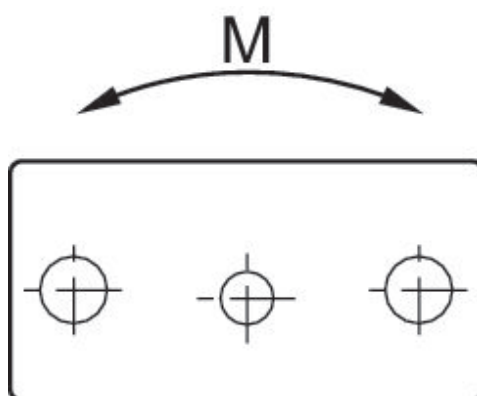
Couples admissibles en statique M [Nm]



Ø du piston	S 5–30	S >30	S 35–50	S 55–100	S >100
10	1,5	1,5	–	–	–
12	2	3.5	–	–	–
16	4.5	14	–	–	–
20	4.5	14	–	–	–
25	4.6	–	4.9	9.4	14.5
32	15.2	–	16.5	17.2	26.4
40	15.3	–	15.3	17.2	26.4
50	26	–	26	28.9	51.6
63	26	–	26	28.9	51.6
80	52.1	–	52.1	57.9	90.3
100	52.3	–	52.3	57.9	90.4

S = course

Couples admissibles en statique M
[Nm]

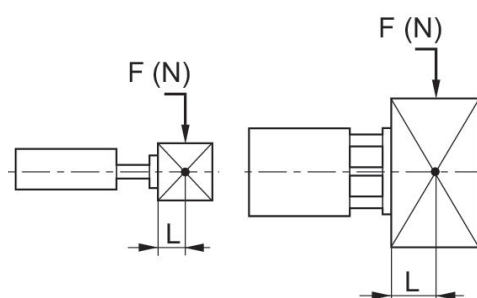


Ø du piston	S=10	S=20	S=25	S=30	S=40	S=50	S=75	S=100	S=125	S=160
10	1.75	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.85	0.75	–	–
12	0.56	0.48	0.46	0.42	0.62	0.56	0.44	0.38	0.32	0.26
16	1.48	1.32	1.25	1.2	1.72	1.57	1.29	1.15	0.99	0.82
20	1.7	1.51	1.43	1.38	1.97	1.81	1.49	1.32	1.13	0.95
25	3.11	2.6	–	2.23	1.96	1.74	2.41	2.02	2.42	2.05
32	–	–	8.17	–	–	6.4	5.26	4.47	5.45	4.67
40	–	–	9.19	–	–	7.22	5.95	5.05	6.17	5.29
50	–	–	17	–	–	13.6	11.4	9.73	13.6	11.8
63	–	–	20.1	–	–	16.1	13.4	11.5	16.1	14
80	–	–	42.1	–	–	34.9	29.8	26	32.4	28.5
100	–	–	47.8	–	–	39.7	33.9	29.6	37	32.5

Ø du piston	S=200
10	–
12	–
16	–
20	–
25	1.75
32	4.01
40	4.55
50	10.3
63	12.2
80	24.9
100	28.5

S = course

Efforts radiaux admissibles en
statique F [N] pour écart L



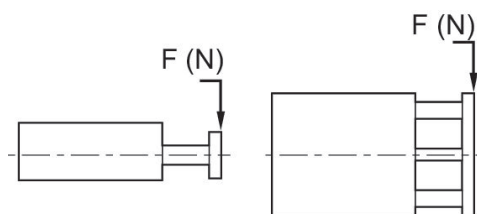
Efforts radiaux admissibles en statique F [N] pour écart L

Ø du piston	L	S=10	S=20	S=25	S=30	S=40	S=50	S=75	S=100	S=125
10	25	12	11	11	10	10	9	8	7	–
12	25	28	24	23	21	31	28	22	19	16
16	50	63	56	53	51	73	67	55	49	42
20	50	63	56	53	51	73	67	55	49	42
25	50	53.2	48.4	–	44.4	41	38.1	59	51.9	65.4
32	50	–	–	139	–	–	118	103	90.8	116
40	50	–	–	138	–	–	118	102	90.4	116
50	50	–	–	218	–	–	187	164	146	215
63	50	–	–	217	–	–	186	163	145	214
80	50	–	–	392	–	–	342	304	273	356
100	50	–	–	390	–	–	341	302	272	354

Ø du piston	S=150	S=160	S=200
10	–	–	–
12	13	–	–
16	35	–	–
20	35	–	–
25	–	57.3	50.1
32	–	102	90.2
40	–	102	89.9
50	–	191	169
63	–	190	169
80	–	318	284
100	–	318	284

S = course

Efforts radiaux admissibles en statique F [N]

