

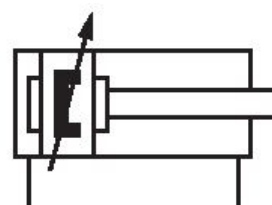
# Vérin à tirant, CNOMO NFE 49-001, Série C12P

7472406097

## Informations sur le produit

Vérins à tirant AVENTICS série C12P

- Le vérin AVENTICS série C12P est conforme à la norme CNOMO NFE 49-001 et peut être installé en lieu et place dans une application existante.



## Données techniques

|                                   |                                     |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Secteur                           | Industrie                           |
| Normes                            | CNOMO / NFE 49-001                  |
| Ø du piston                       | 80 mm                               |
| Course                            | 150 mm                              |
| Orifices                          | G 3/8                               |
| Principe de fonctionnement        | À double effet                      |
| Amortissement                     | amortissement à réglage pneumatique |
| Piston magnétique                 | Piston avec aimant                  |
| Spécifications de l'environnement | Norme industrielle                  |
| Tige de piston                    | Simple, unilatéral                  |
| Racleur                           | Racleur industriel standard         |
| Pression                          | 6,3 bar                             |

|                                         |              |
|-----------------------------------------|--------------|
| Force du piston entrante                | 2927 N       |
| Force du piston sortante                | 3167 N       |
| Température ambiante min.               | -20 °C       |
| Température ambiante max.               | 80 °C        |
| Pression de service min.                | 2 bar        |
| Pression de service maxi                | 10 bar       |
| Filetage de la tige de piston           | M20x1,5      |
| Poids 0 mm course                       | 2.03 kg      |
| Poids +10 mm course                     | 0.137 kg     |
| Course maxi                             | 2600 mm      |
| Fluide                                  | Air comprimé |
| Température min. du fluide              | -20 °C       |
| Température max. du fluide              | 80 °C        |
| Taille de particule max.                | 50 µm        |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m³      |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m³      |

## Matériau

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable   |
| Matériau tirants          | Acier inoxydable   |
| Matériau joints           | Polyuréthane (PUR) |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium          |
| Tube du vérin             | Aluminium          |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium          |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé      |
| Référence                 | 7472406097         |

## Informations techniques

Vous trouverez le code de référence ainsi que toutes les configurations en vigueur (informations client) dans le Media Centre.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensions



1) Vis d'étranglement  
S=course

| Ø du piston | AM | BB | Ø B e9 | Ø DD | E   | Ø EE | K  | Ø KK    | KV |
|-------------|----|----|--------|------|-----|------|----|---------|----|
| 32          | 20 | 17 | 25     | M6   | 45  | G1/8 | 6  | M10x1,5 | 17 |
| 40          | 36 | 17 | 32     | M6   | 52  | G1/4 | 8  | M16x1,5 | 24 |
| 50          | 36 | 23 | 32     | M8   | 65  | G1/4 | 8  | M16x1,5 | 24 |
| 63          | 46 | 23 | 45     | M8   | 75  | G3/8 | 10 | M20x1,5 | 30 |
| 80          | 46 | 28 | 45     | M10  | 95  | G3/8 | 10 | M20x1,5 | 30 |
| 100         | 63 | 28 | 55     | M10  | 115 | G1/2 | 16 | M27x2   | 41 |
| 125         | 63 | 34 | 55     | M12  | 140 | G1/2 | 16 | M27x2   | 41 |
| 160         | 85 | 42 | 65     | M16  | 180 | G3/4 | 16 | M36x2   | 55 |
| 200         | 85 | 42 | 65     | M16  | 220 | G3/4 | 16 | M36x2   | 55 |

| Ø du piston | KW   | Ø MM | PL | SW | TG  | V | VD | WH | Y  |
|-------------|------|------|----|----|-----|---|----|----|----|
| 32          | 5    | 12   | 9  | 8  | 33  | - | 15 | 25 | 44 |
| 40          | 8    | 18   | 12 | 13 | 40  | 3 | 15 | 34 | 65 |
| 50          | 8    | 18   | 12 | 13 | 49  | 3 | 15 | 34 | 65 |
| 63          | 10   | 22   | 14 | 17 | 59  | 5 | 20 | 39 | 71 |
| 80          | 10   | 22   | 14 | 17 | 75  | 9 | 20 | 39 | 71 |
| 100         | 13.5 | 30   | 18 | 22 | 90  | - | 20 | 47 | 84 |
| 125         | 13.5 | 30   | 18 | 22 | 110 | - | 20 | 47 | 84 |
| 160         | 18   | 40   | 25 | 32 | 140 | - | 25 | 50 | 95 |
| 200         | 18   | 40   | 25 | 32 | 175 | - | 25 | 50 | 95 |

| Ø du piston | ZJ1 |
|-------------|-----|
| 32          | 105 |
| 40          | 144 |
| 50          | 144 |
| 63          | 164 |
| 80          | 164 |
| 100         | 192 |

| Ø du piston | ZJ1 |
|-------------|-----|
| 125         | 192 |
| 160         | 230 |
| 200         | 230 |

Diagramme sur l'amortissement



v = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]

Diagramme sur l'amortissement



v = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]