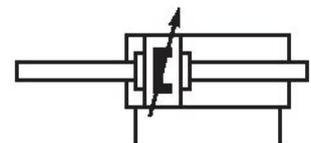


# Zugankerzylinder, CNOMO NFE 49-001, Serie C12P

## 7471311782

Allgemeine Serieninformationen  
AVENTICS Serie C12P Zugstangenzyylinder

- Die AVENTICS Serie C12P ist eine nach CNOMO NFE 49-001 genormte Zylinderserie, die sich zum Austausch bei vorhandenen Anwendungen eignet.



### Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	CNOMO / NFE 49-001
Kolben-Ø	100 mm
Hub	100 mm
Anschlüsse	G 1/2
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	pneumatisch einstellbare Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard
Kolbenstange	durchgehend
Abstreifer	Standard Industrieabstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar
Kolbenkraft einfahrend	4503 N
Kolbenkraft ausfahrend	4503 N

Umgebungstemperatur min.	-20 °C
Umgebungstemperatur max.	80 °C
Betriebsdruck min.	2 bar
Betriebsdruck max.	10 bar
Kolbenstangengewinde	M27x2
Gewicht 0 mm Hub	5.2 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.183 kg
Hub max.	2600 mm
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur min.	-20 °C
Mediumstemperatur max.	80 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m <sup>3</sup>

## Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Zuganker	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Dichtungen	Polyurethan
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Aluminium
Deckel hinten	Aluminium
Mutter für Kolbenstange	Stahl, verchromt
Materialnummer	7471311782

## Technische Informationen

Optional wärmebeständige Varianten sind für den Einsatz bei Temperaturen bis [[120] °C] geeignet und verfügen über keinen Magnetkolben.

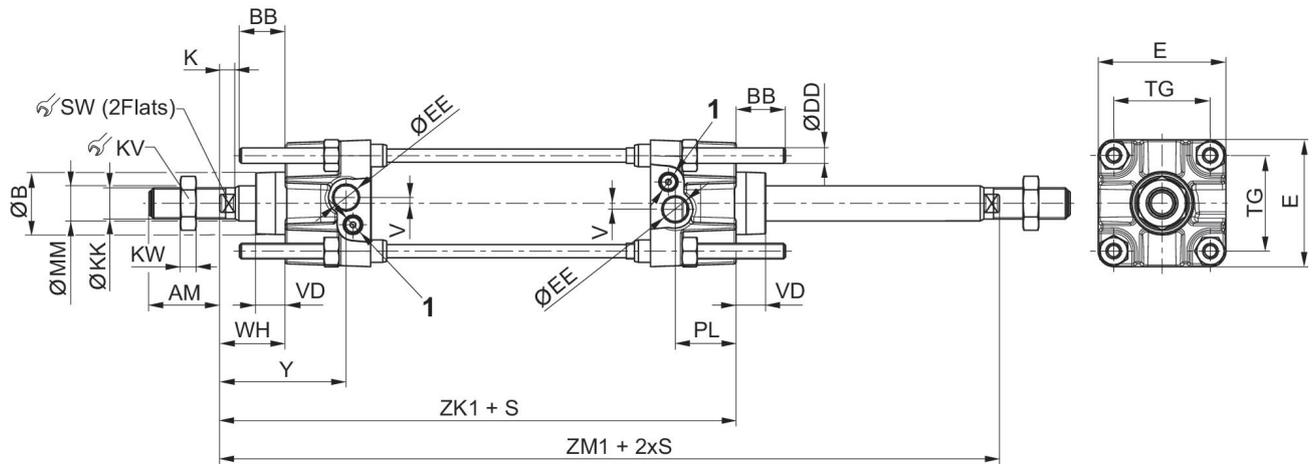
Im Media Centre finden Sie den Bestellschlüssel und alle gültigen Konfigurationen (Kundeninformationen).

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

## Abmessungen



1) Drosselschraube  
 S=Hub

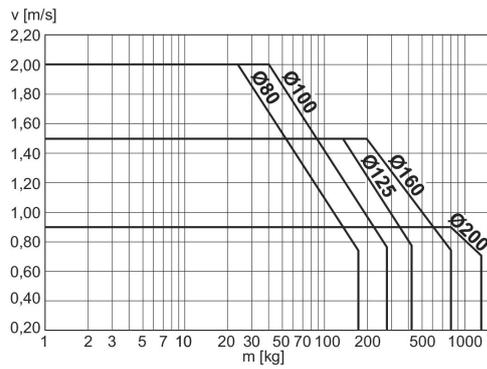
Kolben-Ø	AM	BB	Ø B e9	Ø DD	E	Ø EE	K	Ø KK	KV
32	20	17	25	M6	45	G1/8	6	M10x1,5	17
40	36	17	32	M6	52	G1/4	8	M16x1,5	24
50	36	23	32	M8	65	G1/4	8	M16x1,5	24
63	46	23	45	M8	75	G3/8	10	M20x1,5	30
80	46	28	45	M10	95	G3/8	10	M20x1,5	30
100	63	28	55	M10	115	G1/2	16	M27x2	41
125	63	34	55	M12	140	G1/2	16	M27x2	41
160	85	42	65	M16	180	G3/4	16	M36x2	55
200	85	42	65	M16	220	G3/4	16	M36x2	55

Kolben-Ø	KW	Ø MM	PL	SW	TG	V	VD	WH	Y
32	5	12	15	8	33	-	15	25	44
40	8	18	31	13	40	3	15	34	65
50	8	18	31	13	49	3	15	34	65
63	10	22	32	17	59	5	20	39	71
80	10	22	32	17	75	9	20	39	71
100	13.5	30	37	22	90	-	20	47	84
125	13.5	30	37	22	110	-	20	47	84
160	18	40	45	32	140	-	25	50	95
200	18	40	45	32	175	-	25	50	95

Kolben-Ø	ZK1	ZM1
32	115	140
40	163	197
50	163	197
63	182	221
80	182	221
100	211	258

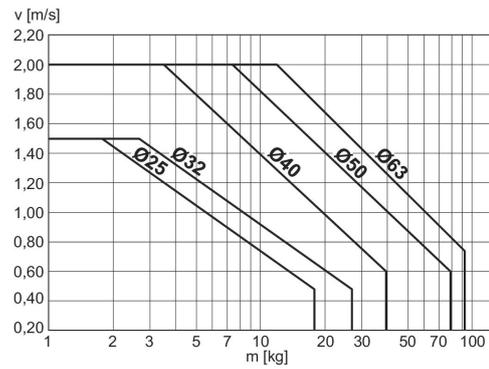
Kolben-Ø	ZK1	ZM1
125	211	258
160	250	300
200	250	300

### Dämpfungsdiagramm



$v$  = Kolbengeschwindigkeit [m/s]  $m$  = Dämpfbare Masse [kg]

### Dämpfungsdiagramm



$v$  = Kolbengeschwindigkeit [m/s]  $m$  = Dämpfbare Masse [kg]