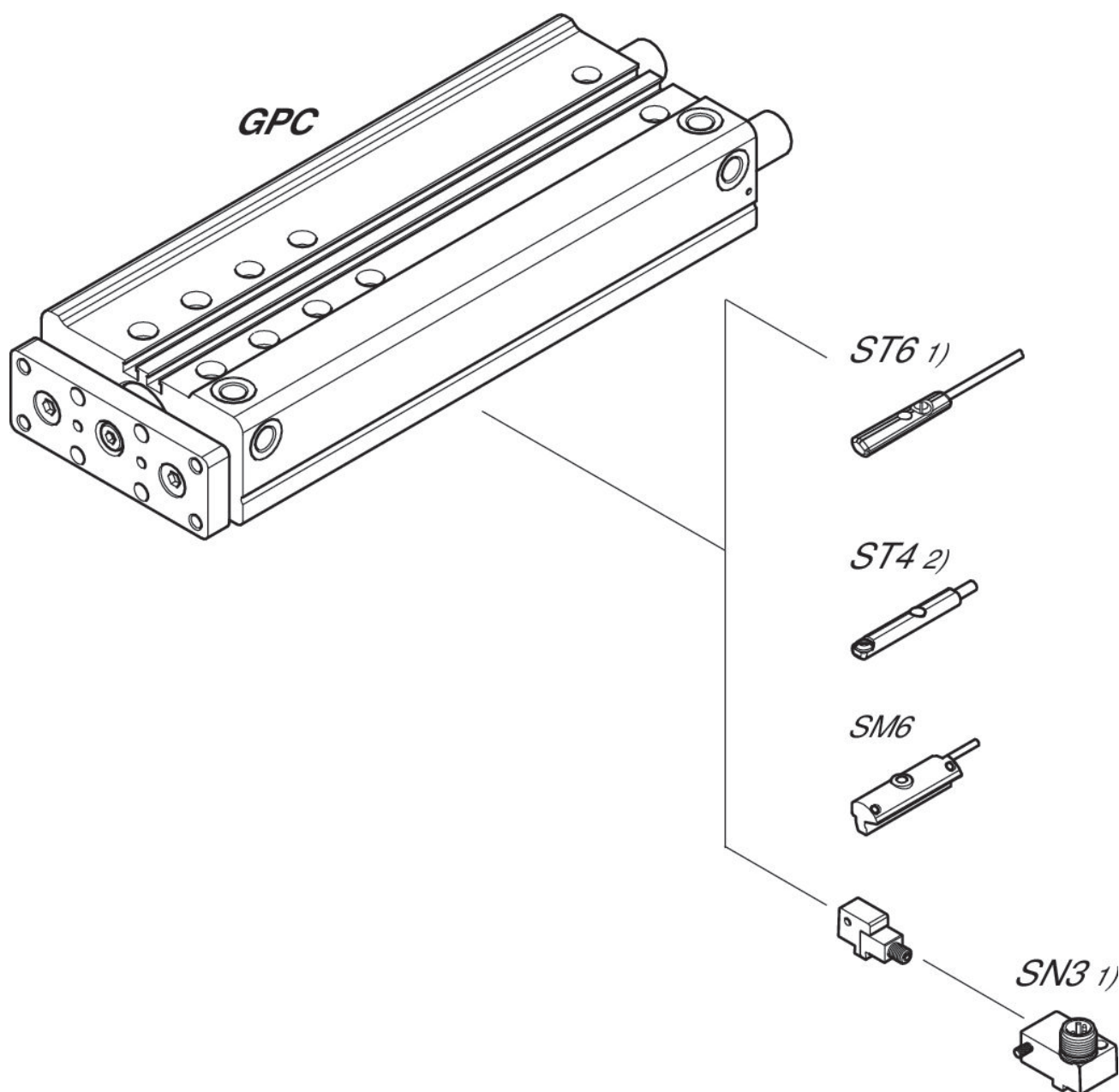


Ø du piston	S=10	S=20	S=25	S=30	S=40	S=50	S=75	S=100	S=125	S=150
25	106	88	–	76	66	59	82	69	82	–
32	–	–	216	–	–	169	139	118	144	–
40	–	–	214	–	–	168	138	118	144	–
50	–	–	327	–	–	262	218	187	261	–
63	–	–	324	–	–	260	217	186	260	–
80	–	–	554	–	–	459	392	342	427	–
100	–	–	549	–	–	456	390	341	425	–

Ø du piston	S=160	S=200
25	70	59
32	124	106
40	123	106
50	227	197
63	226	196
80	374	328
100	373	327

S = course

Plan d'ensemble



1) $\leq \varnothing 12$ mm (GPC-BV, GPC-E, GPC-TL)

2) Uniquement pour $\varnothing 10$ mm (GPC-BV) et tous $\varnothing$ (GPC-ST)

REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.